

ПОГОДЖЕНО  
Заступник Міністра оборони України -  
керівник апарату  
генерал-лейтенант



О.В. ДУБЛЯН

"06" 2016 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Міністр оборони України  
генерал армії України



С.Т. ПОЛТОРАК

"06" 2016 р.

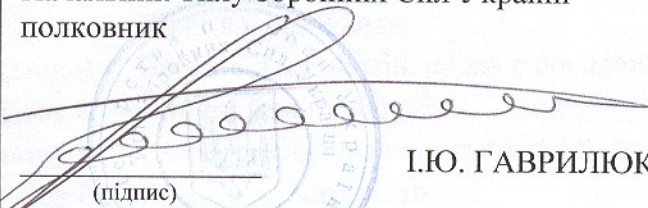
МАТРАЦИ ПІНОПОЛІУРЕТАНОВІ КАЗАРМЕНІ - МППК

ТЕХНІЧНІ УМОВИ  
ТУ У 31.0-00034022-147:2016

Реєстр. № МО/000522  
«14» 07 2016 р.  
Підпис [Signature]  
Вч А2387

Ведено вперше  
Дата надання чинності 08.07.2016  
Чинні до 08.07.2021

ПОГОДЖЕНО  
Начальник Тилу Збройних Сил України  
полковник



І.Ю. ГАВРИЛЮК

"05" 07 2016 р.

РОЗРОБЛЕНО  
ГВО начальника Центру розвитку та  
супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
підполковник



В.Ф. СТАРОЦУК

"04" 07 2016 р.

ПОГОДЖЕНО  
Начальник Центрального санітарно-  
епідеміологічного управління Міністерства  
оборони України  
майор медичної служби



С.Л. ЛИТОВКА

"05" 07 2016 р.

ПОГОДЖЕНО  
Начальник Центру стандартизації та  
кодифікації Міністерства оборони України  
полковник



О.Ю. КУМЕДА

"05" 07 2016 р.

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.

## ЗМІСТ

	С.
Зміст	2
Загальні положення	3
1 Технічні вимоги	4
1.1 Технічні характеристики виробу	4
1.2 Комплектація виробу	4
2 Основні параметри	4
2.1 Типи виробу	4
2.2 Види виробу	4
2.3 Конструкція	4
2.4 Лінійні розміри виробів	4
2.5 Зовнішній вигляд виробу	4
2.6 Вимоги до матеріалів	5
2.7 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	5
2.8 Маркування	6
2.9 Пакування	7
3 Санітарно-гігієнічні вимоги	7
4 Вимоги безпеки та охорони довкілля	7
5 Правила приймання	7
6 Методи контролю	8
7 Транспортування та зберігання	8
8 Гарантії виробника	8
Додаток А Перелік документів, на які є посилання	9
Додаток Б1 Лінійні виміри виробу	11
Додаток Б2 Схема розташування текстильної застібки	12
Додаток В Вимоги до матеріалів	13
Додаток Г Національні номенклатурні номери	16
Аркуш обліку змін технічних умов	17

Взамитиме №	Підп. та дата	Зам. Іне №	Іне.№ дубл.	Підп. та дата	<b>ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016</b>							
Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата	<b>Матраци пінополіуретанові казармені - МППК</b>			Лит.	Аркуш	Аркушів		
										2	17	
Н.контр.								<b>МО України</b>				
Затв.												

## ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі по тексті - ТУ) поширюються на Матраци пінополіуретанові казармені (скорочено – МППК, далі за текстом - Виріб), а також на їх складові частини та матеріали.

Виріб призначений для експлуатації військовослужбовцями в польових умовах та в пунктах постійної дислокації для забезпечення комфортних умов відпочинку в положенні лежачи.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виготовляється в трьох видах, чотирьох типах та в трьох розмірах.

Національні номенклатурні номери виробів викладені в Додатку Г.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціям або приватним особам без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ У 31.0-00034022-147:2016 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після введення в дію, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, що регламентують інші вимоги, встановлені в цих ТУ.

Приклад умовного позначення матраца при замовленні:

“Матрац пінополіуретановий казарменний – МППК, вид X, тип Y, розмір виробу Z,  
ТУ У 31.0-00034022-147:2016.

Де: X – вид виробу відповідно до пункту 2.2 цих ТУ;

Y – тип виробу відповідно до Додатку В цих ТУ;

Z – розмір виробу, відповідно Таблиці Б1.1 цих ТУ.

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		3



## **1 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ**

### **1.1 Технічні характеристики виробу**

Виріб за конструкцією, зовнішнім виглядом, розмірами, асортиментом матеріалів та якістю виготовлення повинні відповідати вимогам цих ТУ і зразку-еталону, затверджених у встановленому порядку згідно з ВСТ 01.301.001-2009.

### **1.2 Комплект поставки**

Виріб поставляється в комплекті: один пінополіуретановий наповнювач та один чохол в зібраному виді та запакованим в поліетиленову плівку.

## **2 ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ**

### **2.1 Типи виробу**

Виріб виготовляється в чотирьох типах, які зазначені в Додатку В, які відрізняються один від одного маркою пінополіуретану (ППУ).

### **2.2 Види виробу**

Виріб виготовляється в трьох видах, зазначених у Таблиці 2.2, які відрізняються один від одного кольором чохла.

Таблиця 2.2

Вид виробу	Назва кольору	Варіант: Pantone
Вид 1	FS 20150 Coyote 476/498	PANTONE TPX: 19-1034; 18-0840; 18-0832; 18-0830
Вид 2	FS 34089/34151 Olive green	PANTONE TPX: 19-0419; 18-0322; 18-0426
Вид 3	FS 37030 Black	PANTONE TPX: 19-5708

**Примітка 1.** Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням з замовником.

**Примітка 2.** Вироби інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

### **2.3 Конструкція**

2.3.1 За конструкцією – виріб (див. рис.1) являє собою безпружинний матрац з еластичного пінополіуретану (ППУ) в текстильному чохлі.

2.3.2 Чохол прямокутної форми, складається з двох частин: великої та малої.

2.3.3 Чохол закривається за допомогою клапана. Клапан шириною (50±5) мм, обробляється швом впідгін з закритим зрізом.

2.3.4 Для формування об'єму вільні зрізи кутів великої частини зшиваються між собою.

2.3.5 На підгині великої частини чохла розташовано текстильну застібку “гачки”, на підгині малої частини розташовано текстильну застібку “петлі”. Схема розташування текстильних застібок див. Додаток Б2.

### **2.4 Лінійні розміри виробів**

За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці Б 1.1 Додатку Б1.

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		4

## 2.5 Зовнішній вигляд виробу

2.5.1 За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на рис. 1.

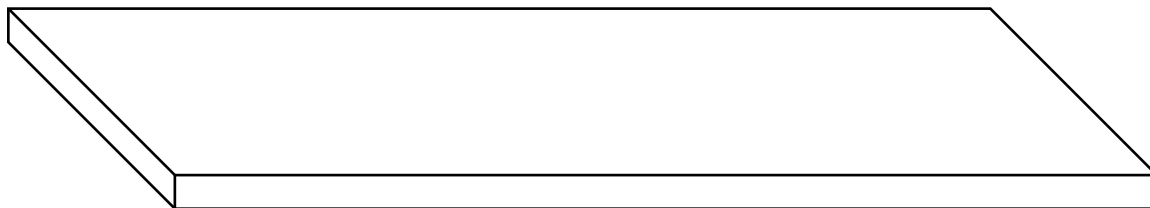


Рис.1 Зовнішній вигляд виробу

## 2.6 Вимоги до матеріалів

2.6.1 Наповнювач виробу - пінополіуретан еластичний на основі простих поліефірів. За якісними показниками повинен відповідати вимогам, наведеним у Таблицях В.1, В.2, В.3, В.4, Додатку В.

2.6.2 Чохол виготовляється з тканини, яка за якісними показниками повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці В.5, Додатку В.

2.6.3 Текстильна застібка шириною  $(25 \pm 1)$ , яка використовуються у виробі, має відповідати вимогам наведеним у Таблиці В.6, Додатку В.

2.6.4 Всі шви виконуються нитками швацькими в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу, щільністю не нижче 40 текс. та відповідають вимогам ГОСТ 6309.

2.6.5 Відхилення кольорів виробу або деяких компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.6.6 За згодою замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.6 та вказаних в Додатку В.

2.6.7 Замовник може висувати додаткові вимоги до матеріалу.

## 2.7 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

2.7.1 Вироби виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

2.7.2 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються при виготовленні виробів згідно ДСТУ ISO 4916. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпкою.

2.7.3 За згодою замовника допускається зміна методів обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробів.

2.7.4 Всі відкриті зрізи деталей чохла обробляються трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою (код стібка 505, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм.

2.7.5 З'єднання деталей чохла виконувати двонитковою однолінійною прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм., на відстані 8-12 мм від краю.

2.7.6 На початку і наприкінці рядка робити закріпки 4-5 стібками зворотним ходом голки.

2.7.7 Текстильна застібка "гачки" настрочується двонитковою однолінійною прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм. на відстані 1-2 мм від краю стрічки на відстані 5 мм від лінії згину цільнокроєної обточки верхньої частини чохла (див. Додаток Б2).

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

2.7.8 Текстильна застібка “петлі” настрочується двонитковою однолінійною прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм. на відстані 1-2 мм від краю стрічки на відстані 5 мм від лінії згину цільнокросної обточки нижньої частини чохла.

2.7.10 Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ (інформаційний лист з цією інформацією вкладається до кожного виробу), а саме:

- догляд за чохлом згідно символам ДСТУ ISO 3758.
- внутрішній наповнювач при намоканні сушити на відстані не менше 1 м від нагрівальних приладів при температурі не вище 100 °С;
- дозволяється стерилізація внутрішнього наповнювача при короткочасному нагріванні до температури 150 °С.

2.7.11 При використанні матраців на ліжках зі зварними або плетеними металевими сітками, рекомендовано використовувати підматрацник з щільних тканин, для запобігання впливу на тканину чохла матрацу гострих кінцівок вузлів сітки.

## 2.8 Маркування

2.5.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.5.2 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка виробу (див. рис.3.);
- інформаційний лист.

2.5.3 Етикетка виробу настрочується на меншу частину виробу по середині на відстані (80±2) мм від вільного краю клапана та містить наступну інформацію:

- ННН (національного номенклатурного номера виробу);
- номера договору/контракту МОУ;
- назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- дата виготовлення у форматі мм. rrrr. (мм – номер місяця, rrrr – рік);
- символів по догляду за виробом по ДСТУ ISO 3758;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ. НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ».

2.8.2 Етикетка білого кольору повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м<sup>2</sup>.

2.8.3 Інформація, що міститься на етикетці, повинна бути нанесена державною мовою методом друку, легко читатися протягом усього терміну експлуатації.

2.8.4 Для маркування готового виробу повинна застосовуватися етикетка, зображена на рисунку 2. Написи на етикетці мають чорний колір.

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		6

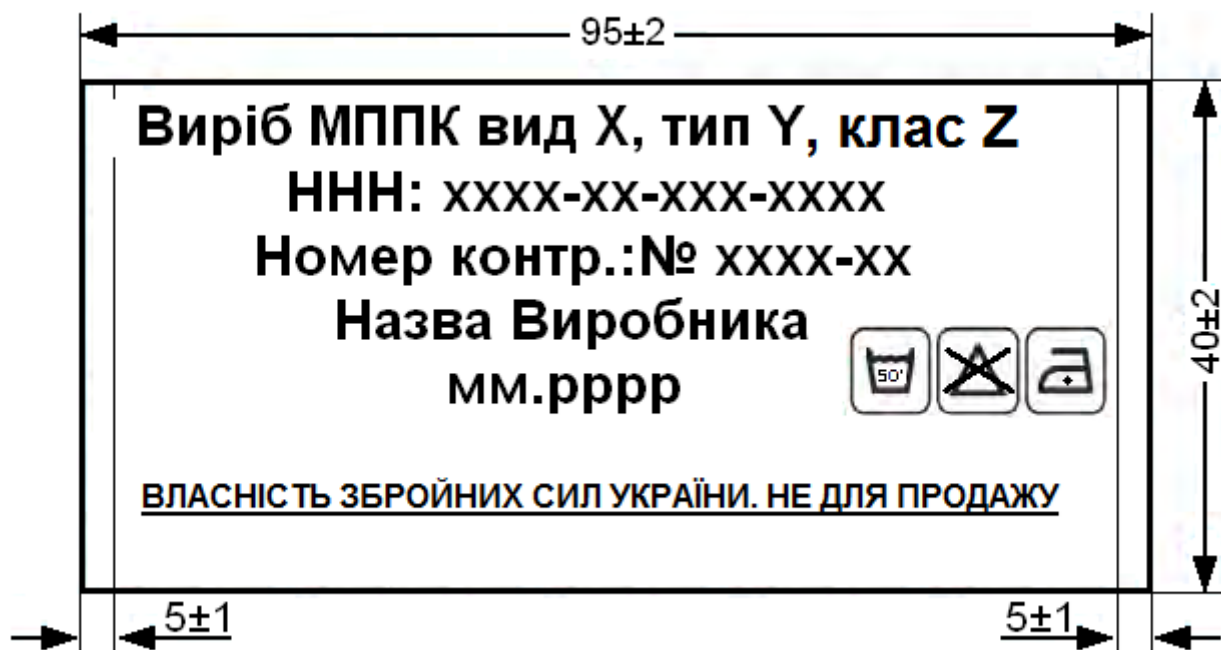


Рисунок 2

## 2.9 Пакування

2.9.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТ 3897.

2.9.2 Виріб пакують в плівку поліетиленову по ГОСТ 10354 запаяну з усіх боків.

У виріб, що упакований у поліетиленову плівку, вкладають заповнений гарантійний талон із зазначенням:

- найменування та адреси підприємства-виробника;
- виду, типу і умовного позначення виробу;
- розміру виробу;
- позначення цих ТУ;
- штрих-коду або дати виготовлення

2.9.3 За погодженням із замовником допускається укладати упаковані матраци в групову транспортну упаковку по 5 шт. (мішок поліетиленовий, запаяний з усіх боків)

У мішок вкладають пакувальний лист із зазначенням наступної інформації:

- назва виробу;
- вид виробу;
- розмір виробу;
- кількість виробів;
- ННН (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм. рppp. (мм – номер місяця, рppp - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

2.9.4 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

						ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата			7

### **3 САНІТАРНО-ГІГІЄНІЧНІ ВИМОГИ**

3.1 На матеріали, які призначені для виготовлення матраців повинні бути надані дозволи Центрального органу виконавчої влади в галузі охорони здоров'я для застосування за призначенням.

3.2 Виробник зобов'язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно з Наказом МОЗ України від 09.10.2000 №247.

### **4 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ТА ОХОРОНИ ДОВКІЛЛЯ**

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу, або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **5 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ**

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24782.

### **6 МЕТОДИ КОНТРОЛЮ**

6.1 Методи контролю якості проводять згідно цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 4103.

6.2 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно Додатку Б1 та вимог ДСТУ EN 1334:2004.

6.3 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ та визначають основні характеристики сировини та матеріалів, з яких виготовлений виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

### **7 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ**

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 3897.

7.2 Вироби в упакованому вигляді зберігають в критих, сухих складських приміщеннях, захищеними від прямого попадання сонячних променів та атмосферних впливів, на відстані не менше ніж 1м від нагрівальних приладів, водопровідних та каналізаційних труб в умовах, що забезпечують збереження якості виробів.

7.3 Вироби зберігаються складеними в штабелі висотою не більше 4,5 м. Між кожними двома рядами упаковок залишають вільний простір не менше ніж 0,05 м для провітрювання. Між окремими штабелями та між штабелем і стіною залишають проходи не менше ніж 0,7 м.

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		8



## 8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробів вимогам цих ТУ та гарантує термін експлуатації не менше двох років з дати її початку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

8.2 Гарантійний термін зберігання - 10 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		9

**ДОДАТОК А**  
(обов'язковий)

**Перелік документів, на які є посилання**

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
ВСТ 01.301.001-2009	Военный стандарт «Система разработки и постановки на производство предметов вещевого имущества. Основные положения»	1.1
ДСТУ EN 1334:2004	Меблі побутові. Ліжка і матраци. Методи вимірювання і рекомендовані допуски	6.2
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)	2.7.10; 2.8.1
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	2.7.2; 2.7.4; 2.7.5
ГОСТ 3897-87	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.9.1; 7.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.6.3
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.9.2
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1
ГОСТ 29222-91	Ткани плащевые из химических волокон и смешанные. Общие технические условия	В.5; В.6; В.7
ТУ У 22.2-24593200-003:2014	Пінополіуретан еластичний на основі простих полієфірів. Технічні умови.	В.1; В.2; В.3; В.4
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 № 247	Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи	3.2

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016				Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата					10

## ДОДАТОК Б1

### Лінійні виміри наповнювача та чохла виробу

Таблиця Б 1.1 – Лінійні виміри наповнювача.

Розмір виробу, мм	Найменування вимірювання		
	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм
1850x650x60	1850	650	60
1850x950x60	1850	950	60
2050x950x60	2050	950	60
Допуски, мм	±15	±10	±5

Таблиця Б 1.2 – Лінійні виміри чохла.

Розмір виробу, мм	Найменування вимірювання			
	Довжина, мм		Ширина, мм	
	великої частини	меншої частини	великої частини	меншої частини
1850x650x60	1970±10	1910±10	760±10	660±10
1850x950x60	1970±10	1910±10	1080±10	960±10
2050x950x60	2170±10	2110±10	1080±10	960±10
Допуски, мм	±10	±10	±10	±10

Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

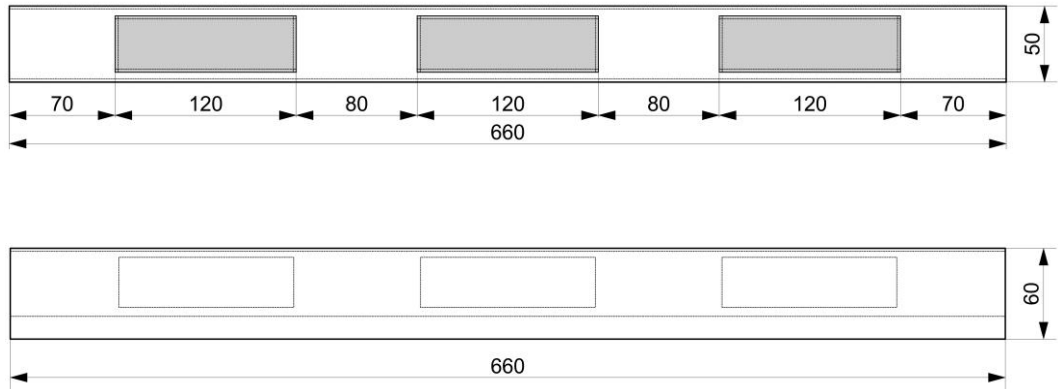
ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016

Арк.

11

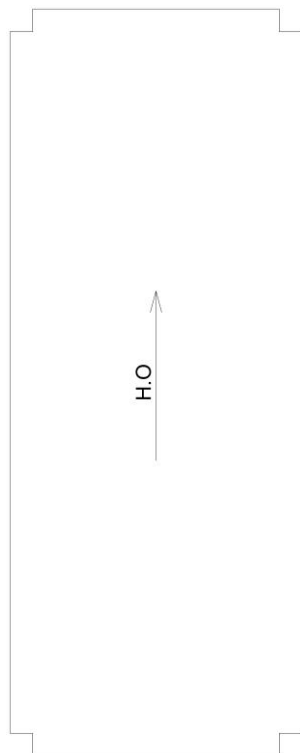
## ДОДАТОК Б2

### Схема розташування текстильної застібки

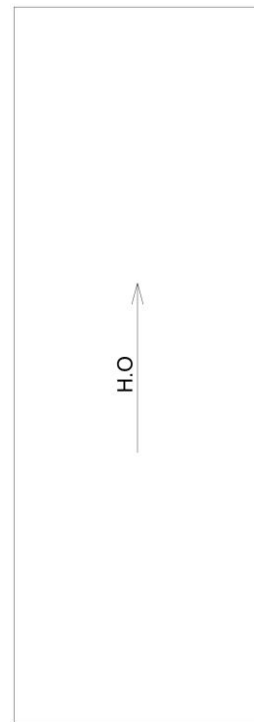


Примітка: Допуски при настрочуванні текстильної застібки становлять  $\pm 5$  мм.

### Схема крою частин виробу



Велика частина чохла



Маленька частина чохла

Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016

Арк.

12

## ДОДАТОК В

### Вимоги до матеріалів

Таблиця В.1 – Пінополіуретан еластичний на основі простих поліефірів – тип 1

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Уявна щільність	кг/м <sup>3</sup>	25±1	ГОСТ 409
Напруга стиснення при 40 % стисненні	кПа	3,5±0,4	ГОСТ 26605
Залишкова деформація через 22 год. при 70 <sup>0</sup> С та 50% стисненні, не більше	%	3,0	ГОСТ 18268
Еластичність по відскоку, не менше	%	40	ГОСТ 25015
Відносне подовження при розриві, не менше	%	210	ГОСТ 15873
Межа міцності при розтягненні, не менше	кПа	130	ГОСТ 15873

Таблиця В.2 – Пінополіуретан еластичний на основі простих поліефірів – тип 2

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Уявна щільність	кг/м <sup>3</sup>	28±1	ГОСТ 409
Напруга стиснення при 40 % стисненні	кПа	3,6±0,4	ГОСТ 26605
Залишкова деформація через 22 год. при 70 <sup>0</sup> С та 50% стисненні, не більше	%	3,0	ГОСТ 18268
Еластичність по відскоку, не менше	%	40	ГОСТ 25015
Відносне подовження при розриві, не менше	%	200	ГОСТ 15873
Межа міцності при розтягненні, не менше	кПа	125	ГОСТ 15873

Таблиця В.3 – Пінополіуретан еластичний на основі простих поліефірів - тип 3

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Уявна щільність	кг/м <sup>3</sup>	25±1	ГОСТ 409
Напруга стиснення при 40 % стисненні	кПа	4,0±0,2	ГОСТ 26605
Залишкова деформація через 22 год. при 70 <sup>0</sup> С та 50% стисненні, не більше	%	3,0	ГОСТ 18268
Еластичність по відскоку, не менше	%	40	ГОСТ 25015
Відносне подовження при розриві, не менше	%	200	ГОСТ 15873
Межа міцності при розтягненні, не менше	кПа	130	ГОСТ 15873

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		13



Таблиця В.4 – Пінополіуретан еластичний на основі простих поліефірів - тип 4

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Уявна щільність	кг/м <sup>3</sup>	28±1	ГОСТ 409
Напруга стиснення при 40 % стисненні	кПа	4,2±0,2	ГОСТ 26605
Залишкова деформація через 22 год. при 70 <sup>0</sup> С та 50% стисненні, не більше	%	3,0	ГОСТ 18268
Еластичність по відскоку, не менше	%	40	ГОСТ 25015
Відносне подовження при розриві, не менше	%	190	ГОСТ 15873
Межа міцності при розтягненні, не менше	кПа	125	ГОСТ 15873

Таблиця В.5 – тканина плащова

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація	
Поверхнева густина	г/м <sup>2</sup>	220±11	ГОСТ 29222	
Кількість ниток на 10 см по основі	шт	384±8	ГОСТ 29222	
Кількість ниток на 10 см по утку	шт	220±7	ГОСТ 29222	
Розривне навантаження смужки тканини розміром 50х200 мм, по основі, не менше	Н (кгс)	1450 (148)	ГОСТ 29222	
Розривне навантаження смужки тканини розміром 50х200 мм, по утку, не менше	Н (кгс)	600 (61)	ГОСТ 29222	
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, по основі, не більше	%	-3,0	ГОСТ 29222	
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, по утку, не більше	%	±2,0	ГОСТ 29222	
Переплетення		Саржа 2/2	ГОСТ 29222	
Склад волокна	Бавовна	%	51	ГОСТ 29222
	ПЕ	%	49	
Вид обробки		ВСТ, ВСТ МГ, без пропитки	ГОСТ 29222	

Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016

Арк.

14

Таблиця.В.6 – Текстильна застібка

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Сировинний склад: -поліамід (нейлон) -або арамід та поліамід (нейлон)	%	100 75/25	ДСТУ 4057
Міцність розшарування , не менше	Н/см	1,5	ДСТУ 2059
Міцність розшарування після прання*, не менше	Н/см	1,3	ДСТУ 2059
Міцність розшарування після 10 000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см	0,65	ДСТУ 2059 ДСТУ 4300
Міцність на зсув після прання*, не менше	Н/см <sup>2</sup>	6	ДСТУ 2060
Міцність на зсув після 10 000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см <sup>2</sup>	4	ДСТУ 2060
Стійкість до прання*, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість до сухого тертя, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість до мокрого тертя , не менше	бал	3	ДСТУ ISO 105-X12
Зміна розмірів після прання*, не більше	%	±2	ДСТУ ISO 5077

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		15

**ДОДАТОК Г**  
**(обов'язковий)**

**Національні номенклатурні номери виробу**

Таблиця Г1.1 — Національні номенклатурні номери

Тип 1			
	Вид 1	Вид 2	Вид 3
1850x650x60	7210-61-012-9309	7210-61-012-9318	7210-61-012-9330
1850x950x60	7210-61-012-9334	7210-61-012-9342	7210-61-012-9343
2050x950x60	7210-61-012-9345	7210-61-012-9352	7210-61-012-9347
Тип 2			
	Вид 1	Вид 2	Вид 3
1850x650x60	7210-61-012-9326	7210-61-012-9323	7210-61-012-9308
1850x950x60	7210-61-012-9325	7210-61-012-9327	7210-61-012-9331
2050x950x60	7210-61-012-9338	7210-61-012-9339	7210-61-012-9340
Тип 3			
	Вид 1	Вид 2	Вид 3
1850x650x60	7210-61-012-9328	7210-61-012-9322	7210-61-012-9312
1850x950x60	7210-61-012-9329	7210-61-012-9314	7210-61-012-9311
2050x950x60	7210-61-012-9324	7210-61-012-9313	7210-61-012-9310
Тип 4			
	Вид 1	Вид 2	Вид 3
1850x650x60	7210-61-012-9307	7210-61-012-9306	7210-61-012-9304
1850x950x60	7210-61-012-9321	7210-61-012-9320	7210-61-012-9319
2050x950x60	7210-61-012-9317	7210-61-012-9316	7210-61-012-9315

