

ЗАТВЕРДЖУЮ

ТВО начальника Центру розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник



(підпис)

А.А.ЛАПКІН

" 12 " 12 2016 р.

СТОЛОВИЙ НАБІР ІНДИВІДУАЛЬНИЙ ПОЛЬОВИЙ - СНІП ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

Введено вперше

Дата надання чинності 12.12.2016р

Чинні до 12.12.2021р

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор



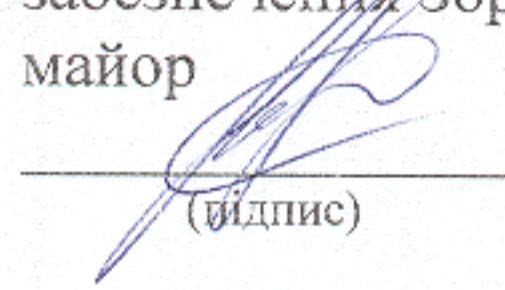
(підпис)

І.Ю. ГАВРИЛЮК

" 12 " 12 2016 р.

ПЕРЕВІРЕНО

Заступник начальника відділу розробки речового майна Центру розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
майор



(підпис)

В.В.САКОВЕЦЬ

" 12 " 12 2016 р.

РОЗРОБЛЕНО

Старший офіцер відділення розробки спеціального та захисного спорядження відділу розробки речового майна Центру розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
майор



(підпис)

В.А.РОМАНЧЕНКО

" 12 " 12 2016 р.

ЗМІСТ

Зміст		2
Загальні положення		3
1	Технічні вимоги	4
1.1	Технічні характеристики виробу	4
1.2	Конструкція та комплектація	4
2	Основні параметри та характеристики	5
2.1	Основні параметри та характеристики виробу	5
2.2	Вимоги до матеріалів	5
2.3	Вимоги до виробів	6
2.4	Вимоги до характеристик елементів виробу	6
2.5	Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	7
2.6	Маркування та етикетки	7
2.7	Пакування	7
3	Санітарно-гігієнічні вимоги	8
4	Вимоги екологічної безпеки	8
5	Правила приймання	8
6	Методи контролю	8
7	Транспортування та зберігання	8
8	Гарантії виробника	8
Додаток А1	Перелік НД, на які є посилання	9
Додаток Б1	Лінійні виміри виробу	10

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Цей технічний опис (далі – ТО) поширюється на Столовий набір індивідуальний польовий (СНП), що призначений для вживання їжі (далі за текстом – виріб).

Виріб входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Національний номенклатурний номер (скорочено - ННН) виробу надається за вимогою виробника.

Цей ТО не можуть бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Цей ТО придатний для цілей оцінки відповідності.

Даний технічний опис підлягає регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання йому чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити його раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цьому ТО.

Приклад запису позначення виробу при замовленні: «Столовий набір індивідуальний польовий –СНП».

1 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

1.1 Технічні характеристики виробу

Виріб (див. рис. 2) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО та зразку-еталону.

1.2 Конструкція та комплектація

1.2.1 За конструкцією виріб є комплектом окремих складових елементів, які зберігаються у транспортному чохлі з клапаном, що застібається на застібку типу «кнопка».



1 Ложка



2 Виделка



3 Ніж столовий



4 Ніж - футляр для відкриття консервів

Рисунок 1 – Зовнішній вигляд складових елементів виробу

1.2.2 Кожний складовий елемент має певне призначення.

1.2.3 В даній комплектації усі складові виробу містяться в футлярі у порядку показаному на рис. 2.

1.2.4 Колір комплекту срібний металік. Всі елементи виконані з нержавіючої сталі яка використовується в харчовій промисловості відповідно ГОСТ 5632.



Рисунок 2 – Зовнішній вигляд Комплекту

2. Основні параметри та характеристики

2.1 Основні параметри та характеристики виробу

Параметри всіх елементів виробу повинні відповідати значенням у таблиці 1.

Таблиця 1 – Основні параметри та характеристики Комплекту

Найменування	Матеріал	Вага, гр.
Ложка	Сталь нержавіюча	≤45
Виделка		≤25
Ніж столовий		≤25
Ніж - футляр для відкривання консервів		≤40
Загальна маса комплекту		≤135
Габаритні розміри	43 x 21 x 188 мм	

2.2 Вимоги до матеріалів

2.2.1 Загальні вимоги

Столові прибори повинні бути виготовлені з матеріалів, що забезпечують відповідність виробів вимогам згідно з п. 2,6 цього ТО:

2.2.2. Метали

2.2.2.1. Хімічний склад металевих частин столових приборів повинен відповідати наведеному в таблиці 2.

Таблиця 2 – Хімічний склад матеріалів для столових приборів

Використання	Матеріали	Масова доля, %						
		вуглець	фосфор	сірка	хром	нікель	молібден*	ванадій*
			не більше	не менше	не більше			
Ложки, виделки, незаточені столові ножі	Аустенітна нержавіюча сталь	< 0,07	0,045	0,030	17,0	7,0	3,0	–

Примітка: * Легування молібденом та ванадієм необов'язкове

2.2.2.2. За погодженням із замовником допускається виготовлення виробу з нержавіючих сталей з хімічним складом наведеним у таблиці 2.1

Таблиця 2.1 – Хімічний склад рекомендованих нержавіючих сталей для виготовлення столових приборів

Марки сталей	Масовий вміст елементів, %								
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	S	P
04X18H10	< 0,04	< 0,80	< 2,00	17,0-19,0	9,00-11,0	-	-	0,020	0,030
08X18H10	< 0,08	< 0,80	< 2,00	17,0-19,0	9,00-11,0	-	-	0,020	0,035
08X18H10T	< 0,08	< 0,80	< 2,00	17,0-19,0	9,00-11,0	-	¾	0,020	0,035
03X18H11	< 0,03	< 0,80	< 0,7-2,0	17,0-19,0	10,5-12,5	-	-	0,020	0,030
06X18H11	< 0,06	< 0,80	< 2,00	17,0-19,0	10,0-12,0	-	-	0,020	0,035
03X18H12	< 0,03	< 0,40	< 0,40	17,0-19,0	11,5-13,0	-	-	0,020	0,030
08X18H12T	< 0,08	< 0,80	< 2,00	17,0-19,0	11,0-13,0	-	-	0,020	0,035
08X18H12Б	< 0,08	< 0,08	< 2,00	17,0-19,0	11,0-13,0	-	-	0,020	0,035
03X21H21M4ГБ	< 0,03	< 0,60	1,80-2,50	20,0-22,0	20,0-22,0	3,40-3,70	-	0,020	0,030
03X18H10T	< 0,03	< 0,80	1,00-2,00	17,0-18,5	9,50-11,0	-	-	0,020	0,035
05X18H10T	< 0,05	< 0,8	1,00-2,00	17,0-18,5	9,00-10,5	-	-	0,020	0,035

2.2.2.3. Матеріалом транспортного чохла є поліамід – текстурована пряжа підвищеної міцності з поліуретановим покриттям, кольору FS 20150 Coyote 476/498.

Оздоблювальна текстильна тасьма для обробки швів та зрізів шириною (23 ± 2) мм, вироблена з поліаміду та повинна відповідати вимогам ДСТУ 3482. Кінці повинні бути оброблені термічним способом.

Застібка-кнопка кільцевого типу («О» - подібні), яка використовуються у виробі для закривання клапана чохла, виготовляється з латуні діаметром 10 мм.

2.3 Вимоги до виробів

2.3.1 Загальні вимоги

Елементи виробу, виготовлені із матеріалів, наведених в п. 2.4, повинні відповідати вимогам цього пункту та п. 2,6.

2.3.2 Балансування, однорідність та якість поверхні

2.3.2.1 На усіх поверхнях виробів не повинно бути тріщин, раковин та інших дефектів.

2.3.2.2 Усі вироби повинні бути прямолінійними та симетричними, за виключенням виробів, що мають конструктивну асиметрію та не прямолінійність у відповідності з їх призначенням.

2.3.2.3 Однакові вироби в межах одної партії не повинні відрізнятись один від одного по розмірах і формі.

2.3.2.4 Усі кромки ложок, виделок, а також внутрішня поверхня зубців виделок не повинні мати задирок та шорстких необроблених поверхонь, які повинні бути ліквідовані за допомогою відповідних операцій.

2.3.2.5 Столові ножі повинні бути збалансовані таким чином, щоб при викладанні їх на рівну поверхню клинок не торкався цієї поверхні.

2.3.2.6 Відповідність елементів виробу вимогам пп. 2.3.2.1 – 2.3.2.5 повинно перевірятись апробацією або візуально.

2.4 Вимоги до характеристик елементів виробу

2.4.1 Корозійна стійкість

2.4.1.1 Поверхні частин виробів з нержавіючої сталі при випробуваннях повинні відповідати наступним вимогам:

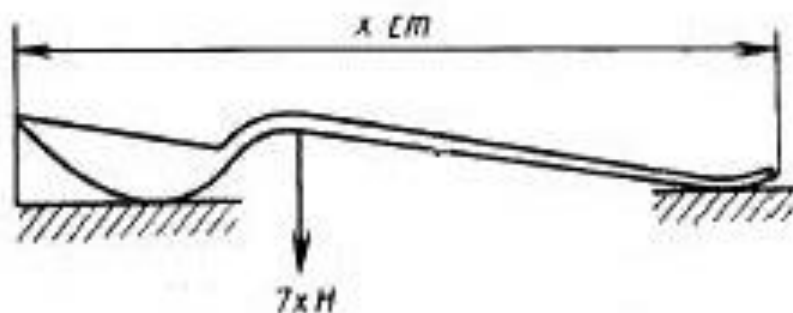
а) не повинні утворюватися поперечні тріщини, а поздовжні тріщини допускаються довжиною не більше 1,5 мм;

б) не повинно бути більше трьох раковин площею понад площі кола діаметром 0,4 мм кожна, на рукоятці і більше трьох раковин, площею понад площі кола діаметром 0,4 мм $(0,126 \text{ мм}^2)$ кожна, на інших поверхнях виробу;

в) не повинно бути більше трьох раковин площею понад площі кола діаметром 0,75 мм $(0,442 \text{ мм}^2)$;

2.4.2 Міцність

2.4.2.1 Ложки, виделки і незаточені ножі не повинні мати залишкову деформацію більше 1 мм в місці прикладання навантаження на найвищу точку рукоятки направленої доверху з прикладеним навантаженням еквівалентним найменшому з двох значень 7Н на 1 см загальної довжини або 100Н прикладену протягом 10 с як показано рисунку:



2.4.3 Твердість клинків ножів

2.4.3.1 Клинки ножів, виготовлені із нержавіючої сталі, повинні мати твердість не менше 50 HRC. Перевірку проводять згідно з методикою, встановленою ГОСТ 9013. Твердість визначають на відстані не менше 40 мм від рукоятки.

2.4.4 Перед початком експлуатації, попередньо рекомендується розібрати всі складові виробу, прокип'ятити їх окремо в содовому розчині. Після цього дати охолонути до кімнатної температури і насухо протерти.

2.5 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

2.5.1 Виріб виготовляється відповідно до вимог цього ТО.

2.5.2 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.5.3 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

2.5.4 Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цьому ТО.

2.6 Маркування та етикетки

2.6.1 Маркування

Кожний виріб, якість якого визнано такою, що відповідає вимогам діючого стандарту, повинен мати маркування з вказанням¹.

а) найменування, товарного знаку або умовного позначення виробника або основного постачальника;

б) позначення цього ТО;

додатково повинні бути вказані:

в) для столових приладів без срібного покриття, виготовлених з нержавіючої сталі, крім позначення цього ТО, значення середнього вмісту в сталі Cr у відсотках або для столових приладів, виготовлених з аустенітної нержавіючої сталі, - середній вміст в сталі Cr і Ni у відсотках, наприклад "18/8".

2.6.2 Етикетки

При реалізації столових приборів повинна бути забезпечена наступна інформація:

а) підтвердження відповідності столових приборів вимогам цього стандарту;

б) для столових приборів без срібного покриття, виготовлених з нержавіючої сталі, - найменування основного метала (аустенітна нержавіюча сталь).

Ця інформація може бути представлена на вкладках в упаковку, ярликах або етикетках.

2.7 Пакування

2.7.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цього ТО.

2.7.2 Кожен виріб повинен пакуватися в індивідуальній пакет із полівінілхлоридної плівки (згідно з ГОСТ 25250). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.7.3 Група виробів, по 50 штук, повинна пакуватися в окрему коробку із картону, згідно з ГОСТ 7933 або гофрованого картону згідно з ГОСТ 7376, з відповідним позначенням інформації, що зазначена на пакувальному листі.

2.7.4 До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.7.5 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

¹ Маркування являється заявою виробника про відповідність його виробу вимогам цього опису. Визначення відповідності якості виробів вимогам цього опису являється компетенцією виробника і відповідальність за таке відповідність повністю несе виробник.

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам затвердженими наказами Міністерства охорони здоров'я України.

3.2 Виробник зобов'язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на матеріали з яких виготовлено складові виробу, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров'я України від 09.10.2000 № 247.

4 Вимоги екологічної безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно цього ТО та вимог Договору замовника про поставку.

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводяться згідно цього ТО та вимог Договору замовника про поставку.

6.2 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цьому ТО і визначають характеристики матеріалів з яких виготовлено виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цьому ТО, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зівставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог цього ТО .

7.2 Маркування транспортної тари згідно з ГОСТ 14192.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в сухих чистих складських приміщеннях. Зберігання виробу в приміщеннях з наявністю луг та кислот та речовин, що створюють пил заборонено.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації – не встановлюється.

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник гарантує відповідність виробу вимогам цього ТО при дотриманні умов експлуатації та зберігання.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 24 місяці від дати виготовлення за умови дотримання умов транспортування та зберігання.

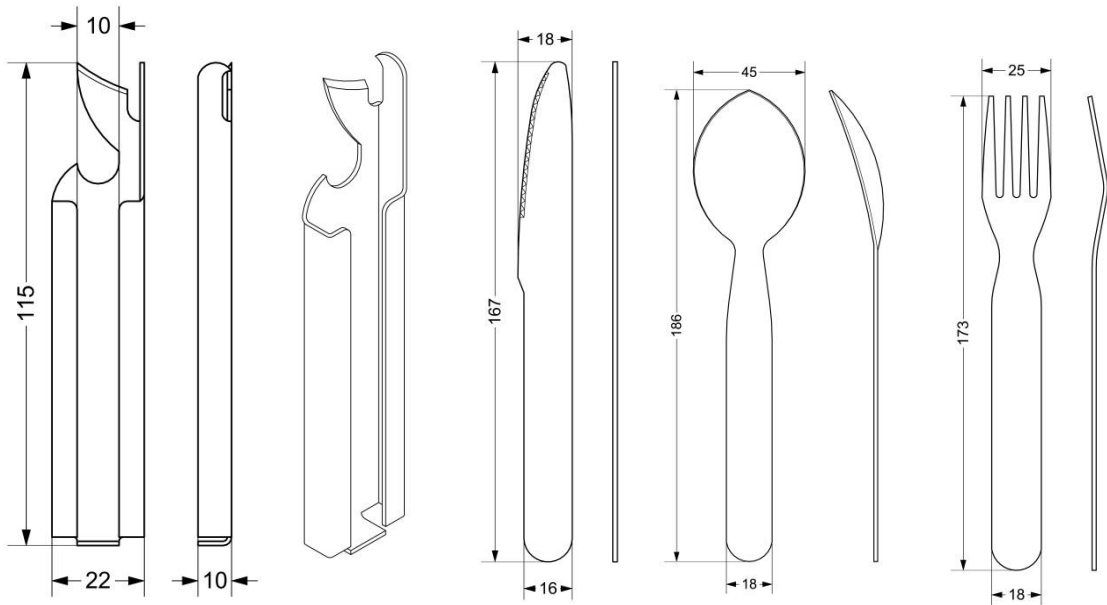
8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

ДОДАТОК А1
(обов'язковий)
ПЕРЕЛІК НД НА ЯКІ Є ПОСИЛАННЯ

Таблиця А.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту, в якому подане посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови	2.2.2.3
ГОСТ 5632-72	Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки	1.2.4
ГОСТ 25250-88	Пленка поливинилхлоридная для изготовления тары под пищевые продукты и лекарственные средства. Технические условия	2.7.2
ГОСТ 9013-59	Металлы. Метод измерения твердости по роквеллу	2.4.3.1
ГОСТ 7376-89	Картон гофрированный. Общие технические условия	2.7.3
ГОСТ 7933-89	Картон для потребительской тары. Общие технические условия	2.7.3
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	7.2
Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 09.10.2000 № 247	Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2

ДОДАТОК Б1
(ДОВІДКОВИЙ)
ЛІНІЙНІ ВИМІРИ ВИРОБУ



ЛІНІЙНІ ВИМІРИ ЧОХЛА ТРАНСПОРТНОГО

