


ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-лейтенант

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України


_____ (підпис)
І.В. ПАВЛОВСЬКИЙ


_____ (підпис)
В. ПОЛТОРАК

" _____ 2016 р.

" _____ 2016 р.




Шкарпетки – вкладиші утеплювальні (ШВУ)

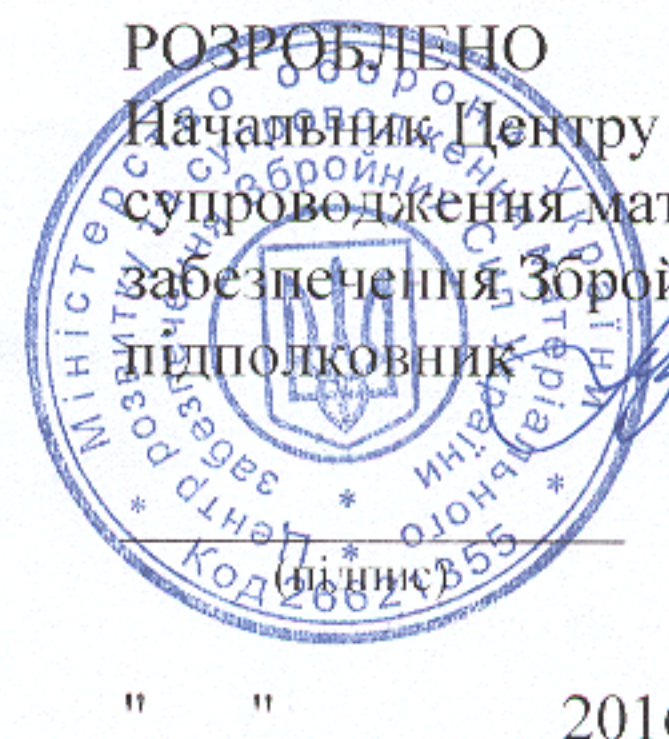
ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ 14.3-113-00034022-2015

Уведено вперше
Дата надання чинності _____
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-епідеміологічного управління Міністерства оборони України
майор медичної служби

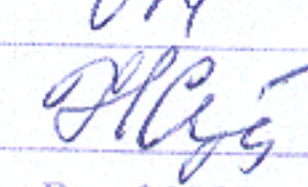
РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник


_____ (підпис)
С.Л. ЛИТОВКА

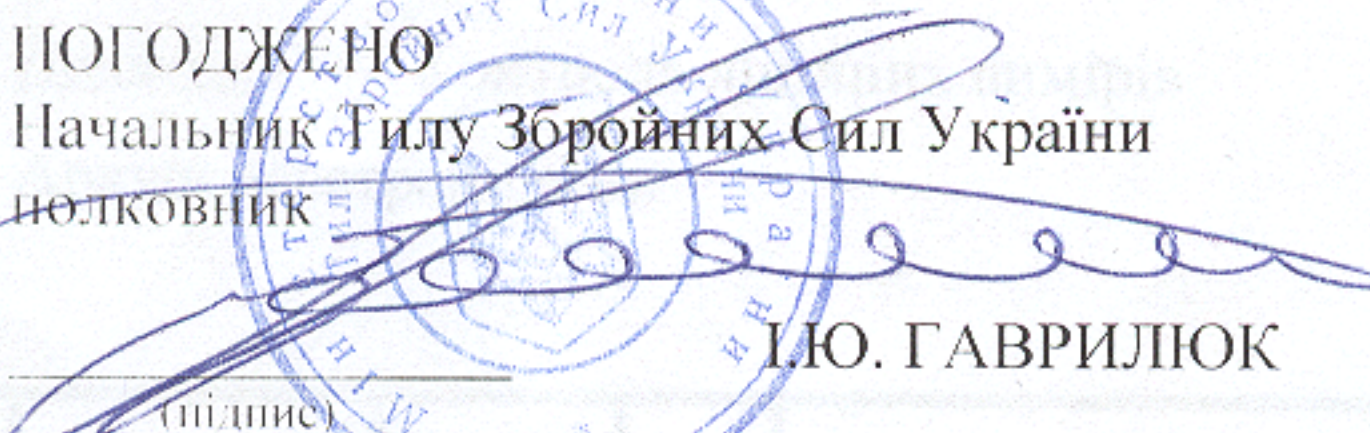

_____ (підпис)
Д.О. МАРЧЕНКО

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та кодифікації Міністерства оборони України
полковник


_____ (підпис)
О.Ю. КУМЕДА

Реєстр. № МО/000474
«06» 04 2016 р.
Підпис 
Вч А2387

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник


_____ (підпис)
Л.Ю. ГАВРИЛЮК

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № правд.

ТУ 14.3-113-00034022-2015

ЗМІСТ

	Зміст	С.
	Загальні положення	3
	1 Технічні вимоги	4
	1.1 Технічні характеристики виробу	4
	1.2 Комплект поставки	4
	2 Основні параметри	4
	2.1 Розміри виробу	4
	2.2 Конструкція	4
	2.3 Лінійні виміри	4
	2.4 Зовнішній вигляд	4
	2.5 Вимоги до матеріалів	4
	2.6 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	5
	2.7 Маркування	6
	2.8 Пакування	10
	3 Санітарно-гігієнічні вимоги	10
	4 Вимоги безпеки та охорони довкілля	10
	5 Правила приймання	10
	6 Методи контролю	10
	7 Транспортування та зберігання	11
	8 Гарантії виробника	11
	Додаток А1 Перелік документів, на які є посилання	12
	Додаток А2 Національні номенклатурні номери виробу	14
	Додаток Б1 Лінійні виміри виробу	15
	Додаток Б2 Позначення деталей виробу	16
	Додаток Б3 Класифікація строчок виробу	17
	Додаток Б4 Лінійні виміри пакувального мішка	18
	Додаток Б5 Ескізи лекал деталей виробу	19
	Додаток В Вимоги до матеріалів	20
	Додаток Г Контроль лінійних вимірів	22
	Аркуш реєстрації змін	24

Підп. та дата							ТУ 14.3-113-00034022-2015		
Зам. інв. №									
Інв. № дубл									
Підп. та дата									
Інв. № правд.									
	ТУ У								
	Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата				
	Розроб.	Олійник О.О.				Шкарпетки – вкладиші утеплюючі (ШВУ)	Літ.	Аркуш	Аркушів
	Перев.	Малій А.О.						2	24
	Нач. від.	Полевара О.В.			МО України				
	Н. контр.								
	Затв.	Марченко Д.О.							

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Шкарпетки - вкладиші утеплювальні (пара, далі за текстом – виріб), а також на їх складові частини та матеріали.

Виріб входить до складу бойового єдиного комплекту (БЄК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Виріб призначений для експлуатації в польових умовах в комплексі з черевиками бойовими та шкарпетками зимовими для захисту ніг від холоду.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виріб виготовляється в чотирьох розмірах.

Національні номенклатурні номери (скорочено - ННН) виробу викладені у Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ 14.3-113-00034022-2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Шкарпетки - вкладиші утеплюючі - ШВУ розмір Х» ТУ 14.3-113-00034022-2015.
Де «Х» –розмір виробу відповідно до пункту 2.1 цих ТУ.

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

1 Технічні вимоги

1.1 Технічні характеристики виробу

Виріб (див. рис. 1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ГОСТ 15.007.

1.2 Комплект поставки

Виріб поставляється в комплекті з пакувальним мішком, призначеним для зберігання виробу та його прання.

2 Основні параметри

2.1 Розміри виробу

За розмірами виріб повинен відповідати Таблиці 2.1 цих ТУ. Відсоткове співвідношення розмірів виробів, які замовляються, встановлюється замовником.

Таблиця 2.1 — Позначення розмірів виробу

Умовне позначення розміру виробу	S	M	L	XL
Штихмасова система розмірів	36-39	39-42	42-45	45-48

Примітка. Вироби інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

2.2 Конструкція

2.2.1 За конструкцією виріб є шкарпетками виготовленими з гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу «фліс».

2.2.2 Кожна півпара виробу складається з передньої частини пагомілка, задньої частини пагомілка та сліду.

2.2.3 Пакувальний мішок, в який вкладається виріб, має прямокутну форму з етикеткою та куліскою по верхньому краю, крізь яку протягнутий шнур (див. рис.Б4.1 Додатку Б4).

2.3 Лінійні виміри

2.3.1 За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б1.

2.3.2 За лінійними вимірами пакувальний мішок повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б4.

2.4 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на рис.1.

2.5 Вимоги до матеріалів

2.5.1 Матеріалом з якого виготовлено виріб є гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу «фліс». Вимоги, яким повинен відповідати матеріал виробу, наведені у Таблиці В.1 Додатку В.

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	Арк.
						4
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

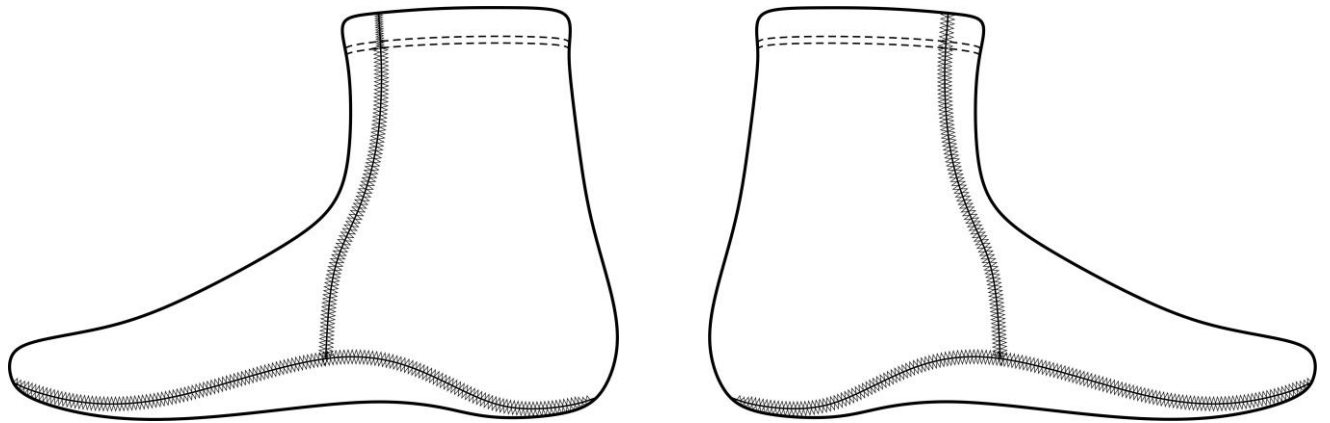


Рисунок 1 — Зовнішній вигляд виробу

2.5.2 Пакувальний мішок вироблено з поліестрової або поліамідної сітки в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу або чорного кольору. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.2 Додатку В.

2.5.3 Плетений нейлоновий шнур, який застосовується у виробі для затягування пакувального мішка, повинен бути підвищеної міцності з осердям та відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.3 Додатку В. Краї шнура в обов'язковому порядку обробляються термічним способом для запобігання осипання.

2.5.4 Всі шви виконуються підсиленими поліефірними або поліамідними нитками в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу, щільністю не нижче 60 текс. та відповідають вимогам ГОСТ 6309 та Таблиці 4 Додатку В. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються закріпкою.

2.5.5 Відхилення кольору виробу або його складових, повинні бути погоджені та затверджені замовником.

2.6 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

2.6.1 Виріб виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

2.6.2 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються – згідно ДСТУ ISO 4916.

2.6.3 Позначення строчок виробу вказані в Додатку Б3.

2.6.4 Позначення деталей виробу, ескізи лекал деталей виробу та їх розмірні характеристики надано в Додатку Б1, Додатку Б2 та Додатку Б5.

2.6.5 Зрізи зшивання пакувального мішка виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм (див. Додаток Б4)

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

2.6.6 Верхній край мішка оброблено швом впідгин з закритим зрізом однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), на відстані (15 ± 2) мм від краю, частота 3-4 стібка на 10 мм (див. Додаток Б4).

2.6.7 Етикетка пакувального мішка закріплюється на мішку (див. Додаток Б4) настрочним швом однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), на відстані від 1мм до 3 мм від краю з частотою 3-4 стібка на 10 мм.

2.6.8 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.6.9 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

2.6.10 Експлуатація готового виробу повинна відповідати наступним вимогам:

- прання ручне або делікатне машинне прання при максимальному температурному режимі до 40°C, з нейтральними рідкими або гелеподібними миючими засобами;
- віджим при мінімальних обертах;
- відбілювання заборонено;
- прасування заборонено;
- хімічне чищення заборонено;
- делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°C, зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни.

2.6.11 Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2.7 Маркування

2.7.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.7.2 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

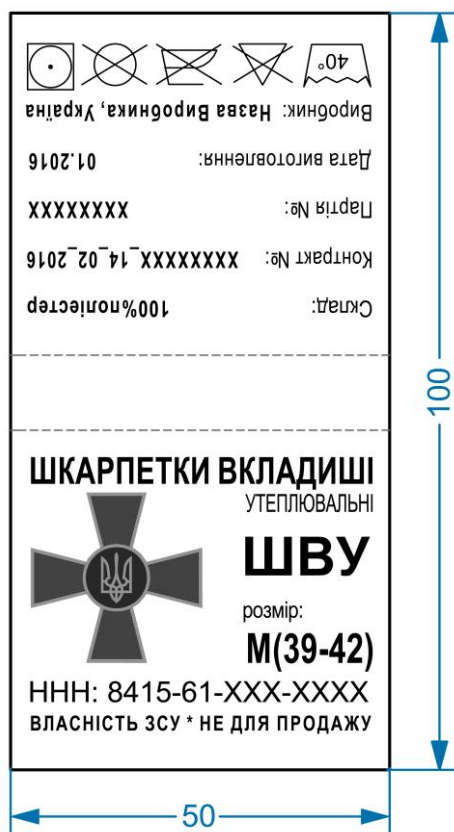
- ярлик з маркуванням;
- етикетка виробу;
- етикетка пакувального мішка;
- товарний ярлик на комплект;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.7.3 Ярлик з маркуванням (див. рис.2.) містить наступна інформацію:

- назва виробу;
- емблема Збройних Сил України;
- скорочена назва;
- розмір виробу;
- ННН: (національний номенклатурний номер);

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	Арк.
						6
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ * НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- символи по догляду за текстильними виробами згідно з ДСТУ ISO 3758.



Допустима похибка за основними розмірами 2,5%.

Рисунок 2 — Зовнішній вигляд ярлика з маркуванням

2.7.4 Етикетка виробу (див. рис.3.) містить наступну інформацію:

- скорочена назва;
- розмір виробу;
- назва виробника, країна;
- пусте поле для підпису;
- номер договору/контракту МОУ;
- символи по догляду за текстильними виробами згідно з ДСТУ ISO 3758.

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		7



Допустима похибка за основними розмірами 2,5%.

Рисунок 3 — Зовнішній вигляд етикетки виробу

2.7.5 Етикетка пакувального мішка (див. Додаток Б4.) не містить інформації.

2.7.6 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

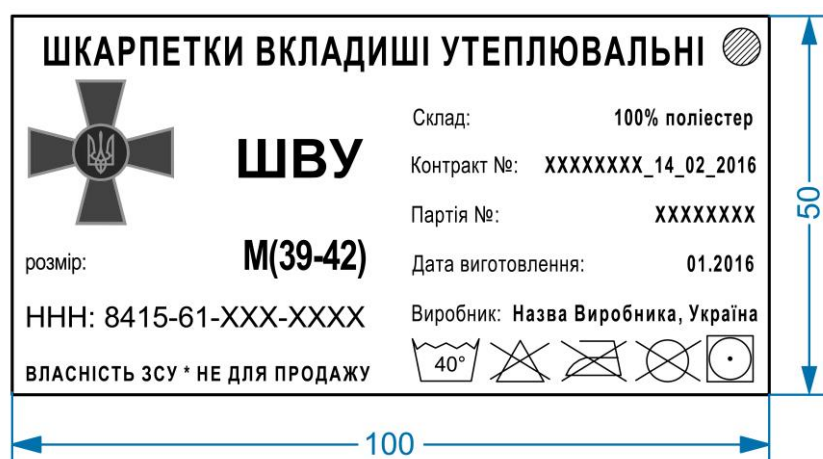
- назва виробу;
- скорочена назва;
- розміри та кількість виробів кожного розміру в упаковці;
- ННН: (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

2.7.7 Товарний ярлик (див. рис.4.) на комплект містить наступну інформацію:

- назва виробу;
- емблема Збройних Сил України;
- скорочена назва;
- розмір виробу;
- ННН: (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		8

- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ * НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- символи по догляду за текстильними виробами згідно з ДСТУ ISO 3758.



Допустима похибка за основними розмірами 2,5%.

Рисунок 4 — Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

2.7.8 Ярлик з маркуванням, етикетка виробу, етикетка пакувального мішка мають білий колір та написи чорного кольору.

2.7.9 Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу матеріалу із застосуванням поліамідних матеріалів з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

2.7.10 Товарний ярлик та ярлик з маркуванням повинні бути виготовлені з картону.

2.7.11 Ярлик з маркуванням кріпиться по верхньому краю виробу, з'єднуючи між собою півпару виробу.

2.7.12 Етикетка виробу вшивається в шов обробки верхнього краю виробу, на одній півпарі ззаду з внутрішньої сторони.

2.7.13 Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

2.7.14 Інформація на ярликах, етикетках та у пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	Арк.
						9
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.8 Пакування

2.8.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТ 3897.

2.8.2 Кожен виріб повинен пакуватись в пакувальний мішок та пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.8.3 Група комплектів виробів по 40 штук повинна пакуватись в окрему картонну упаковку, яка відповідає ГОСТ 9142 та ГОСТ 13514, з відповідним позначенням інформації, згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

2.8.4 До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.8.5 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 №247.

4 Вимоги екологічної безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24782.

5.2 З кожної партії вибирається до 20 % виробів, що перевіряються на відповідність вимогам, зазначеним у пункті 2. Акти перевірки надаються замовнику у письмовій формі. Партія може бути забракована, коли необхідні параметри не відповідають вимогам або умови постачання виконані не у повному обсязі.

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводять згідно цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 4103.

6.2 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно Додатку Г.

6.3 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають основні характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів,

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		10

які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		11

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 3897.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник гарантує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		12

ДОДАТОК А1
(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А.1.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 4057	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	В
ДСТУ 2319-93	Полотна трикотажні. Види, в'язальне устаткування, переплетення. Терміни та визначення	В
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.5.3
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях	В
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбування до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)	В
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)	В
ДСТУ ISO 9237-2003	Текстиль. Тканини. Визначення повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)	В
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначення зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)	В
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ISO 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)	В
ДСТУ ISO 4916-2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	2.6.2, 2.6.5, 2.6.6, 2.6.7, Б3
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)	2.7.3, 2.7.4, 2.7.7
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81)	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)	В
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1.1
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.8.2

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		13

Продовження таблиці А.1.1

1	2	3
ГОСТ 3897-87	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.8.1, 7.1
ГОСТ 9142-90	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия	2.8.3
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	2.8.3
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	2.8.3
ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных	В
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості поверхні та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля (ISO 12945-2:2000, IDT)	В
ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям	В
ГОСТ 25617	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	В
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2
Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.5.4

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		14

ДОДАТОК А2
Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця А2.1 — Національні номенклатурні номери виробу

Розмір	ННН
S (36-39)	8415610122553
M (39-42)	8415610122552
L (42-45)	8415610122551
XL (45-48)	8415610122550

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	<i>Арк.</i>
<i>Змін.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Підп.</i>	<i>Дата</i>		15

ДОДАТОК Б1
Лінійні виміри виробу

Таблиця Б1.1 — Лінійні виміри виробу

Найменування місця вимірювання	Познач.	Розмір виробу				Допуски, см
		S	M	L	XL	
Ширина пагомілка, см	a	10,5	11,0	11,5	12,0	+1,5 -1,0
Довжина задньої частини пагомілка, см	b	22,5	23,0	23,5	24,0	±1,0
Довжина сліду, см	c	21,0	23,0	25,0	27,0	+1,5 -1,0
Ширина передньої частини пагомілка, см	d	11,0	11,5	12,0	12,5	±0,5

Примітка. Контроль лінійних вимірів згідно Додатку Г.

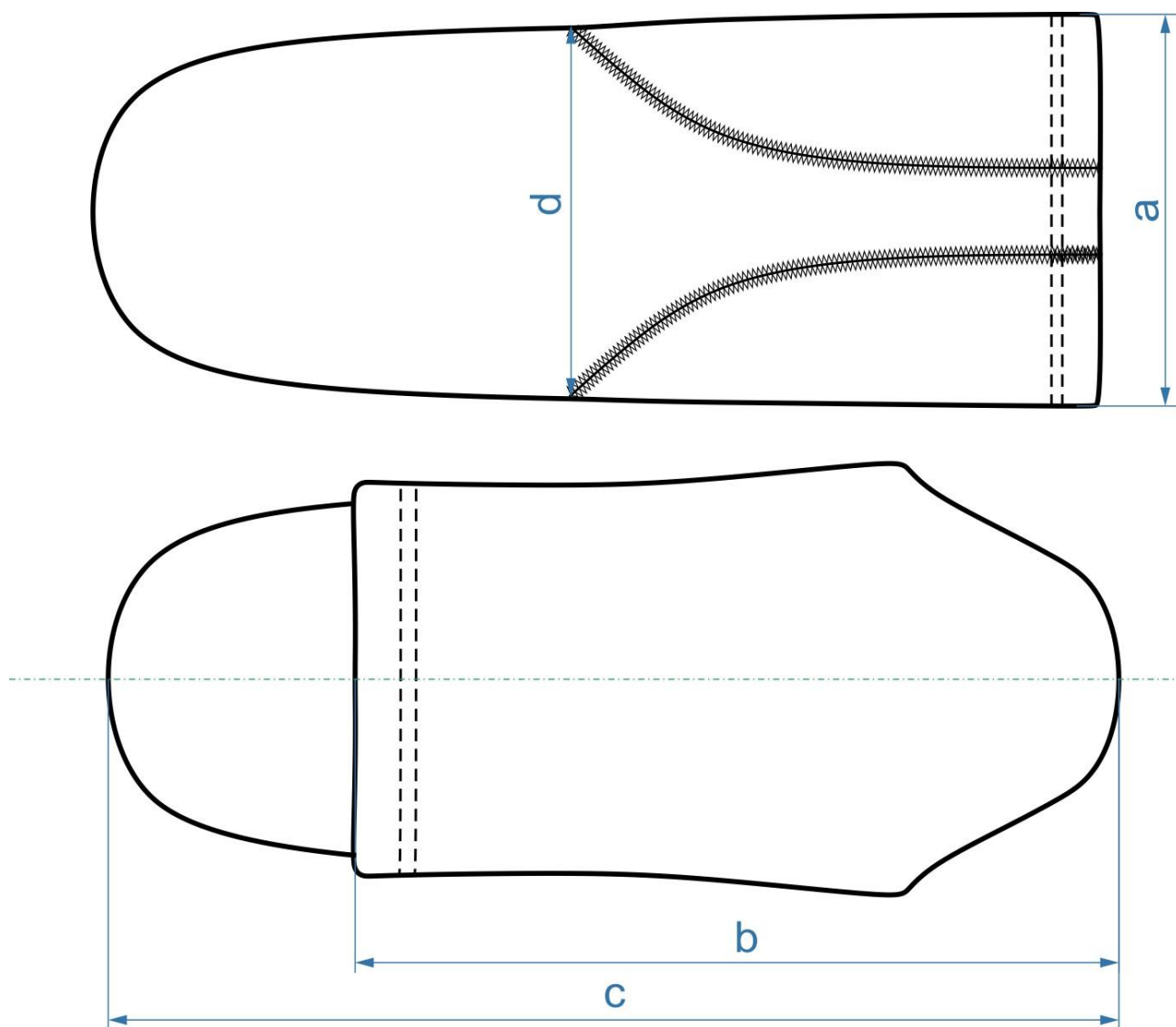


Рисунок Б1.1 — Лінійні виміри виробу

ДОДАТОК Б2
Позначення деталей виробу

Позначення	Найменування деталі
А	Передня частина пагомілка
В	Задня частина пагомілка
С	Слід

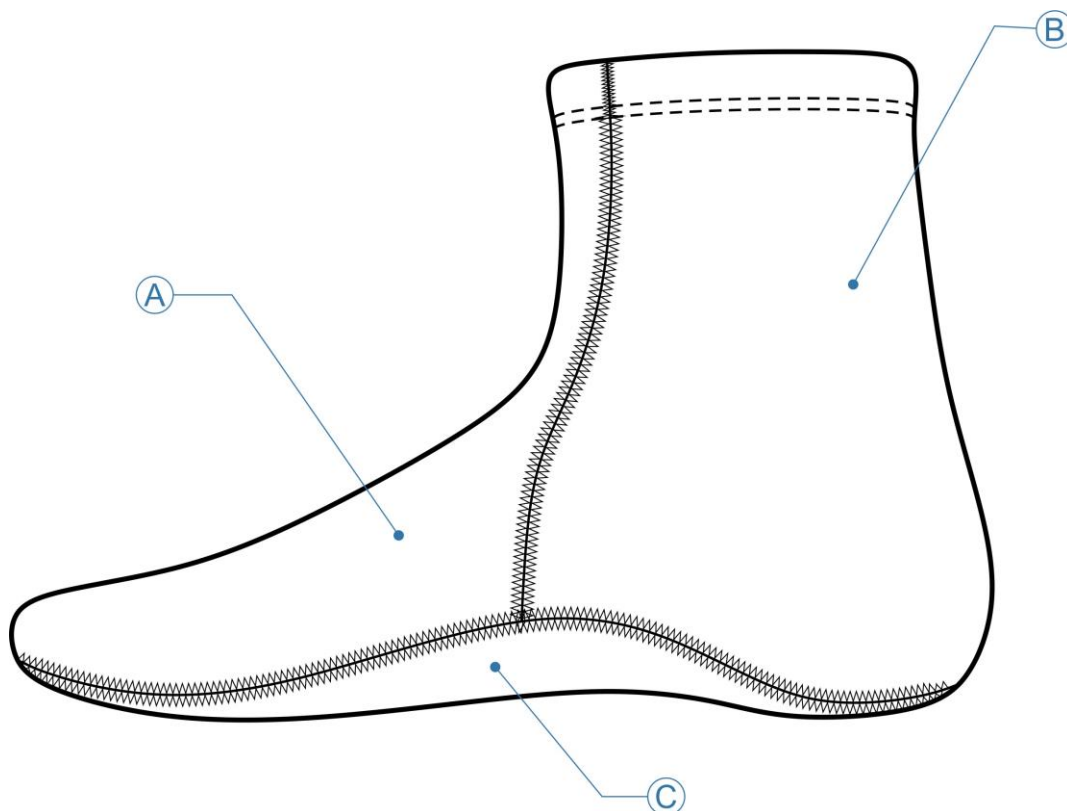


Рисунок Б2.1 — Позначення деталей виробу

ДОДАТОК Б3
Класифікація строчок виробу

Таблиця Б3.1 — Строчки виробу, згідно ДСТУ ISO 4916

Позначення	Назва строчки
1	Чотирьохлінійна шестиниткова пласка строчка (код стібка 607)
2	Двохлінійна трьохниткова ланцюгова строчка (код стібка 406)
3	Закріпка (код стібка 304)

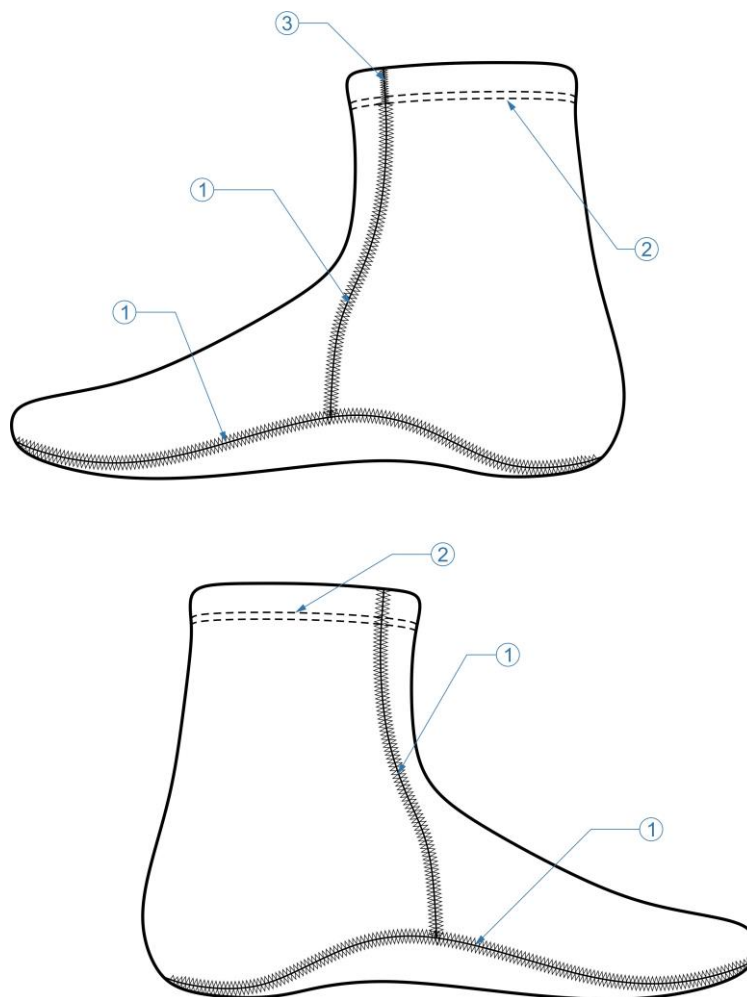


Рисунок Б3.1 — Класифікація строчок виробу

ДОДАТОК Б4
Лінійні виміри пакувального мішка

Позначення	Виміри, мм
a	250±10
b	150±10
c	50±5
d	25±5

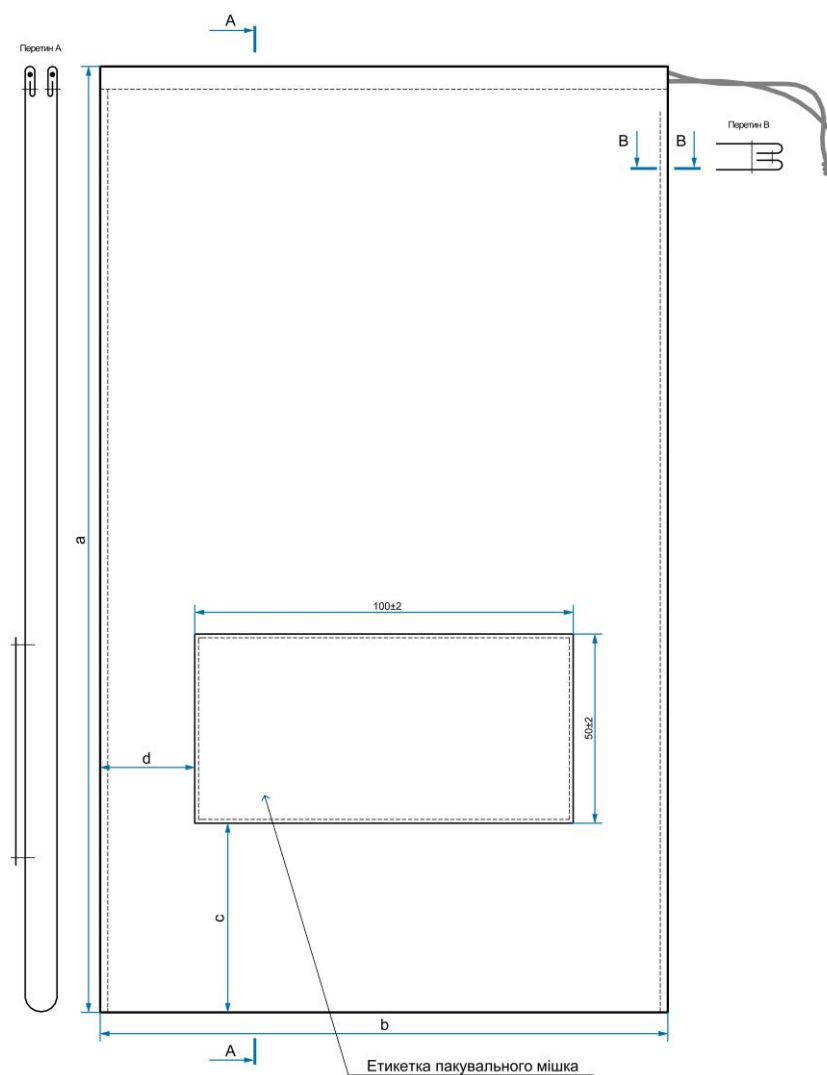
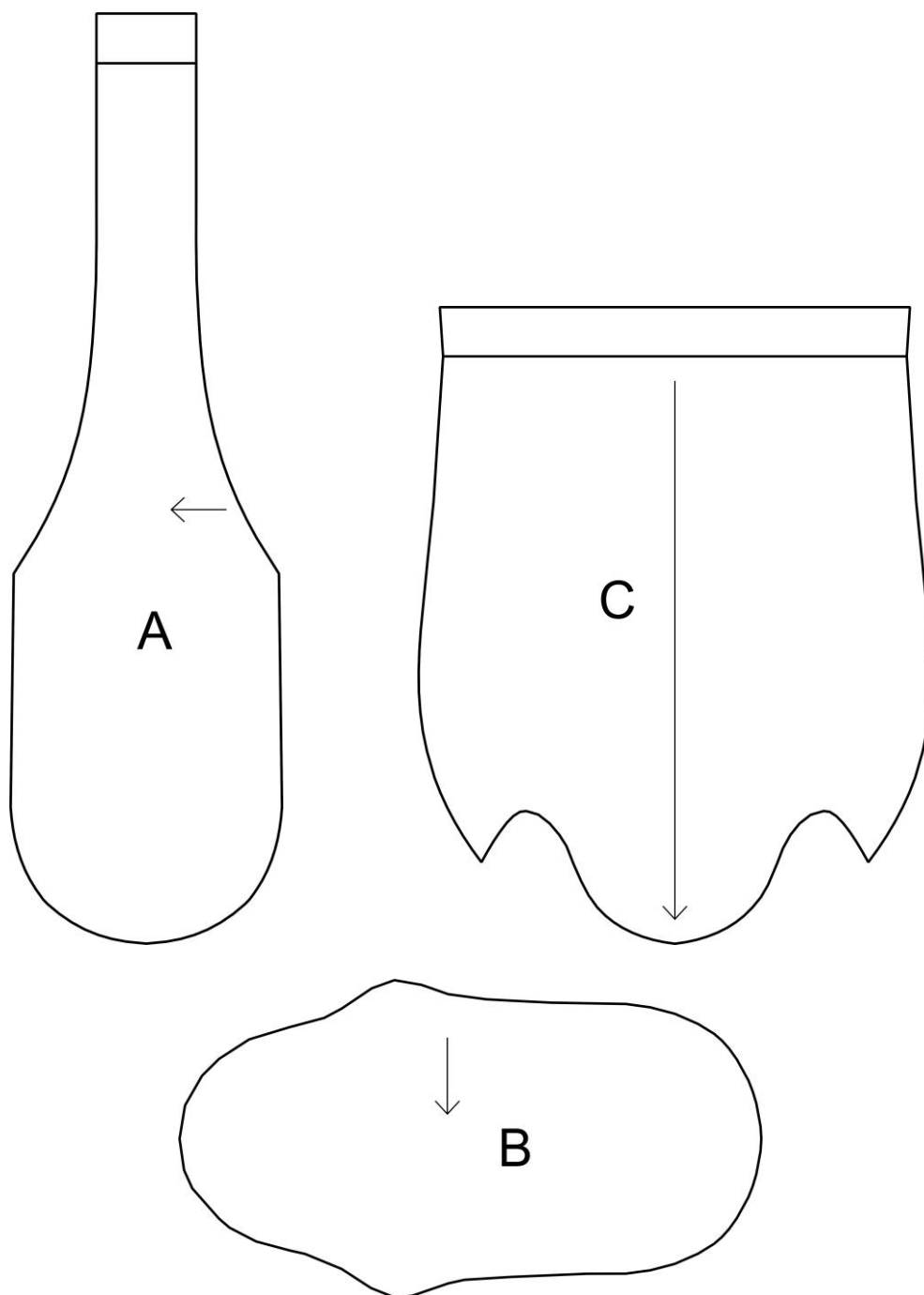


Рисунок Б4.1 — Лінійні виміри пакувального мішка

ДОДАТОК Б5
Ескізи лекал деталей виробу еталонного розміру М



Примітка. Під час розкрою виробу враховувати напрямлення розтяжності по петельним рядкам (напрямок основи), які зображені на ескізах лекал.

Рисунок Б5.1 — Ескізи лекал деталей виробу еталонного розміру М

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	<i>Арк.</i>
<i>Змін.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Підп.</i>	<i>Дата</i>		20

ДОДАТОК В
Вимоги до матеріалів

Таблиця В.1 — Гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу «фліс»

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліестер	%	100	ДСТУ 4057
Поверхні матеріалу: лицьова/вिवорітна	-	велюр/велюр	ДСТУ 2319
Поверхнева щільність	г/м ²	250±20	ДСТУ EN 12127
Розтяжність по рядках, не менше	%	50	ГОСТ 8847
Розривне зусилля, не менше (по петельним стовпчикам)	Н	300	ГОСТ 8847
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по петельних стовпчиках, не більше (машинне прання, 50°C, 3 цикли)	%	±5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по петельних рядках, не більше (машинне прання, 50°C, 3 цикли)	%	±5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
Повітропроникність, не нижче	дм ³ /(м ² ·с)	400	ДСТУ ISO 9237
Гігроскопічність (при вологості 100%), не більше	%	1,3	ДСТУ ГОСТ 3816
Схильність до пілінговності (2000 циклів), не менше	бал	3-4	ДСТУ ISO 12945-2
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ГОСТ 25617
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:			
прання (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3/3	ДСТУ ISO 105-C06
“поту”, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	5/4	ДСТУ ISO 105-E04
органічних розчинників (зміна початкового пофарбування), не менше	бал	5	ГОСТ 9733.13
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ДСТУ ISO 105-X12
вологе тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12

Таблиця В.2 — Синтетична сітка

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліестер або поліамід (нейлон 6, 6.6)	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева щільність	г/м ²	100±40	ДСТУ EN 12127
Розривне навантаження по основі, не менше,	Н(кгс)	400	ГОСТ 8847
Розривне навантаження по утоку, не менше,	Н(кгс)	400	ГОСТ 8847
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ГОСТ 25617
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по петельних рядках, не більше (машинне прання, 50°C, 3 цикли)	%	±5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
Стійкість фарбування до прання (відповідно до при температурі 40°C), не менше	бал	4-5	ДСТУ ISO 105-C06

Таблиця В.3 — Плетений нейлоновий шнур

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників
Сировинний склад: поліамід (нейлон 6.6)	%	100
Зусилля на розрив, не менше	кг	150
Мінімальне видовження	%	30
Кількість ниток осердя	шт	4-9
Зовнішній діаметр	мм	2,8-4
Структура обплетення	-	32/1 або 36/1

Таблиця В.4 — Нитки

Найменування позначення	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Сировинний склад: поліестер, поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Число складань	кіль-ть	2	-
Лінійна щільність	мг/м	60	ДСТУ ISO 2060
Розривне навантаження	г	3,0-3,5	ДСТУ ISO 2062
Розривне подовження	%	17-25	ДСТУ ISO 2062
Стійкість фарбування до тертя мокрого/сухого, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість фарбування до дії хімічної чистки, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-D01
Стійкість фарбування до прання (при температурі 60°C), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість фарбування до дії «поту»	бал	4	ДСТУ ISO 105-E04
Стійкість фарбування до дії світла	бал	4	ДСТУ ISO 105-B02

ДОДАТОК Г Контроль лінійних вимірів

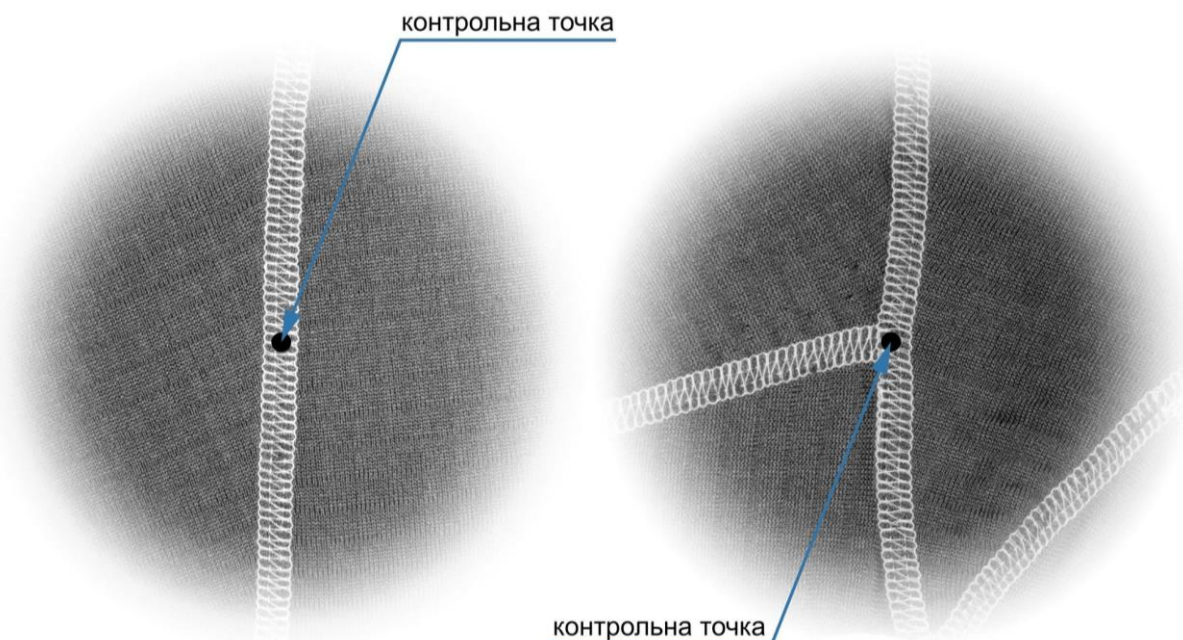
Виміри проводяться на рівно викладеному на столі виробі, складеному як показано на рисунках (див. рис. Г.1, Г.2).

Ширина пагомілка **(a)** вимірюється по верхньому краю виробу.

Ширина передньої частини пагомілка **(d)** вимірюється між точками перетину швів зшивання пагомілка зі слідом **(D₁, D₂)**.

Довжина задньої частини пагомілка **(b)** вимірюється по центру, від крайньої точки **(B₁)** до точки **(B₂)** шва зшивання задньої частини пагомілка зі слідом.

Довжина сліду **(c)** вимірюється по центру сліду від точки **(C₁)** до точки **(C₂)** (перед вимірюванням покласти виріб слідом догори).



Примітка. Контрольна точка знаходиться по середині шва (див. рис.Г1.).

Рисунок Г.1 — Визначення контрольної точки

					ТУ 14.3-113-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		23

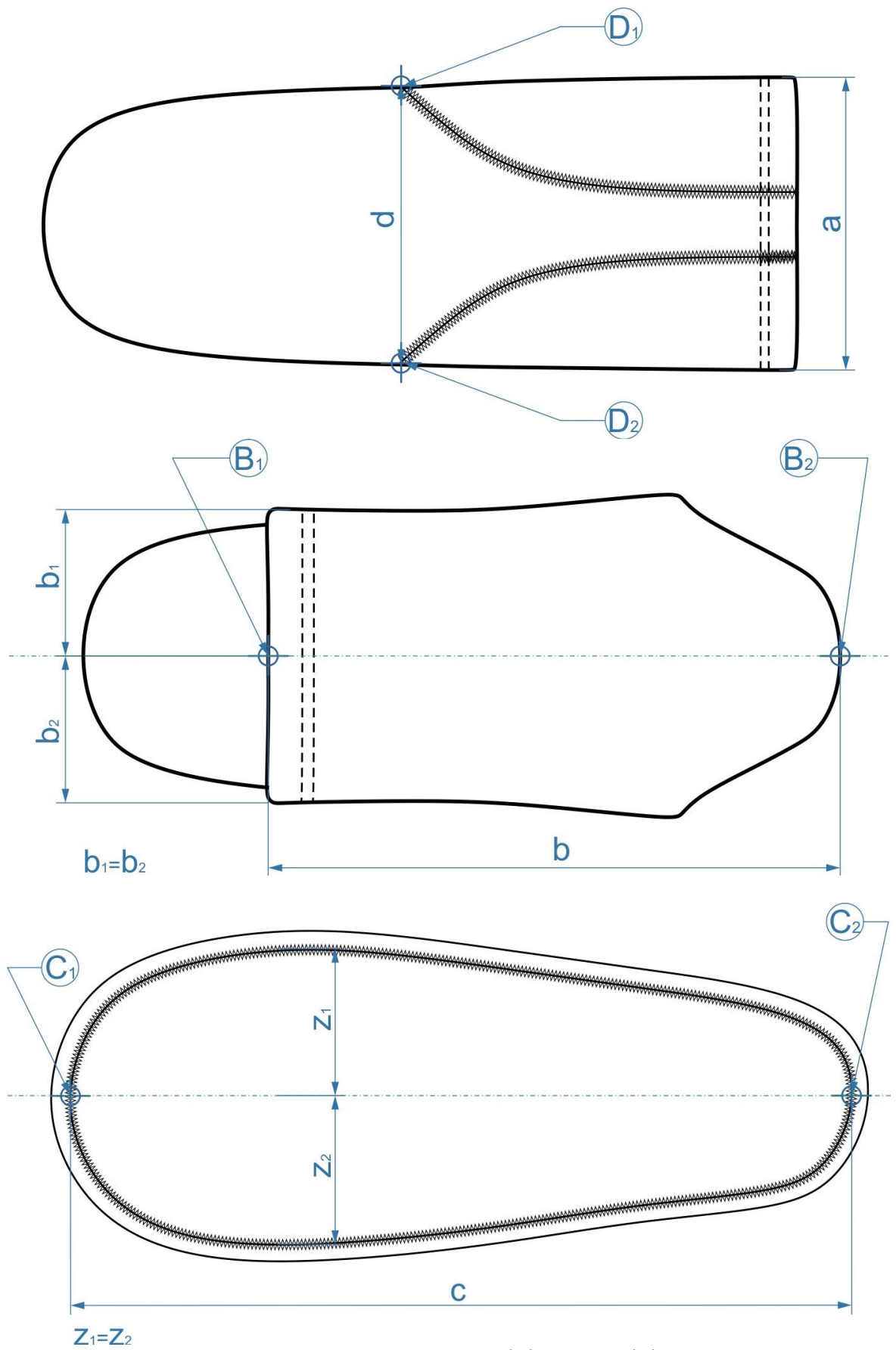


Рисунок Г.2 — Контроль лінійних вимірів

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ 14.3-113-00034022-2015

Арк.

24

Аркуш реєстрації змін

Зміна	Номера аркушів (сторінок)				Усього аркушів (сторінок) у документі	№ докум.	Вхідний № супровідного документа і дата	Підп.	Дата
	Зміненіх	Замінених	Долучених	Вилучених					