

ДКПІ 14.13.21

УКНД 61.020

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-лейтенант



І.В. ПАВЛОВСЬКИЙ

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України



С.Т. ПОЛТОРАК

Костюм маскувальний спеціальний – КМС

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ 14.1-137-00034022-2016

Уведено вперше
Дата надання чинності 04.07.2016
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник



І.Ю. ГАВРИЛЮК

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник



Д.О.МАРЧЕНКО

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби



С.Л. ЛИТОВКА

Реєстр. № МО/000510
04 2016 р.
Підпис _____
Вч А2387

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник



О.Ю. КУМЕДА

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України -
керівник апарату
генерал-лейтенант

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України



О.В. ДУБЛЯН



С.Т. ПОЛТОРАК

ТУ 14.1-137-00034022-2016

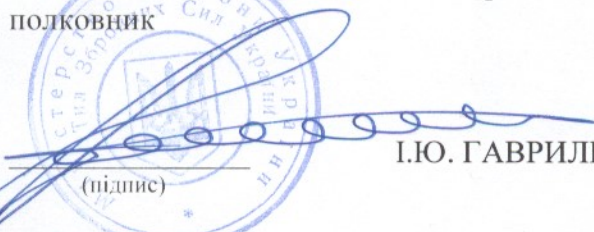
СПОВІЩЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 1
Костюм маскувальний спеціальний - КМС


Дата надання чинності 20.09.2016
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник

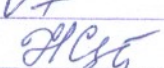
РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
управління матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник


Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підп.


(підпис) І.Ю. ГАВРИЛЮК
" 18 " 09 2016 р.



(підпис) Д.О.МАРЧЕНКО
" 18 " 09 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби

Реєстр. № МО/000510/01
" 20 " 09 2016 р.
Підпис 
Вч А2387


(підпис) С.Л. ЛИТОВКА
" 18 " 09 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник


(підпис) О.Ю. КУМЕДА
" 18 " 09 2016 р.

ЗМІСТ

| | | |
|-----|---|----|
| | Зміст | С |
| | Загальні положення | 3 |
| 1 | Технічні вимоги | 4 |
| 1.1 | Технічні характеристики виробу | 4 |
| 1.2 | Комплект поставки | 4 |
| 2 | Основні параметри | 4 |
| 2.1 | Розміри комплекту | 4 |
| 2.2 | Конструкція комплекту | 4 |
| 2.3 | Зовнішній вигляд | 6 |
| 2.4 | Лінійні виміри | 6 |
| 2.5 | Вимоги до матеріалів | 9 |
| 2.6 | Основні вимоги до виготовлення виробу | 10 |
| 2.7 | Маркування | 11 |
| 2.8 | Пакування | 13 |
| 3 | Санітарно-гігієнічні вимоги | 13 |
| 4 | Вимоги екологічної безпеки | 14 |
| 5 | Правила приймання | 14 |
| 6 | Методи контролю | 14 |
| 7 | Транспортування та зберігання | 14 |
| 8 | Гарантії виробника | 14 |
| | Додаток А1 Перелік документів, на які є посилання | 15 |
| | Додаток А2 Національні номенклатурні номери виробу | 18 |
| | Додаток А3 Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО | 19 |
| | Додаток Б1 Лінійні виміри виробу | 20 |
| | Додаток Б2 Специфікація деталей комплекту | 29 |
| | Додаток Б3 Особливості обробки комплекту | 35 |
| | Додаток Б4 Лінійні виміри прикладних матеріалів | 38 |
| | Додаток Б5 Схема розташування закріпок | 41 |
| | Додаток Б6 Схема розташування хомутиків для кріплення гілок | 43 |
| | Додаток В1 Вимоги до матеріалів | 44 |
| | Додаток В2 Вимоги до фіксатора шнура | 47 |
| | Аркуш реєстрації змін | 49 |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

| Змін | Лист | № докум. | Підп. | Дата |
|-----------|------|----------------|-------|------|
| Розроб. | | Головкова О.В. | | |
| Перев. | | Малій А.О. | | |
| Нач. від. | | Елькін Є.Г. | | |
| Н. | | | | |
| Затв. | | Марченко Д.О. | | |

Костюм маскувальний спеціальний - КМС

| Літ. | Аркуш | Аркушів |
|------|-------|---------|
| | 2 | 49 |

МО України

Піп. та дата

Зам. інв. №

Інв. № дубл

Піп. та дата

Інв. № правд.

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі - ТУ) поширюються на Куртку та Штани, що входять до складу костюму маскувального спеціального (скорочено КМС, далі за текстом – комплект), скорочено: куртка – К/КМС, штани –Ш/КМС, а також на їх складові частини та матеріали.

Комплект входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Призначений для експлуатації в польових умовах при проведенні тренувань або бойових дій. Вільна конструкція костюма забезпечує максимальну свободу рухів, приховує контури людини; дозволяє використовувати його в якості верхнього одягу; одягати на літній польовий костюм, спорядження, що виключає з комплекту носіння майна додаткових маскувальних засобів.

Виконання даних ТУ дозволяють забезпечити якість та надійність виробу, маскуванню на різних типах фонів місцевості, від яких залежить життя та здоров'я військовослужбовця під час повсякденної діяльності у мирний час та у бойових умовах.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виготовляється у семи розмірах та трьох зростах.

Національні номенклатурні номери (скорочено - ННН) виробу наведені в Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ 14.1-137-0034022-2016 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Костюм маскувальний спеціальний – КМС, розмір X/Y» ТУ 14.1-137-0034022-2016.

Де «X/Y» – обхват грудей/зріст виробу у відповідності до пункту 2.1 цих ТУ.

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | 3 |

1 Технічні вимоги

1.1 Технічні характеристики виробу

Комплект (див. рис.1 та рис.2) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ВСТ 01.301.001.

1.2 Комплект поставки

До комплекту постачання повинні входити:

- Куртка – 1 од.
- Штани з чохлам – 1 од.
- Індивідуальний поліетиленовий пакет – 1 од.

2 Основні параметри

Артикул та вид тканини, матеріалів, які застосовуються для виготовлення комплекту визначається з замовником.

2.1 Розміри комплекту

2.1.1 За розмірами комплект повинен відповідати Таблиці 2.1 цих ТУ. Відсоткове співвідношення розмірів комплекту, які замовляються, встановлюється замовником.

Таблиця 2.1 — Позначення зросту комплекту

| Зріст, см | Обхват грудей, см (розмір) | | | | | | |
|-------------------|----------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|---------------------|---------------------|
| | 78-86 (XS) | 86-94 (S) | 94-102 (M) | 102-110 (L) | 110-118 (XL) | 118-126 (2XL) | 126-134 (3XL) |
| 149-167 (short) | XS/S ²⁾ | S/S ²⁾ | M/S ²⁾ | L/S ²⁾ | XL/S ²⁾ | - ¹⁾ | - ¹⁾ |
| 167-185 (regular) | - ¹⁾ | S/R ³⁾ | M/R ³⁾ | L/R ³⁾ | XL/R ³⁾ | 2XL/R ³⁾ | 3XL/R ³⁾ |
| 185-203 (long) | - ¹⁾ | - ¹⁾ | M/L ⁴⁾ | L/L ⁴⁾ | XL/L ⁴⁾ | 2XL/L ⁴⁾ | 3XL/L ⁴⁾ |

Примітка 1. Комплекти інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 2. XS/S – extra-small/short, S/S – small/short, M/S – medium/short, L/S – large/short, XL/S – extra-large/short;

Примітка 3. S/R – small/regular; M/R – medium/regular; L/R – large/regular; XL/R – extra-large/regular, 2XL/R – 2 extra large/regular; 3XL/R – 3 extra large/regular;

Примітка 4. M/L – medium/long; L/L – large/long; XL/L – extra-large/long; 2XL/L – 2 extra-large/long; 3XL/L – 3 extra-large/long;

2.2 Конструкція комплекту

а) конструкція куртки костюму маскувального спеціального (далі виріб 1)

2.2.1 За конструкцією виріб 1 (див. рис.1-2) є курткою (відповідно ГОСТ 17037) з тканини поліефірновіскозної (змішаної), малошумної.

2.2.2 Виріб 1 прямого силуету з вшивним капюшоном.

2.2.3 Пілочка пряма, з центральною застібкою на тасьму – «блискавка» з одним бігунком і вітрозахисною планкою, яка переходять на капюшон. В бігунок застібки тасьми - «блискавка» вставлена смужка замкнутою петлею з репсової тасьми для полегшення застібання. Пілочка складається з трьох частин: кокетки, середньої та нижньої частин. На середній частині пілочки оброблені під кутом два отвори у вигляді кишені для полегшення проникнення до нижнього шару одягу, які застібаються на супатну застібку (2 гудзики та 2 петлі). Зрізи отворів бокових та центральної частини пілочки обшивні.

2.2.4 Спинка пряма суцільнокроєна.

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. |
| | | | | | | 4 |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | |

2.2.5 Рукава «реглан» двошовні. На рукавах вище ліктя під кутом розміщені накладні кишені з клапаном, що застібається на два гудзика та дві внутрішні петлі, які розміщені на підставній деталі. По нижнім частинам рукавів нашиті посилюючі накладки, з чотирма виточками для надання об'єму в області ліктів. Посилюючі накладки утворюють кишені з текстильною застібкою по низу. Низ рукавів оброблено швом упідгин із закритим зрізом шириною (30 ± 2) мм, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

2.2.6 Капюшон складається з центральної і бокових частин і має два види регулювання, які забезпечують максимальне прилягання до обличчя:

- 1- регулювання лицьового вирізу капюшона за допомогою, еластичного шнура і фіксаторів з обмежувачами, кінці шнура закріплені наконечниками.
- 2- регулювання ширини капюшона за допомогою, еластичного шнура і фіксатора з обмежувачем, який знаходиться в середній частині капюшона.

2.2.7 Для пахової фіксації куртки з внутрішньої сторони в шов зшивання середньої та нижньої частин пілочки по центру пришитий хлястик, що складається з еластичної тасьми, довжина якої (200 ± 5) мм та репсової тасьми, довжиною (170 ± 5) мм. Хлястик протягується: в робочому стані - через петлю, утворену репсовою тасьмою вшиту по центру низу спинки (з внутрішньої сторони) і застібається на металеву кнопку; в не робочому стані – через петлю, утворену репсовою тасьмою і вшиту в шов зшивання середньої та нижньої частин пілочки по центру.

2.2.8 Низ куртки оброблено швом упідгин із закритим зрізом шириною (30 ± 2) мм, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

2.2.9 По боковим та середній частинам капюшона, горішніх частинах рукавів (в області плечової ділянки) та верху спинки нашиті по дві пари хомутиків для протягування гілок.

2.2.10 По посилюючим накладкам та виточкам посилюючих накладок рукавів по шву вшивання капюшона в горловину, по краю вітрозахисної планки, по краю накладних кишень рукава прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(1-2)$ мм від краю. По швам з'єднання середньою частини пілочки з кокеткою та нижньою частиною пілочки, швам вшивання рукавів в пройму, рукавно-боковим та ліктьовим швам рукавів, швам з'єднання бокових з середньою частиною капюшону прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(5-6)$ мм від швів. Уздовж клапанів прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(5-6)$ мм. Уздовж супатної застібки прокладені дві оздоблювальні строчки, одна на відстані $(5-6)$ мм, друга - на відстані (45 ± 2) мм від краю. Відстань між оздоблювальними строчками горизонтальної куліси капюшона (23 ± 2) мм, куліси лицьового вирізу- (27 ± 2) мм.

б) конструкція штанів костюму маскувального спеціального (далі виріб 2)

2.2.11 За конструкцією виріб 2 (див. рис.1-2) є штанами (відповідно ГОСТ 17037) з тканини віскозної поліефірної (змішаної), малошумної.

2.2.12 Виріб 2 із суцільнокроєним поясом обробленим з внутрішньої сторони обшивкою, шириною (37 ± 2) мм, з основної тканини, в середині якого протягнуто еластичну тасьму. Для додаткового регулювання щільності облягання штанів по талії, ззовні пояса через отвори у вигляді петель, протягнутий плетений технічний шнур з фіксаторами. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню.

2.2.13 По верхньому краю виробу вшиті сім хомутиків: по одному на бокових швах; один на середньому шві задніх половинок; по одному посередині передніх половинок; по одному посередині задніх половинок.

2.2.14 На передніх половинках штанів нашиті посилюючі накладки з шістьма виточками для надання об'єму в області колін. Посилюючі накладки утворюють кишені з текстильною застібкою по низу. У бокових швах по переднім половинкам штанів оброблені отвори у вигляді кишень з підзорами для полегшення проникнення до нижнього шару одягу. Зрізи отворів обшивні.

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | 5 |

2.2.15 Задні половинки штанів з відрізними кокетками та посилюючими накладками з основної тканини на ділянці сідниць. Позаду на рівні лінії колін штанів нашита куліса із закритим зрізом, всередині якої вшита еластична тасьма для щільного облягання штанів.

2.2.16 Низ виробу 2 оброблено швом упідгин із закритим зрізом, одночасно вставляючи в середину еластичну текстильну тасьму.

2.2.17 З внутрішньої лівої сторони задньої половинки штанів, під обшивку пояса нашитий чохол для пакування костюма, який стягується плетеним технічним шнуром.

2.2.18 Вільний край чохла оброблений швом упідгин з закритим зрізом (20 ± 2) мм, всередину якого протягнутий плетений технічний шнур. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню.

2.2.19 По середньому, боковим та кроковим швам штанів, по шву пришивання клинів, кокеток прокладені оздоблювальні строчки на відстані $-(5-6)$ мм від швів. По швам та виточкам посилюючих накладок, по краю отворів у вигляді кишень, по верхньому краю пояса прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(1-2)$ мм. від краю. По низу штанів прокладені строчки (30 ± 2) мм від краю. Відстань між оздоблювальними строчками куліси штанів під коліном (37 ± 3) мм.

2.3 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на Рисунку 1-2.

2.4 Лінійні виміри

За лінійними вимірами комплект повинен відповідати вимірам, наведеним у Таблиці Б1 Додатку Б1 та Рисункам Б1.1-Б1.9.

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | 6 |

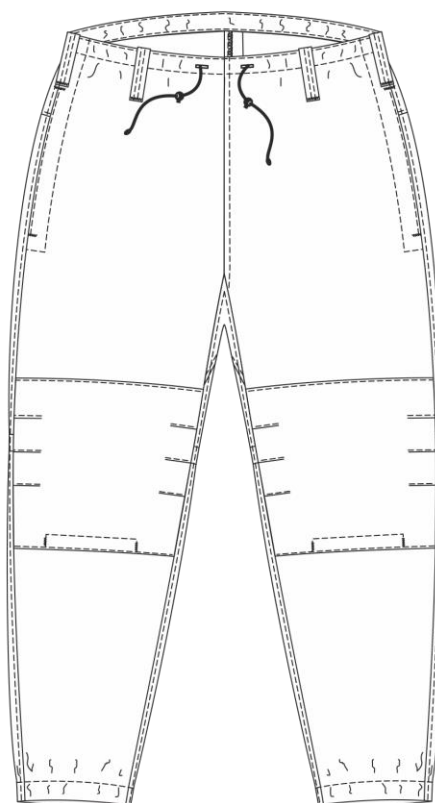
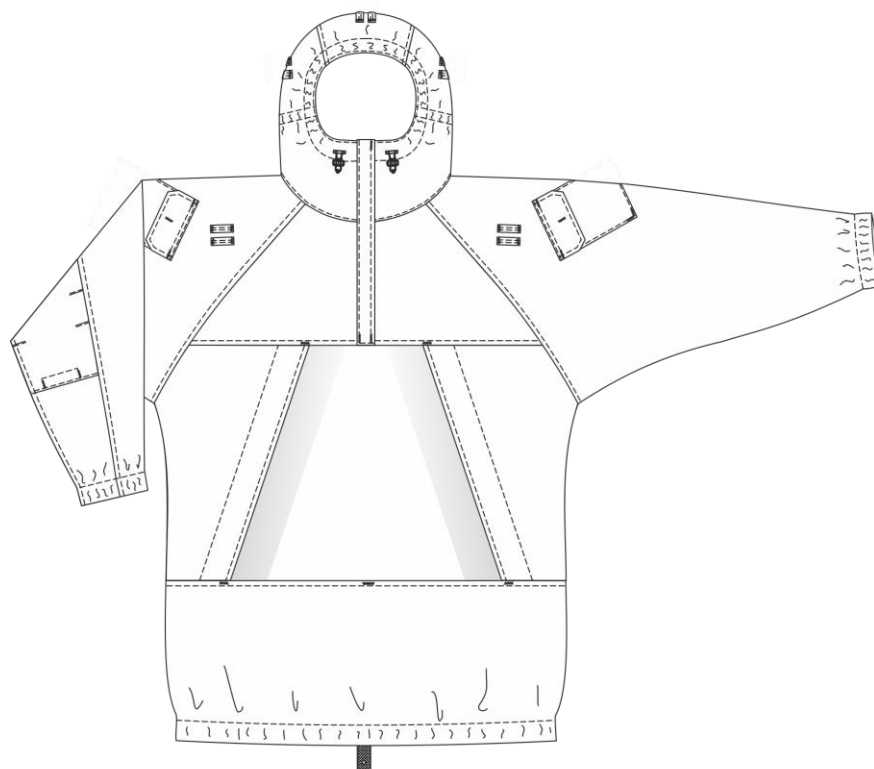


Рисунок 1 – Костюм маскувальний спеціальний, вид спереду

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

7

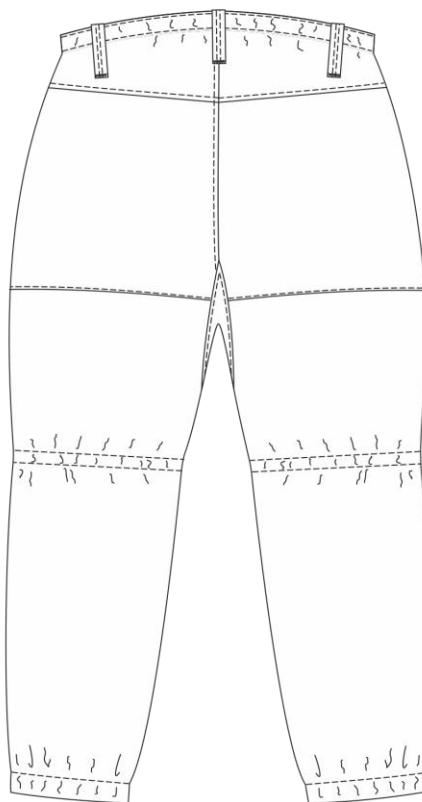
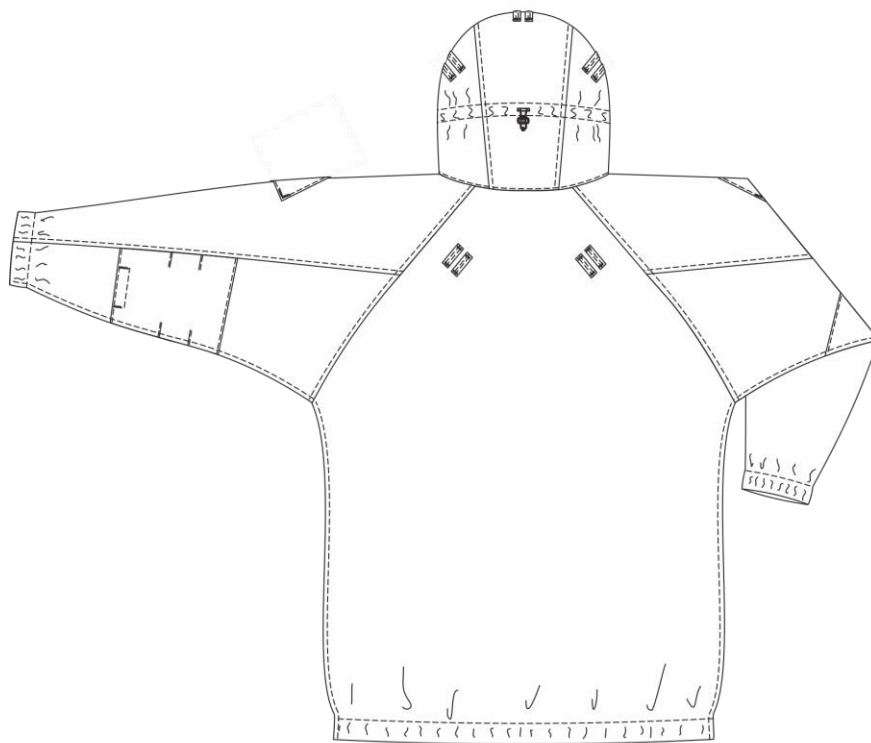


Рисунок 2 – Костюм маскувальний спеціальний, вид ззаду

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

8

2.5 Вимоги до матеріалів

2.5.1 Костюм маскувальний спеціальний повинен виготовлятися з матеріалів, зазначених в Таблиці 2.5 та Додатку В.

Таблиця 2.5 — Вимоги до матеріалів

| № з/п | Найменування матеріалу | Нормативна документація | Призначення матеріалу |
|-------|---|-------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Тканина поліефірновіскозна (змішана), гладкопофарбована або набивна, малошумна | ГОСТ 29222 | Для виготовлення костюму. |
| 3 | Застібка - «блискавка» спіральна №6 нероз'ємна з одним бігунком довжиною 30 см кольору, який гармонуює з кольором тканини верху | ДСТУ4146 | Для центральної застібки куртки. |
| | Текстильна застібка 20-25 мм кольору, який гармонуює з кольором тканини верху | Додаток В1 | Для демпферних вставок ліктювих та колінних накладок. |
| 4 | Шнур еластичний діаметром 3-4 мм кольору, який гармонуює з кольором тканини верху | ГОСТ 6467 | Для стягування капюшона. |
| 5 | Тасьма еластична шириною 20-25 мм кольору, який гармонуює з кольором тканини верху | За НД виробника | Для стягування низу куртки, низу рукавів, низу штанів, для пахового кріплення куртки. |
| 6 | Тасьма еластична шириною 30 мм кольору, який гармонуює з кольором тканини верху | За НД виробника | Для стягування поясу штанів, для куліски штанів під коліном. |
| 7 | Тасьма синтетична репсова шириною 20-25 мм кольору, який гармонуює з кольором тканини верху | ДСТУ 2038 ГОСТ 2782 | Для пахового кріплення куртки, для обробки центральної застібки. |
| 8 | Тасьма синтетична репсова шириною 8-10 мм кольору, який гармонуює з кольором тканини верху | ДСТУ 2038 ГОСТ 2782 | В бігунки застібки - "блискавка", для петель на фіксацію пахового кріплення, для кріплення гудзиків застібки отворів пілочки куртки та клапана кишені рукава куртки. |
| 9 | Фіксатори пластмасові з двома отворами кольору, який гармонуює з кольором тканини верху | Додаток В2 | Для регулювання об'єму капюшона. |
| 10 | Фіксатори пластмасові з одним отвором кольору, який гармонуює з кольором тканини верху | Додаток В2 | Для регулювання пояса штанів. |
| 11 | Шнур технічний нейлоновий кольору, який гармонуює з кольором тканини верху 4-6 мм | ДСТУ 3402 | Для стягування поясу штанів, пакувального чохла. |
| 12 | Наконечник пластмасовий кольору, який гармонуює з кольором тканини верху | За НД виробника | Для закріплення кінців шнура. |

Продовження Таблиці 2.5

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|---|-----------------|---|
| 13 | Обмежувач | За НД виробника | Для регулювання об'єму капюшона. |
| 14 | Гудзики термостійкі з двома прямокутними отворами під тасьму діаметром 20 мм | За НД виробника | Для застібки отворів пілочки куртки, кишень рукавів куртки. |
| 15 | Кнопка металева діаметром 15 мм | За НД виробника | Для пахового кріплення. |
| 16 | Нитки поліефірні (лавсанові) швейні кольору, який гармонує з кольором тканини верху | ГОСТ 6309 | Для виготовлення костюма, для обметування зрізів деталей. |
| 17 | Нитки армовані швейні кольору, який гармонує з кольором тканини верху | ГОСТ 6309 | Для виготовлення костюма, прокладання оздоблювальних строчок. |

2.5.2 Всі елементи виробу мають тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

2.5.3 Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.5.4 За згодою замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.5 та вказаних у Додатку В.

2.5.5 Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

2.6 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

2.6.1 Комплект виробу виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

2.6.2 Розкрій деталей повинен відповідати ГОСТ 19902.

2.6.3 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення комплекту виробу - згідно з ДСТУ ISO 4916. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

2.6.4 Шви зшивання деталей виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм.

2.6.5 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.6.6 Специфікація деталей комплекту наведена в Таблиці Б2 Додатку Б2.

2.6.7 Особливості обробки виробу наведені у Додатку Б3.

2.6.8 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробів.

2.6.9 Комплект повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2.6.10 Після використання костюм необхідно очистити від бруду, пилу, провітрити.

2.6.11 Для чищення від забруднення використовують щітку або промити чистою водою.

2.6.12 Після очищення костюм просушують, перевіряють його технічний стан.

2.6.13 При пошкодженні виробу провести поточний ремонт власними силами.

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | 10 |

2.7 Маркування

2.7.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

2.7.2 Для маркування готового комплексу повинні застосовуватися:

- етикетка виробу 1;
- етикетка виробу 2;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.7.3 Етикетки виробів (див. рис. 3, 4.) містять наступну інформацію:

- емблема Збройних Сил України;
- назва виробу 1(2);
- скорочена назва;
- розмір виробу;
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- вид виробу;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- символи по догляду за текстильними виробами згідно з ДСТУ ISO 3758;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»

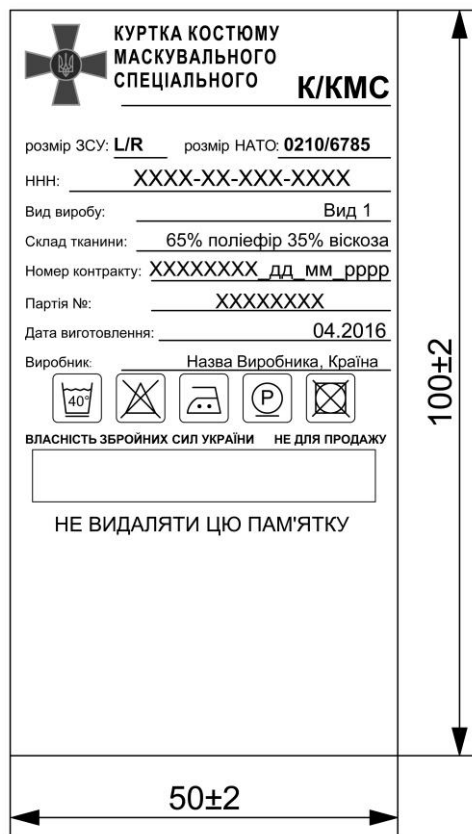




Рисунок 3 — Зовнішній вигляд етикетки виробу 1 та її розміри

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | 11 |

| | |
|---|---------------------------------|
|  ШТАНИ КОСТЮМУ МАСКУВАЛЬНОГО СПЕЦІАЛЬНОГО Ш/КМС | |
| розмір ЗСУ: L/R | розмір НАТО: 0210/6785 |
| ННН: XXXX-XX-XXX-XXXX | |
| Вид виробу: | Вид 1 |
| Склад тканини: | 65% поліефір 35% віскоза |
| Номер контракту: | XXXXXXXX дд мм рrrr |
| Партія №: | XXXXXXXX |
| Дата виготовлення: | 04.2016 |
| Виробник: | Назва Виробника, Країна |
|  | |
| ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ | |
| <div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 15px; margin: 0 auto;"></div> НЕ ВИДАЛЯТИ ЦЮ ПАМ'ЯТКУ | |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between; width: 100%;"> ← 50±2 → ↑ 100±2 ↓ </div> | |

розміри в, мм

Рисунок 4— Зовнішній вигляд етикетки виробу 2 та її розміри

- 2.7.4 Етикетка виробу має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір.
- 2.7.5 Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.
- 2.7.6 Етикетка виробу1, кріпиться в лівий боковий шов –на відстані 65-85 мм від низу.
- 2.7.7 Етикетка виробу2, кріпиться в шов пришивання нижнього пояса лівої передньої половинки штанів.
- 2.7.8 Етикетки виробів повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50г/м².
- 2.7.9 Товарний ярлик(див. рис. 5) містить наступну інформацію:
- емблема Збройних Сил України;
 - назва комплекту;
 - скорочена назва виробів;
 - розмір;
 - вид;
 - напис «ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ * НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
 - сировинний склад;
 - номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рrrr;
 - дата виготовлення у форматі - мм.рrrr (мм - номер місяця, рrrr - рік);
 - назва виробника, країна виробництва;
- 2.7.10 Товарний ярлик виготовляється з картону.
- 2.7.11 Товарний ярлик кріпиться в нижній шов лівого рукава.

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. 12 |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | |

2.7.12 Пакувальний лист містить наступну інформацію:

- назва комплекту;
- скорочена назва виробів;
- вид;
- розміри та кількість одиниць комплектів кожного розміру в упаковці;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

2.7.13 Інформація на етикетках, ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.



розміри в, мм

Рисунок 5 — Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

2.8 Пакування

2.8.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТу 19159.

2.8.2 Кожен комплект повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.8.3 Група комплектів виробів по 20 штук повинна пакуватись в окремий пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354) або текстильний мішок, з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

2.8.4 До кожного пакету або мішка вкладається пакувальний лист.

2.8.5 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 №247.

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | 13 |

4 Вимоги екологічної безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24782.

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 4103.

6.2 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно Додатку Б1.

6.3 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ та гарантує термін експлуатації не менше одного року з дати її початку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | 14 |

ДОДАТОК А1

(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А1

| Позначення НД | Назва НД | Номер пункту (підпункту), в якому подане посилання на НД |
|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 |
| ГОСТ 29222-91 | Ткани плащевые из химических волокон и смешанные. Общие технические условия. | 2.5.1 |
| ДСТУ 4146-2003 | Фурнітура для виробів легкої промисловості. Застібки - «блискавки» пластмасові. Загальні технічні умови. | 2.5.1 |
| ДСТУ 2038-92 | Ленты и тесьмы ременные. Общие технические условия (Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови) | 2.5.1 |
| ГОСТ 6467-79 | Шнуры резиновые круглого и прямоугольного сечений. Технические условия | 2.5.1 |
| ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97) | Шнури плетені. Загальні технічні умови | 2.5.1 |
| ГОСТ 6309-93 | Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия | 2.5.1. |
| ГОСТ 2782-90 | Ленты технические специальные. Технические условия. (Стрічки технічні спеціальні. Технічні умови) | 2.5.1 |
| ГОСТ 19902-89 | Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования | 2.6.2 |
| ДСТУ ISO 4916 (ГОСТ 12807-88) | Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов. (Вироби швейні. Класифікація стібків, строчок ташвів) | 2.6.3, 2.6.4 |
| ГОСТ 19159-85 | Изделия швейные трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение. (Вироби швейні та трикотажні для військовослужбовців. Маркування, пакування, транспортування та зберігання) | 2.7.1 2.8.1 7.1 |
| Наказ МО України від 09.10.2000 №247 | Про затвердження тимчасового порядку проведення Державної санітарно-гігієнічної експертизи | 3.1 |
| Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138 | Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги | 3.1 |

Продовження Таблиці А1

| 1 | 2 | 3 |
|----------------------------------|---|--------------|
| ГОСТ 14192-96 | Маркировка грузов | 2.7.1, 2.8.3 |
| ДСТУ ISO 3758:2005 | Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758-1991, IDT) | 2.7.3 |
| ГОСТ 10354-82 | Пленка полиэтиленовая. Технические условия | 2.8.2 |
| ДСТУ 4057-2001 | Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон | B1 |
| ГОСТ 3811-72 | Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей | B1 |
| ГОСТ 3813 -72 | Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении | B1 |
| ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) | Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT) | B1 |
| ГОСТ 3812-72 | Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения плотностей нитей и пучков ворса. | B1 |
| ГОСТ 18976-73 | Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию | B1 |
| ГОСТ 25617-83 | Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний | B1 |
| ГОСТ 9733.4-83 | Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам | B1 |
| ГОСТ 9733.6-83 | Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к поту | B1 |
| ГОСТ 9733.13-83 | Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям | B1 |
| ГОСТ 9733.27-83 | Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению | B1 |
| ГОСТ 9733.3-83 | Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа) | B1 |
| ГОСТ 28965-91 | Застежка-молния. Методы контроля | B1 |
| ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003 | Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режимы оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT) | B1 |

Продовження Таблиці А1.

| 1 | 2 | 3 |
|--------------------------------|--|-------------|
| ДСТУ 2059 - 92 | Застібка текстильна. Методи визначення міцності розташування | B1 |
| ДСТУ 2060-92 (ГОСТ 30019.2-93) | Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по довжині та ширині | B1 |
| ДСТУ 4300 - 04 | Застібка текстильна. Метод циклічного навантаження для подальшого випробування (EN 1414:1996, MOD) | B1 |
| ДСТУ ISO 105-X12:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя | B1 |
| ДСТУ ISO 105-C06:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT) | B1 |
| ДСТУ ISO 5077-2001 | Матеріали текстильні. Метод визначення зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT) | B1 |
| ГОСТ 4103-82 | Изделия швейные. Методы контроля качества. Методи контролю якості) | 6.1 |
| ГОСТ 17037-85 | Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения | 2.21, 2.211 |
| ГОСТ 24782-90 | Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции | 5.1 |
| ВСТ 01.301.001-2009 | Система розроблення та постановки на виробництво предметів речового майна. Основні положення. | 1.1 |

ДОДАТОК А2
(обов'язковий)

Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця А2 — Національні номенклатурні номери костюму маскувального спеціального

| Зріст, см | Обхват грудей, см (розмір) | | | |
|-------------------|----------------------------|------------------|------------------|------------------|
| | 78-86 (XS) | 86-94 (S) | 94-102 (M) | 102-110 (L) |
| 149-167 (short) | 8415-61-012-7435 | 8415-61-012-7434 | 8415-61-012-7433 | 8415-61-012-7432 |
| 167-185 (regular) | - | 8415-61-012-7430 | 8415-61-012-7429 | 8415-61-012-7428 |
| 185-203 (long) | - | - | 8415-61-012-7424 | 8415-61-012-7423 |

Продовження Таблиці А2

| Зріст, см | Обхват грудей, см (розмір) | | |
|-------------------|----------------------------|------------------|------------------|
| | 110-118 (XL) | 118-126 (2XL) | 126-134 (3XL) |
| 149-167 (short) | 8415-61-012-7431 | - | - |
| 167-185 (regular) | 8415-61-012-7427 | 8415-61-012-7426 | 8415-61-012-7425 |
| 185-203 (long) | 8415-61-012-7422 | 8415-61-012-7421 | 8415-61-012-7419 |

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

18

ДОДАТОК А3
Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО

Таблиця А3 — Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО

| Зріст, см | Розмір, см | | | | | | |
|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | XS | S | M | L | XL | 2XL | 3XL |
| Short | 7886/4967 | 8694/4967 | 9402/4967 | 0210/4967 | 1018/4967 | - | - |
| Regular | - | 8694/6785 | 9402/6785 | 0210/6785 | 1018/6785 | 1826/6785 | 2634/6785 |
| Long | - | - | 9402/8503 | 0210/8503 | 1018/8503 | 1826/8503 | 2634/8503 |

ДОДАТОК Б1
Лінійні виміри виробу

Таблиця Б1 – Лінійні виміри виробу в готовому вигляді

| Номер лін. виміру на рис. | Номер рис. | Найменування лінійного виміру | Зріст | Обхват грудей типової фігури, см | | | | | | | Допустиме відхилення, (+,-) см |
|---------------------------|------------|--|------------|----------------------------------|------------|-------------|--------------|---------------|----------------|----------------|--------------------------------|
| | | | | 78-86 XS | 86-94 S | 94-102 M | 102-110 L | 110-118 XL | 118-126 2XL | 126-134 3XL | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Куртка | | | | | | | | | | | |
| 1 | Б1.2 | Довжина спинки посередині (вимірюється від шва вшивання капюшона до низу виробу) | S | 73,4 | 74,6 | 75,8 | 77,0 | 78,2 | 79,4 | 80,6 | 1,0 |
| | | | R | 77,4 | 78,6 | 79,8 | 81,0 | 82,2 | 83,4 | 84,6 | |
| | | | L | 81,4 | 82,6 | 83,8 | 85,0 | 86,2 | 87,4 | 88,6 | |
| 2 | Б1.1 | Довжина пілочки (вимірюється від кута горловини та пройми пілочки до низу) | S | 69,8 | 71,2 | 72,6 | 74,0 | 75,4 | 76,8 | 78,2 | 1,0 |
| | | | R | 73,8 | 75,2 | 76,6 | 78,0 | 79,4 | 80,8 | 82,2 | |
| | | | L | 77,8 | 79,2 | 80,6 | 82,0 | 83,4 | 84,8 | 86,2 | |
| 3 | Б1.1 | Ширина виробу на рівні глибини пройми | S, R, L | 74,0 | 78,0 | 82,0 | 86,0 | 90,0 | 94,0 | 98,0 | 1,0 |
| 4 | Б1 | Ширина виробу по низу (вимірюється в розтягнутому вигляді) | S, R, L | 69,0 | 73,0 | 77,0 | 81,0 | 85,0 | 89,0 | 93,0 | 1,0 |
| 5 | Б1.2 | Довжина рукава (вимірюється від шва вшивання капюшона до низу по найкоротшій відстані) | S | 75,1 | 75,9 | 76,7 | 77,5 | 78,3 | 79,1 | 79,9 | 1,0 |
| | | | R | 79,1 | 79,9 | 80,7 | 81,5 | 82,3 | 83,1 | 83,9 | |
| | | | L | 83,1 | 83,9 | 84,7 | 85,5 | 86,3 | 87,1 | 87,9 | |
| 6 | Б1.1 | Ширина рукава на рівні глибини пройми | S, R, L | 32,5 | 34,5 | 36,5 | 38,5 | 40,5 | 42,5 | 44,5 | 0,5 |

ТУ 14.1-137-00034022:2016

| | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|
| Змін. | Арк. | № докум. | Гісл. | Дата |
| | | | | |

Продовження Таблиці Б1

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|----|------|---|------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| 7 | Б1.2 | Ширина рукава внизу (вимірюється у розтягнутому вигляді в половинному розмірі) | S, R, L | 17,0 | 17,5 | 18,0 | 18,5 | 19,0 | 19,5 | 20,0 | 0,5 |
| 8 | Б1.2 | Відстань від низу рукава до ліктьової накладки по ліктьовому шву | S | 22,6 | 22,9 | 23,2 | 23,5 | 23,8 | 24,1 | 24,4 | 0,5 |
| | | | R | 24,6 | 24,9 | 25,2 | 25,5 | 25,8 | 26,1 | 26,4 | |
| | | | L | 26,6 | 26,9 | 27,2 | 27,5 | 27,8 | 28,1 | 28,4 | |
| 9 | Б1.2 | Відстань від верхнього до нижнього краю ліктьової накладки (вимірюється посередині) | S, R, L | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 0,5 |
| 10 | Б1.4 | Довжина капюшона по шву вшивання в горловину (вимірюється в половинному розмірі) | S, R, L | 33,5 | 34,5 | 35,5 | 36,5 | 37,5 | 38,5 | 39,5 | 0,5 |
| 11 | Б1.4 | Довжина капюшона посередині | S, R, L | 50,3 | 51,7 | 53,1 | 54,5 | 55,9 | 57,3 | 58,7 | 1,0 |
| 12 | Б1.4 | Відстань від шва вшивання капюшона до лицьового краю капюшона вздовж застібки | S, R, L | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 0,5 |
| 13 | Б1.3 | Довжина кокетки пілочки (вимірюється від кута горловини та пройми пілочки до нижнього краю кокетки) | S, R, L | 18,8 | 19,2 | 19,6 | 20,0 | 20,4 | 20,8 | 21,2 | 0,5 |
| 14 | Б1.3 | Довжина середньої частини пілочки (вимірюється від верхнього до нижнього краю) | S | 31,0 | 32,0 | 33,0 | 34,0 | 35,0 | 36,0 | 37,0 | 0,5 |
| | | | R | 33,0 | 34,0 | 35,0 | 36,0 | 37,0 | 38,0 | 39,0 | |
| | | | L | 35,0 | 36,0 | 37,0 | 38,0 | 39,0 | 40,0 | 41,0 | |
| 15 | Б1.3 | Відстань між отворами пілочки зверху | S, R, L | 20,0 | 22,0 | 24,0 | 26,0 | 28,0 | 30,0 | 32,0 | 0,5 |
| 16 | Б1.3 | Відстань між отворами пілочки знизу | S, R, L | 49,5 | 51,5 | 53,5 | 55,5 | 57,5 | 59,5 | 61,5 | 0,5 |

Продовження Таблиці Б1

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|-------|------|---|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| 17 | Б1.5 | Відстань від нижнього кута клапана кишені рукава до переднього кута горловини рукава | S, R, L | 33,5 | 33,5 | 33,5 | 33,5 | 33,5 | 33,5 | 33,5 | 0,5 |
| 18 | Б1.5 | Відстань від нижнього кута клапана кишені рукава перпендикулярно до ліктьового шва | S, R, L | 21,5 | 21,5 | 21,5 | 21,5 | 21,5 | 21,5 | 21,5 | 0,5 |
| 19 | Б1.5 | Відстань від верхнього кута клапана кишені рукава до переднього кута горловини рукава | S, R, L | 22,0 | 22,0 | 22,0 | 22,0 | 22,0 | 22,0 | 22,0 | 0,5 |
| 20 | Б1.5 | Відстань від верхнього кута клапана кишені рукава перпендикулярно до ліктьового шва | S, R, L | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 0,5 |
| 21 | Б1.6 | Довжина клапана кишені рукава | S, R, L | 13,6 | 13,6 | 13,6 | 13,6 | 13,6 | 13,6 | 13,6 | 0,3 |
| 22 | Б1.6 | Ширина клапана кишені рукава посередині | S, R, L | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 0,3 |
| 23 | Б1.6 | Довжина кишені рукава | S, R, L | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 0,3 |
| 24 | Б1.6 | Ширина кишені рукава | S, R, L | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 0,3 |
| Штани | | | | | | | | | | | |
| 1 | Б1.9 | Довжина по боковому шву (вимірюється від верхнього краю штанів до низу) | S | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 1,0 |
| | | | R | 109,0 | 109,0 | 109,0 | 109,0 | 109,0 | | | |
| | | | L | 118,0 | 118,0 | 118,0 | 118,0 | 118,0 | | | |
| 2 | Б1.9 | Довжина по кроковому шву | S | 73,6 | 72,6 | 71,6 | 70,6 | 69,6 | 68,6 | 68,6 | 1,0 |
| | | | R | 81,0 | 80,0 | 79,0 | 78,0 | 77,0 | 76,0 | 76,0 | |
| | | | L | 88,4 | 87,4 | 86,4 | 85,4 | 84,4 | 83,4 | 83,4 | |
| 3 | Б1.9 | Ширина на рівні середнього шва | S, R, L | 34,8 | 37,2 | 39,6 | 42,0 | 44,4 | 46,8 | 46,8 | 1,0 |

| | |
|----------|--|
| Змн. | |
| Арк. | |
| № докum. | |
| Підпис | |
| Дата | |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Продовження Таблиці Б1

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|-------|------|--|------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| 4 | Б1.8 | Ширина внизу (вимірюється у розтягнутому вигляді у половинному розмірі) | S, R, L | 25,4 | 26,6 | 27,8 | 29,0 | 30,2 | 31,4 | 32,6 | 0,5 |
| 5 | Б1.8 | Довжина пояса (вимірюється у розтягнутому вигляді у половинному розмірі) | S, R, L | 47,0 | 51,0 | 55,0 | 59,0 | 63,0 | 67,0 | 67,0 | 1,0 |
| 6 | Б1.8 | Відстань від верхнього краю штанів до посилюючої накладки передньої половини по боковому шву | S | 50,5 | 50,5 | 50,5 | 50,5 | 50,5 | 50,5 | 50,5 | 0,5 |
| | | | R | 55,5 | 55,5 | 55,5 | 55,5 | 55,5 | 55,5 | 55,5 | |
| | | | L | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | |
| 7 | Б1.8 | Відстань від верхнього до нижнього краю посилюючої накладки передньої половини посередині | S, R, L | 24,0 | 24,0 | 24,0 | 24,0 | 24,0 | 24,0 | 24,0 | 0,5 |
| 8 | Б1.8 | Довжина отвору в боковому шві | S, R, L | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 0,5 |
| 9 | Б1.8 | Відстань від верхнього краю штанів до отвору в боковому шві | S, R, L | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 0,5 |
| Чохол | | | | | | | | | | | |
| 1 | Б1.7 | Довжина | S, R, L | 30,5 | 30,5 | 30,5 | 30,5 | 30,5 | 30,5 | 30,5 | 0,5 |
| 2 | Б1.7 | Ширина | S, R, L | 27,0 | 27,0 | 27,0 | 27,0 | 27,0 | 27,0 | 27,0 | 0,5 |

Примітка: Допустима похибка в лінійних розмірах визначається згідно ГОСТ-23193 та ГОСТ-8.051

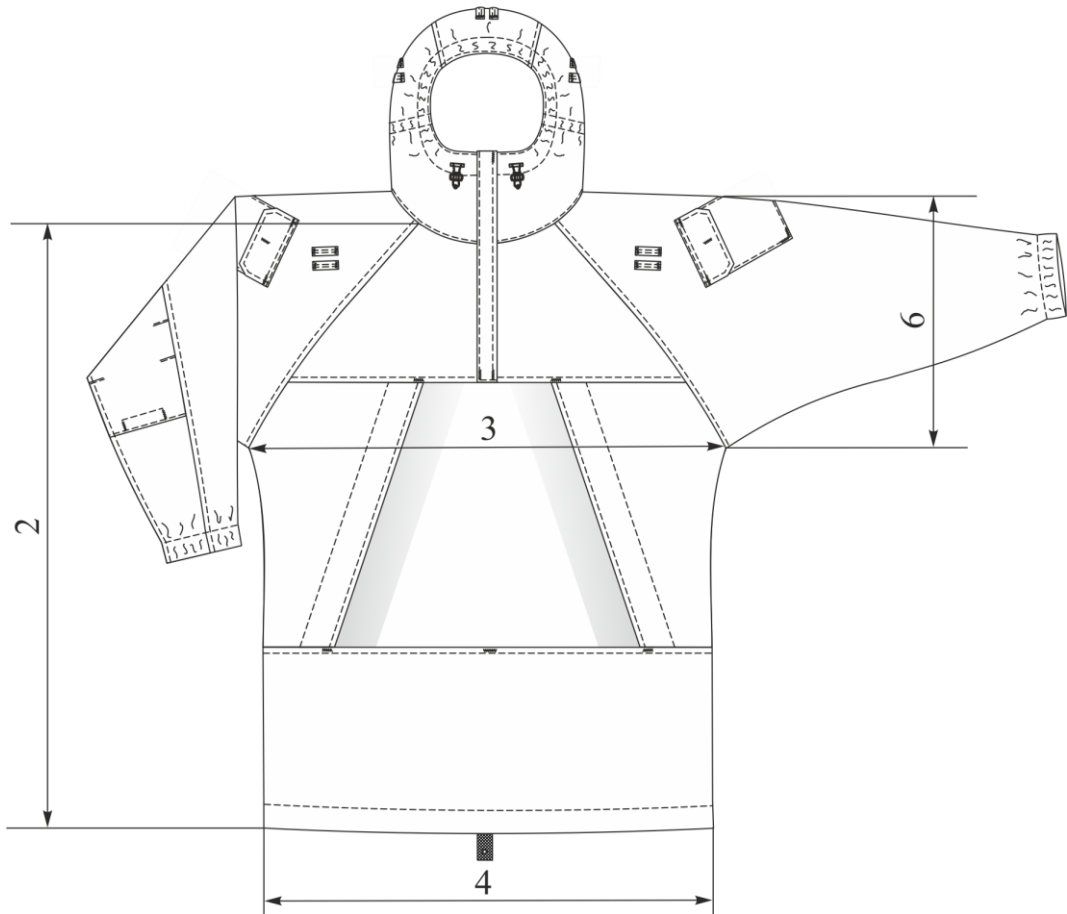


Рисунок Б1.1 – Лінійні виміри куртки, вид спереду

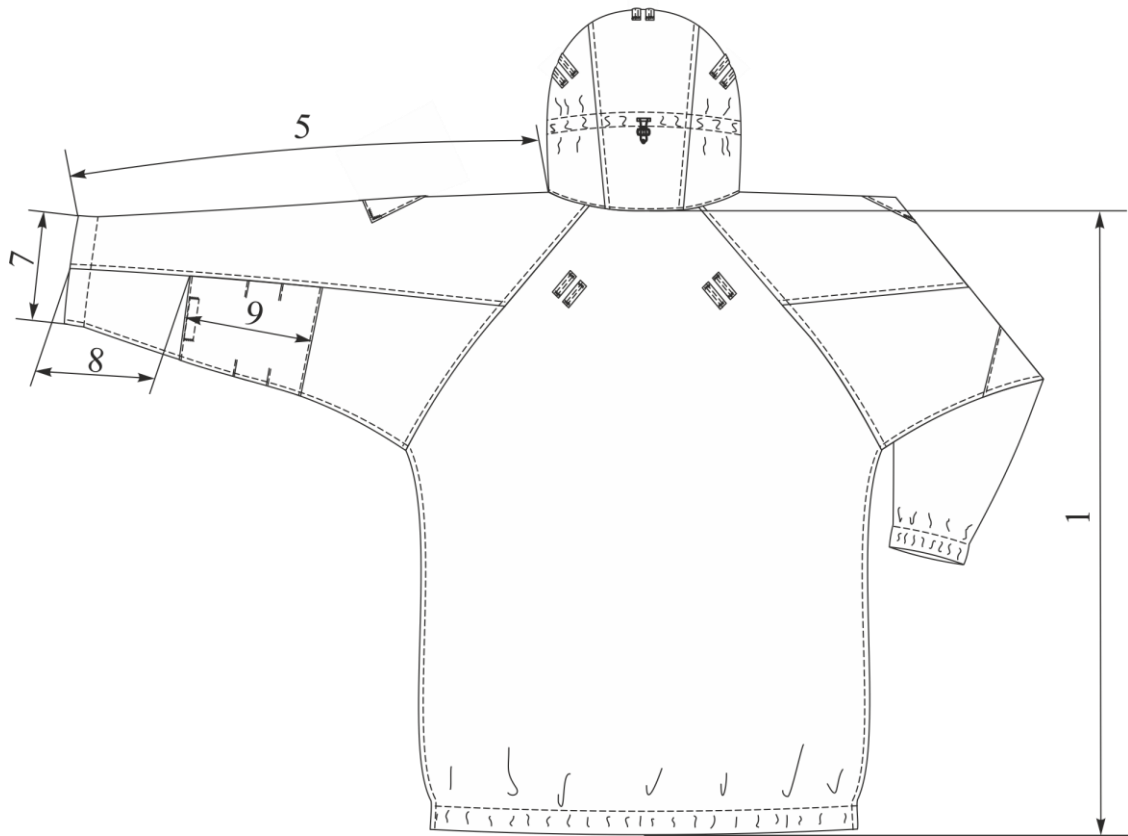


Рисунок Б1.2 – Лінійні виміри куртки, вид ззаду

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

24

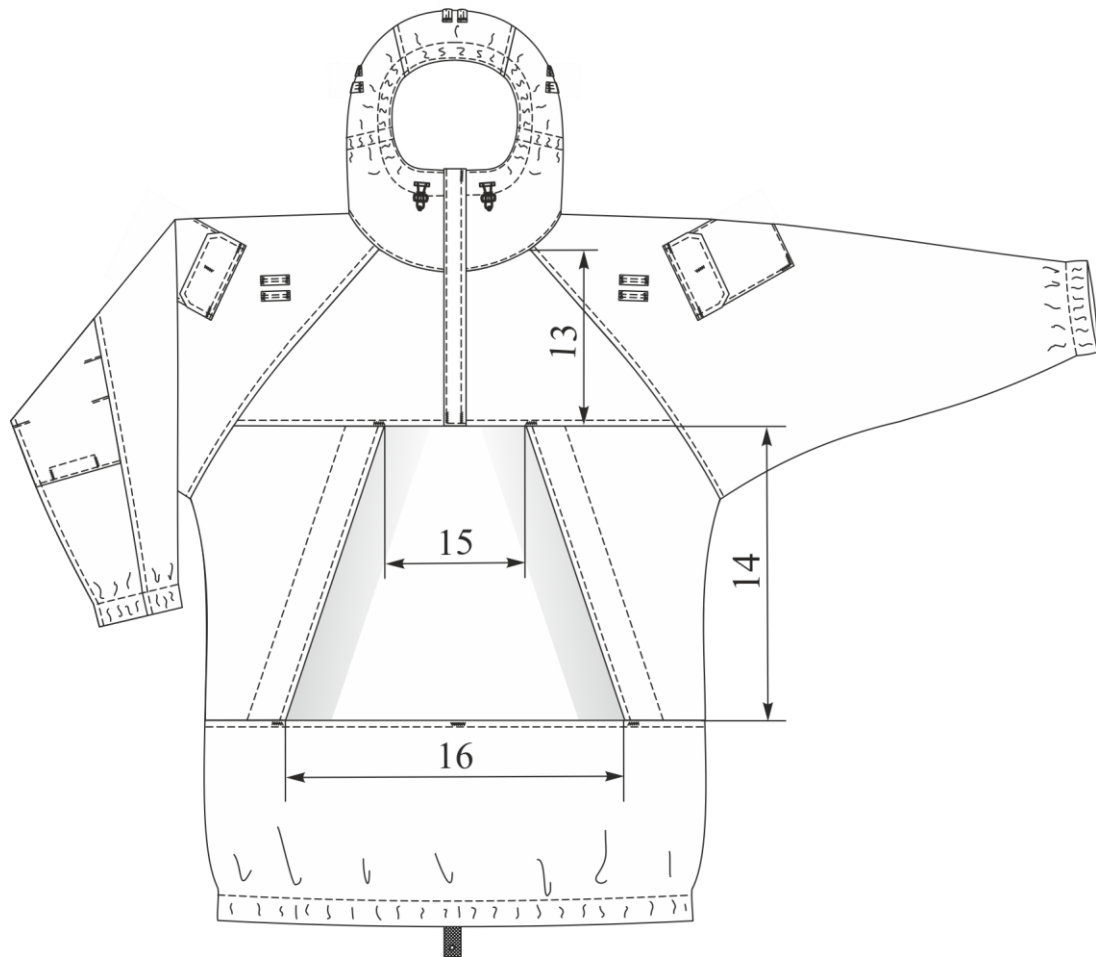


Рисунок Б1.3 – Лінійні виміри куртки, вид спереду

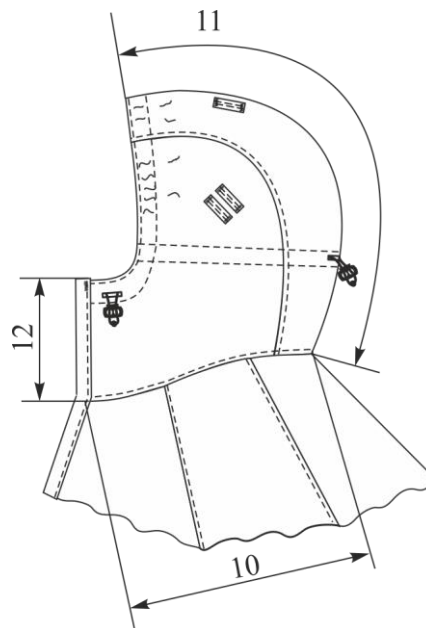


Рисунок Б1.4 – Лінійні виміри капюшона куртки

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

25

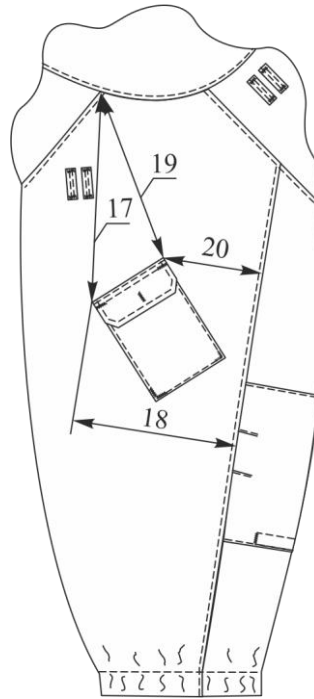


Рисунок Б1.5 – Лінійні виміри місця розташування кишені рукава куртки

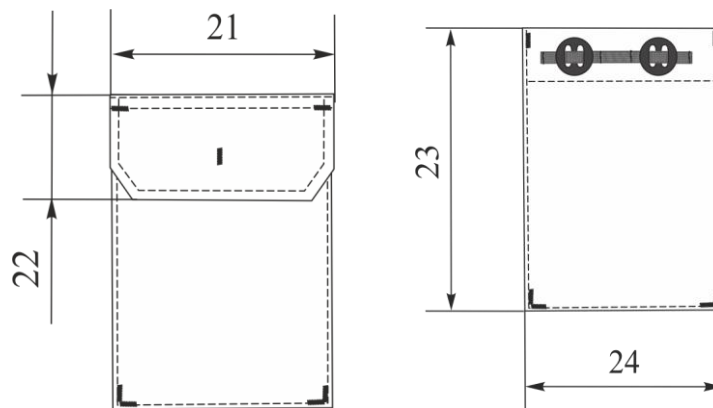


Рисунок Б1.6 – Лінійні виміри клапана та кишені рукава куртки

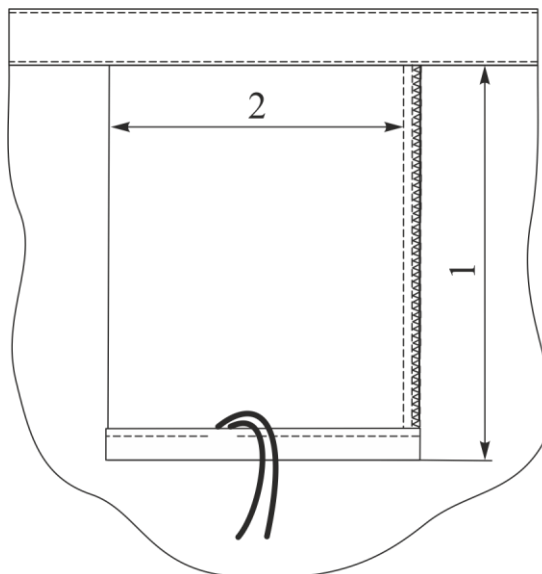


Рисунок Б1.7 – Лінійні виміри чохла

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022: 2016

Арк.

26

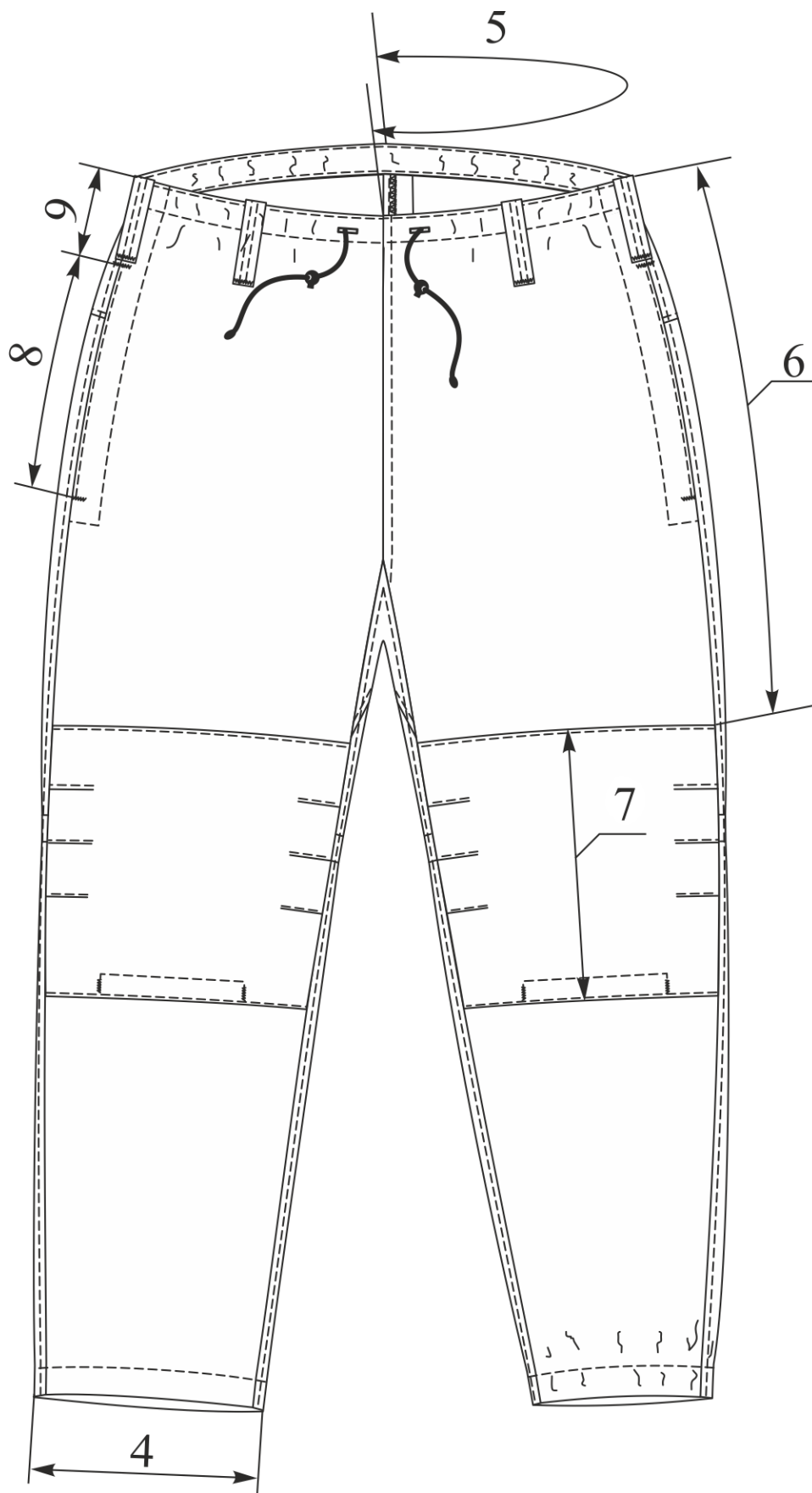


Рисунок Б1.8 – Лінійні виміри штанів, вид спереду

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

27

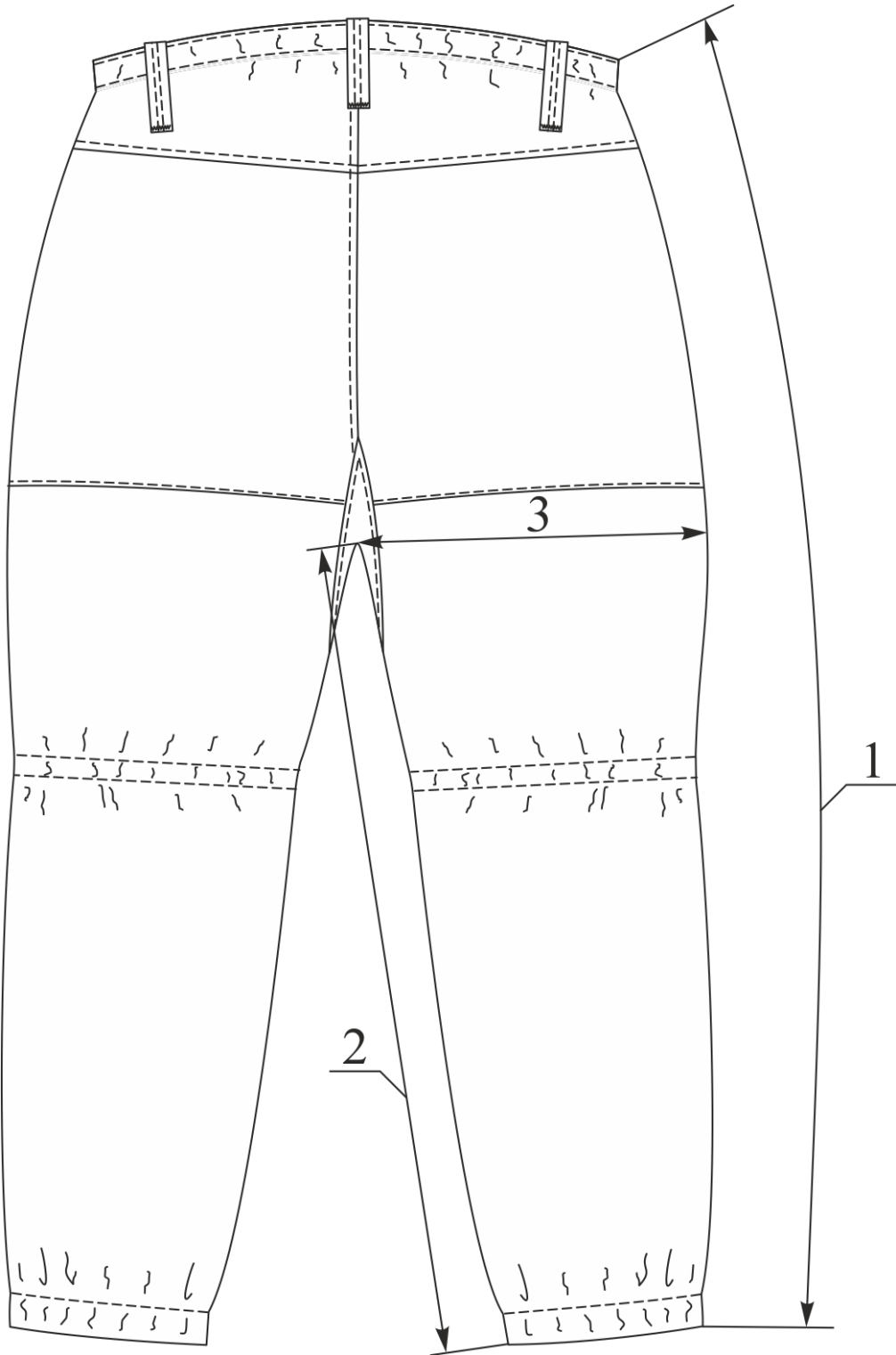


Рисунок Б1.9 – Лінійні виміри штанів, вид ззаду

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

28

Додаток Б2
Специфікація деталей комплекту

Таблиця Б.2 — Специфікація деталей комплекту

| № п/п | Найменування деталі | Кількість деталей | Номер рис. кресл. або розмір, см |
|---------------------------------------|--|-------------------|----------------------------------|
| Деталі з основної тканини | | | |
| Куртка | | | |
| 1 | Спинка | 1 | Б2.1 |
| 2 | Кокетка пілочки | 1 | Б2.1 |
| 3 | Центральна частина пілочки | 1 | Б2.1 |
| 4 | Бокова частина пілочки | 2 | Б2.1 |
| 5 | Нижня частина пілочки | 1 | Б2.1 |
| 6 | Горішня частина рукава | 2 | Б2.2 |
| 7 | Нижня частина рукава | 2 | Б2.2 |
| 8 | Бокова частина капюшона | 2 | Б2.3 |
| 9 | Центральна частина капюшона | 1 | Б2.3 |
| 10 | Планка центральної застіжки вітрозахисна | 1 | Б2.3 |
| 11 | Планка супатної застіжки пілочки | 2 | Б2.1 |
| 12 | Обшивка отвору центральної частини пілочки | 2 | Б2.1 |
| 13 | Клапан кишені рукава | 2 | Б2.2 |
| 14 | Накладна кишеня рукава | 2 | Б2.2 |
| 15 | Обшивка переднього зрізу капюшона | 2 | Б2.3 |
| 16 | Куліска капюшона на регулювання об'єму | 1 | Б2.3 |
| 17 | Накладка рукава ліктьова | 2 | Б2.2 |
| 18 | Хомутик (1 деталь крою, 14 деталей виробу) | 1 | 4,0 x 140,0 |
| Штани | | | |
| 19 | Передня половина | 2 | Б2.4 |
| 20 | Задня половина | 2 | Б2.4 |
| 21 | Кокетка задньої половини | 2 | Б2.4 |
| 22 | Посилуюча накладка передньої половини | 2 | Б2.4 |
| 23 | Посилуюча накладка задньої половини | 2 | Б2.4 |
| 24 | Обшивка отвору в боковому шві | 2 | Б2.4 |
| 25 | Підзор отвору в боковому шві | 2 | Б2.4 |
| 26 | Обшивка поясу | 1 | Б2.4 |
| 27 | Куліска задньої половини штанів | 2 | Б2.4 |
| 28 | Клин | 2 | Б2.4 |
| 29 | Хомутик (1 деталь крою, 7 деталей виробу) | 1 | 4,0 x 70,0 |
| 30 | Чохол | 1 | 29,0x68,0 |
| Деталі прокладки з клейовим покриттям | | | |
| Куртка | | | |
| 31 | Клапан кишені рукава | 2 | Б2.5 |
| 32 | Накладна кишеня рукава | 2 | Б2.5 |
| 33 | Планка вітрозахисна центральної застіжки | 1 | Б2.5 |
| 34 | Обшивка отвору бокової та центральної частин пілочки | 2 | Б2.5 |
| 35 | Планка супатної застіжки пілочки | 2 | Б2.5 |
| Штани | | | |
| 36 | Підзор отвору в боковому шві | 2 | Б2.5 |

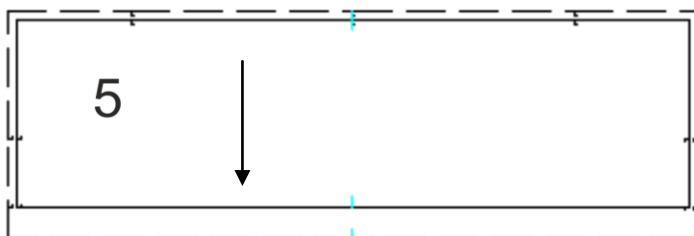
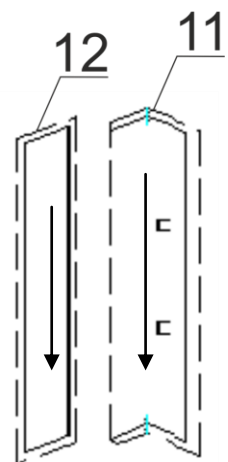
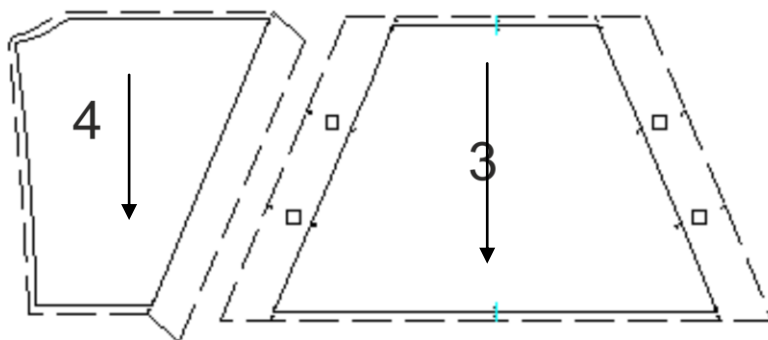
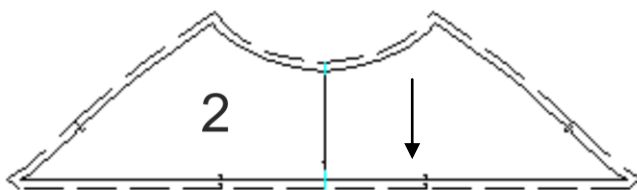
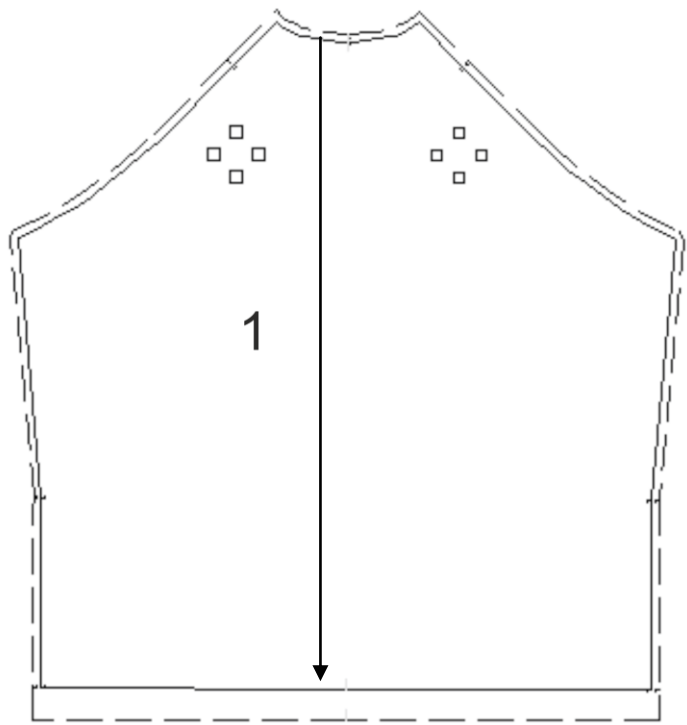


Рисунок Б2.1 — Позначення деталей виробу

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

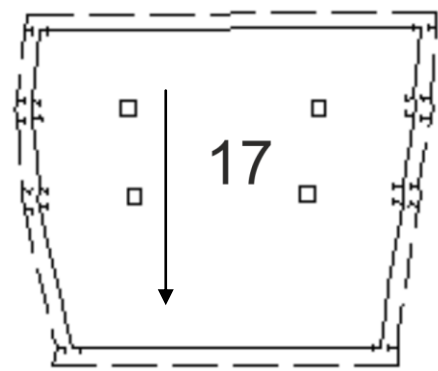
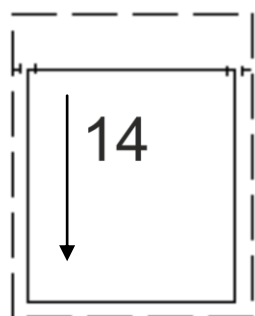
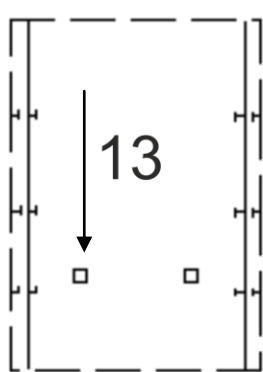
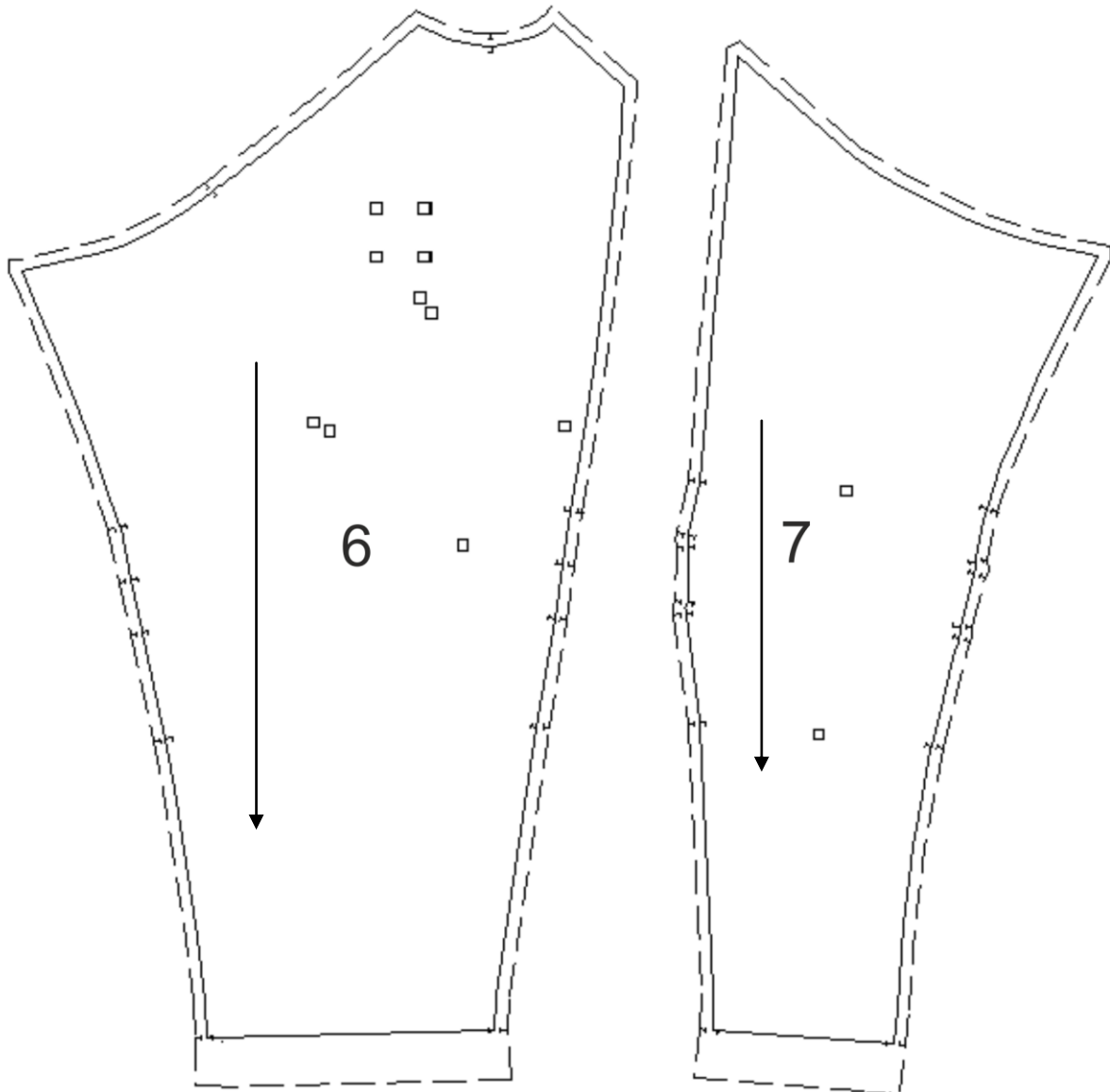


Рисунок Б2.2 — Позначення деталей виробу куртки з основної тканини

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

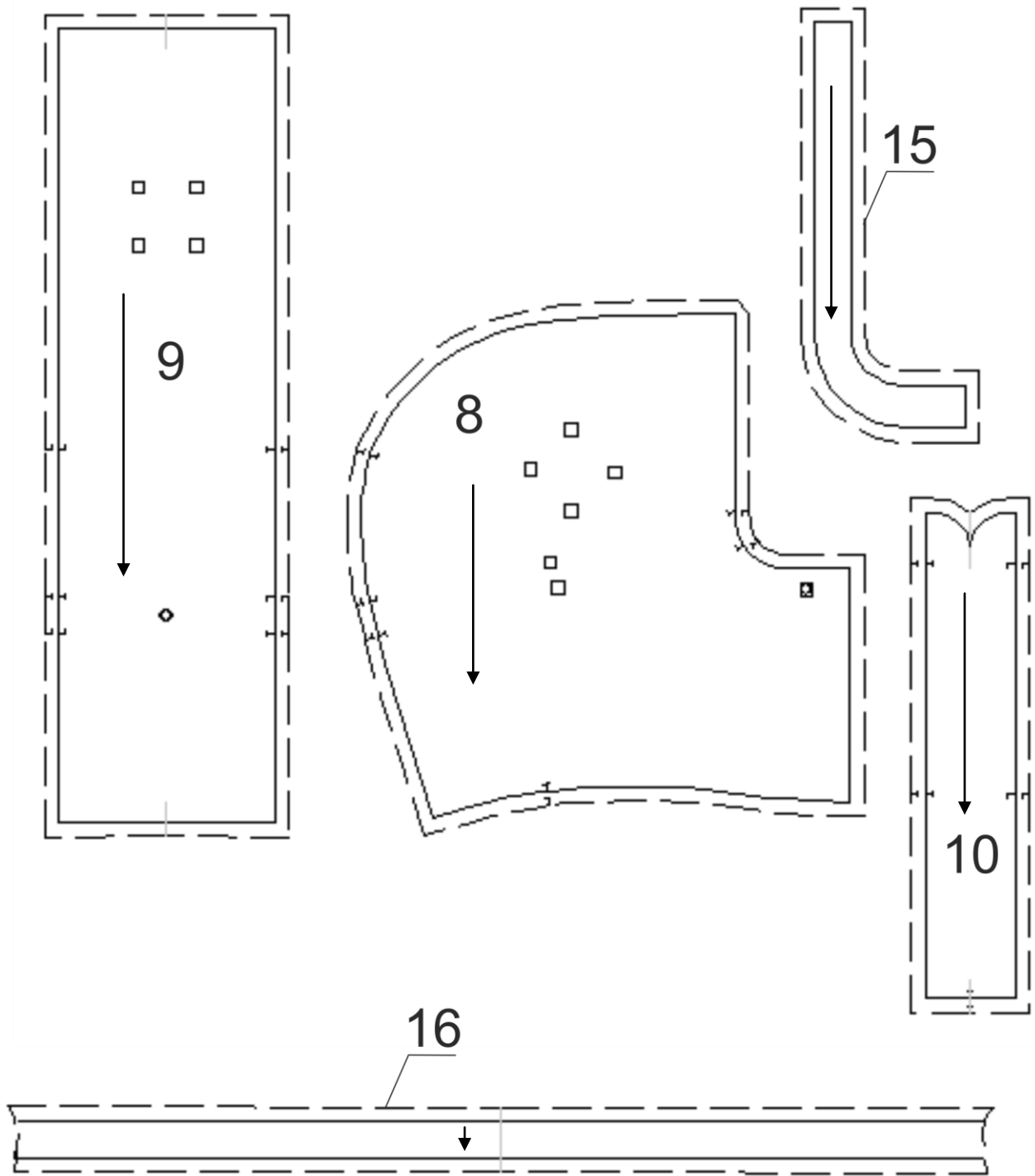


Рисунок Б2.3 — Позначення деталей виробу куртки з основної тканини

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

32

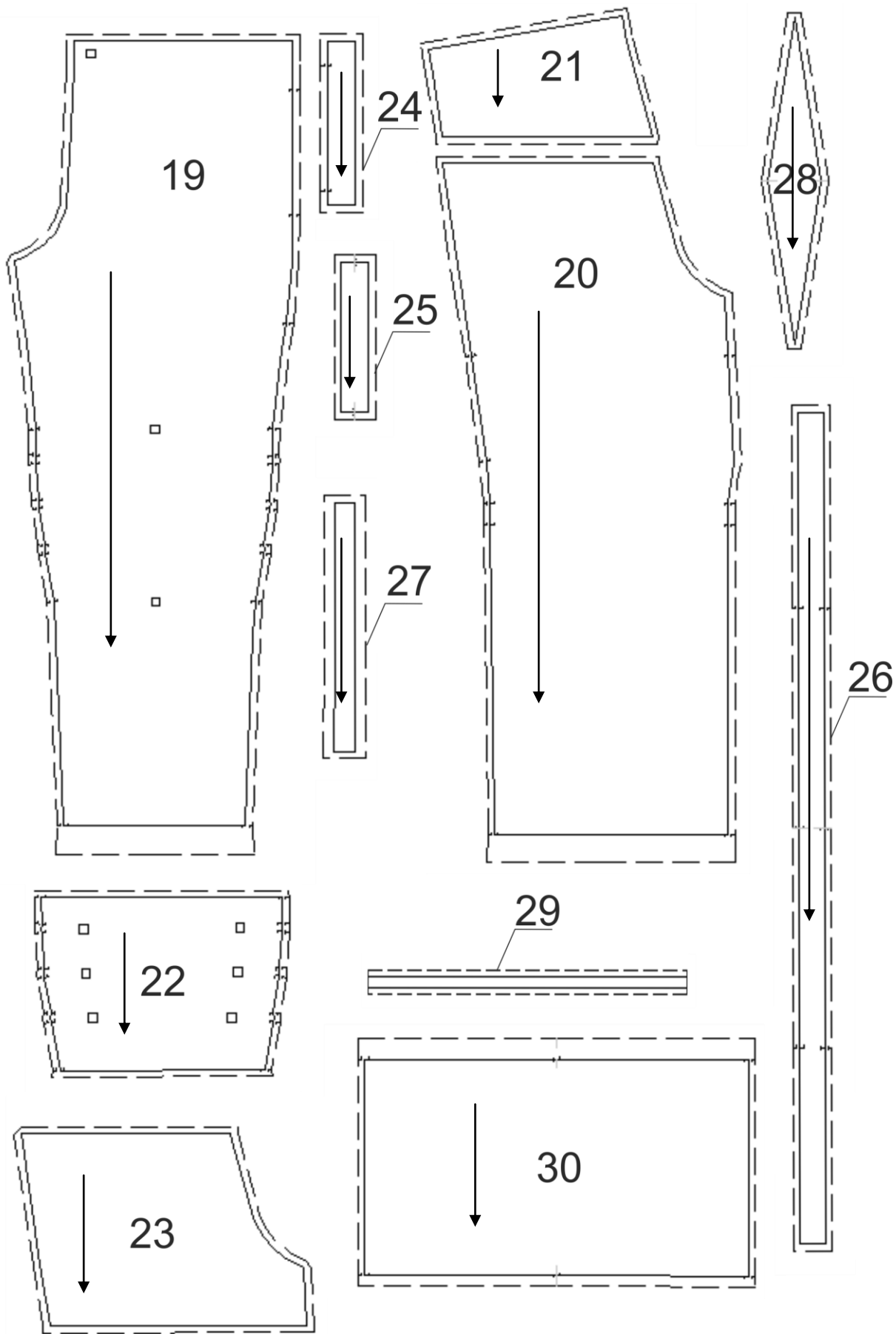


Рисунок Б2.4 — Позначення деталей виробу штанів з основної тканини

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

33

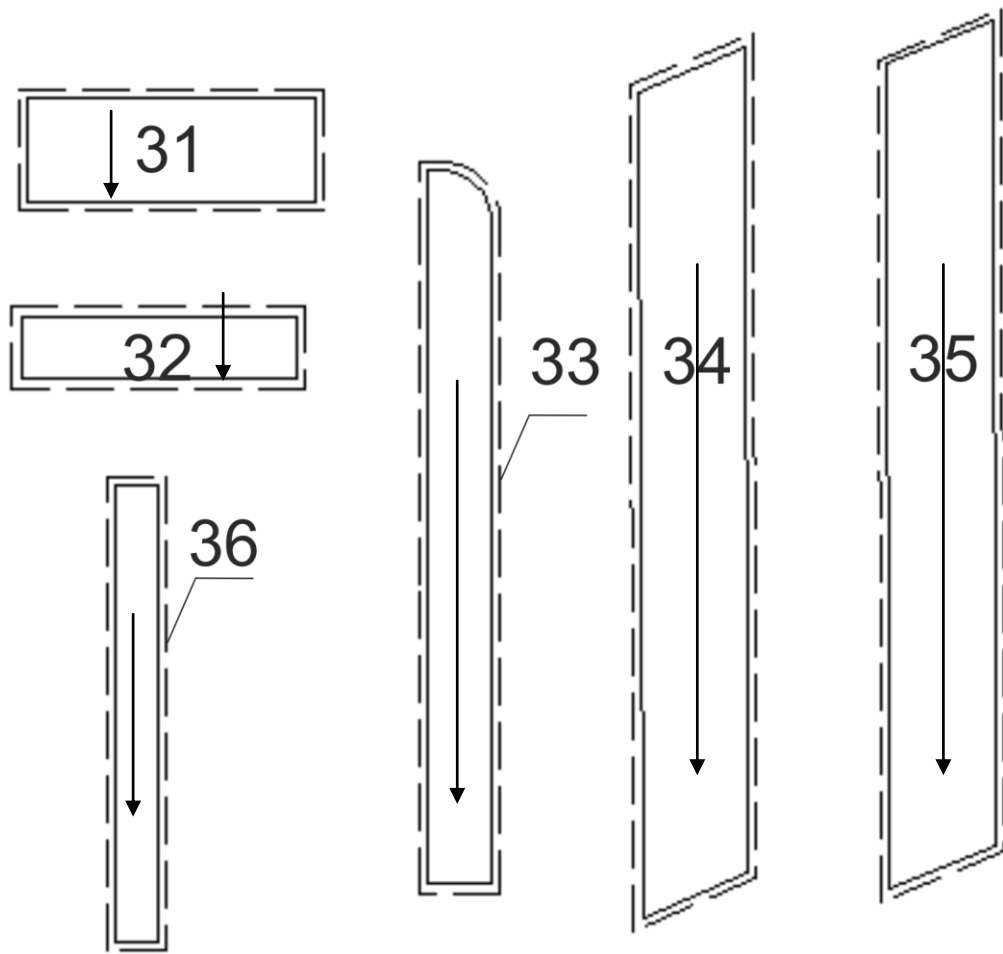


Рисунок Б2.5 — Позначення деталей виробу з прокладкової клейової тканини

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | 34 |

Додаток Б3
Особливості обробки костюму (куртка та штани)
маскувального спеціального

- 1 Частота машинної строчки зшивних швів повинна бути 3,5-4,0 стібка в 10 мм, оздоблювальних строчок 3,5-4,0 стібка в 10 мм. Вимоги до стібків та строчок згідно з ДСТУ ISO 4916.
- 2 Розкрій деталей костюмів виконують згідно ліній направлення нитки основи, нанесених на лекалах.
- 3 Деталі з клейового матеріалу з'єднують з основними деталями на дублюючому пресі.
- 4 Деталі костюма з'єднуються швом шириною 10 мм, з подальшим обметуванням зрізів та з прокладанням оздоблювальної строчки на 5–6 мм від краю.
- 5 Нарізання прикладних матеріалів виконують відповідно Таблиці Б4 (Додаток Б4).

Куртка

- 1.1 Виготовити та пришити по намітці (Додаток Б6) на середній і бокових частинах капюшона, горішній частині рукава та верхній частині спинки хомутики для кріплення гілок на відстані (10±2) мм один до одного. Ширина хомутика (15±2) мм., довжина (42±2) мм.
- 1.2 Обробити краї отворів в середній частині пілочки: обшити краї центральної частини обшивками одночасно пришиваючи тасьму на гудзики, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5-6) мм від краю, внутрішній край обшивки обробити упідгін з закритим зрізом на відстані (50±2) мм від краю, вдягнути гудзики та закріпити строчкою.
- 1.3 Обробити супатну застібку: запрасувати по надсічках планку супатної застібки, обметати петлі по намітках; запрасувати по надсічках припуск краю на отвір бокової деталі, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5-6) мм; пришити планку супатної застібки, огинаючи припуски по зрізу на 5 мм, закріпити поперек по центру строчкою, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (45±0,2) мм від краю.
- 1.4 .Скласти центральну та бокові деталі середньої частини пілочки по надсічкам, закріпити строчками, перевірити відповідність петель та гудзиків.
- 1.5 З'єднати еластичну і репсову тасьму для пахового кріплення куртки. Вільний кінець репсової тасьми обробити упідгін з закритим зрізом.
- 1.6 З'єднати деталі пілочки (кокетки, середню частину та нижню) зшивним швом одночасно пришиваючи пахове кріплення та петлю посередині шва зшивання середньої та нижньої частини, обметати зрізи, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5-6) мм від швів.
- 1.7 Запрасувати по надсічках нижню частину клапана кишені рукава, обметати петлі. Обшити клапан попередньо склавши по надсічкам. Висікти припуски, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5-6) мм від краю.
- 1.8 Верхній зріз кишені рукава обробити швом упідгін з закритим зрізом шириною (25±2) мм. Бокові і нижній зріз запрасувати по допоміжному лекалу. Пришити тасьму з 2-ма гудзиками.
- 1.9 По намітці на горішню частину рукава нашити кишеню (1-2) мм від краю.
- 1.10 Клапан кишені рукава пришити на відстані (17±3) мм від верхнього краю кишені подвійною строчкою на відстані (1-2) мм та (6-7) мм від краю.
- 1.11 На нижніх частинах рукава по надсічках зашити склади. По намітці нашити текстильну застібку (петлі). На підсилюючих накладках зшити виточки та прокласти оздоблювальні строчки. Запрасувати верхній та нижній зрізи підсилюючих накладок, по надсічкам пришити текстильну застібку (гачки) та нашити на нижні частини рукава по надсічкам.
- 1.12 Рукава з'єднати з проймами спинки і пілочки, обметати та прокласти оздоблювальну строчку (по рукаву)
- 1.13 По намітці одну на середній та по одній на бокових частинах капюшона обметати петлі.

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. |
| | | | | | | 35 |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | |

1.14 Середню і бокові частини капюшона з'єднати, обметати зрізи та прокласти оздоблювальну строчку по середній частині.

1.15 Запрасувати краї куліси, протягнути еластичний шнур з фіксатором та обмежувачем через отвір на середній частині капюшона. Нашити кулісу на капюшон по намітці, одночасно підкладаючи в середину еластичний шнур.

1.16 Обшити передній зріз капюшона обшивкою та прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю.

1.17 Обробити внутрішній край обшивки капюшона упідгин з закритим зрізом одночасно прокладаючи еластичний шнур. На відстані (30-40) мм від центральної застіжки оздоблювальну строчку по низу обшивки переривають на довжину (20-25) мм, утворюючи отвори. Кінці шнура з фіксаторами та обмежувачами вивести назовні крізь отвори у вигляді петель на бокових частинах капюшона, та отвори по низу обшивок з середини, одягнути наконечники.

1.18 Обшити верхній та нижній зрізи планки центральної застіжки вітрозахисної, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю.

1.19 Капюшон вшити в горловину, обметати зрізи та прокласти оздоблювальну строчку.

1.20 Нижній край тасьми – «блискавки» обробити репсовою тасьмою. Пришити тасьму - «блискавка» до припусків центральної застіжки. Верхній край застіжки обробити обшивкою капюшона. Зрізи застіжки окантувати тасьмою. Прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю.

1.21 Пришити зліва вітрозахисну планку, обгортаючи верхній край тасьми – «блискавки» (для запобігання натирання), вивернути і прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5-6) мм від краю.

1.22 Зшити рукавно-боковий шов куртки, обметати зрізи та прокласти оздоблювальну строчку (по нижньому рукаву і спинці).

1.23 Низ рукавів обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30±2) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму.

1.24 Низ куртки обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30±2) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму. По середині спинки вкласти репсову тасьму петлею для пахового кріплення в робочому стані.

Виготовлення чохла для пакування

1.25 Зшити та обметати боковий шов чохла.

1.26 Верхній зріз чохла обробити швом упідгин із закритим зрізом шириною (20±2) мм. одночасно вкладаючи шнур. Кінці шнура оплавити та вивести в отвір між закріпками строчки.

Штани

1.27 Обметати петлі на передніх половинках штанів (по одній на кожній).

1.28 На передніх половинках по надсічках зашити склади. По намітці нашити текстильну застіжку (петлі). На підсилюючих накладках зшити виточки та прокласти оздоблювальні строчки. Запрасувати верхній та нижній зрізи підсилюючих накладок, по надсічкам пришити текстильну застіжку (гачки) та нашити на передні половинки по надсічкам.

1.29 На задні половинки штанів нашити підсилюючі накладки.

1.30 Пришити кокетки до задніх половинок штанів, зрізи обметати, прокласти оздоблювальну строчку.

1.31 Запрасувати зрізи куліси, нашити на задні половинки штанів по надсічках, вкладаючи еластичну тасьму.

1.32 Обробити отвори в бокових швах: обшити від надсічки до надсічки по передній половинці край отвору, надсічки припуски, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю, відкриті краї обшивки обробити упідгин з закритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (38±2) мм від краю; обшити верхній та нижній зрізи підзора, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю; закріпити підзор по верхньому та нижньому краю з отвором строчкою.

1.33 З'єднати передні та задні половинки по боковим швам, зрізи обметати, прокласти оздоблювальну строчку (по задній половинці).

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. |
| | | | | | | 36 |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | |

1.34 З'єднати середній шов штанів, зрізи обметати, прокласти оздоблювальну строчку (по лівій половинці).

1.35 Пришити клин (верхню та нижню деталь), прокласти оздоблювальну строчку.

1.36 З'єднати передні та задні половинки по кроковим швам, зрізи обметати, прокласти оздоблювальну строчку.

1.37 Нижній зріз штанів обробити швом упідгін з закритим зрізом шириною (30±2) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму.

1.38 Виготовити та пришити до верхнього краю штанів 7 хомутиків. Ширина хомутика (15±2) мм, довжина (75±2) мм

1.39 Зшити деталі обшивки пояса, обшити верхній зріз штанів, прокласти оздоблювальну строчку. Відкритий край обшивки пояса обробити швом упідгін з закритим зрізом, вкладаючи шнур для регулювання штанів по талії, еластичну тасьму та пришиваючи чохол для пакування. Кінці шнура оплавити, протягнути через отвори, зафіксувати фіксаторами.

Виготовлення закріпок (Додаток Б5).

1. Куртка

Довжиною 15±2 мм:

- на хлястиках для гілок – 28;
- на пілочці на місці пришивання пахового кріплення – 1;
- на ліктювій накладці рукава – 4;

Довжиною 8±2 мм:

- на вітрозахисній планці (зверху, знизу - вертикально) – 3;
- на пілочці по краям отворів – 4;
- на клапанах кишені рукава – 6;
- на накладних кишенях рукава - 12;
- на тасьму на гудзики на кишеню рукава – 4;

2. Штани

Довжиною 15±2 мм:

- на хомутиках по поясу – 7;
- на наколінних накладках – 44

Довжиною 8±2 мм:

- на отворах в бокових швах – 4.

Установка металевих кнопок.

1. Куртка

- на синтетичній тасьмі для пахового кріплення – 1.

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | 37 |

Додаток Б4

Лінійні виміри прикладних матеріалів

Таблиця Б4— Лінійні виміри прикладних матеріалів

| № п/п | Матеріал та його призначення | Кіль-ть деталей | Зріст | Розмір, см | | | | | | | Одиниця виміру | |
|-------|--|-----------------|---------|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------|----|
| | | | | XS | S | M | L | XL | 2XL | 3XL | | |
| 1 | Застібка "блискавка" спіральна нероз'ємна з одним бігунком для центральної застібки куртки | 1 | S, R, L | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | см |
| 2 | Текстильна застібка "гачки" на отвір для демпферної вставки ліктьової накладки, 20-25мм | 2 | S, R, L | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | см |
| 3 | Текстильна застібка "гачки" на отвір для демпферної вставки колінної накладки, 20-25мм | 2 | S, R, L | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | см |
| 4 | Текстильна застібка "петлі" на отвір для демпферної вставки ліктьової накладки, 20-25мм | 2 | S, R, L | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | см |
| 5 | Текстильна застібка "петлі" на отвір для демпферної вставки колінної накладки, 20-25мм | 2 | S, R, L | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | см |
| 6 | Тасьма еластична для стягування низу куртки, 20-25мм | 1 | S, R, L | 91,0 | 99,0 | 107,0 | 115,0 | 123,0 | 131,0 | 139,0 | | см |
| 7 | Тасьма еластична для стягування низу рукава, 20-25мм | 2 | S, R, L | 24,0 | 25,0 | 26,0 | 27,0 | 28,0 | 29,0 | 30,0 | | см |
| 8 | Тасьма еластична для стягування низу штанів, 20-25мм | 2 | S, R, L | 39,0 | 40,0 | 41,0 | 42,0 | 43,0 | 44,0 | 45,0 | | см |
| 9 | Тасьма еластична для пахового кріплення куртки, 20-25мм | 1 | S, R, L | 21,0 | 21,0 | 21,0 | 21,0 | 21,0 | 21,0 | 21,0 | 21,0 | см |
| 10 | Тасьма еластична для стягування поясу штанів, 30мм | 1 | S, R, L | 61,0 | 69,0 | 77,0 | 85,0 | 93,0 | 101,0 | 109,0 | | см |
| 11 | Тасьма еластична для куліски штанів під коліном, 30мм | 2 | S, R, L | 25,0 | 26,0 | 27,0 | 28,0 | 29,0 | 30,0 | 31,0 | | см |
| 12 | Тасьма репсова для пахового кріплення куртки, 23-25 мм | 1 | S, R, L | 19,0 | 19,0 | 19,0 | 19,0 | 19,0 | 19,0 | 19,0 | 19,0 | см |
| 13 | Тасьма репсова для обробки центральної застібки куртки, 23-25 мм | 1 | S, R, L | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | см |

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |
|------|------|----------|--------|------|

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

38

Продовження Таблиці Б4

| | | | | | | | | | | | | |
|----|--|---|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-----|
| 14 | Тасьма репсова в бігунок застібки "блискавка", 8-10 мм | 1 | S, R, L | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | см |
| 15 | Тасьма репсова для петель на фіксацію пахового кріплення куртки в неробочому стані, 8-10мм | 2 | S, R, L | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | см |
| 16 | Тасьма репсова для кріплення гудзиків застібки отворів пілочки куртки, 8-10 мм | 4 | S, R, L | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | см |
| 17 | Тасьма репсова для кріплення гудзиків клапана кишені рукава куртки, 8-10 мм | 2 | S, R, L | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | см |
| 18 | Тасьма окантовувальна для обробки центральної застібки, 20 мм | 2 | S, R, L | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | см |
| 19 | Шнур еластичний для регулювання об'єму капюшона куртки по лицьовому краю, Ø 3-4 мм | 1 | S, R, L | 90,0 | 90,0 | 90,0 | 90,0 | 90,0 | 90,0 | 90,0 | 90,0 | см |
| 20 | Шнур еластичний для регулювання об'єму капюшона куртки по обхвату голови, Ø 3-4 мм | 1 | S, R, L | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | см |
| 21 | Шнур технічний для регулювання об'єму штанів по талії, 6 мм | 1 | S, R, L | 118,0 | 122,0 | 126,0 | 130,0 | 134,0 | 138,0 | 142,0 | | см |
| 22 | Шнур технічний для стягування верхнього краю чохла, 6 мм | 1 | S, R, L | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | см |
| 23 | Фіксатор для регулювання об'єму капюшона куртки по лицьовому краю | 2 | S, R, L | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | од. |
| 24 | Фіксатор для регулювання об'єму капюшона куртки по обхвату голови | 1 | S, R, L | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | од. |
| 25 | Фіксатор для регулювання об'єму штанів по талії | 2 | S, R, L | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | од. |
| 26 | Обмежувач для регулювання об'єму капюшона куртки по лицьовому краю | 2 | S, R, L | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | од. |
| 27 | Обмежувач для регулювання об'єму капюшона куртки по обхвату голови | 1 | S, R, L | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | од. |
| 28 | Наконечник шнура еластичного для регулювання об'єму капюшона куртки | 2 | S, R, L | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | од. |

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |
|------|------|----------|--------|------|

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

39

Продовження Таблиці Б4

| | | | | | | | | | | | |
|----|--|---|---------|---|---|---|---|---|---|---|-----|
| 29 | Гудзики з 2 отворами під тасьму для застібки отвору пілочки куртки Ø 20 мм | 4 | S, R, L | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | од. |
| 30 | Гудзики з 2 отворами під тасьму для кишені рукава куртки Ø 20 мм | 4 | S, R, L | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | од. |
| 31 | Кнопка металева для пахового кріплення, Ø 15 мм | 1 | S, R, L | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | од. |

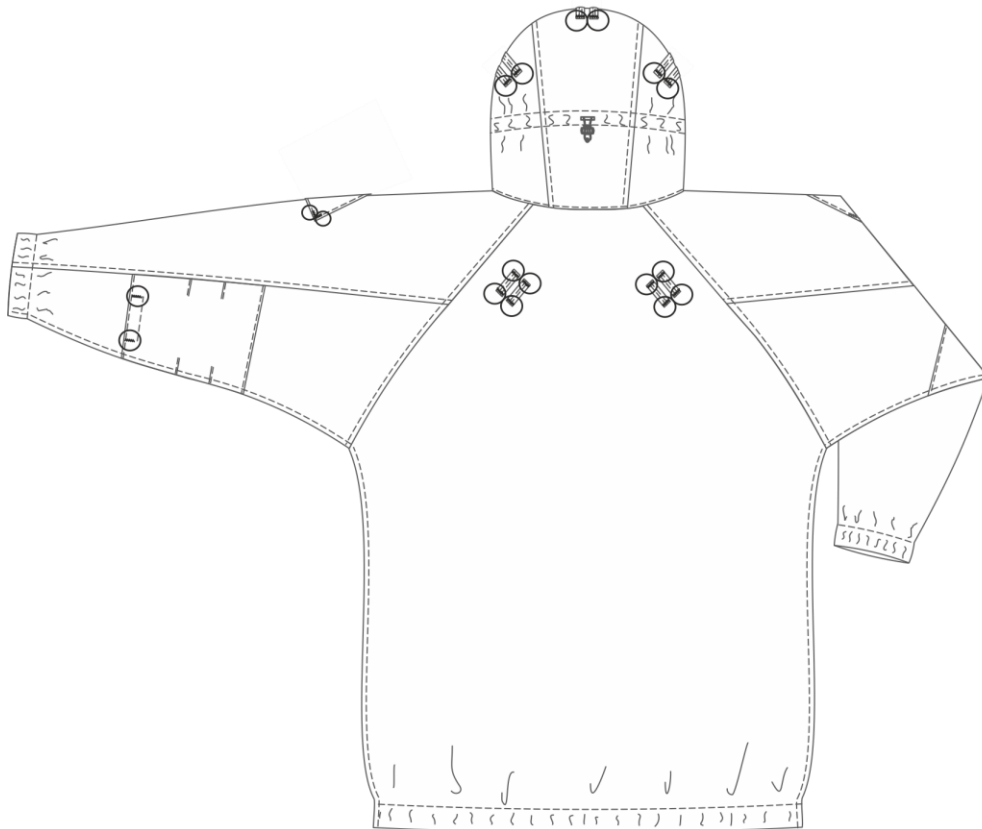
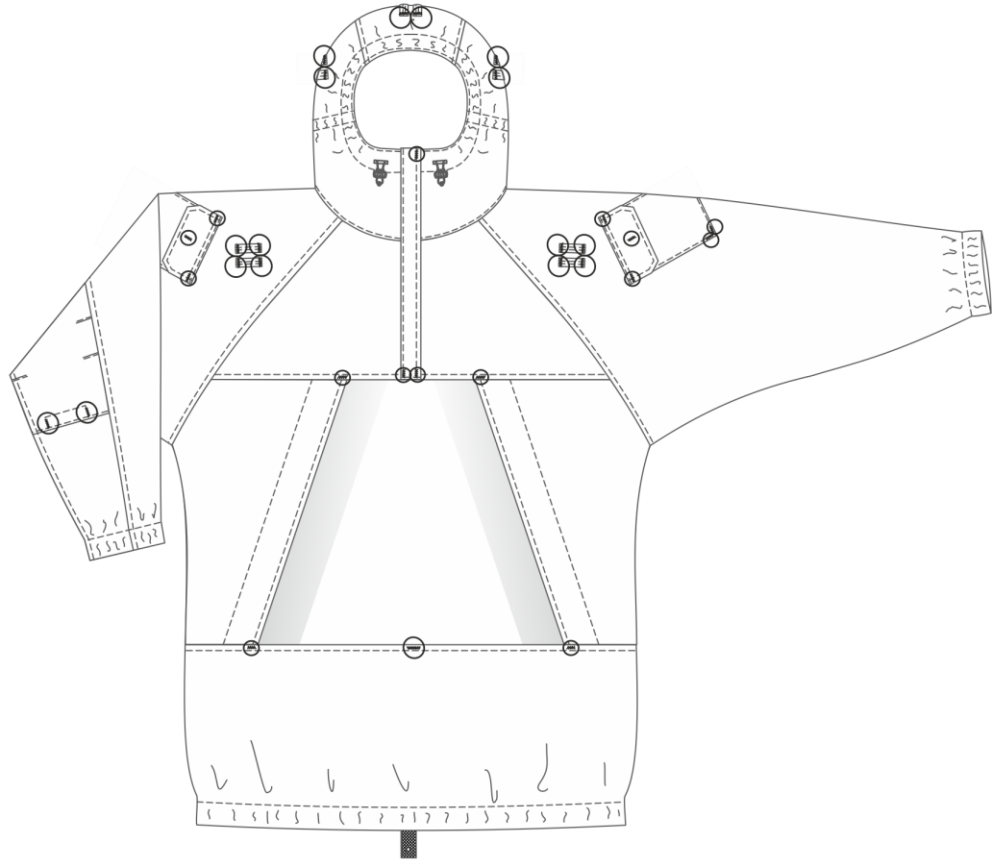
| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

40

Додаток Б5
Схема розташування закріпок
Куртка



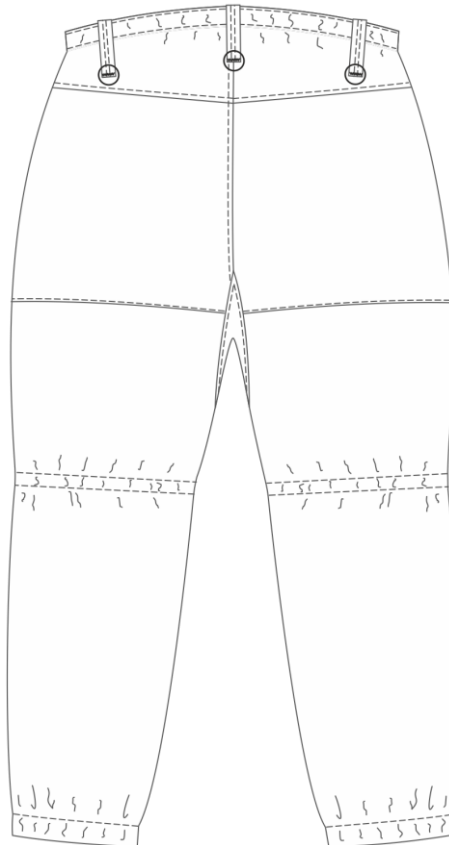
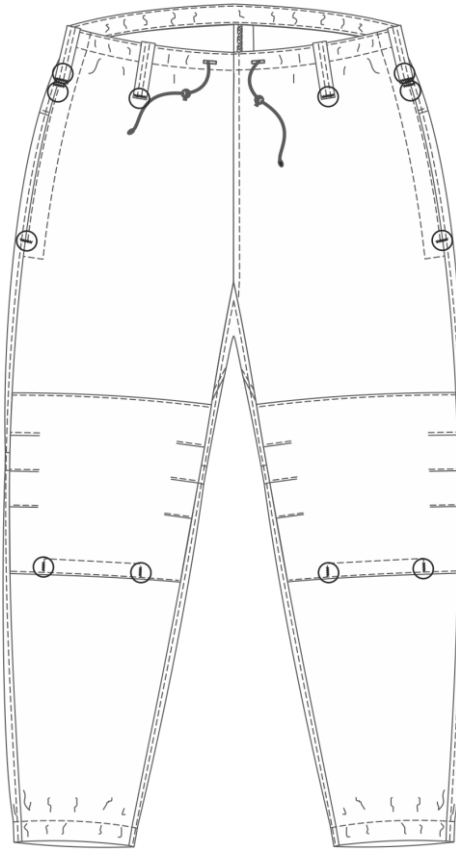
| | | | | |
|----|---|-------|--------|------|
| | | | | |
| Зм | А | № док | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

41

Схема розташування закріпок
Штани



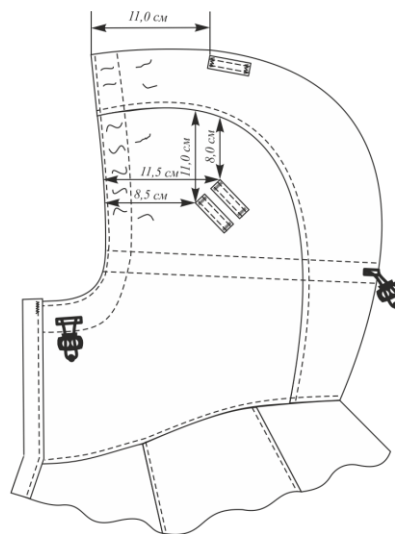
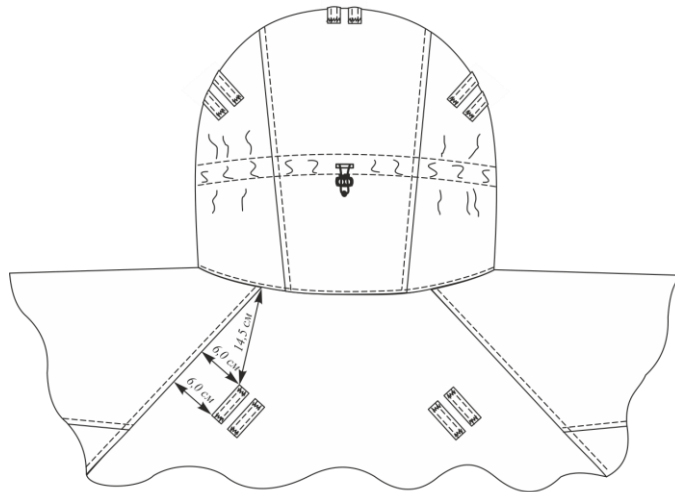
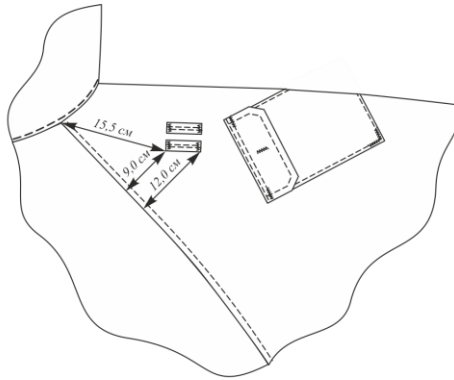
| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № док.м. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

42

Додаток Б6
Схема розташування хомутиків для кріплення гілок
 Допустиме відхилення $\pm 0,5$ см



| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № док.м. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

43

ДОДАТОК В1
Вимоги до матеріалів

Таблиця В1.1 — Тканина поліефірновіскозна (змішана), гладко пофарбована або набивна, малошумна

| Найменування показника | | Одиниці виміру | Значення показників | Нормативна документація |
|---|-----------|-------------------------------------|---------------------|-------------------------|
| 1 | | 2 | 3 | 4 |
| Склад сировини | поліефір | % | 65-70 | ДСТУ 4057 |
| | віскоза | | 35-30 | |
| Тип переплетення | | саржове або полотняне (комбіноване) | | |
| Поверхнева густина тканини, | | гр/м ² | 160-180 | ГОСТ 3811 |
| Розривне навантаження смужки тканини розміром 50X200 мм, не менше | по основі | Н | 740 | ГОСТ 3813 |
| | по утоку | | 470 | |
| Гігроскопічність, не менше | | % | 9 | ДСТУ ГОСТ 3816 |
| Кількість ниток на 100 мм: по основі; по утоку. | | шт | 290±15 190±10 | ГОСТ 3812 |
| Стійкість до стирання по площині, не менше | | циклів | 2450 | ГОСТ 18976 |
| Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше | | мкг/г | 75 | ГОСТ 25617 |
| Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів: | | | | |
| Прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше | | бал | 4/4 | ГОСТ 9733.4 |
| "поту", (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше | | бал | 4/4 | ГОСТ 9733.6 |
| органічних розчинників (зміна початкового пофарбування), не менше | | бал | 4 | ГОСТ 9733.13 |
| дії світла, не менше | | бал | 4 | ГОСТ 9733.3 |
| сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше | | бал | 3 | ГОСТ 9733.27 |
| мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше | | бал | 4 | ГОСТ 9733.27 |

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

44

Таблиця В1.2 — Застібка- «блискавка»

| Найменування показника | Од. вим. | Значення показників | Нормативна документація |
|---|----------|---------------------|-------------------------|
| Тип (розмір) застібки-блискавки | - | T6C | - |
| Зусилля розриву замкнутих ланок | H | 340 | ГОСТ 28965 |
| Міцність замка, не менше | H | 300 | ГОСТ 28965 |
| Зусилля зсуву нижнього обмежувача, не менше | H | 120 | ГОСТ 28965 |
| Зусилля фіксації замка верхнім обмежувачем, не менше | H | 190 | ГОСТ 28965 |
| Міцність з'єднання нижнім обмежувачем, не менше | H | 80 | ГОСТ 28965 |
| Зусилля ходу замка, не більше | H | 6 | ГОСТ 28965 |
| Зусилля фіксації замка, не менше (фіксує) | H | 70 | ГОСТ 28965 |
| Зусилля розриву замкнутих ланок після наробітки, не менше | H | 330 | ГОСТ 28965 |
| Задане напрацювання, не менше | циклів | 700 | ГОСТ 28965 |
| Зміна розмірів після прання, не більше | % | ±2 | ДСТУ ГОСТ 30157.1 |
| Стійкість забарвлення до прання, не менше | бал | 4 | ГОСТ 9733.4 |
| Стійкість забарвлення до сухого тертя, не менше | бал | 4 | ГОСТ 9733.27 |

Таблиця В1.3— Опис шнура

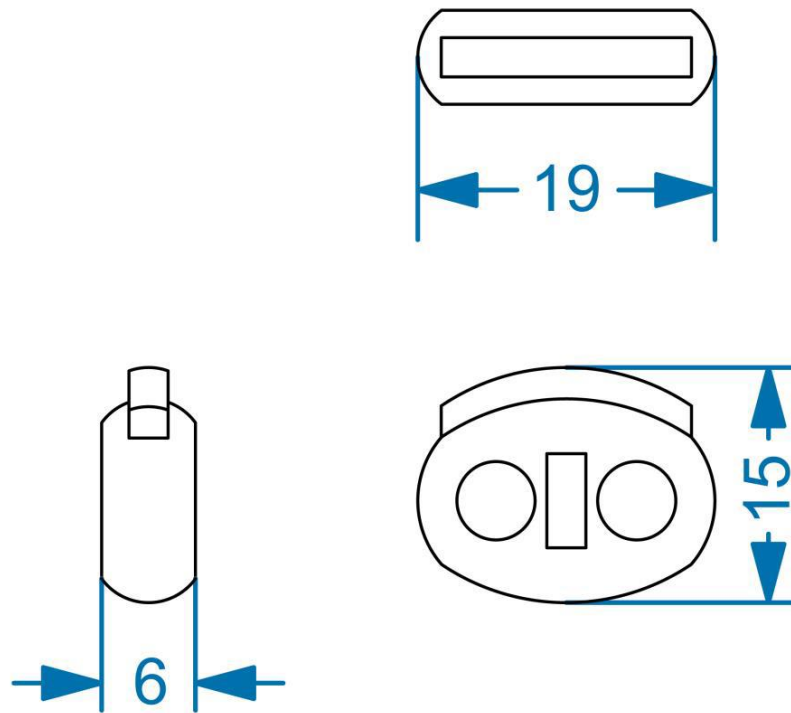
| Найменування показника | Од. вим. | Значення показників |
|---|----------|---------------------|
| Сировинний склад: поліамід (нейлон 6.6) | % | 100 |
| Мінімальне зусилля на розрив | кг | 150 |
| Мінімальне видовження | % | 30 |
| Вага, не більше | г/м | 3,0 |
| Кількість ниток осердя | шт | 0 |
| Зовнішній діаметр | мм | 4-6 |
| Структура обплетення | - | 32/1 або 36/1 |

Таблиця В1.4— Текстильна застібка

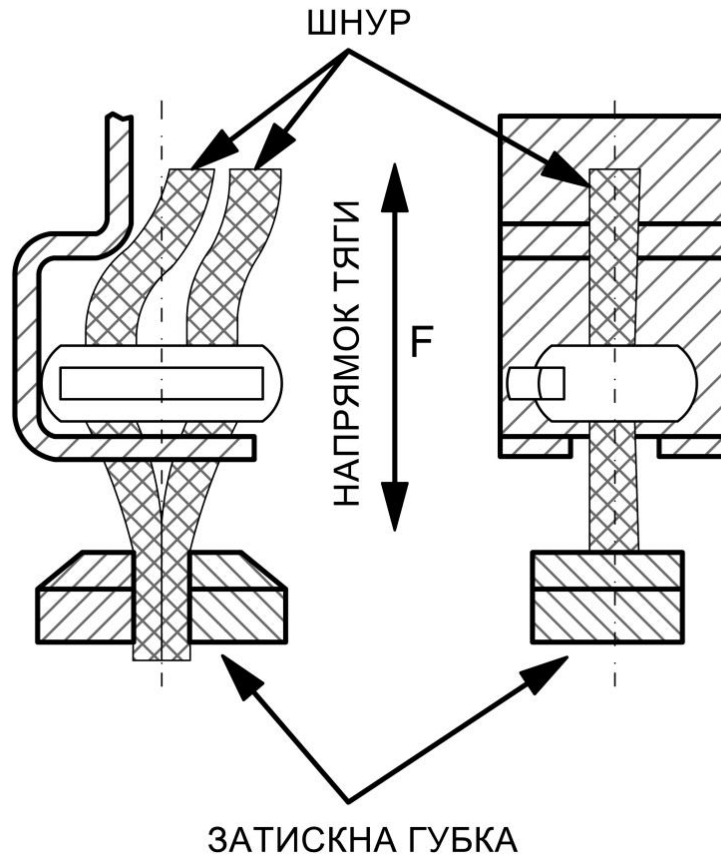
| Найменування показника | Один. вим. | Значення показника | Нормативна документація |
|---|-------------------|--------------------|-------------------------|
| Тип текстильної стрічки, не менше | гачків | 6.5млн 200ден. | - |
| Склад сировини: Гачки: поліамід (нейлон) арамід/поліамід (нейлон) Петлі: поліамід (нейлон) арамід | % | 75/25 100 | ДСТУ 4057 |
| Міцність розшарування, не менше | Н/см | 1,5 | ДСТУ 2059 |
| Міцність розшарування після прання, не менше | Н/см | 1,3 | ДСТУ 2059 |
| Міцність розшарування, після 10000 циклів закриття-відкриття, не менше | Н/см | 0,65 | ДСТУ 4300 |
| Міцність на зсув після прання, не менше | Н/см ² | 6 | ДСТУ 2060 |
| Міцність на зсув після 10000 циклів закриття-відкриття, не менше | Н/см ² | 4 | ДСТУ 2060 |
| Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше | бал | 4 | ДСТУ ISO 105-C06 |
| Стійкість пофарбування до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше | бал | 4 | ДСТУ ISO 105-X12 |
| Стійкість пофарбування до мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше | бал | 3 | ДСТУ ISO 105-X12 |
| Зміна розмірів після прання, не більше | % | ±2 | ДСТУ ISO 5077 |

| | | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 14.1-137-00034022-2016 | Арк. |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | 46 |

ДОДАТОК В2
Вимоги до фіксатора шнура
(з двома отворами)



Зусилля затиску пружин фіксатора: ≥ 5 Н
ПРИСТОСУВАННЯ ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ



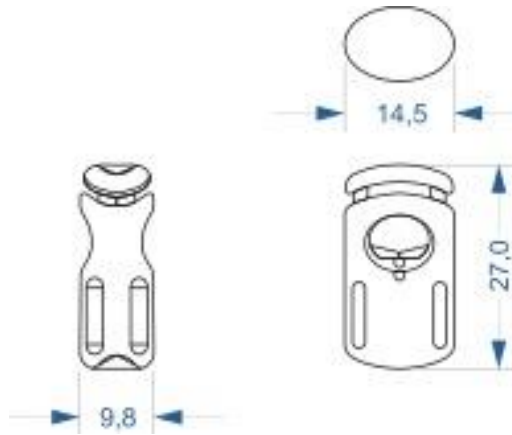
| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

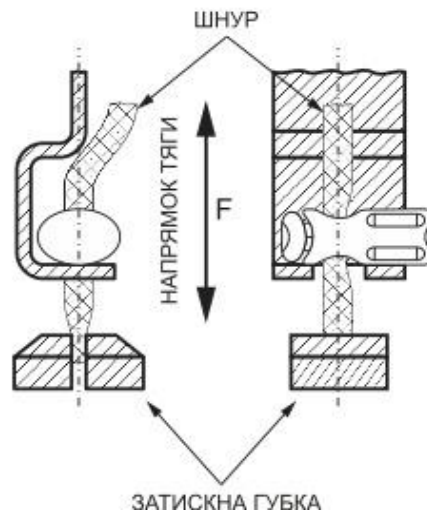
47

**Вимоги до фіксатора шнура
(з одним отвором)**



Зусилля затиску пружин фіксатора: ≥ 5 Н

ПРИСТОСУВАННЯ ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ



Вимірювальний пристрій:

Універсальна випробувальна машина

Випробувальна швидкість: 100мм/хв

Випробування

Визначення зусилля затиску шнура губками 45 Н

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| | | | | |
| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата |

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

48

