

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України -
керівник апарату
генерал-лейтенант



О.В. ДУБЛЯН

" 06 " 07 2016 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал-армії України



С.Т. ПОЛТОРАК

" 06 " 07 2016 р.

КОСТЮМ МАСКУВАЛЬНИЙ ЗИМОВИЙ - КМЗ

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Ведено вперше
Дата надання чинності 14.07.2016
Чинні до 14.07.2021

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник



(підпис)

І.Ю. ГАВРИЛЮК

" 05 " 07 2016 р.

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник



(підпис)

Д.О.МАРЧЕНКО

" 04 " 07 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби



(підпис)

С.Л. ЛИТОВКА

" 05 " 07 2016 р.

Реєстр. № МО/000524
19 07 2016
Підпис [Signature]
Вч А2387

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник



(підпис)

О.Ю. КУМЕДА

" 05 " 07 2016 р.

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підп.

ЗМІСТ

	Зміст	С
	Загальні положення	3
1	Технічні вимоги	4
1.1	Технічні характеристики виробу	4
1.2	Комплект поставки	4
2	Основні параметри	4
2.1	Розміри комплекту	4
2.2	Конструкція комплекту	4
2.3	Зовнішній вигляд	6
2.4	Лінійні виміри	6
2.5	Вимоги до матеріалів	9
2.6	Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	10
2.7	Маркування	11
2.8	Пакування	13
3	Санітарно-гігієнічні вимоги	13
4	Вимоги екологічної безпеки	13
5	Правила приймання	14
6	Методи контролю	14
7	Транспортування та зберігання	14
8	Гарантії виробника	14
	Додаток А1 Перелік документів, на які є посилання	15
	Додаток А2 Національні номенклатурні номери виробу	18
	Додаток А3 Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО	19
	Додаток Б1 Лінійні виміри виробу	20
	Додаток Б2 Специфікація та позначення деталей комплекту	28
	Додаток Б3 Особливості обробки костюму	30
	Додаток Б4 Лінійні виміри прикладних матеріалів	34
	Додаток Б5 Схема розташування закріпок	38
	Додаток В1 Вимоги до матеріалів	40
	Додаток В2 Вимоги до фіксатора шнура	42
	Аркуш обліку змін технічних умов	44

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата

**Костюм маскувальний
зимовий - КМЗ**

Літ.	Аркуш	Аркушів
	2	44

МО України

Піп. та дата	
Зам. інв. №	
Інв. № дубл	
Піп. та дата	
Інв. № праед.	

Розроб.	Головкова О.В.
Перев.	Малій А.О.
Нач. від.	Елькін Є.Г.
Затв.	Марченко Д.О.

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі - ТУ) поширюються на Куртку та Штани, що входять до складу костюму маскувального зимового (скорочено КМЗ, далі за текстом – комплект), скорочено: куртка – К/КМЗ, штани –Ш/КМЗ, а також на їх складові частини та матеріали.

Комплект входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Призначений для експлуатації в зимовий період в польових умовах при проведенні тренувань або бойових дій. Вільна конструкція костюма забезпечує максимальну свободу рухів, приховує контури людини; дозволяє використовувати його в якості верхнього одягу; одягати на костюм вітровологозахисний зимовий та одяг нижніх слоїв, спорядження, що виключає з комплекту носіння майна додаткових маскувальних засобів.

Виконання даних ТУ дозволяють забезпечити якість та надійність виробу, маскування на різних типах фонів місцевості, від яких залежить життя та здоров'я військовослужбовця під час повсякденної діяльності у мирний час та у бойових умовах.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виготовляється у семи розмірах та трьох зростах.

Національні номенклатурні номери (скорочено - ННН) виробу наведені в Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ У 14.1-0034022-149:2016 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Костюм маскувальний зимовий – КМЗ, розмір X/Y» ТУ У 14.1-0034022-149:2016.

Де «X/Y» – обхват грудей/зріст виробу у відповідності до пункту 2.1 цих ТУ.

					ТУ У 14.1-00034022-149:2016	Арк.
						3
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

1 Технічні вимоги

1.1 Технічні характеристики виробу

Комплект (див. рис.1 та рис.2) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ВСТ 01.301.001.

1.2 Комплект поставки

До комплекту постачання повинні входити:

- Куртка 1 од.
- Штани з чохлам – 1 од.
- Індивідуальний поліетиленовий пакет – 1 од.

2 Основні параметри

Артикул та вид тканини, матеріалів, які застосовуються для виготовлення комплекту визначається замовником.

2.1 Розміри комплекту

2.1.1 За розмірами комплект повинен відповідати Таблиці 2.1 цих ТУ. Відсоткове співвідношення розмірів комплекту, які замовляються, встановлюється замовником.

Таблиця 2.1 — Позначення розміро-зросту комплекту

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)						
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)
149-167 (short)	XS/S ²⁾	S/S ²⁾	M/S ²⁾	L/S ²⁾	XL/S ²⁾	- ¹⁾	- ¹⁾
167-185 (regular)	- ¹⁾	S/R ³⁾	M/R ³⁾	L/R ³⁾	XL/R ³⁾	2XL/R ³⁾	3XL/R ³⁾
185-203 (long)	- ¹⁾	- ¹⁾	M/L ⁴⁾	L/L ⁴⁾	XL/L ⁴⁾	2XL/L ⁴⁾	3XL/L ⁴⁾

Примітка 1. Комплекти інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 2. XS/S – extra-small/short, S/S – small/short, M/S – medium/short, L/S – large/short, XL/S – extra-large/short;

Примітка 3. S/R – small/regular; M/R – medium/regular; L/R – large/regular; XL/R – extra-large/regular, 2XL/R – 2 extra large/regular; 3XL/R – 3 extra large/regular;

Примітка 4. M/L – medium/long; L/L – large/long; XL/L – extra-large/long; 2XL/L – 2 extra-large/long; 3XL/L – 3 extra-large/long;

2.2 Конструкція комплекту

а) конструкція куртки костюму маскувального зимового (далі виріб 1)

2.2.1 За конструкцією виріб 1 (див. рис.1-2) є курткою (відповідно ГОСТ 17037) з тканини з поліуретановим покриттям (водовідштовхувальної), шліфованої.

2.2.2 Виріб 1 прямого силуету з вшивним капюшоном.

2.2.3 Пілочка пряма, з центральною застібкою на тасьму – «блискавка» з одним бігунком і вітрозахисною планкою, яка переходять на капюшон. Пілочка складається з фігурної відрізної кокетки, яка застібаються на тасьму - «блискавка» з чотирма бігунками, які розташовані попарно нижніми частинами один до одного, середньої та нижньої частин. В бігунки застібок тасьми - «блискавка» вставлені смужки замкнутою петлею з репсової тасьми для полегшення застібання.

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

4

Нижній зріз кокетки пілочки з обшивкою, яка утворює вітровологозахисну планку з кулісою що стягується еластичним шнуром з фіксаторами та обмежувачами з обох боків. Кінці шнура та фіксатори виведені на внутрішню сторону за допомогою тасьми закріплені по боковим швам. По центру пілочки вшитий хлястик из репсової тасьми (до низу кокетки короткий довжиною (75±5) мм, до верху середньої частини пілочки - довгий довжиною (135±5) мм), для швидкого відкриття тасьми - «блискавка», який застібається на металеву кнопку.

2.2.4 Спинка пряма суцільнокроєна.

2.2.5 Рукава «реглан» двошовні. По нижнім частинам рукавів нашиті посилюючі накладки, з чотирма виточками для надання об'єму на рівні ліктів. Низ рукавів оброблено швом упідгин із закритим зрізом шириною (30±2) мм, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

2.2.6 Капюшон з козирком складається з середньої верхньої, нижньої та бокових частин. Капюшон має три види регулювання, які забезпечують максимальне прилягання до обличчя:

1 - регулювання лицьового вирізу капюшона за допомогою еластичного шнура і фіксаторів з обмежувачами, кінці шнура закріплені наконечником.

2 – регулювання ширини капюшона за допомогою еластичного шнура і фіксатора з обмежувачем, який знаходиться під захисним клапаном в середній частині капюшона.

3. – регулювання висоти капюшона за допомогою хлястика, який застібається на текстильну застібку.

2.2.7 Для пахової фіксації куртки з внутрішньої сторони в шов зшивання середньої та нижньої частин пілочки по центру пришитий хлястик, що складається з еластичної тасьми, довжина якої (200±5) мм та репсової або ремінної тасьми, довжиною (170±5) мм. Хлястик протягується: в робочому стані - через петлю, утворену репсовою тасьмою вшиту по центру низу спинки (з внутрішньої сторони) і застібається на металеву кнопку; в не робочому стані – через петлю, утворену репсовою тасьмою і вшиту в шов зшивання середньої та нижньої частин пілочки по центру.

2.2.8 Низ куртки оброблено швом упідгин із закритим зрізом шириною (30±2) мм, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

2.2.9 По посилюючим накладкам та виточкам посилюючих накладок рукавів покраю та шву вшивання капюшона в горловину, по краю вітрозахисної планки центральної застібки, по нижньому краю кокетки, вздовж швів пришивання застібок - «блискавка, швам вшивання рукавів в пройму, ліктювим швам рукавів, з'єднання бокових з середніми частинами капюшону прокладені оздоблювальні строчки на відстані (1-2) мм від швів. По швам з'єднання середньої частини пілочки нижньою частиною пілочки, рукавно-боковим швам, по шву нашивання центральної вітрозахисної планки прокладені оздоблювальні строчки на відстані (5-6) мм від швів. Відстань між оздоблювальними строчками горизонтальної куліси капюшона (23±2) мм. Відстань між оздоблювальними строчками вітрозахисної планки кокетки пілочки (43±2) мм в центральній частині та (60±2) мм в кінцях

2.2.10 Шви вшивання рукавів в пройми, ліктюві шви, шви середньої частини капюшона, шов вшивання капюшона герметизуються з внутрішньої сторони спеціальною прогумованою стрічкою.

б) конструкція штанів костюму маскувального зимового (далі виріб 2)

2.2.11 За конструкцією виріб 2 (див. рис.1-2) є штанами (відповідно ГОСТ 17037) з тканини поліуретановим покриттям (водовідштовхувальної), шліфованої.

2.2.12 Виріб 2 з відрізним спільним клином та суцільнокроєним поясом, який застібається на металеву кнопку та застібкою на тасьму - «блискавка» в середньому шві передніх половинок.

					ТУ У 14.1-00034022-149:2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		5

2.2.13 Пояс оброблений з внутрішньої сторони обшивкою, шириною (37±2) мм, з основної тканини, в середині якого протягнуто еластичну тасьму. Для додаткового регулювання щільності облягання штанів по талії, всередині пояса з внутрішньої сторони через отвори оброблені металевими люверсами, протягнутий плетений технічний шнур з фіксаторами. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню.

2.2.14 По верхньому краю виробу вшиті сім хомутиків: по одному на бокових швах; один на середньому шві задніх половинок; по одному посередині передніх та задніх половинок.

2.2.15 У бокових швах по переднім половинкам штанів оброблені отвори у вигляді кишень з підзорами для полегшення проникнення до нижнього шару одягу. Зрізи отворів обшивні.

2.2.16 На передніх половинках виробу 2 нашиті посилюючі накладки з шістьма виточками для надання об'єму в області колін.

2.2.17 На правому боковому шві під отвором у вигляді кишені нашита накладна кишеня з клапаном, яка застібається за допомогою текстильної застібки. Клапан кишені зі зрізаними кутами. В шов обшивання клапану кишені в області текстильної застібки вшита репсова тасьма (петлею) для полегшення відстібання. По низу кишені з внутрішньої сторони настрочена підсилююча накладка.

2.2.18 Задні половинки виробу 2 з відрізними кокетками та підсилюючими накладками на ділянці сідниць з основної тканини. На нижніх частинах на відстані (70±5) мм від бокового шва розміщені застібки-«блискавка» з одним бігунком, які оброблені зовнішніми планками та доходять до низу виробу 2. По нижньому краю зовнішня планка з уступом, яка застібається на металеву кнопку.

2.2.19 Низ штанів оброблено швом упідгин із закритим зрізом шириною (30±2) мм, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

2.2.20 З внутрішньої лівої сторони задньої половинки штанів, під обшивку пояса нашитий чохол для пакування костюма.

2.2.21 Вільний край чохла оброблений швом упідгин з закритим зрізом шириною (20±2) мм, всередину якого протягнутий плетений технічний шнур. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню і виведений через отвір.

2.2.22 По середньому шву, боковим та кроковим швам, по шву пришивання клину, по виточкам та швам посилюючих накладок передніх половинок, по швам посилюючих накладок задніх половинок, по краю отворів у вигляді кишень, по верхньому краю пояса по краю планок застібок по низу прокладені оздоблювальні строчки на відстані (1-2) мм від швів. Вздовж кокеток задніх половинок, вздовж нашивання зовнішніх планок низу штанів прокладені оздоблювальні строчки на відстані (5-6) мм від швів. По клапану прокладені подвійні оздоблювальні строчки: одна на відстані (1-2) мм, а друга на відстані (6-7) мм від краю.

2.2.23 Середній шов задньої половинки, бокові та крокові шви, шви пришивання кокеток, клину, шви нашивання посилюючих накладок передніх та посилюючих накладках задніх половинок на рівні сідниць виробу 2 герметизуються з внутрішньої сторони спеціальною прогумованою стрічкою.

2.3 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом комплект повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на Рисунках 1-2.

2.4 Лінійні виміри

За лінійними вимірами комплект повинен відповідати вимірам, наведеним у Таблиці Б1 Додатку Б1 та Рисункам Б1.1-Б1.7.

					ТУ У 14.1-00034022-149:2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		6

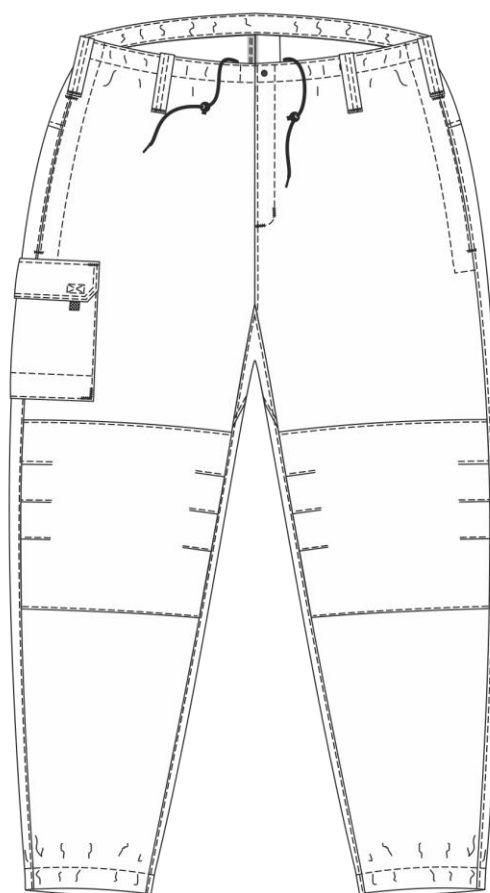
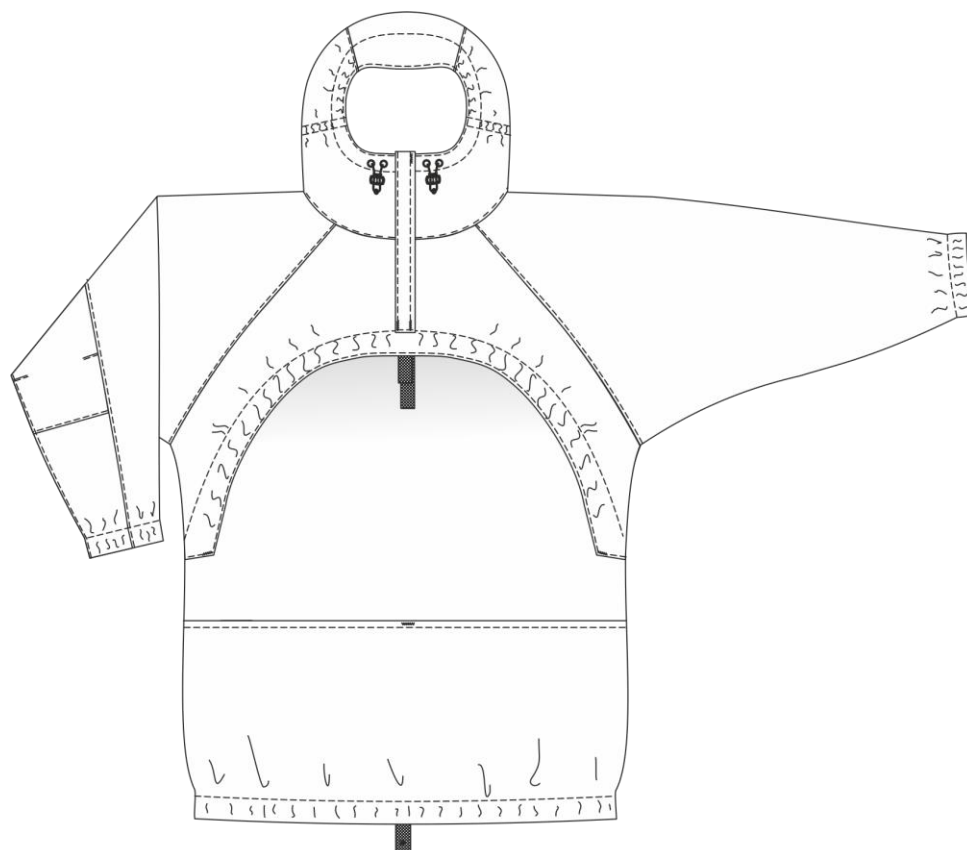


Рисунок 1 – Костюм маскувальний зимовий, вид спереду

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

7

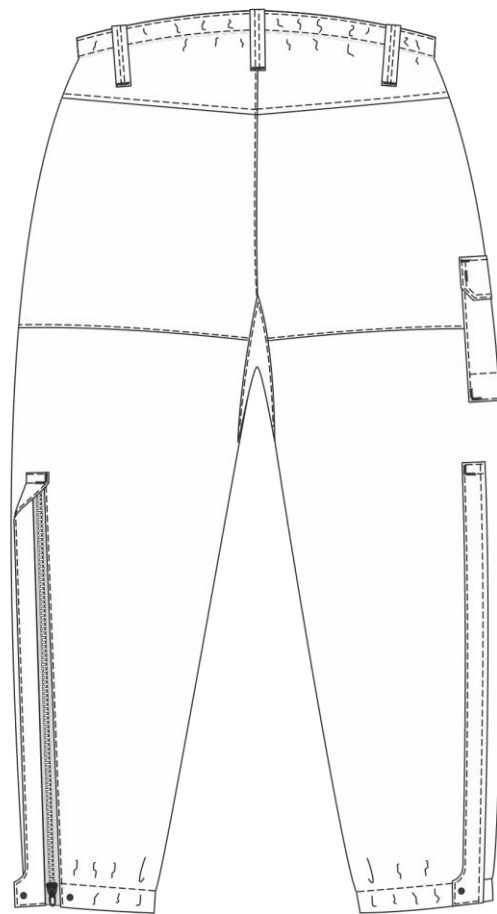
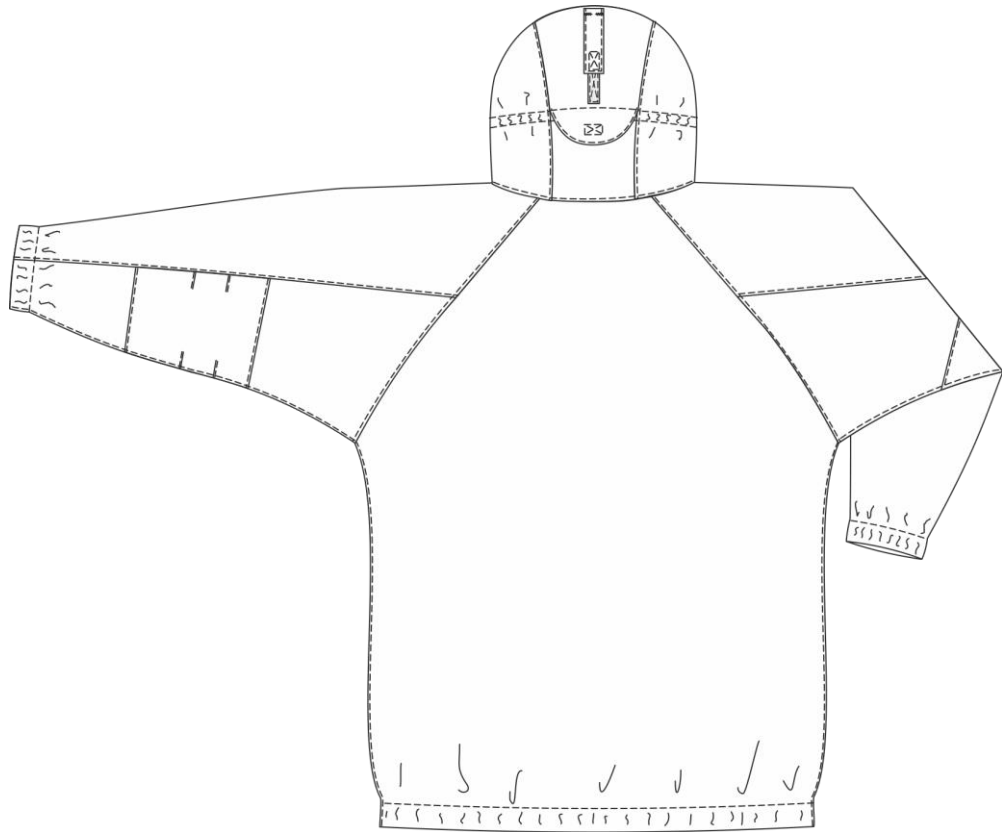


Рисунок 2 – Костюм маскувальний зимовий, вид ззаду

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

8

2.5 Вимоги до матеріалів

2.5.1 Костюм маскувальний зимовий повинен виготовлятися з матеріалів, зазначених в Таблиці 2.5 та Додатку В.

Таблиця 2.5 — Вимоги до матеріалів

№ з/п	Найменування матеріалу	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	2	3	4
1	Тканина поліефірна з поліуретановим покриттям (водовідштовхувальна), шліфувана	ГОСТ 29222	Для виготовлення костюму.
2	Застібка - «блискавка» спіральна кольору, який гармонує з кольором тканини верху -№6 нероз'ємна з одним бігунком довжиною 30 см; -№6 нероз'ємна з чотирма бігунками без фіксації довжиною наведеної в табл. Б4 -№6 нероз'ємна з одним бігунком довжиною 20 см; -№6 нероз'ємна з одним бігунком довжиною наведеної в табл. Б4	ДСТУ 4146	Для центральної застібки куртки; Для нижнього краю кокетки пілочки; Для застібання гульфіка штанів; Для застібання штанів по низу.
3	Текстильна застібка 25 мм кольору, який гармонує з кольором тканини верху	Додаток В1	Для хлястика та середньої частини капюшона куртки; для клапану кишені штанів.
4	Шнур еластичний діаметром 3-4 мм кольору, який гармонує з кольором тканини верху	ГОСТ 6467	Для стягування капюшона; Для стягування куліси нижнього краю кокетки пілочки
5	Тасьма еластична кольору, який гармонує з кольором тканини верху шириною: -20-25 мм -30 мм	За НД виробника	Для стягування низу рукавів та низу куртки, низу штанів, для пахового кріплення куртки; Для стягування поясу штанів
6	Тасьма синтетична репсова або ремінна кольору, який гармонує з кольором тканини верху шириною 20-25 мм Тасьма синтетична репсова кольору, який гармонує з кольором тканини верху шириною 8-10 мм	ДСТУ 2038 ГОСТ 2782	Для пахового кріплення куртки; на хлястики для розстібання отвору під кокеткою пілочки куртки; для клапану кишені штанів, для обробки застібки штанів по низу. Для кріплення фіксаторів; для бігунків тасьми - «блискавка»; для петель на фіксацію пахового кріплення

					ТУ У 14.1-00034022-149:2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		9

Продовження Таблиці 2.5

1	2	3	4
7	Фіксатори пластмасові з двома отворами кольору, який гармонує з кольором тканини верху	Додаток В2	Для регулювання об'єму капюшона.
8	Фіксатори пластмасові з одним отвором та отвором для кріплення кольору, який гармонує з кольором тканини верху	Додаток В2	Для регулювання пояса штанів; для регулювання об'єму нижнього краю кокетки пілочки
9	Шнур технічний нейлоновий 4-6 мм кольору, який гармонує з кольором тканини верху	ДСТУ 3402	Для стягування поясу штанів, пакувального чохла.
10	Наконечник пластмасовий кольору, який гармонує з кольором тканини верху	За НД виробника	Для закріплення кінців шнура.
11	Обмежувач пластмасовий кольору, який гармонує з кольором тканини верху	За НД виробника	Для регулювання об'єму капюшона.
12	Кнопка металева діаметром 15 мм з чорного металу або з якісним напиленням кольору, який гармонує з кольором тканини верху	За НД виробника	Для пахового кріплення; на хлястик для розстібання отвору під кокеткою пілочки куртки; на пояс штанів; на планки застібки штанів.
13	Люверс з чорного металу або з якісним напиленням кольору, який гармонує з кольором тканини верху, з внутрішнім діаметром 4-6 мм	За НД виробника	Для отворів в капюшоні; для отворів на центральній частині пілочки та отворів обшивки штанів
14	Нитки поліефірні (лавсанові) швейні кольору, який гармонує з кольором тканини верху	ГОСТ 6309	Для виготовлення костюма; для обметування зрізів деталей.
15	Нитки армовані швейні кольору, який гармонує з кольором тканини верху	ГОСТ 6309	Для виготовлення костюма, прокладання оздоблювальних строчок.

2.5.2 Всі елементи виробу мають тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

2.5.3 Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.5.4 За згодою замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.5 та вказаних у Додатку В.

2.5.5 Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

2.6 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

2.6.1 Комплект виробу виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

2.6.2 Розкрій деталей повинен відповідати ГОСТ 19902.

2.6.3 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення комплекту виробу - згідно з ДСТУ ISO 4916. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

					ТУ У 14.1-00034022-149:2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		10

2.6.4 Шви зшивання деталей та оздоблювальні строчки виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301), частота 3,5 - 4 стібка на 10 мм. Обметування зрізів виконують трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою (код стібка 504, 505 або аналог). Закріпки (код стібка 304, згідно з ДСТУ ISO 4916)

2.6.5 Виріб виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.6.6 Специфікація та позначення деталей комплекту наведена в Таблиці Б2 Додатку Б2.

2.6.7 Особливості обробки виробу наведені у Додатку Б3.

2.6.8 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробів.

2.6.9 Комплект повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2.6.10 Після використання костюм необхідно очистити від бруду, пилу, провітрити.

2.6.11 Для чищення від забруднення використовують щітку або промити чистою водою.

2.6.12 Після очищення костюм просушують, перевіряють його технічний стан.

2.6.13 При пошкодженні виробу провести поточний ремонт власними силами.

2.7 Маркування

2.7.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

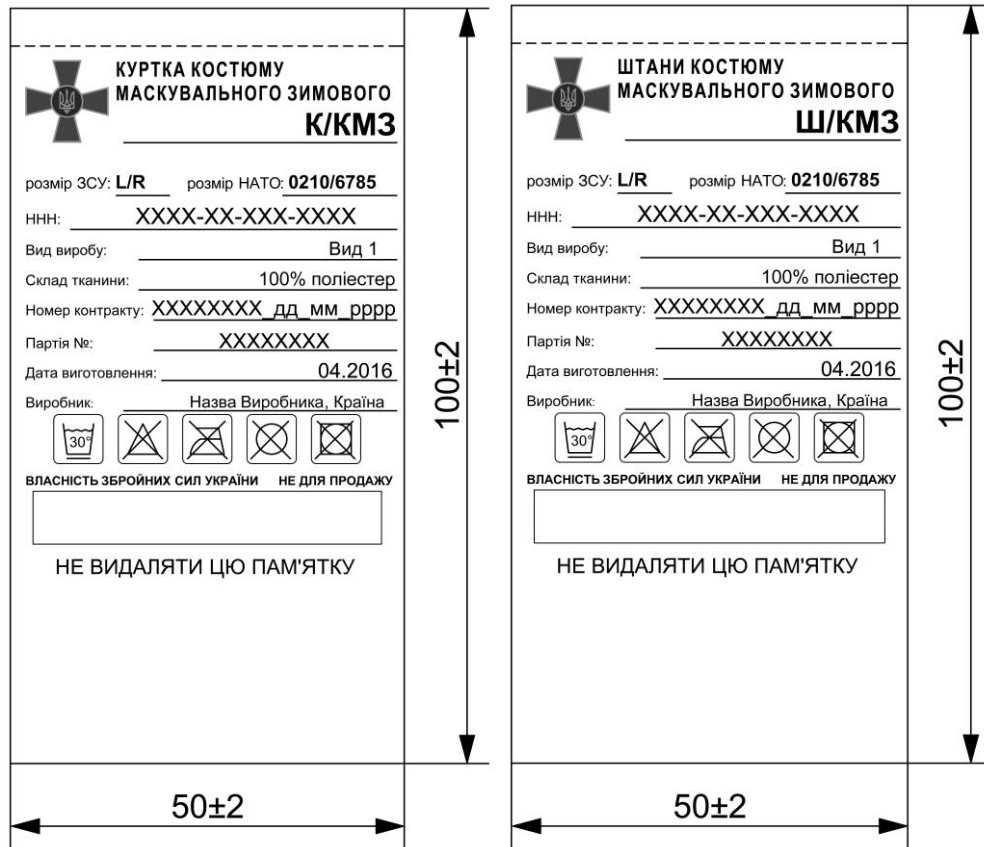
2.7.2 Для маркування готового комплекту повинні застосовуватися:

- етикетка виробу 1;
- етикетка виробу 2;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.7.3 Етикетки виробів (див. рис. 3, 4.) містять наступну інформацію:

- емблема Збройних Сил України;
- назва виробу 1(2);
- скорочена назва;
- розмір виробу;
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- вид виробу;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- символи по догляду за текстильними виробами згідно з ДСТУ ISO 3758;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»

					ТУ У 14.1-00034022-149:2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		11



розміри в, мм

Рисунок 3 — Зовнішній вигляд етикеток виробу 1(2) та їх розміри

- 2.7.4 Етикетка виробу має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір.
- 2.7.5 Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.
- 2.7.6 Етикетка виробу1, кріпиться в лівий боковий шов –на відстані 100-120 мм від низу.
- 2.7.7 Етикетка виробу2, кріпиться в шов пришивання нижнього пояса посередині лівої передньої половинки штанів.
- 2.7.8 Етикетки виробів повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50г/м².
- 2.7.9 Товарний ярлик(див. рис. 5) містить наступну інформацію:
- емблема Збройних Сил України;
 - назва комплекту;
 - скорочена назва виробів;
 - розмір;
 - вид;
 - напис «ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ * НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
 - сировинний склад;
 - номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.rrrr;
 - дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 - назва виробника, країна виробництва;
- 2.7.10 Товарний ярлик виготовляється з картону.
- 2.7.11 Товарний ярлик кріпиться в нижній шов лівого рукава.

										Арк.
										12
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата	ТУ У 14.1-00034022-149:2016					

2.7.12 Пакувальний лист містить наступну інформацію:

- назва комплекту;
- скорочена назва виробів;
- вид;
- розміри та кількість одиниць комплектів кожного розміру в упаковці;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

2.7.13 Інформація на етикетках, ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.



розміри в, мм

Рисунок 5 — Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

2.8 Пакування

2.8.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТу 19159.

2.8.2 Кожен комплект повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.8.3 Група комплектів виробів по 20 штук повинна пакуватись в окремий пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354) або текстильний мішок, з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

2.8.4 До кожного пакету або мішка вкладається пакувальний лист.

2.8.5 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 №247.

4 Вимоги екологічної безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

					ТУ У 14.1-00034022-149:2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		13

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24782.

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 4103.

6.2 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно Додатку Б1.

6.3 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ та гарантує термін експлуатації не менше одного року з дати її початку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ У 14.1-00034022-149:2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		14

ДОДАТОК А1

(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А1

Позначення НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому подане посилання на НД
1	2	3
ГОСТ 29222-91	Ткани плащевые из химических волокон и смешанные. Общие технические условия.	2.5.1
ДСТУ 4146-2003	Фурнітура для виробів легкої промисловості. Застібки - «блискавки» пластмасові. Загальні технічні умови.	2.5.1
ДСТУ 2038-92	Ленты и тесьмы ременные. Общие технические условия (Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови)	2.5.1
ГОСТ 6467-79	Шнуры резиновые круглого и прямоугольного сечений. Технические условия	2.5.1
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.5.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.5.1.
ГОСТ 2782-90	Ленты технические специальные. Технические условия. (Стрічки технічні спеціальні. Технічні умови)	2.5.1
ГОСТ 19902-89	Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования	2.6.2
ДСТУ ISO 4916 (ГОСТ 12807-88)	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов. (Вироби швейні. Класифікація стібків, строчок ташвів)	2.6.3, 2.6.4
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение. (Вироби швейні та трикотажні для військовослужбовців. Маркування, пакування, транспортування та зберігання)	2.7.1 2.8.1 7.1
Наказ МО України від 09.10.2000 №247	Про затвердження тимчасового порядку проведення Державної санітарно-гігієнічної експертизи	3.1
Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1

					ТУ У 14.1-00034022-149:2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		15

Продовження Таблиці А1

1	2	3
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	2.7.1, 2.8.3
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758-1991, IDT)	2.7.3
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.8.2, 2.8.3
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	B1
ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей	B1
ГОСТ 3813 -72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении	B1
ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81)	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)	B1
ГОСТ 3812-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения плотностей нитей и пучков ворса.	B1
ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию	B1
ГОСТ 25617-83	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	B1
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	B1
ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к поту	B1
ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям	B1
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	B1
ГОСТ 9733.3-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа)	B1
ГОСТ 28965-91	Застежка-молния. Методы контроля	B1
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режимы оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)	B1

Продовження Таблиці А1.

1	2	3
ДСТУ 2059 - 92	Застібка текстильна. Методи визначення міцності розташування	B1
ДСТУ 2060-92 (ГОСТ 30019.2-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по довжині та ширині	B1
ДСТУ 4300 - 04	Застібка текстильна. Метод циклічного навантаження для подальшого випробування (EN 1414:1996, MOD)	B1
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя	B1
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)	B1
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначення зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)	B1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества. Методи контролю якості)	6.1
ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения	2.2.1, 2.2.11
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1
ВСТ 01.301.001-2009	Система розроблення та постановки на виробництво предметів речового майна. Основні положення.	1.1

ДОДАТОК А2
(обов'язковий)

Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця А2 — Національні номенклатурні номери костюму маскувального зимового

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)			
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)
149-167 (S)	8415-61-012-9132	8415-61-012-9131	8415-61-012-9130	8415-61-012-9128
167-185 (R)	-	8415-61-012-9133	8415-61-012-9144	8415-61-012-9143
185-203 (L)	-	-	8415-61-012-9139	8415-61-012-9138

Продовження Таблиці А2

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)		
	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)
149-167 (S)	8415-61-012-9129	-	--
167-185 (R)	8415-61-012-9142	8415-61-012-9141	8415-61-012-9140
185-203 (L)	8415-61-012-9137	8415-61-012-9136	8415-61-012-9135

ДОДАТОК А3
Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО

Таблиця А3 — Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО

Зріст, см	Розмір, см						
	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL
Short	7886/4967	8694/4967	9402/4967	0210/4967	1018/4967	-	-
Regular	-	8694/6785	9402/6785	0210/6785	1018/6785	1826/6785	2634/6785
Long	-	-	9402/8503	0210/8503	1018/8503	1826/8503	2634/8503

ДОДАТОК Б1
Лінійні виміри виробу

Таблиця Б1 – Лінійні виміри виробу в готовому вигляді

Номер лін. виміру на рис.	Номер рис.	Найменування лінійного виміру	Зріст	Обхват грудей типової фігури, см							Допустиме відхилення, (+,-) см
				78-86 XS	86-94 S	94-102 M	102-110 L	110-118 XL	118-126 2XL	126-134 3XL	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куртка											
1	Б1.2	Довжина спинки посередині (вимірюється від шва вшивання капюшона до низу виробу)	S	74,4	75,6	76,8	78,0	79,2	80,4	81,6	1,0
			R	78,4	79,6	80,8	82,0	83,2	84,4	85,6	
			L	82,4	83,6	84,8	86,0	87,2	88,4	89,6	
2	Б1.1	Довжина пілочки (вимірюється від кута горловини та пройми пілочки до низу)	S	70,8	72,2	73,6	75,0	76,4	77,8	79,2	1,0
			R	74,8	76,2	77,6	79,0	80,4	81,8	83,2	
			L	78,8	80,2	81,6	83,0	84,4	85,8	87,2	
3	Б1.1	Ширина виробу на рівні глибини пройми	S, R, L	80,0	84,0	88,0	92,0	96,0	100,0	104,0	1,0
4	Б1.1	Ширина виробу по низу (вимірюється в розтягнутому вигляді)	S, R, L	75,5	79,5	83,5	87,5	91,5	95,5	99,5	1,0
5	Б1.2	Довжина рукава (вимірюється від шва вшивання капюшона до низу по найкоротшій відстані)	S	75,1	75,9	76,7	77,5	78,3	79,1	79,9	1,0
			R	79,1	79,9	80,7	81,5	82,3	83,1	83,9	
			L	83,1	83,9	84,7	85,5	86,3	87,1	87,9	
6	Б1.2	Ширина рукава на рівні глибини пройми	S, R, L	35,5	37,5	39,5	41,5	43,5	45,5	47,5	0,8

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Змін.	Арк.	№ докум.	Гісл.	Дата

Змн.	
Арк.	
№ док-м.	
Підпис	
Дата	

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Продовження Таблиці Б1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
11	Б1.4	Відстань від бокового шва до переднього кута клапана бокової кишені штанів	S, R, L	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	0,5
12	Б1.5	Довжина планки застібки по низу штанів	S	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	0,8
			R	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0		
			L	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0		
13	Б1.6	Довжина клапана бокової кишені	S, R, L	20,8	21,4	22,0	22,6	23,2	23,8	24,4	0,5
14	Б1.6	Ширина клапана бокової кишені посередині	S, R, L	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	0,5
15	Б1.6	Довжина бокової кишені	S, R, L	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	0,5
16	Б1.6	Ширина бокової кишені	S, R, L	20,2	20,8	21,4	22,0	22,6	23,2	23,8	0,5
Чохол											
1	Б1.7	Довжина	S, R, L	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	0,5
2	Б1.7	Ширина	S, R, L	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	0,5

Примітка: Допустима похибка в лінійних розмірах визначається згідно ГОСТ-23193 та ГОСТ-8.051

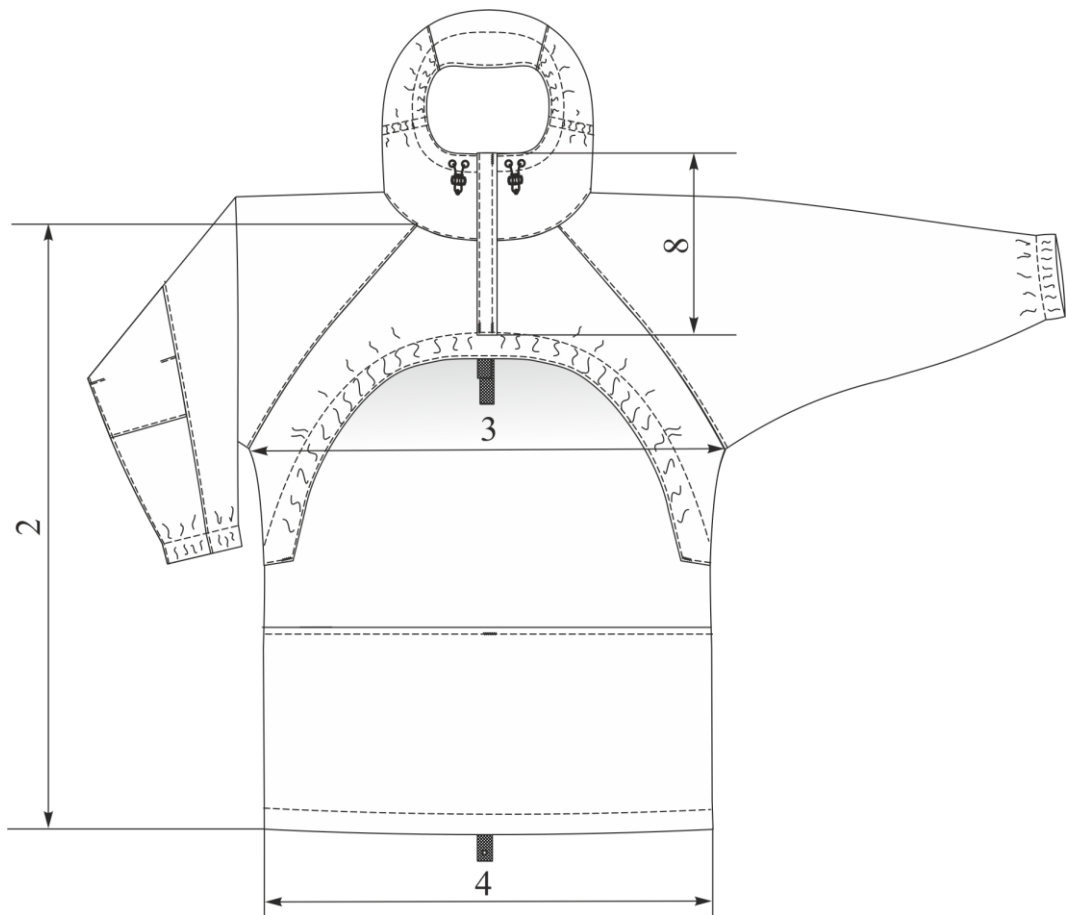


Рисунок Б1.1 – Лінійні виміри куртки, вид спереду

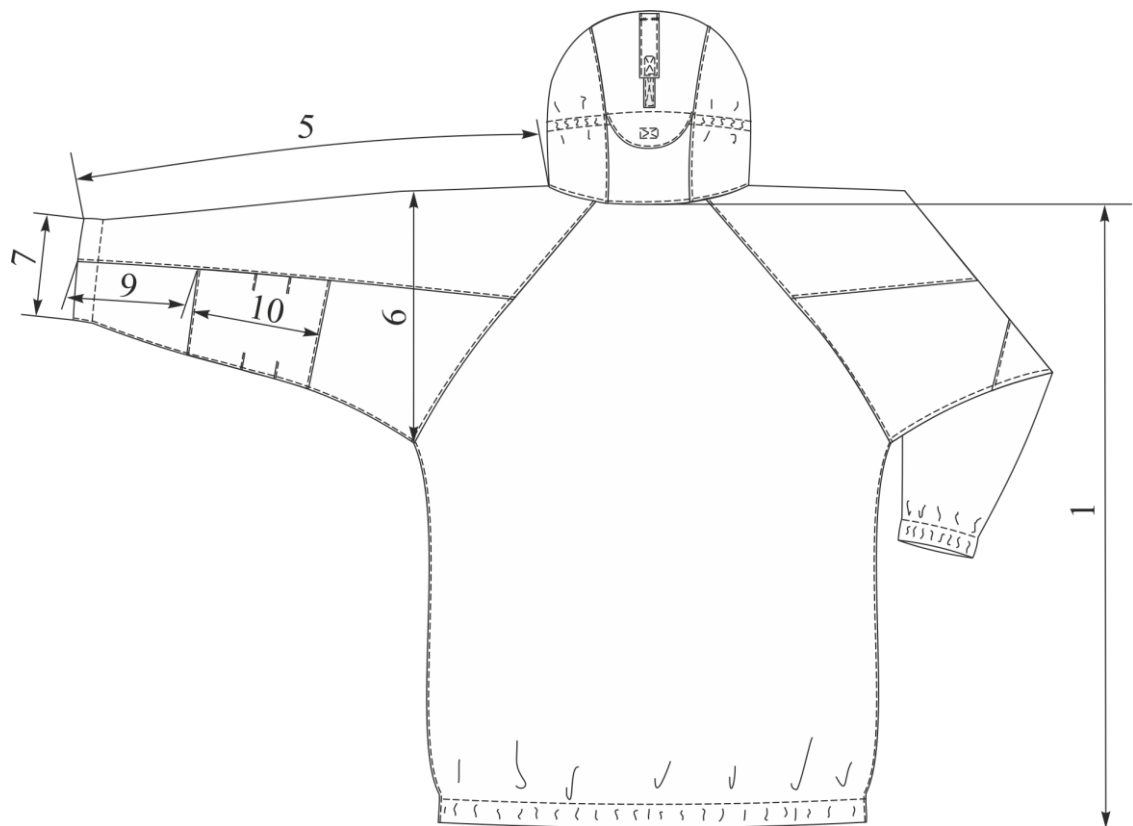


Рисунок Б1.2 – Лінійні виміри куртки, вид ззаду

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

24

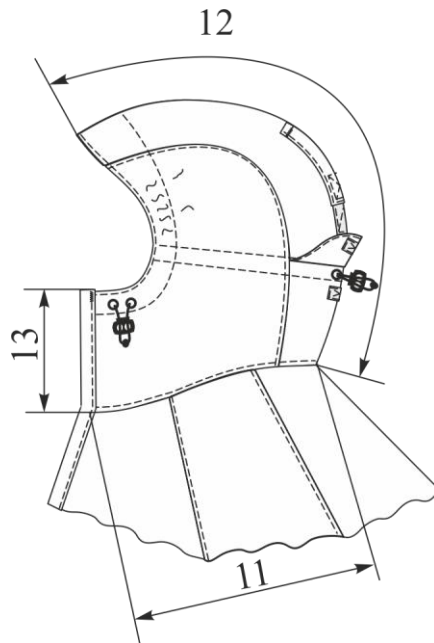


Рисунок Б1.3 – Лінійні виміри капюшона куртки

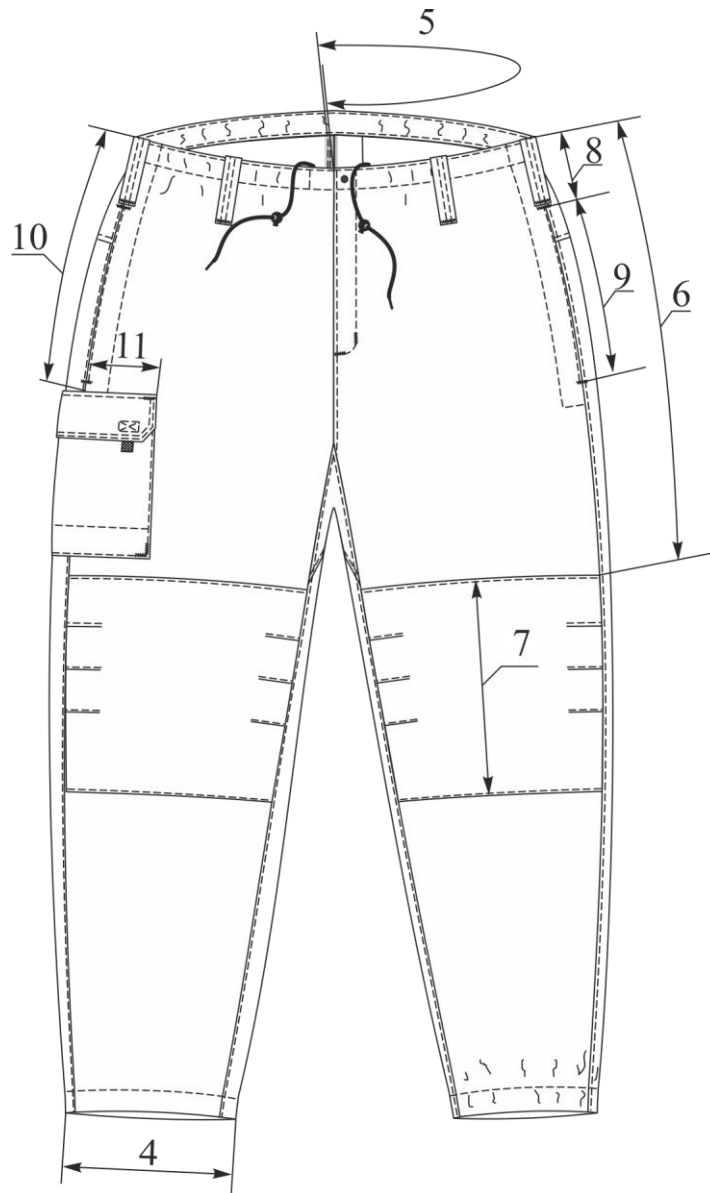


Рисунок Б1.4 – Лінійні виміри штанів, вид спереду

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

25

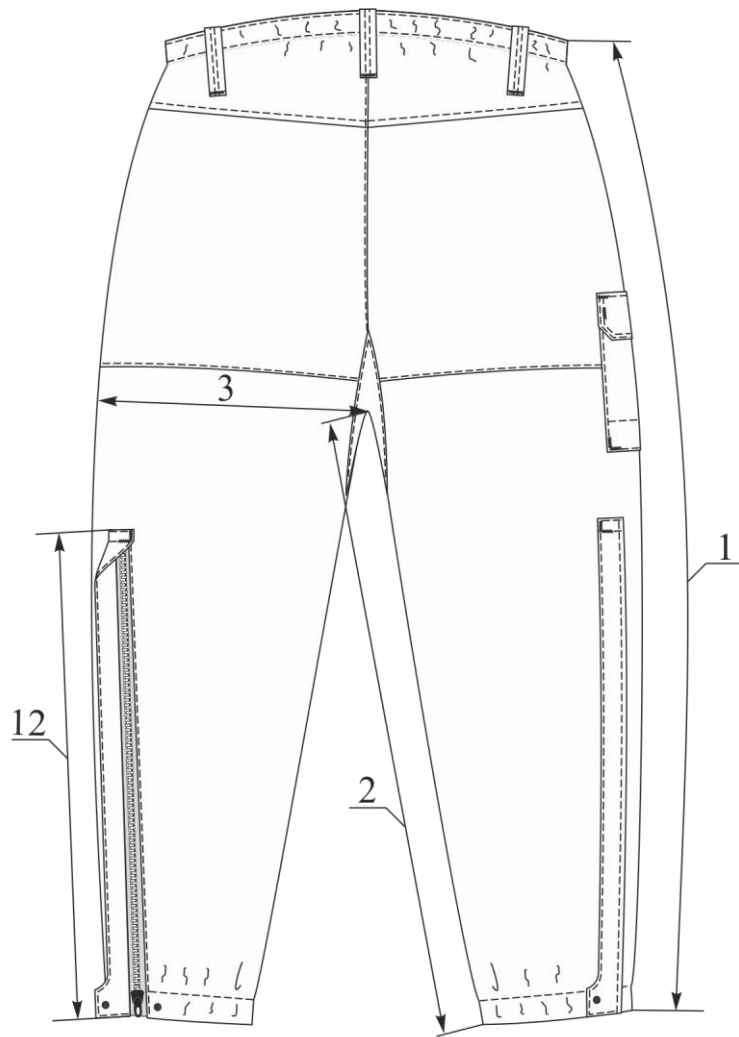


Рисунок Б1.5 – Лінійні виміри штанів, вид ззаду

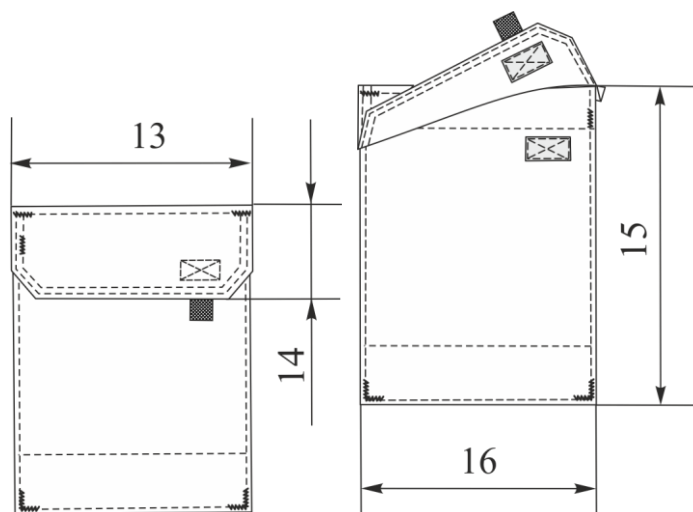


Рисунок Б1.6 – Лінійні виміри клапана та накладної кишені штанів

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

26

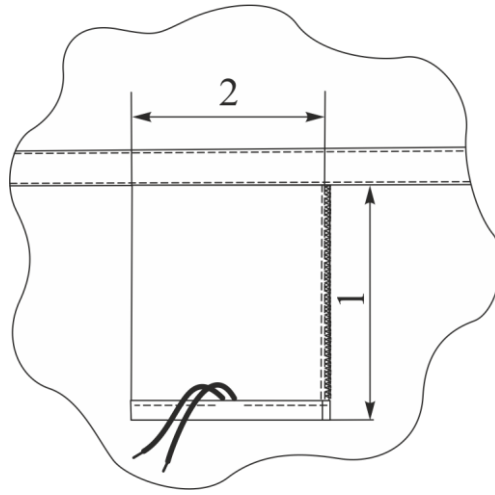


Рисунок Б1.7 – Лінійні виміри чохла

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

27

Додаток Б2
Специфікація та позначення деталей комплекту

Таблиця Б.2 — Специфікація деталей комплекту

№ п/п	Найменування деталі	Кількість деталей	Номер рис. кресл. або розмір, см	
Деталі з основної тканини				
Куртка				
1	Спинка	1	Б2.1	
2	Кокетка пілочки	1		
3	Центральна частина пілочки	1		
4	Нижня частина пілочки	1		
5	Горішній рукав	2		
6	Нижній рукав	2		
7	Бокова частина капюшона	2		
8	Центральна частина капюшона горішня	1		
9	Центральна частина капюшона нижня	1		
10	Планка центральної застібки вітровологозахисна	1		
11	Планка отвору в пілочки	1		
12	Обшивка центральної частини пілочки до застібки отвору	1		
13	Обшивка кокетки пілочки до застібки отвору	1		
14	Обшивка лицьового краю капюшона	1		
15	Обшивка клапана капюшона	1		
16	Горизонтальна куліска капюшона	1		
17	Куліска капюшона по лицевому краю	1		
18	Посилуюча накладка рукава	2		
19	Хлястик капюшона	1		5,0x20,0
Штани				
20	Передня половина	2	Б2.2	
21	Задня половина	2		
22	Кокетка задньої половини	2		
23	Гульфік	1		
24	Відкосок	1		
25	Посилуюча накладка передньої половини	2		
26	Посилуюча накладка задньої половини	2		
27	Клапан бокової кишені штанів	2		
28	Бокова кишеня штанів	1		
29	Посилувач бокової кишені штанів	1		
30	Обшивка отвору в боковому шві	2		
31	Підзор отвору в боковому шві	2		
32	Планка застібки низу штанів	2		
33	Обшивка поясу	1		
34	Клин	2		
35	Хомутик (1 деталь крою, 7 деталей виробу)	1		4,0 x 70,0
36	Чохол	1		57,0x35,0

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

28

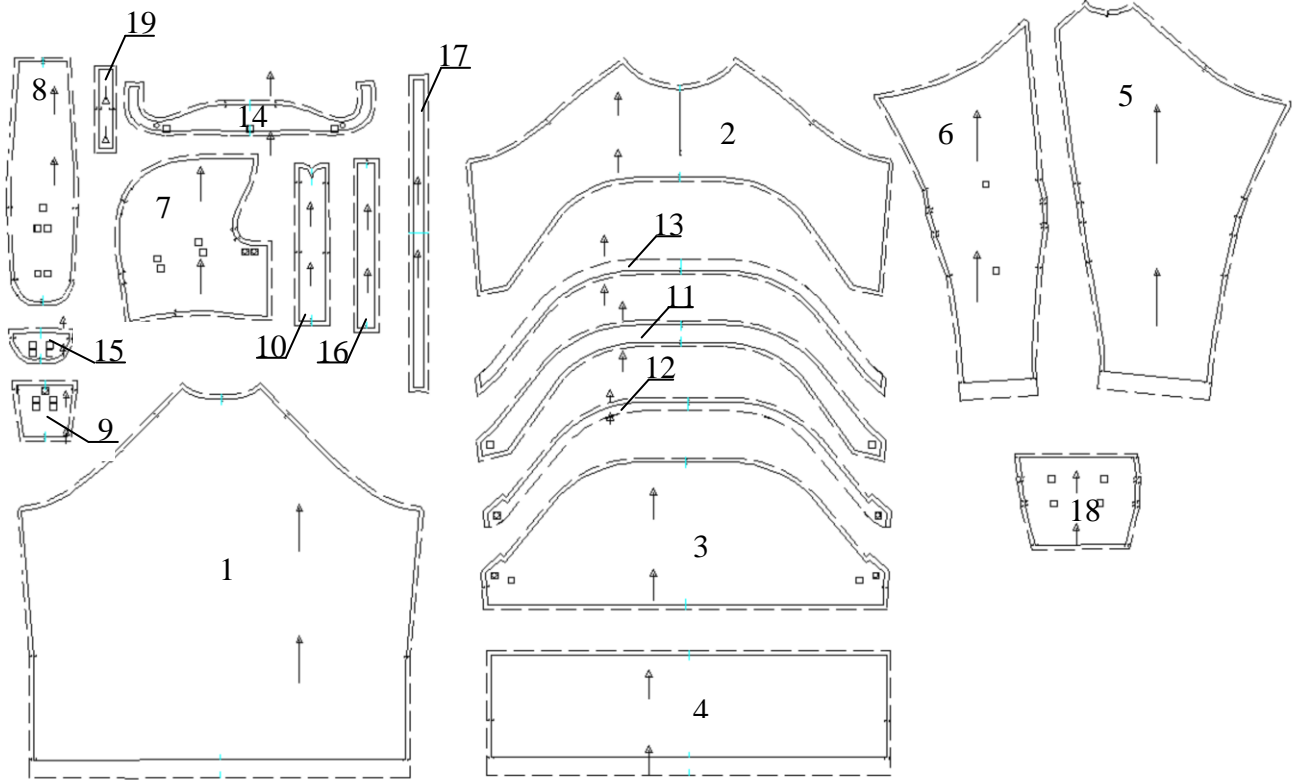


Рисунок Б2.1 — Позначення деталей виробу 1

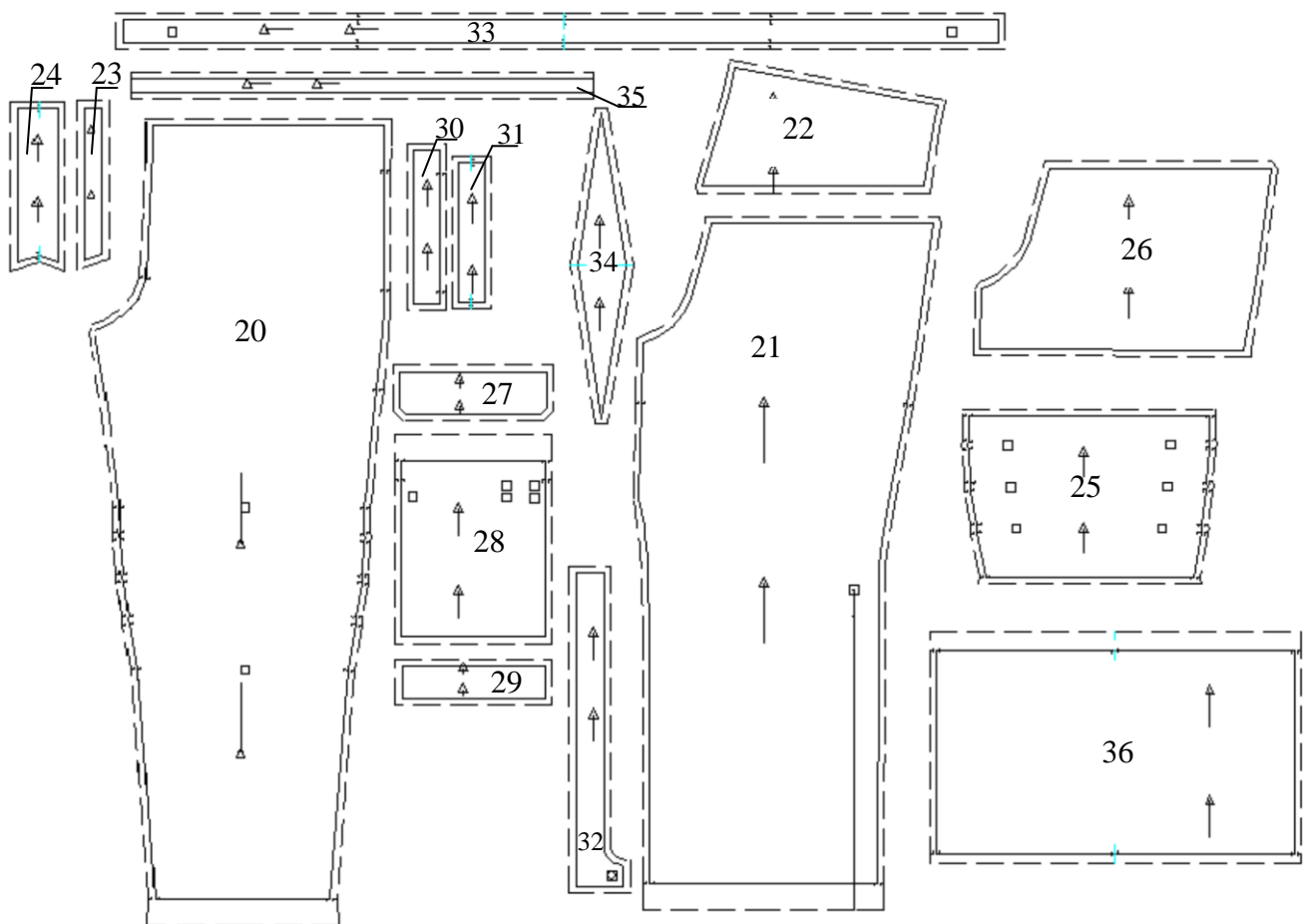


Рисунок Б2.2 — Позначення деталей виробу 2

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

29

Додаток Б3
Особливості обробки костюму (куртка та штани)
маскувального зимового

1 Частота машинної строчки зшивних швів та оздоблювальних строчок повинна бути 3,5-4,0 стібка в 10 мм. Вимоги до стібків та строчок згідно з ДСТУ ISO 4916.

2 Розкрій деталей костюмів виконують згідно ліній направлення нитки основи, нанесених на лекалах.

3 Деталі костюма з'єднуються швом шириною 10 мм, з подальшим обметуванням зрізів та з прокладанням оздоблювальної строчки. Деталі костюма з'єднуються швом шириною 10 мм, з подальшим прокладанням оздоблювальної строчки та герметизацією швів прогумованою стрічкою.

4 Нарізання прикладних матеріалів виконують відповідно Таблиці Б (Додаток Б).

Куртка

1.1 Вдягнути тасьму в отвори фіксаторів для регулювання об'єму по нижньому краю кокетки, в бігунки застібок петлею та застрочити.

1.2 Обметати відкриті зрізи обшивок до застібки отвору.

1.3 Виготовити великий та малий хлястики для розстібання отвору: скласти тасьму навпіл, закріпити строчками.

1.4 Пришити тасьму - «блискавку» з 4-ма бігунками до горішнього зрізу центральної частини пілочки, пришити по центру великий хлястик, обшити обшивкою, вивернути та прокласти оздоблювальну строчку на 1-2 мм від краю. Великий хлястик закріпити, огинаючи тасьму – «блискавка». Встановити люверси по намітці.

1.5 Обшити нижній край кокетки планкою, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на (1-2) мм від краю. Встановити люверси на планці отвору.

1.6 Пришити другу частину тасьми «блискавки» до планки, пришити по центру малий хлястик, обшити обшивкою. Вивернути, випрямити та закріпити застібку строчкою з зворотного боку одночасно прокладаючи еластичний шнур. Кінці шнура вивести крізь отвори, оброблені люверсами в планці та центральній частині пілочки.

1.7 З'єднати кокетку та центральну частини пілочки по боковим зрізам та уступам отвору. Кінці еластичного шнура протягнути крізь фіксатори, обмежувачі та пришити до бокових зрізів одночасно пришиваючи кінці репсової тасьми для кріплення фіксаторів.

1.8 З'єднати еластичну і репсову тасьму для пахового кріплення куртки. Вільний кінець репсової тасьми обробити упідгін з закритим зрізом.

1.9 З'єднати деталі пілочки (центральної частини та нижню) зшивним швом одночасно пришиваючи пахове кріплення та петлю посередині шва зшивання середньої та нижньої частини, обметати зрізи, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5-6) мм від швів.

1.10 На нижніх рукавах в області ліктя по надсічках зашити склади. На підсилюючих накладках рукава зшити виточки та прокласти оздоблювальні строчки. Запрасувати верхній та нижній зрізи підсилюючих накладок, нашити на нижні рукава по надсічкам.

1.11 З'єднати горішній та нижній рукав по ліктьовому шву, прокласти оздоблювальну строчку.

1.12 Рукава з'єднати з проймами спинки і пілочки, прокласти оздоблювальну строчку (по рукаву). Шви нашивання накладок, ліктьові шви та шви вшивання рукава герметизуються прогумованою стрічкою.

1.13 Обшити суцільнокросний клапан капюшона обшивкою, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку. Виготовити хлястик капюшона, пришити до горішньої деталі центральної частини капюшона. Зшити деталі центральної частини капюшона. Нашити текстильну застібку «гачки» на хлястик, клапан; «петлі» довжиною 100 мм на горішню та 50 мм на нижню деталі центральної частини капюшона.

1.14 Бокові та центральні частини капюшона з'єднати. Прокласти оздоблювальну строчку по боковим частинам. Шви зшивання герметизують прогумованою стрічкою.

					ТУ У 14.1-00034022-149:2016	Арк.
						30
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

1.15 Встановити люверси на бокових, центральній частинах капюшона та обшивці капюшона.

1.16 Запрасувати краї горизонтальної куліси, протягнути еластичний шнур крізь отвір, фіксатор та обмежувач на центральній частині капюшона. Нашити кулісу на капюшон, одночасно підкладаючи в середину еластичний шнур.

1.17 Обшити передній зріз капюшона обшивкою. Вивернути, прокласти оздоблювальну строчку.

1.18 Обробити кінці куліси капюшона на регулювання по лицьовому краю упідгин з закритим зрізом. Пришити до обшивки капюшона одночасно прокладаючи еластичний шнур, закріпити строчкою. Кінці шнура вивести крізь люверси в обшивці та бокових частинах капюшона, одягнути фіксатори, обмежувачі та наконечники.

1.19 Обробити внутрішній край обшивки капюшона упідгин з закритим зрізом, залишаючи отвори для виводу вільних кінців еластичного шнура

1.20 Обшити верхній та нижній зрізи планки центральної застібки вітровологозахисної, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю.

1.21 Капюшон вшити в горловину швом з відкритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку (по капюшону). Шов вшивання герметизують прогумованою стрічкою.

1.22 Пришити тасьму - «блискавка» до припусків центральної застібки. Верхній край застібки обробити обшивкою капюшона. Прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю.

1.23 Пришити зліва вітрозахисну планку, обгортаючи верхній край тасьми – «блискавки» (для запобігання натирання), вивернути і прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5-6) мм від краю.

1.24 Зшити рукавно-боковий шов куртки, зрізи обметати, прокласти оздоблювальну строчку (по нижньому рукаву і спинці).

1.25 Низ рукавів обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30±2) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму.

1.26 Низ куртки обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30±2) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму. По середині спинки вкласти репсову тасьму петлею для пахового кріплення в робочому стані.

Виготовлення чохла для пакування

1.27 Зшити та обметати боковий шов чохла.

1.28 Верхній зріз чохла обробити швом упідгин із закритим зрізом шириною (20±2) мм. одночасно вкладаючи шнур. Кінці шнура вивести в отвір між закріпками строчки.

Штани

1.29 На передніх половинках в області коліна по надсічках зашити склади. На підсилюючих накладках зшити виточки та прокласти оздоблювальні строчки. Запрасувати верхній та нижній зрізи підсилюючих накладок, нашити на передні половинки по надсічкам.

1.30 Обробити отвори в бокових швах: обшити від надсічки до надсічки по передній половинці край отвору, надсічки припуски, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю, відкриті краї обшивки обробити упідгин з закритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (38±2) мм від краю; обшити верхній та нижній зрізи підзора, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю; закріпити підзор по верхньому та нижньому краю з отвором строчкою.

1.31 На задні половинки штанів нашити підсилюючі накладки.

1.32 Пришити кокетки до задніх половинок штанів швом з відкритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку, шов пришивання герметизують прогумованою стрічкою.

1.33 Обшити планки на застібку по низу штанів, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку. Обробити верхній зріз тасьми «блискавка» репсовою або ремінною тасьмою. Пришити тасьму «блискавка» до припусків застібки. Нижній край застібки обробити припуском на підгин низу штанів. Прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю.

					ТУ У 14.1-00034022-149:2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		31

1.34 Пришити зі сторони бокового шва вітровологозахисну планку, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5-6) мм від краю вздовж планки, та закріпити верхній край подвійною строчкою на (1-2) мм та (30±3) мм від краю.

1.35 З'єднати передні та задні половинки по боковим швам, прокласти оздоблювальну строчку (по задній половинці).

1.36 Клапан бокової накладної кишені штанів обшити, одночасно вставляючи по надсічкам в шов обшивання тасьму петлею, вздовж краю прокладають подвійну оздоблювальну строчку (1-2) мм та (6-7) мм від краю. Довжина тасьми в готовому вигляді (28±2) мм. Нашити текстильну застібку «гачки» по наколах.

1.37 Верхній зріз бокової накладної кишені обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (25±2) мм. На низ кишені з виворотній стороні нашити посилювач. Бокові і нижній зріз запрасувати по допоміжному лекалу. Нашити текстильну застібку «петлі» по наколах.

1.38 Нашити бокову кишеню по намітках до правої частини штанів, залишаючи вільним горішній край кишені по боковим сторонам довжиною (25±2) мм.

1.39 Пришити клапан по намітках, закріпити строчкою на відстані (5-6) мм від краю. Горішній, вільний край кишені закріпити строчкою до клапана.

1.40 З'єднати середній шов задньої половини штанів, прокласти оздоблювальну строчку (по лівій половинці).

1.41 Пришити клин до задньої частини штанів, прокласти оздоблювальну строчку (по задній половинці штанів).

1.42 Шви нашивання накладок по передній та задній половинці, пришивання кокетки до задньої половинки, бокові шви, середній шов задньої половинки, шов пришивання клину герметизують прогумованою стрічкою.

1.43 Обшити верхній та нижній зрізи відкоска. Обметати відкриті зрізи відкоска та гульфіка, зрізи середнього шва передніх половинок. Пришити тасьму «блискавка» до відкоска. Пришити відкосок з тасьмою «блискавка» до правої передньої половини, закріпити оздоблювальною строчкою на відстані (1-2) мм від краю. Пришити гульфік до лівої передньої половини, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю. Зшити передні половинки по середньому шву до застібки, прокласти оздоблювальну строчку на відстані 1-2 мм від краю. Пришити другу частину тасьми «блискавка» до гульфіка, закріпити строчкою на відстані (35±2) мм від краю.

1.44 З'єднати передні та задні половинки по кроковим швам, прокласти оздоблювальну строчку. Шви герметизують прогумованою стрічкою.

1.45 Нижній зріз штанів обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30±2) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму. Кінці еластичної тасьми закріпити строчкою наскрізь.

1.46 Виготовити та пришити до верхнього краю штанів 7 хомутиків. Ширина хомутика (15±2) мм, довжина (75±2) мм

1.47 Встановити люверси на обшивці поясу по наколах, запрасувати внутрішній зріз обшивки. Обробити верхній зріз штанів обшивкою, прокласти оздоблювальну строчку. Пришити чохол до внутрішнього краю обшивки по задній лівій половинці. Внутрішній край обшивки пояса обробити швом упідгин з закритим зрізом, вкладаючи шнур для регулювання штанів по талії, еластичну тасьму. Кінці шнура протягнути крізь люверси та фіксатори. Кінці еластичної тасьми закріпити строчкою наскрізь.

					ТУ У 14.1-00034022-149:2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		32

Виготовлення закріпок (Додаток Б5).

1. Куртка

Довжиною 15±2 мм:

- на пілочці на місці пришивання пахового кріплення – 1;
- малому хлястику отвору;
- великому хлястику отвору;

Довжиною 8±2 мм:

- на вітрозахисній планці (зверху, знизу - вертикально) – 3;
- на пілочці по уступам отвору – 2;
- хлястику капюшона – 2;

2. Штани

Довжиною 15±2 мм:

- на хомутиках по поясу – 7;

Довжиною 8±2 мм:

- на застібці в середньому шві передньої половинки – 2 (1-горизонтально, 1-вертикально);
- на планках застібки низу штанів – 4;
- на клапані бокової кишені – 3;
- на боковій кишені – 6;
- на отворах в бокових швах – 4.

Установка металевих кнопок.

1. Куртка

- на синтетичній тасьмі для пахового кріплення – 1;
- на великому та малому хлястиках отвору – 1;

2. Штани

- на застібці в середньому шві передньої половинки – 1;
- на уступі планки застібки низу штанів – 2.

					ТУ У 14.1-00034022-149:2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		33

Додаток Б4

Лінійні виміри прикладних матеріалів

Таблиця Б4— Лінійні виміри прикладних матеріалів

№ п/п	Матеріал та його призначення	Кіль.-ть деталей	Зріст	Розмір, см							Одиниця виміру	
				78-86 XS	86-94 S	94-102 M	102-110 L	110-118 XL	118-126 2XL	126-134 3XL		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	Застібка "блискавка" спіральна нероз'ємна з одним бігунком №6 для центральної застібки куртки	1	S, R, L	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	см
2	Застібка "блискавка" спіральна нероз'ємна з 4 бігунками №6 без фіксації для отвору в пілочці	1	S, R, L	100,0	105,0	110,0	115,0	120,0	125,0	130,0	см	
3	Застібка "блискавка" спіральна нероз'ємна з одним бігунком №6 для застібки штанів	1	S, R, L	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	см	
4	Застібка "блискавка" спіральна нероз'ємна з одним бігунком №6 для застібки штанів по низу	2	S	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	см	
			R	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0			
			L	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0			
5	Текстильна застібка "гачки" на хлястик капюшона куртки, 25 mm	2	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	см	
6	Текстильна застібка "гачки" на клапан капюшона куртки, 25 mm	2	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	см	
7	Текстильна застібка "гачки" на клапан кишені штанів, 25 mm	2	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	см	
8	Текстильна застібка "петлі" на горішню центральну частину капюшона куртки, 25 mm	2	S, R, L	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	см	
9	Текстильна застібка "петлі" на нижню центральну частину капюшона куртки, 25 mm	2	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	см	
10	Текстильна застібка "петлі" на бокову кишеню штанів, 25 mm	2	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	см	
11	Тасьма еластична для стягування низу куртки, 20-25 mm	1	S, R, L	106,0	114,0	122,0	130,0	138,0	146,0	154,0	см	

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата
------	------	----------	--------	------

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

34

Продовження Таблиці Б4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
12	Тасьма еластична для стягування низу рукава, 20-25 mm	2	S, R, L	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0	31,0	см
13	Тасьма еластична для стягування низу штанів, 20-25 mm	2	S, R, L	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0	см
14	Тасьма еластична для пахового кріплення куртки, 20-25 mm	1	S, R, L	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	см
15	Тасьма еластична для стягування поясу штанів, 30-35 mm	1	S, R, L	61,0	69,0	77,0	85,0	93,0	101,0	109,0	см
16	Тасьма репсова (ремінна) на хлястик великий для розстібання отвору під кокеткою пілочки куртки, 20-25 mm	1	S, R, L	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	см
17	Тасьма репсова (ремінна) на хлястик малий для розстібання отвору під кокеткою пілочки куртки, 20-25 mm	1	S, R, L	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	см
18	Тасьма репсова (ремінна) для пахового кріплення куртки, 20-25 mm	1	S, R, L	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	см
19	Тасьма репсова (ремінна) для обробки застібки штанів по низу, 20-25 mm	2	S, R, L	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	см
20	Тасьма репсова (ремінна) на клапан бокової кишені штанів, 20-25 mm	1	S, R, L	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	см
21	Тасьма репсова в бігунок застібки "блискавка", 8-10 mm	5	S, R, L	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	см
22	Тасьма репсова для кріплення фіксаторів в бокових швах, 8-10 mm	2	S, R, L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	см
23	Тасьма репсова для петель на фіксацію пахового кріплення куртки в неробочому стані, 8-10 mm	2	S, R, L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	см
24	Шнур еластичний для регулювання об'єму ширини пілочки по нижньому краю кокетки, Ø 3-4 mm	1	S, R, L	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	см

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

35

Продовження Таблиці Б4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	Шнур еластичний для регулювання об'єму капюшона куртки по лицьовому краю, Ø 3-4 mm	1	S, R, L	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	см
26	Шнур еластичний для регулювання об'єму капюшона куртки по обхваті голови, Ø 3-4 mm	1	S, R, L	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	см
27	Шнур технічний для регулювання об'єму штанів по талії, 6 mm	1	S, R, L	96,0	104,0	112,0	120,0	128,0	136,0	144,0	см
28	Шнур технічний для стягування верхнього краю чохла, 6 mm	1	S, R, L	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	см
29	Фіксатор з 1 отвором таотворами під тасьму для регулювання об'єму ширини пілочки по нижньому краю кокетки	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	од.
30	Фіксатор з 2 отворами для регулювання об'єму капюшона куртки по лицьовому краю	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	од.
31	Фіксатор з 2 отворами для регулювання об'єму капюшона куртки по обхваті голови	1	S, R, L	1	1	1	1	1	1	1	од.
32	Фіксатор з 1 отвором для регулювання об'єму штанів по талії	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	од.
33	Обмежувач для регулювання об'єму ширини пілочки по нижньому краю кокетки	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	од.
34	Обмежувач для регулювання об'єму капюшона куртки по лицьовому краю	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	од.
35	Обмежувач для регулювання об'єму капюшона куртки по обхваті голови	1	S, R, L	1	1	1	1	1	1	1	од.
36	Наконечник шнура еластичного для регулювання об'єму капюшона куртки	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	од.
37	Люверс металевий для отвору в центральній частині капюшона, Ø 10-11 mm	1	S, R, L	1	1	1	1	1	1	1	од.

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

36

Продовження Таблиці Б4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
38	Люверс металевий для отворів в бокових частинах капюшона, Ø 10-11 mm	4	S, R, L	4	4	4	4	4	4	4	од.
39	Люверс металевий для отворів в обшивці капюшона, Ø 10-11 mm	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	од.
40	Люверс металевий для отворів обшивки штанів, Ø 10-11 mm	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	од.
41	Люверс металевий для отворів на центральній частині пілочки, Ø 10-11 mm	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	од.
42	Люверс металевий для отворів на обшивці нижнього краю кокетки, Ø 10-11 mm	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	од.
43	Кнопка металева на хлястик для розстібання отвору під кокеткою пілочки куртки, Ø 15 mm	1	S, R, L	1	1	1	1	1	1	1	од.
44	Кнопка металева для пахового кріплення куртки, Ø 15 mm	1	S, R, L	1	1	1	1	1	1	1	од.
45	Кнопка металева на пояс штанів, Ø 15 mm	1	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	од.
46	Кнопка металева на планку застібки низу штанів, Ø 15 mm	1	S, R, L	1	1	1	1	1	1	1	од.

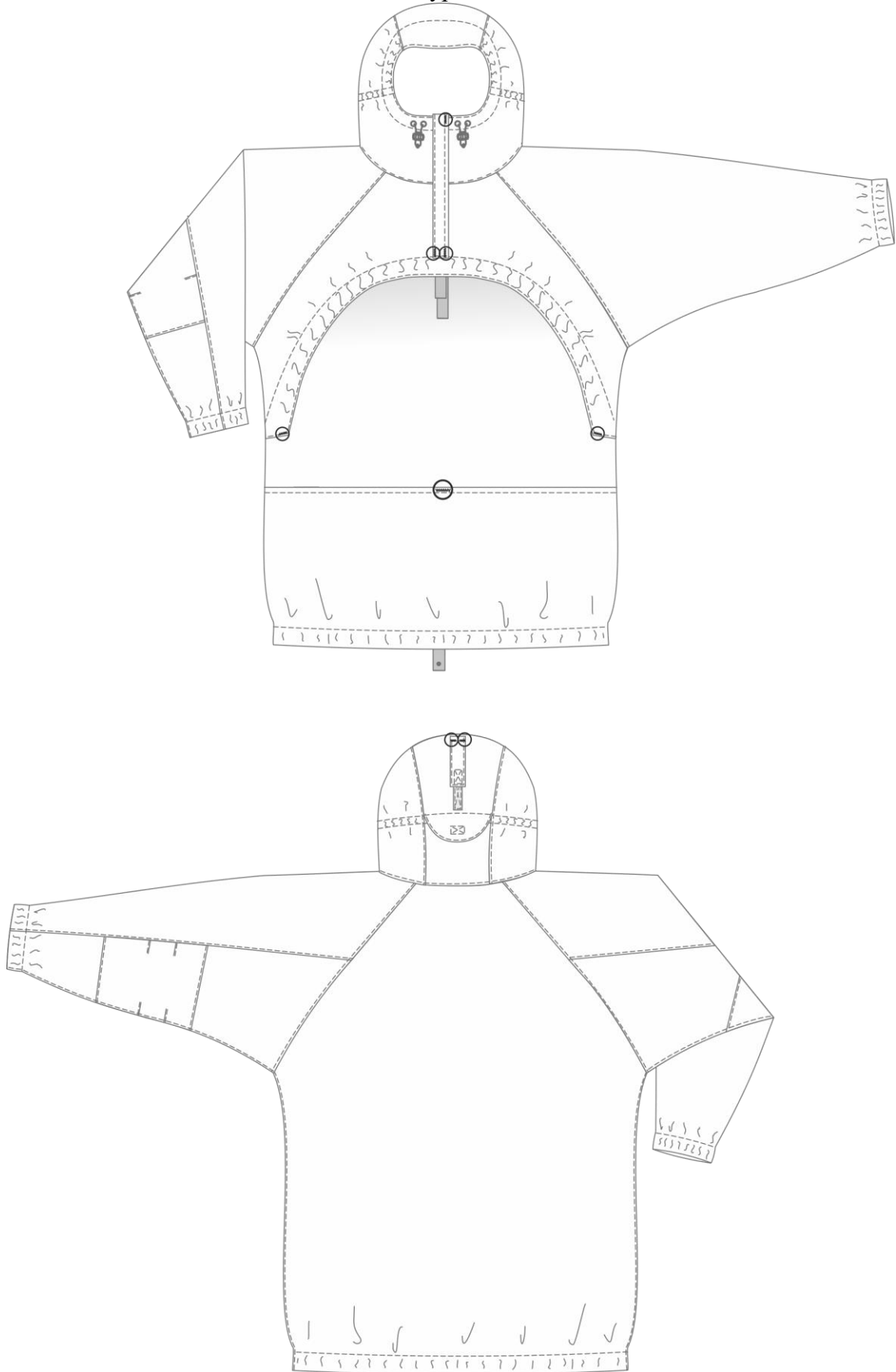
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

37

Додаток Б5
Схема розташування закріпок
Куртка



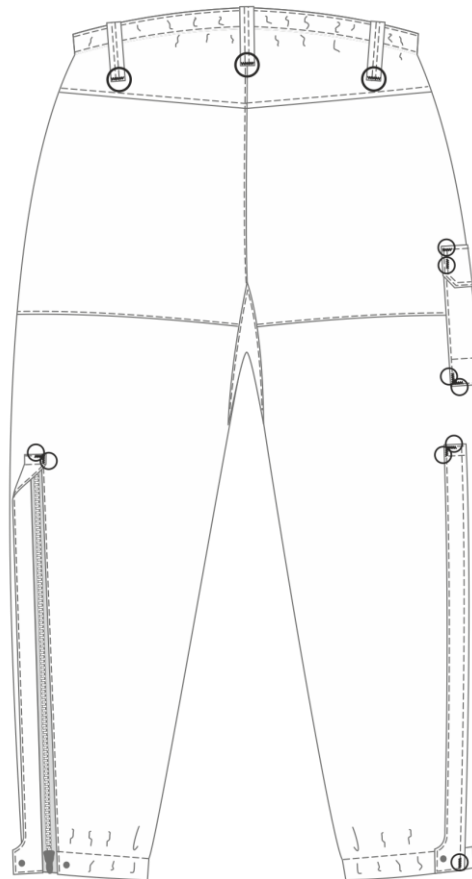
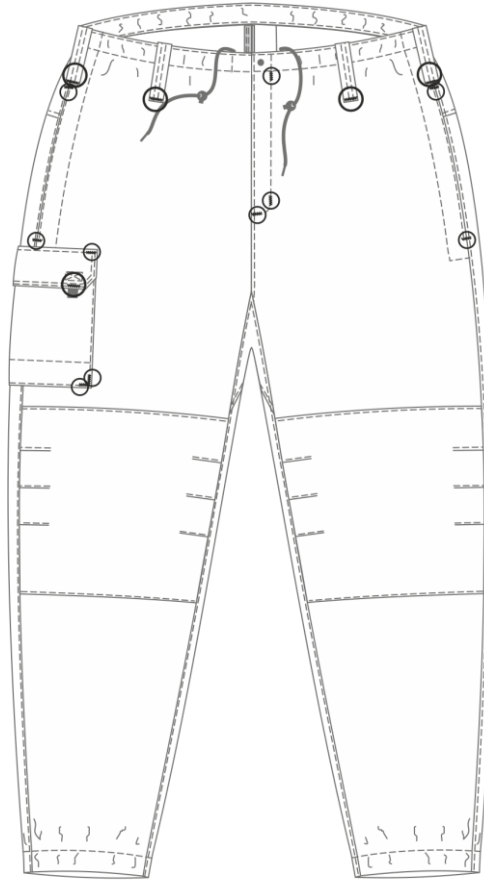
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

38

Схема розташування закріпок
Штани



Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

39

ДОДАТОК В1
Вимоги до матеріалів

Таблиця В1.1 — Тканина поліефірна з поліуретановим покриттям (водовідштовхувальна), шліфувана

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	2	3	4	
1	Склад сировини - поліефір	%	100	ДСТУ 4057
2	Поверхнева густина тканини,	гр/м ²	85±10	ГОСТ 3811
3	Розривне навантаження по основі, не менше	Н	500	ГОСТ 3813
4	Розривне навантаження по утку, не менше	Н	300	ГОСТ 3813
5	Водотривкість (водонепроникність), не менше	мм.вод.ст.	600	ДСТУ ГОСТ 3816

Таблиця В1.2 — Застібка- «блискавка»

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Тип (розмір) застібки-блискавки	-	T6C	-
Зусилля розриву замкнутих ланок	Н	340	ГОСТ 28965
Міцність замка, не менше	Н	300	ГОСТ 28965
Зусилля зсуву нижнього обмежувача, не менше	Н	120	ГОСТ 28965
Зусилля фіксації замка верхнім обмежувачем, не менше	Н	190	ГОСТ 28965
Міцність з'єднання нижнім обмежувачем, не менше	Н	80	ГОСТ 28965
Зусилля ходу замка, не більше	Н	6	ГОСТ 28965
Зусилля фіксації замка, не менше (фіксує)	Н	70	ГОСТ 28965
Зусилля розриву замкнутих ланок після наробітки, не менше	Н	330	ГОСТ 28965
Задане напруження, не менше	циклів	700	ГОСТ 28965
Зміна розмірів після прання, не більше	%	±2	ДСТУ ГОСТ 30157.1
Стійкість забарвлення до прання, не менше	бал	4	ГОСТ 9733.4
Стійкість забарвлення до сухого тертя, не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

40

В2.2 Таблиця В1.3— Опис шнура

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників
Сировинний склад: поліамід (нейлон 6.6)	%	100
Мінімальне зусилля на розрив	кг	150
Мінімальне видовження	%	30
Вага, не більше	г/м	3,0
Кількість ниток осердя	шт	0
Зовнішній діаметр	мм	4-6
Структура обплетення	-	32/1 або 36/1

Таблиця В1.4— Текстильна застібка

Найменування показника	Один. вим.	Значення показника	Нормативна документація
Тип текстильної стрічки, не менше	гачків	6.5млн 200ден.	-
Склад сировини: Гачки: поліамід (нейлон) арамід/поліамід (нейлон) Петлі: поліамід (нейлон) арамід	%	75/25 100	ДСТУ 4057
Міцність розшарування, не менше	Н/см	1,5	ДСТУ 2059
Міцність розшарування після прання, не менше	Н/см	1,3	ДСТУ 2059
Міцність розшарування, після 10000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см	0,65	ДСТУ 4300
Міцність на зсув після прання, не менше	Н/см ²	6	ДСТУ 2060
Міцність на зсув після 10000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см ²	4	ДСТУ 2060
Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість пофарбування до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість пофарбування до мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ДСТУ ISO 105-X12
Зміна розмірів після прання, не більше	%	±2	ДСТУ ISO 5077

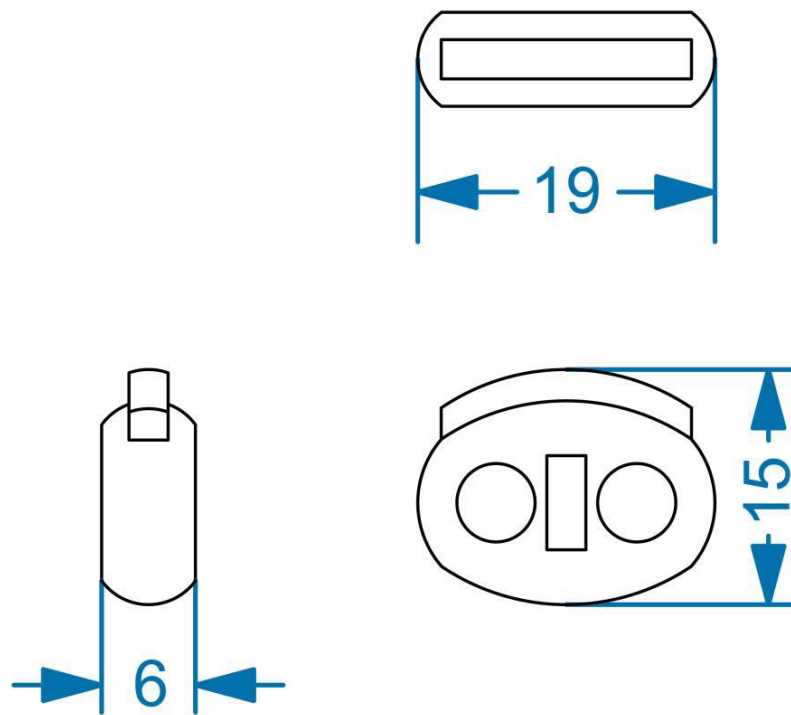
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

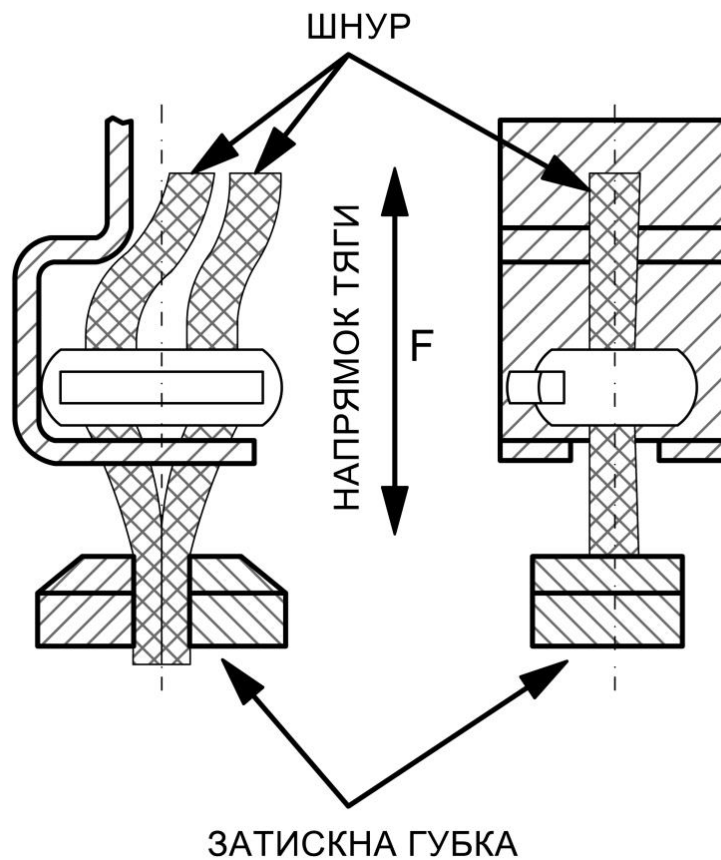
Арк.

41

ДОДАТОК В2
Вимоги до фіксатора шнура
(з двома отворами)



Зусилля затиску пружин фіксатора: ≥ 5 Н
ПРИСТОСУВАННЯ ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ



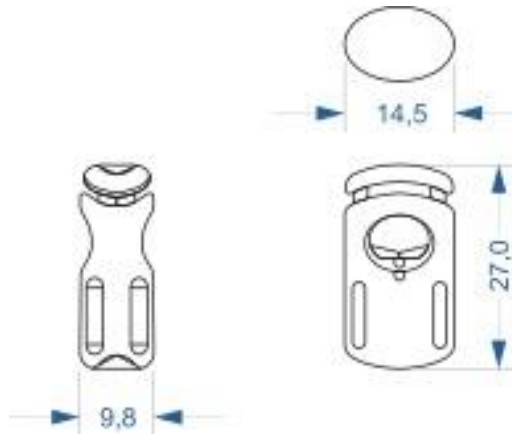
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

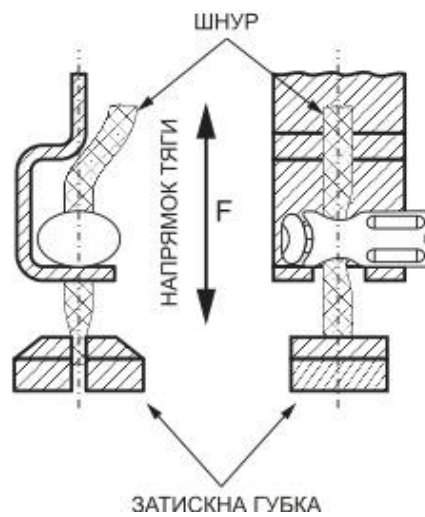
42

**Вимоги до фіксатора шнура
(з одним отвором)**



Зусилля затиску пружин фіксатора: ≥ 5 Н

ПРИСТОСУВАННЯ ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ



Вимірювальний пристрій:

Універсальна випробувальна машина

Випробувальна швидкість: 100мм/хв

Випробування

Визначення зусилля затиску шнура губками 45 Н

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ У 14.1-00034022-149:2016

Арк.

43

Аркуш обліку змін технічних умов

Номер зміни	Номери сторінок				Усього сторінок після внесення зміни	Інформація про надходження зміни (номер супровідного листа)	Підпис особи, що внесла зміну	Прізвище цієї особи і дата внесення зміни
	Замінені	Додані	Вилучені	Змінені				