

ДКПП 14.13.12

Інв. № 63/55

УКНД 61.020

Центр розвитку та супроводження
МЗ ЗС України

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-лейтенант

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України

I.V. ПАВЛОВСЬКИЙ

С.Т. ПОЛТОРАК

(підпис)

(підпис)

"29" "04" 2016 р.

"29" "04" 2016 р.

Куртка костюму утеплювача (ККУ)

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ 14.1-108-00034022:2016

На заміну ТУ У 14.1-00034022-108:2015
Дата надання чинності 29.04.2016
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

I.YU. ГАВРИЛЮК

Д.О.МАРЧЕНКО

(підпис)

(підпис)

"28" "04" 2016 р.

"28" "04" 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби

С.Л. ЛИТОВКА

(підпис)

"28" "04" 2016 р.

Реєстр. № МО/000184
29 04 2016 р.
Підпис М.С.
Вч А2387

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник

О.YU. КУМЕДА

(підпис)

"28" "04" 2016 р.

Підп. та дата

Зам. інв. №

Інв. № дубл.

Підп. та дата

Інв. № підл.

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України -
керівник апарату
генерал-лейтенант



О.В. ДУБЛЯН

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України



С.Т. ПОЛТОРАК

ТУ 14.1-108-00034022:2016

СПОВІЩЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 1
Куртка костюму утеплювача (ККУ)

Дата надання чинності 10.06.2016
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник



І.Ю. ГАВРИЛЮК

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
удосконалення матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

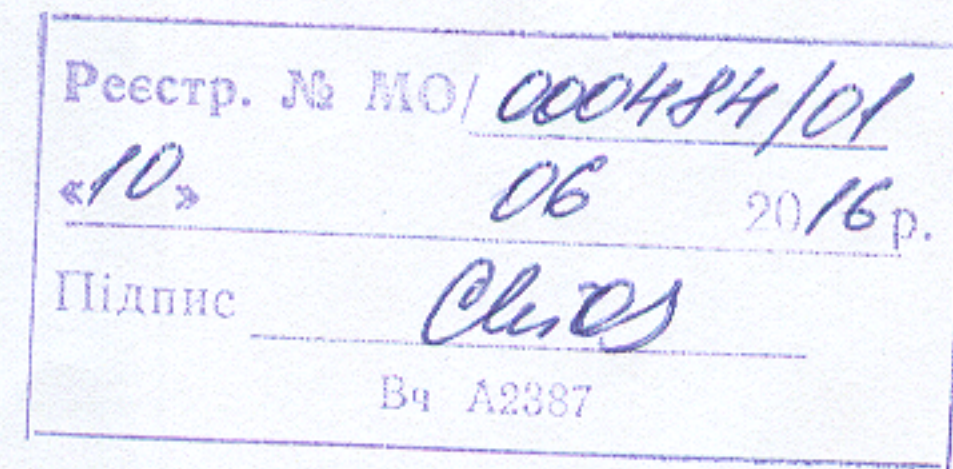


Д.О.МАРЧЕНКО

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби



С.Л. ЛИТОВКА



ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник



О.Ю. КУМЕДА

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.

ЗМІСТ

Зміст	С.
Загальні положення	3
1 Технічні вимоги	4
1.1 Технічні характеристики виробу	4
1.2 Комплект поставки	4
2 Основні параметри	4
2.1 Розміри виробу	4
2.2 Види виробу	6
2.3 Конструкція	6
2.4 Лінійні виміри	7
2.5 Зовнішній вигляд	7
2.6 Вимоги до матеріалів	7
2.7 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	8
2.8 Маркування	9
2.9 Пакування	12
3 Санітарно-гігієнічні вимоги	12
4 Вимоги екологічної безпеки	12
5 Правила приймання	12
6 Методи контролю	12
7 Транспортування та зберігання	13
8 Гарантії виробника	13
Додаток А1 Перелік документів, на які є посилання	14
Додаток А2 Національні номенклатурні номери виробу	17
Додаток Б1 Лінійні виміри виробу	18
Додаток Б2 Позначення деталей виробу	20
Додаток Б3 Класифікація строчок при виготовлені виробу	23
Додаток Б4 Лінійні виміри пакувального мішка	25
Додаток Б5 Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО	26
Додаток Б6 Ескізи лекал деталей виробу	27
Додаток В Вимоги до матеріалів	30
Додаток Г1 Визначення флуоресценції	34
Аркуш реєстрації змін	35

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл
Підп. та дата
Інв. № правд.

ТУ 14.1-108-00034022:2016				
Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.	Головкова О.В.			
Перев.	Малій А.О.			
Нач. від.	Єлькин Є.Г.			
Н. контр.				
Затв.	Марченко Д.О.			
Куртка костюму утеплювача (ККУ)			Літ.	Аркуш
			4	2
			Аркушів 35	
МО України				

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Куртку костюму утеплювача (скорочено ККУ, далі за текстом – виріб), а також на їх складові частини та матеріали.

Виріб входить до складу бойового єдиного комплекту (БЄК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Виріб призначено для експлуатації в польових умовах та пунктах постійної дислокації у якості зігріваючого шару в комплексі з іншими виробами бойового єдиного комплекту .

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виготовляється у семи розмірах, трьох зростах, чотирьох видах та одному типі.

Національні номенклатурні номери (скорочено - ННН) виробу викладені в Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ 14.1-108-00034022:2016 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Куртка костюму утеплювача - ККУ розмір X вид Y» ТУ 14.1-108-00034022:2016. Де «X» – розмір та зріст виробу відповідно до пункту 2.1 цих ТУ, «Y» – вид виробу відповідно до пункту 2.2 цих ТУ.

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		3

1 Технічні вимоги

1.1 Технічні характеристики виробу

Виріб (див.рис.1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ, зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ВСТ 01.301.001.

1.2 Комплект поставки

Виріб поставляється в комплекті з пакувальним мішком, призначеним для зберігання виробу та його прання.

2 Основні параметри

2.1 Розміри виробу

2.1.1 За розмірами виріб повинен відповідати Таблиці 2.1 цих ТУ. Відсоткове співвідношення розмірів виробів, які замовляються, встановлюється замовником.

Таблиця 2.1 — Позначення розмірів виробу

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)						
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)
149-167 (short)	XS/S ²⁾	S/S ²⁾	M/S ²⁾	L/S ²⁾	XL/S ²⁾	- ¹⁾	- ¹⁾
167-185 (regular)	- ¹⁾	S/R ³⁾	M/R ³⁾	L/R ³⁾	XL/R ³⁾	2XL/R ³⁾	3XL/R ³⁾
185-203 (long)	- ¹⁾	- ¹⁾	M/L ⁴⁾	L/L ⁴⁾	XL/L ⁴⁾	2XL/L ⁴⁾	3XL/L ⁴⁾

Примітка 1. Вироби інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 2. XS/S – extra-small/short, S/S – small/short, M/S – medium/short, L/S – large/short, XL/S – extra-large/short;

Примітка 3. S/R – small/regular; M/R – medium/regular; L/R – large/regular; XL/R – extra-large/regular, 2XL/R – 2 extra large/regular; 3XL/R – 3 extra large/regular;

Примітка 4. M/L – medium/long; L/L – large/long; XL/L – extra-large/long; 2XL/L – 2 extra-large/long; 3XL/L – 3 extra-large/long;

2.1.2 Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО наведено у Таблиці Б5.1 Додатку Б5.

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		4

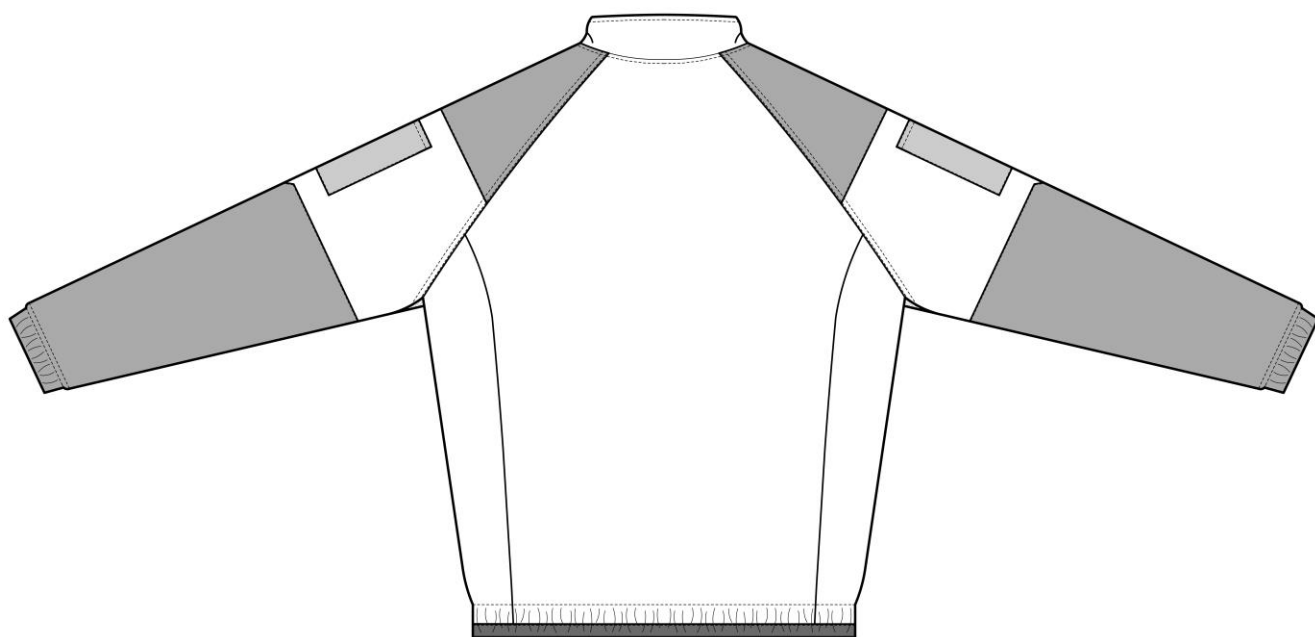
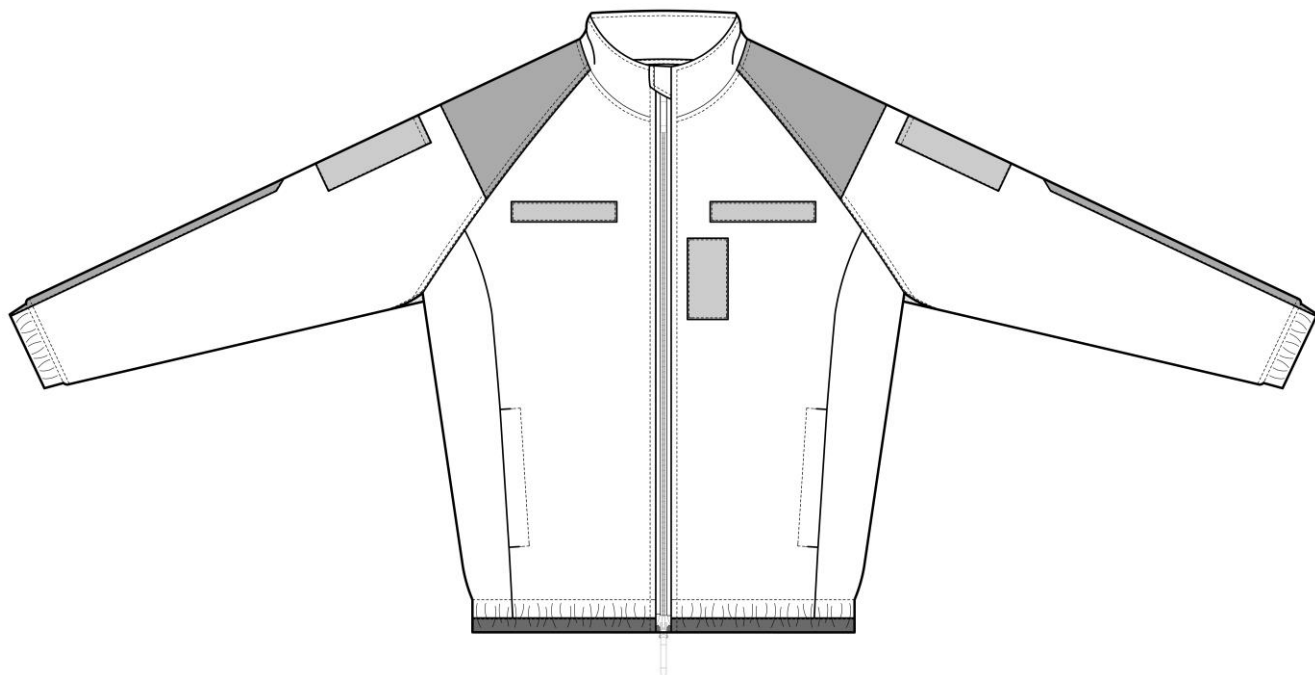


Рисунок 1 — Зовнішній вигляд виробу

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

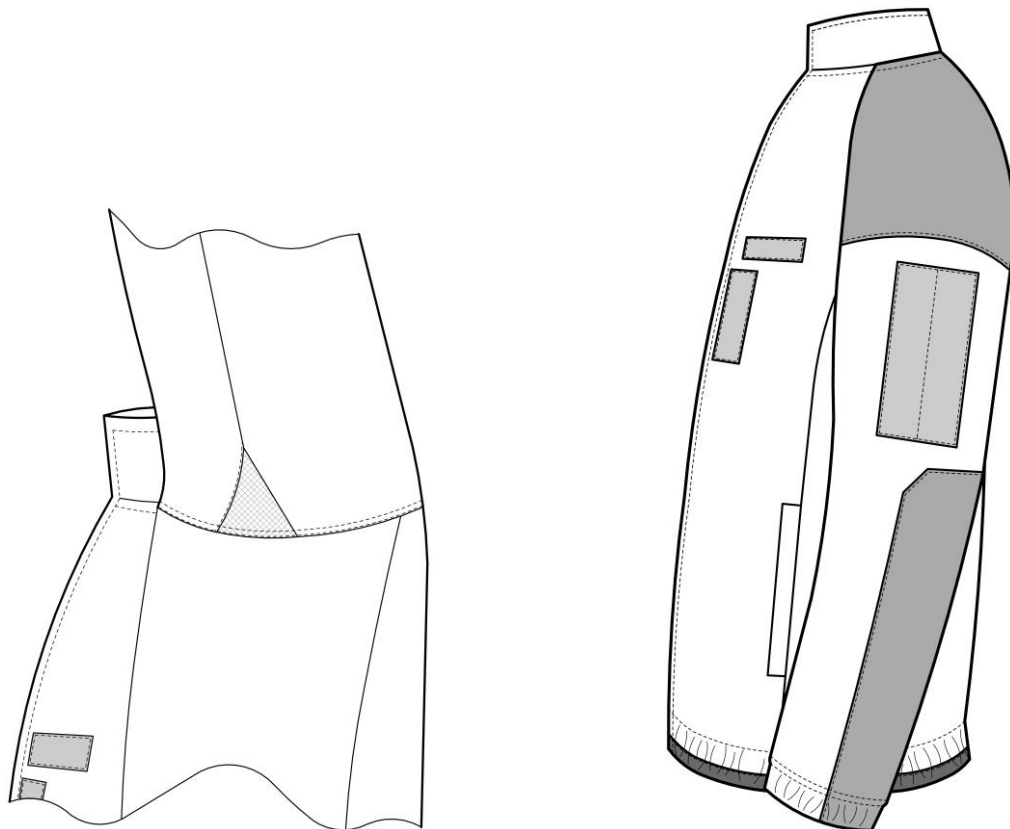


Рисунок.2 — Зовнішній вигляд виробу

2.2 Види виробу

2.2.1 Виріб виготовляється в чотирьох видах, які відрізняються один від одного кольором основного матеріалу. Види виробу визначені у Таблиці 2.2.

Таблиця 2.2 — Кольори видів виробу

Види виробу	Назва кольору	Варіант: Pantone
Вид 1	FS 20150 Coyote 476/498	PANTONE TPX: 19-1034; 18-0840; 18-0832; 18-0830
Вид 2	FS 34089/34151 Olive green	PANTONE TPX: 19-0419; 18-0322; 18-0426
Вид 3	FS 37030 Black	PANTONE TPX: 19-5708
Вид 4	FS 15050 Blue Angels	PANTONE TPX: 19-4110; 19-4024; 19-4028; 19-4014

Примітка. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням з замовником.

2.3 Конструкція

2.3.1 За конструкцією виріб (відповідно ГОСТ 17037) є курткою, з гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу «фліс» з накладками з поліамідної тканини.

2.3.2 Виріб прямого силуету з центральною застіркою – «блискавка» з двома бігунками, розташованими нижніми частинами один до одного. В бігунки застірки – «блискавки» вставлена смужка замкнутою петлею з репсової тасьми для полегшення застібання.

2.3.3 Пілочки з відрізними боковими частинами. На пілочках в бокових швах розміщені зовнішні бокові кишені, які закриваються за допомогою застібок–«блискавок». В бігунки застірки – «блискавки» вставлені смужки замкнутою петлею з репсової тасьми для полегшення застібання. Внутрішні обшивки та підзори кишень виготовлені з поліамідної тканини. З внутрішньої сторони виробу на пілочках, за допомогою підкладки зовнішніх кишень, утворюються внутрішні кишені.

						ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата			6

2.3.4 В верхніх частинах правої та лівої пілочки настрочені смуги текстильної застібки «петлі» довжиною (130±3) мм та шириною (25±2) мм, для кріплення ідентифікаторів. Верхні краї ідентифікаторів розміщуються на відстані (110±5) мм від середини горловини вниз по пілочці.

2.3.5 На лівій пілочці настрочена текстильна застібка «петлі» довжиною (100±3) мм та шириною (50±2) мм, для кріплення погону. Передній край погону розміщено на відстані (20 ±5) мм від шва вшивання застібки-«блискавки» і на (20 ±5) мм нижче лінії нижнього краю ідентифікаторів

2.3.6 Спинка суцільнокроєна.

2.3.7 Рукава покрою реглан – одношовні з плечовими та ліктьовими накладками. Ліктьові накладки входять в підгин низу. Між ліктьовими та плечовими накладками настрочені дві смуги текстильної застібки «петлі» для кріплення нарукавних ідентифікаторів, які утворюють кишені довжиною (140±5) мм та шириною (75±5) мм в готовому вигляді. Розташування текстильних застібок по середині рукава та на відстані (35±5) мм від низу плечової накладки.

2.3.8 В горловину вшитий комір-стояк. В шов вшивання коміра посередині з внутрішньої сторони вставлена тасьма репсова для вішака довжиною (75±5) мм.

2.3.9 Планка яка складається з двох деталей, внутрішньої та зовнішньої, пришивається до краю борту лівої пілочки. Планка огинає верхній край застібки – «блискавка» на лицьову сторону.

2.3.10 Низ виробу з внутрішньої сторони оброблено обшивкою з поліамідної тканини з переходом на зовнішню (15±5) мм.

2.3.11 Низ рукавів оброблено швом упідгин з відкритим зрізом шириною (30±5) мм.

2.3.12 У підгин низу рукавів та низу виробу вставлена еластична тасьма.

2.3.13 У нижній частині пройм (під пахвами) розташовані вентиляційні отвори, оброблені трикотажною сіткою (див. рис.2).

2.3.14 Внутрішні зрізи бортів пілочок та горловини закриті репсовою тасьмою.

2.3.15 Пакувальний мішок, в який вкладається виріб, має прямокутну форму з етикеткою та куліскою по верхньому краю, крізь яку протягнутий шнур (див. рис.Б4.1 Додатку Б4).

2.4 Лінійні виміри

2.4.1 За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Таблиця Б1.1 Додатку Б1.

2.4.2 За лінійними вимірами пакувальний мішок повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б4.

2.5 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та виглядам на рис.1 та рис.2.

2.6 Вимоги до матеріалів

2.6.1 Основним матеріалом виробу є гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу «фліс». За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.1 Додатку В.

2.6.2 Додатковим матеріалом виробу є поліамідна тканина, яка використовується для плечових та ліктьових накладок, зовнішньої планки, обшивки низу, обшивок та підзорів бокових кишень. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.2 Додатку В.

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
						7
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.6.3 Пакувальний мішок вироблено з поліестрової або поліамідної сітки в тон основної тканини або чорного кольору. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.3 Додатку В.

2.6.4 Застібки– «блискавки», які використовуються у виробі, повинні відповідати за фізико-механічними та фізико-хімічними показниками вимогам, які наведені у Таблиці В.4 Додатку В.

2.6.5 Репсова тасьма, яка вставляється в отвори бігунків застібок–«блискавок» та використовується для обробки внутрішніх зрізів бортів пілочок та горловини, шириною (7-10) мм, повинна відповідати вимогам ДСТУ 2038.

2.6.6 Текстильна застібка, яка застосовується у виробі, повинна відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.5 Додатку В.

2.6.7 Плетений поліамідний шнур, який застосовується у виробі для затягування пакувального мішка, повинний відповідати вимогам ДСТУ 3402 . Краї шнура в обов'язковому порядку обробляються (термічним способом) для запобігання осипання.

2.6.8 Еластичні тасьми, яка використовується у виробі, шириною (30±2) мм - для стягування низу виробу та (15±2) мм – для стягування низу рукавів повинні відповідати вимогам ДСТУ 2038.

2.6.9 Всі шви виконуються армованими поліефірними або поліамідними нитками в тон, який гармонує з кольором основної тканини, щільністю не нижче 50 текс. та відповідати вимогам ГОСТ 6309.

2.6.10 Всі елементи виробу мають тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

2.6.11 Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.6.12 Визначення флуоресценції для матеріалу складових частин виробу згідно Додатком Г1.

2.6.13 За згодою замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.6 та вказаних у Додатку В.

2.6.14 Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

2.7 Основні вимоги до виготовлення виробу та готового виробу

2.7.1 Виріб виготовляється відповідно цих ТУ.

2.7.2 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються – згідно ДСТУ ISO 4916, вказані в Додатку БЗ.

2.7.3 Частота машинної строчки для оздоблювальних строчок (3,5 - 4,0) стібка в 10 мм довжини шва.

2.7.4 Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпкою.

2.7.5 По краю борту, коміру та горловині прокладені оздоблювальні строчки на відстані (10±2) мм від шва. По зовнішнім боковим кишням прокладені оздоблювальні строчки на відстані (25±2) мм від краю. Оздоблювальна строчка по низу куртки прокладена на відстані (35±5) мм від низу.

2.7.6 В бігунки застібки – «блискавки» вставлена смужка замкнутою петлею з репсової тасьми, шириною (7-10) мм з обробленими термічним способом кінцями. Тасьма в готовому вигляді повинна мати довжину (50±3)мм.

2.7.7 Закріпки на виробі виконують на спецмашині довжиною (12±2) мм та розміщують:

- по верху та низу входу в бокові кишені пілочок, горизонтально з обох сторін;

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
						8
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

- по верху швів нашивання текстильних застібок на рукавах для розташування ідентифікаторів, вертикально.

2.7.8 Позначення деталей виробу та ескізи деталей виробу надано в Додатку Б2 та Додатку Б6.

2.7.9 Зрізи зшивання пакувального мішка виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3,5-4 стібка на 10мм (див. Додаток Б4).

2.7.10 Верхній край мішка оброблено швом впідгін з закритим зрізом однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), на відстані (15±2) мм від краю, частота 3,5-4 стібка на 10 мм (див. Додаток Б4).

2.7.11 Етикетка пакувального мішка закріплюється (див. Додаток Б4) настрочним швом на відстані (1-3) мм від краю з частотою 3,5-4 стібка на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916).

2.7.12 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.7.13 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

2.7.14 Експлуатація готового виробу повинна відповідати наступним вимогам:

- ручне або делікатне машинне прання при максимальному температурному режимі до 40°C , з нейтральними рідкими або гелеподібними миючими засобами;
- віджим при мінімальних обертах;
- делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°C , зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни;
- відбілювання заборонено;
- хімічне чищення заборонено;
- прасування заборонено.

2.7.15 Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2.8 Маркування

2.8.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.8.2 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка виробу (див. рис.3);
- етикетка пакувального мішка;
- товарний ярлик на комплект (див. рис.4);
- пакувальний лист (для групи спакованих комплектів).

2.8.3 Етикетка виробу містить наступну інформацію:

- назва виробу;
- емблема Збройних Сил України;
- скорочена назва;
- розмір виробу;
- вид виробу;
- піктограма розміру, виконана у відповідності до ДСТУ EN 13402-1;

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
						9
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

- ННН: (національний номенклатурний номер);
- розмір НАТО;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
- біле поле для підпису;
- символи по догляду за виробом, згідно з ДСТУ ISO 3758.



Рисунок 3 — Зовнішній вигляд етикетки виробу та її розміри

2.8.4 Етикетка виробу настрочується по периметру з виворотної сторони на внутрішній кишені лівої пілочки на відстані (50±10)мм від верху кишені та (80±10)мм від борту лівої пілочки.

2.8.5 Етикетка виробу має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір.

2.8.6 Етикетка пакувального мішка (див. Додаток Б4) не містить інформації.

2.8.7 Товарний ярлик на комплект містить наступну інформацію (див. рис.4.):

- назва виробу;
- емблема Збройних Сил України;
- розмір виробу в комплекті;
- вид виробу в комплекті;
- розмір НАТО;
- склад виробу в комплекті (назви, скорочені назви, ННН);

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		10

- піктограма розміру, виконана у відповідності до ДСТУ EN 13402-1;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ».



Рисунок 4 — Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

2.8.8 Товарний ярлик виготовлений з картону та кріпиться в низ лівого рукава.

2.8.9 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу;
- склад комплекту (назви, скорочені назви, ННН);
- вид виробів в комплекті;
- розміри та кількість виробів кожного розміру в упаковці;
- ННН: (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

2.8.10 Етикетки повинні бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50г/м².

										Арк.
										11
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ 14.1-108-00034022:2016					

2.8.11 Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

2.8.12 Інформація на етикетках та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

2.9 Пакування

2.9.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТ 3897.

2.9.2 Кожен виріб повинен пакуватись в пакувальний мішок та пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.9.3 Група комплектів виробів по 20 штук повинна пакуватись в окрему картонну упаковку, яка відповідає ГОСТ 7933 та ГОСТ 13514, з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

2.9.4 До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.9.5 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 №247.

4 Вимоги екологічної безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ, вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 9173.

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводяться згідно цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 4103.

6.2 Контроль лінійних вимірів проводиться згідно Додатку Б1.

6.3 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		12

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 3897.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ та гарантує термін експлуатації не менше одного року з дати її початку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		13

ДОДАТОК А1
(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А1.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.6.7
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	В
ДСТУ 2059 - 92	Застібка текстильна. Методи визначення міцності розташування	В
ДСТУ 4300 - 04	Застібка текстильна. Метод циклічного навантаження для подальшого випробування (EN 1414:1996, MOD)	В
ДСТУ 2319-93	Полотна трикотажні. Види, в'язальне устаткування, переплетення. Терміни та визначення	В
ДСТУ 14419	Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)	В
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя	В
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чистки (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ ISO 105-J03	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина J03. Метод розрахунку кольорових відмінностей (ГОСТ ИСО 105-J03-2002, IDT)	В
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбування до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чистки. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)	В
ГОСТ 9173-86	Изделия трикотажные. Правила приемки	5.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		14

Продовження Таблиця А1.1

1	2	3
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	2.7.2, 2.7.11, 2.7.12, 2.7.13, Б3
ДСТУ ISO 9237-2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності	В
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)	В
ДСТУ EN 13402-1:2009	Одяг. Позначки розмірів. Частина 1. Терміни, визначення понять та вимірювання розмірів тіла (EN 13402-1:2001, IDT)	2.8.3, 2.8.5
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)	В
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ISO 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)	В
ДСТУ ISO 4920	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням) (ISO 4920:1981, IDT)	В
ГОСТ 28486-90	Ткани плащевые и курточные из синтетических нитей. Общие технические условия	В
ГОСТ 7933-89	Картон для потребительской тары. Общие технические условия	2.9.3
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1
ГОСТ 25617	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	В
ГОСТ 28965	Застежка-молния. Методы контроля	В
ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям	В
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	В
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	В
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.9.2
ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения	2.3.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.6.9
ГОСТ 3897-87	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.9.1, 7.1
ВСТ 01.301.001-2009	Военный стандарт «Система разработки и постановки на производство предметов вещевого имущества. Основные положения»	1.1
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1

Арк.

ТУ 14.1-108-00034022:2016

15

Змін. Арк. № докум. Підп. Дата

Продовження Таблиця А1.1

1	2	3
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	2.9.3
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	2.9.3
ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81)	Полотна текстильні. Методи определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)	B
ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных	B
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості поверхні та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля (ISO 12945-2:2000, IDT)	B
ДСТУ 2060-92 (ГОСТ 30019.2-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по довжині та ширині	B
ДСТУ 2038-92	Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови	2.6.5, 2.6.8
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758-1991, IDT)	2.8.3
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2
Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		16

ДОДАТОК А2
(обов'язковий)

Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця А2.1 — Національні номенклатурні номери виробу

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)			
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)
Вид 1				
149-167 (short)	8415610122407	8415610122409	8415610122411	8415610122413
167-185 (regular)	-	8415610122417	8415610122418	8415610122420
185-203 (long)	-	-	8415610122424	8415610122425
Вид 2				
149-167 (short)	8415610122430	8415610122431	8415610122433	8415610122434
167-185 (regular)	-	8415610122436	8415610122437	8415610122438
185-203 (long)	-	-	8415610122406	8415610122405
Вид 3				
149-167 (short)	8415610122522	8415610122512	8415610122507	8415610122503
167-185 (regular)	-	8415610122509	8415610122505	8415610122500
185-203 (long)	-	-	8415610122504	8415610122499
Вид 4				
149-167 (short)	8415610122454	8415610122453	8415610122450	8415610122447
167-185 (regular)	-	8415610122452	8415610122449	8415610122446
185-203 (long)	-	-	8415610122448	8415610122461

Таблиця А2.2 — Національні номенклатурні номери виробу

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)		
	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)
Вид 1			
149-167 (short)	8415610122415	-	-
167-185 (regular)	8415610122421	8415610122422	8415610122423
185-203 (long)	8415610122427	8415610122428	8415610122429
Вид 2			
149-167 (short)	8415610122435	-	-
167-185 (regular)	8415610122426	8415610122414	8415610122410
185-203 (long)	8415610122489	8415610122404	8415610122402
Вид 3			
149-167 (short)	8415610122497	-	-
167-185 (regular)	8415610122495	8415610122491	8415610122484
185-203 (long)	8415610122493	8415610122488	8415610122481
Вид 4			
149-167 (short)	8415610122445	-	-
167-185 (regular)	8415610122443	8415610122442	8415610122440
185-203 (long)	8415610122444	8415610122441	8415610122439

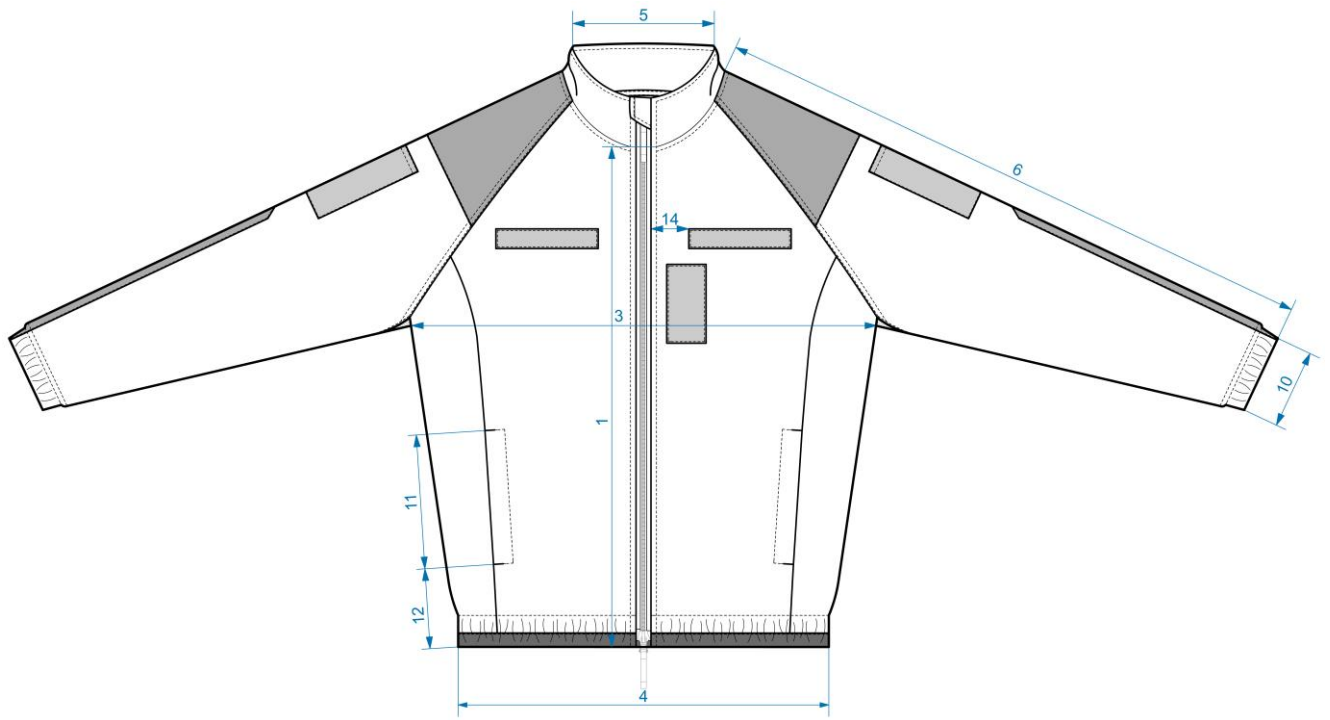
ДОДАТОК Б1

(обов'язковий)

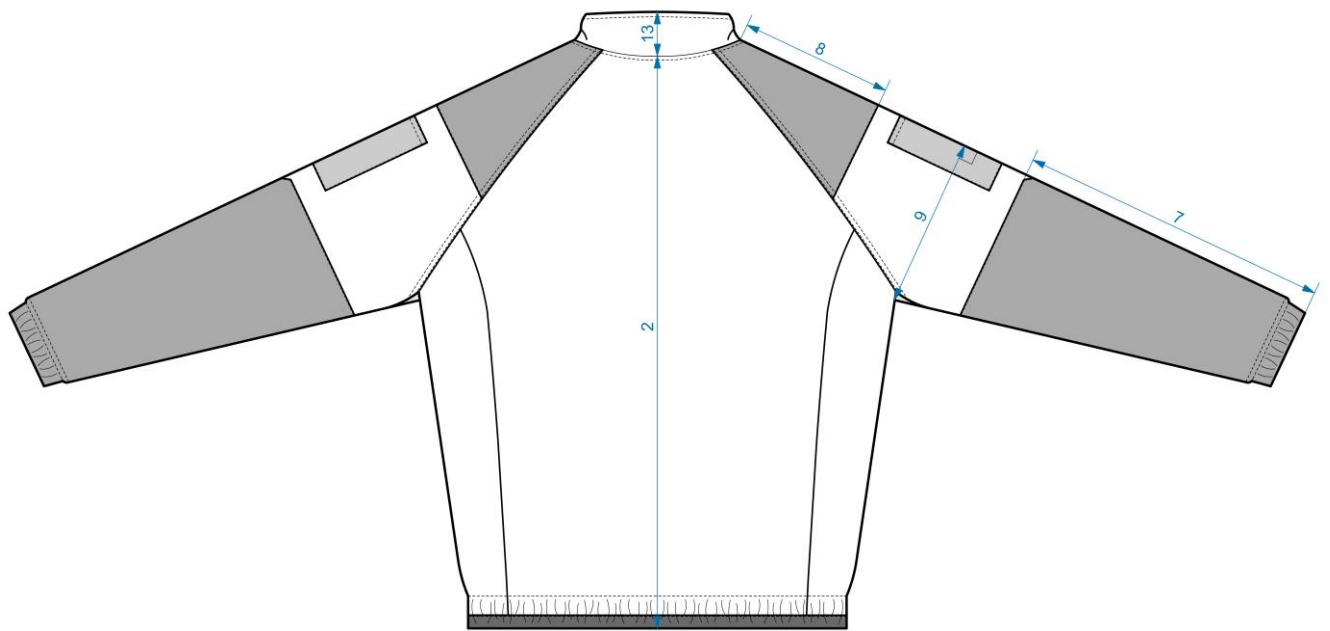
Лінійні виміри виробу

Таблиця Б1.1 — Лінійні виміри виробу

№ п/п	Найменування вимірювання	Зріст	Розмір виробу							Допустиме відхилення, см
			XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	
1	Довжина виробу спереду від шва вшивання коміра до низу, см	S	54,5	55,0	55,5	56,0	56,5	57,0	57,5	±1,5
		R	59,5	60,0	60,5	61,0	61,5	62,0	62,5	
		L	64,5	65,0	65,5	66,0	66,5	67,0	67,5	
2	Довжина виробу ззаду від шва вшивання коміра до низу, см	S	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	±1,5
		R	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	
		L	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	
3	Ширина виробу по лінії грудей, см	S-L	51,0	55,0	59,0	63,0	67,0	71,0	75,0	±1,5
4	Ширина виробу по низу(при стягнутій еластичній тасьмі, в розтягнутому вигляді на 8,0см більше), см	S-L	38,0	42,0	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	±1,5
5	Довжина коміра в застігнутому вигляді, см	S-L	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	±1,0
6	Довжина рукава, см	S	72,9	73,6	74,3	75,0	75,7	76,4	77,1	±1,5
		R	77,9	78,6	79,3	80,0	80,7	81,4	82,1	
		L	82,9	83,6	84,3	85,0	85,7	86,4	87,1	
7	Довжина ліктьової накладки, см	S	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	±1,0
		R	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	
		L	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	
8	Довжина плечової накладки, см	S-L	17,3	18,0	18,7	19,4	20,1	20,8	21,5	±1,0
9	Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	S-L	20,0	21,5	23,0	24,5	26,0	27,5	29,0	±1,0
10	Ширина рукава по низу(при стягнутій еластичній тасьмі), см	S-L	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	±1,0
11	Довжина кишені, см	S-L	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	±1,0
12	Висота нижньої точки кишені, см	S	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	±1,0
		R	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
		L	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	
13	Ширина коміра-стояка, см	S-L	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	±0,5
14	Відстань від краю борта до смуг текстильної застібки, см	S-L	3,1	3,4	3,7	4,0	4,3	4,6	4,9	±0,5



Допустима похибка за основними розмірами 2,5%.
 Рисунок Б1.1 — Лінійні виміри виробу (вигляд спереду)



Допустима похибка за основними розмірами 2,5%.
 Рисунок Б1.2 — Лінійні виміри виробу (вигляд ззаду)

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		19

ДОДАТОК Б2
Позначення деталей виробу

Таблиця Б2.1 — Специфікація деталей виробу

Позначення	Найменування деталі	Кількість	
		деталей виробу	деталей крою
Деталі з «флісу»			
1	Пілочка ліва	1	1
2	Пілочка права	1	1
3	Спинка	1	1
4	Бочок	1	2
5	Рукав	1	2
6	Комір-стояк	1	2
7	Планка внутрішня	1	1
8	Підкладка кишені внутрішня	1	2
9	Підкладка лівої кишені зовнішня	1	1
10	Підкладка правої кишені зовнішня	1	1
Деталі з поліамідної тканини			
11	Планка зовнішня	1	1
12	Накладка ліктьова	1	2
13	Накладка плечова	1	2
14	Обшивка низу	1	1
15	Обшивка бокової кишені	1	2
16	Підзор бокової кишені	1	2
Деталі з сітки			
17	Вентиляційний отвір рукава	1	2

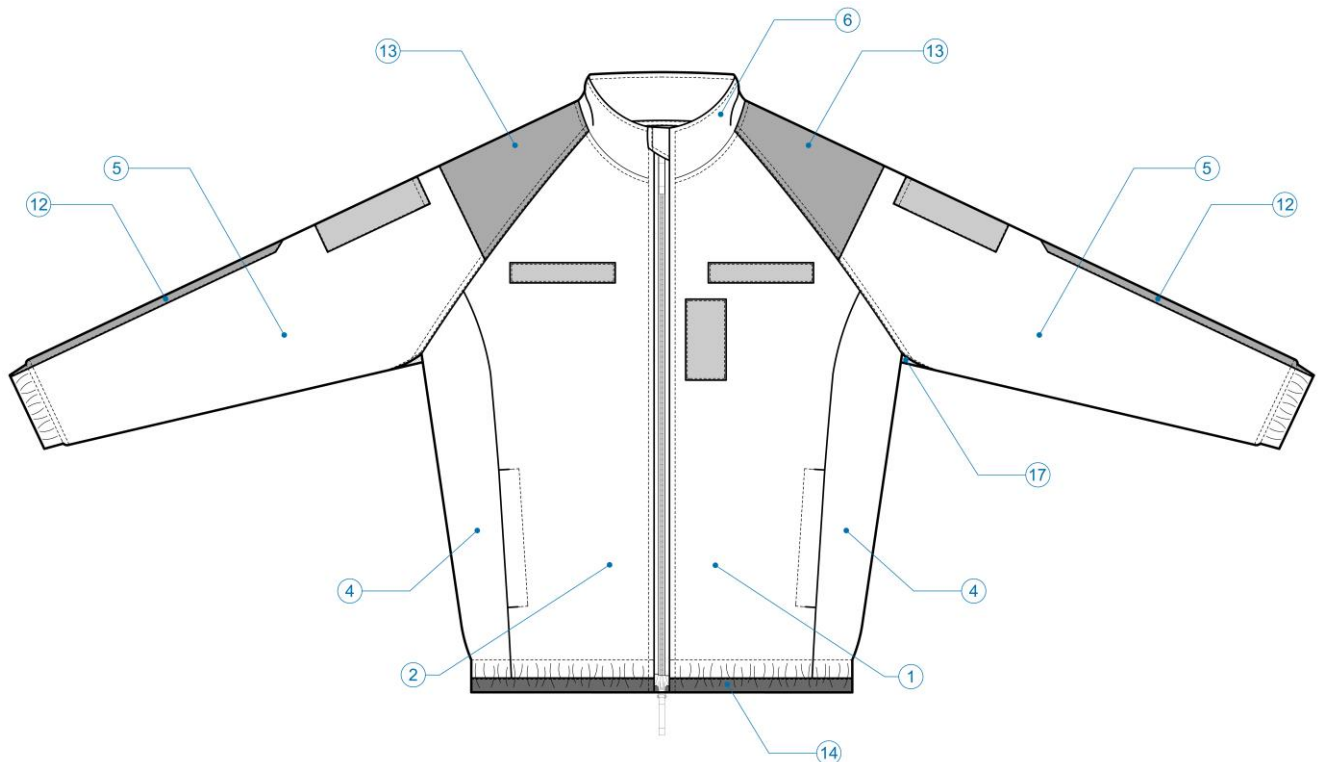


Рисунок Б2.1 — Позначення деталей виробу (вигляд спереду)

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
						20

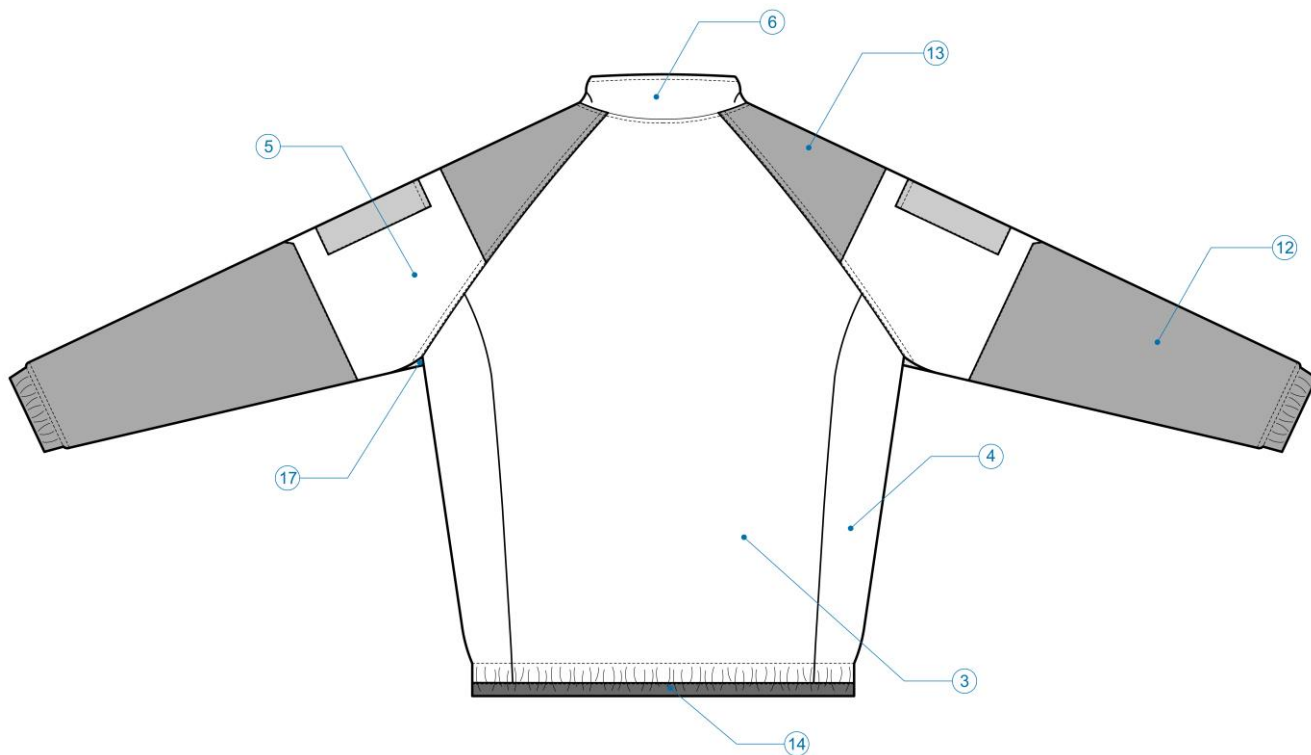


Рисунок Б2.2 — Позначення деталей виробу (вигляд ззаду)

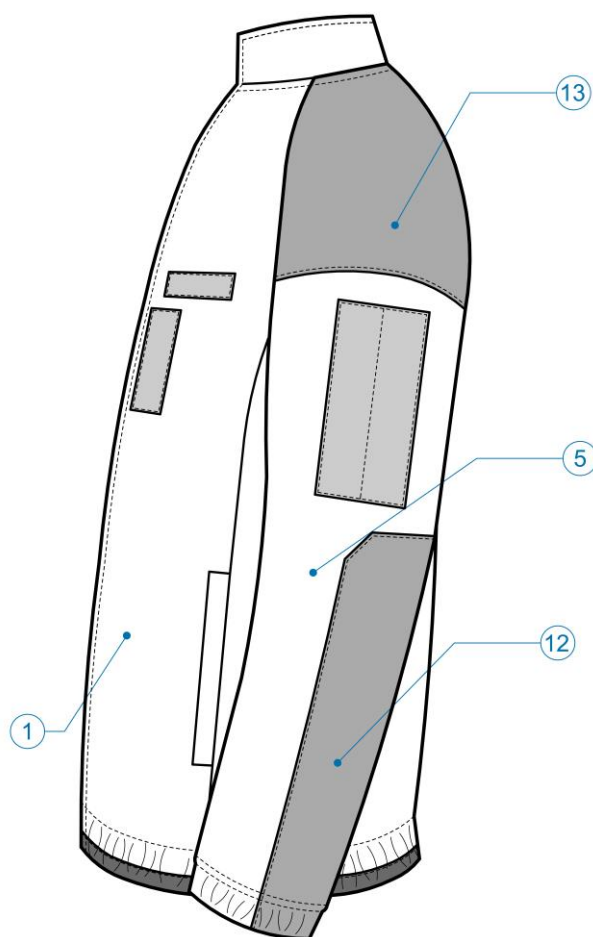


Рисунок Б2.3 — Позначення деталей виробу (вигляд збоку)

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		21

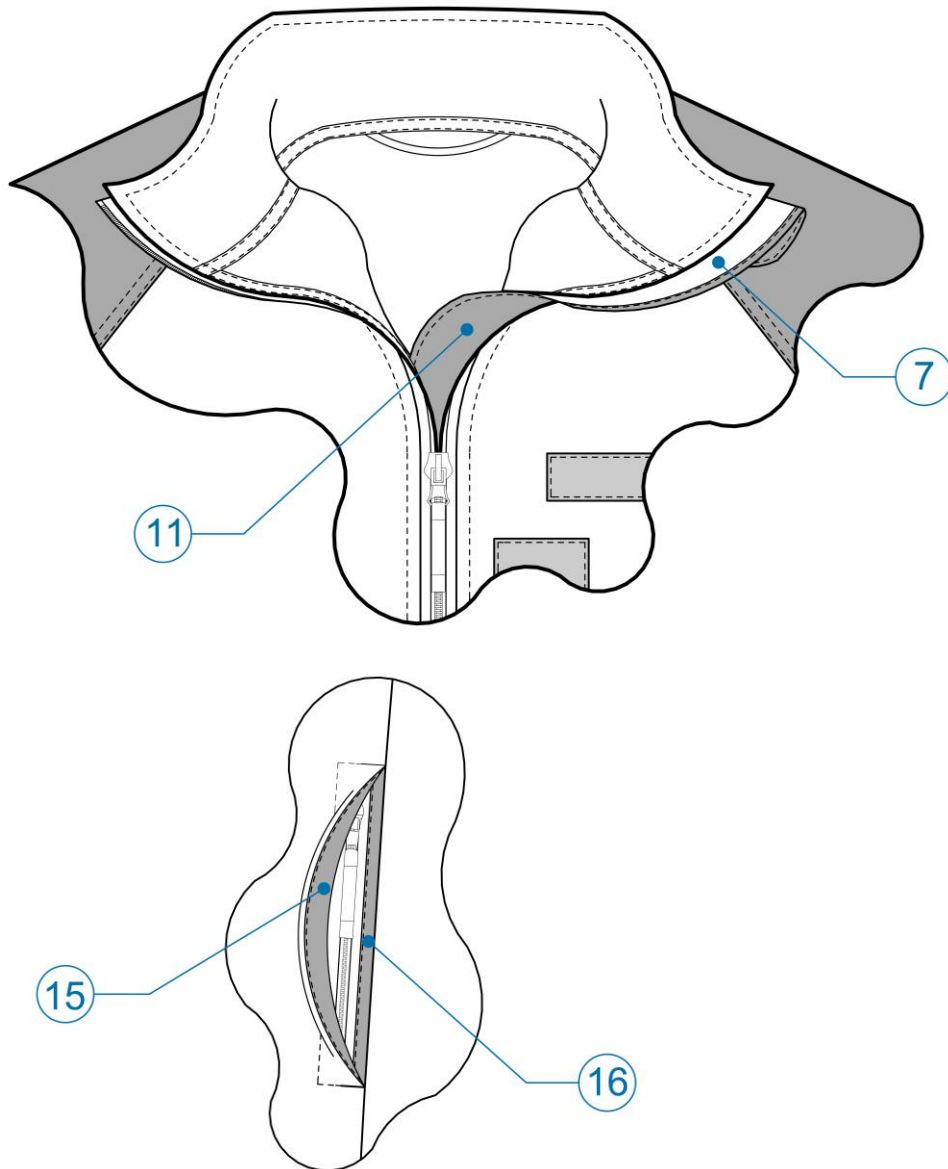


Рисунок Б2.4 — Позначення деталей виробу

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		22

ДОДАТОК Б3
Класифікація строчок при виготовленні виробу

Таблиця Б3.1 — Строчки виробу, згідно ДСТУ ISO 4916

Позначення	Назва строчки
1	Однолінійна двохниткова човникова (код стібка 301)
2	Операція 1- Чотирьохниткова двохлінійна зшивально-обметувальна (код стібка 506) Операція 2- Чотирьохниткова дволінійна пласка (код стібка 602)
3	Закріпкова (код стібка 304)
4	Чотирьохниткова дволінійна пласка (код стібка 602)
5	Чотирьохниткова двохлінійна зшивально-обметувальна (код стібка 506)

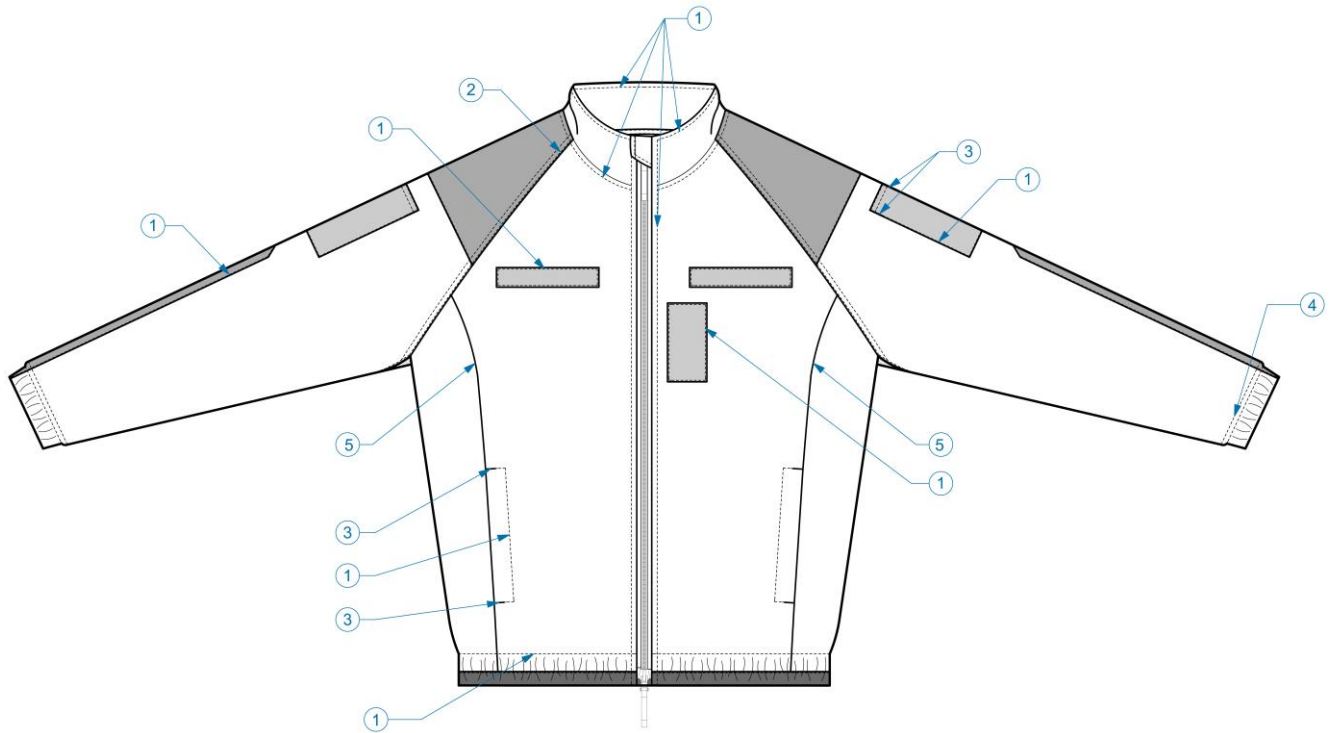


Рисунок Б3.1 — Строчки виробу (вид спереду)

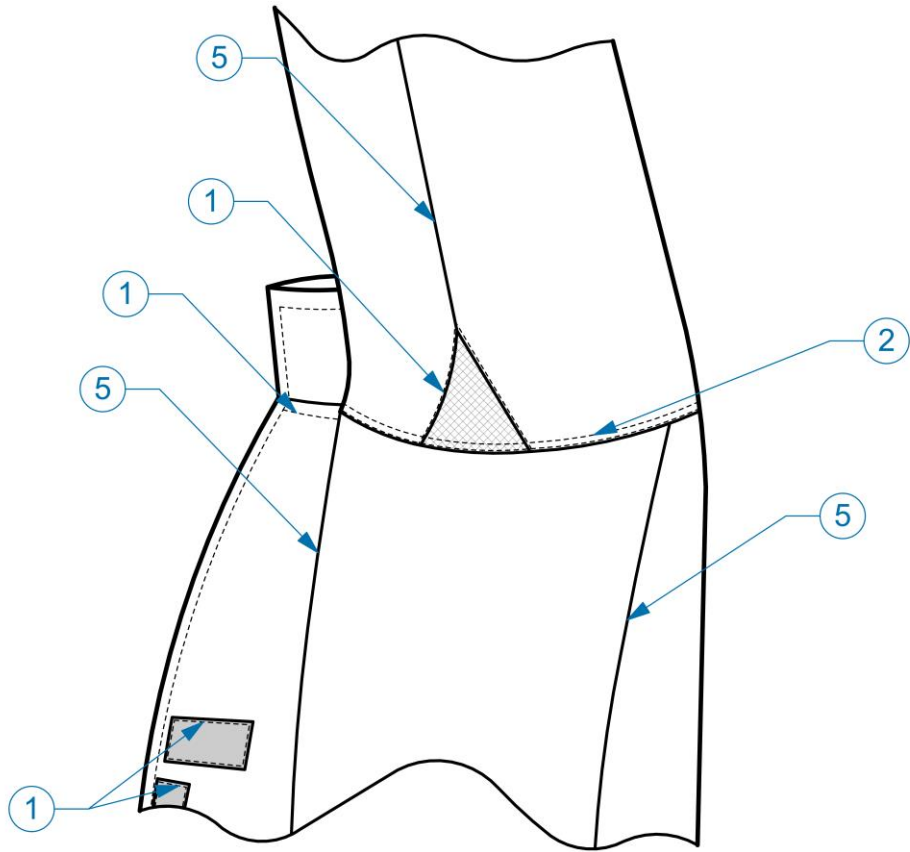


Рисунок Б3.2 — Строчки виробу (вид збоку)

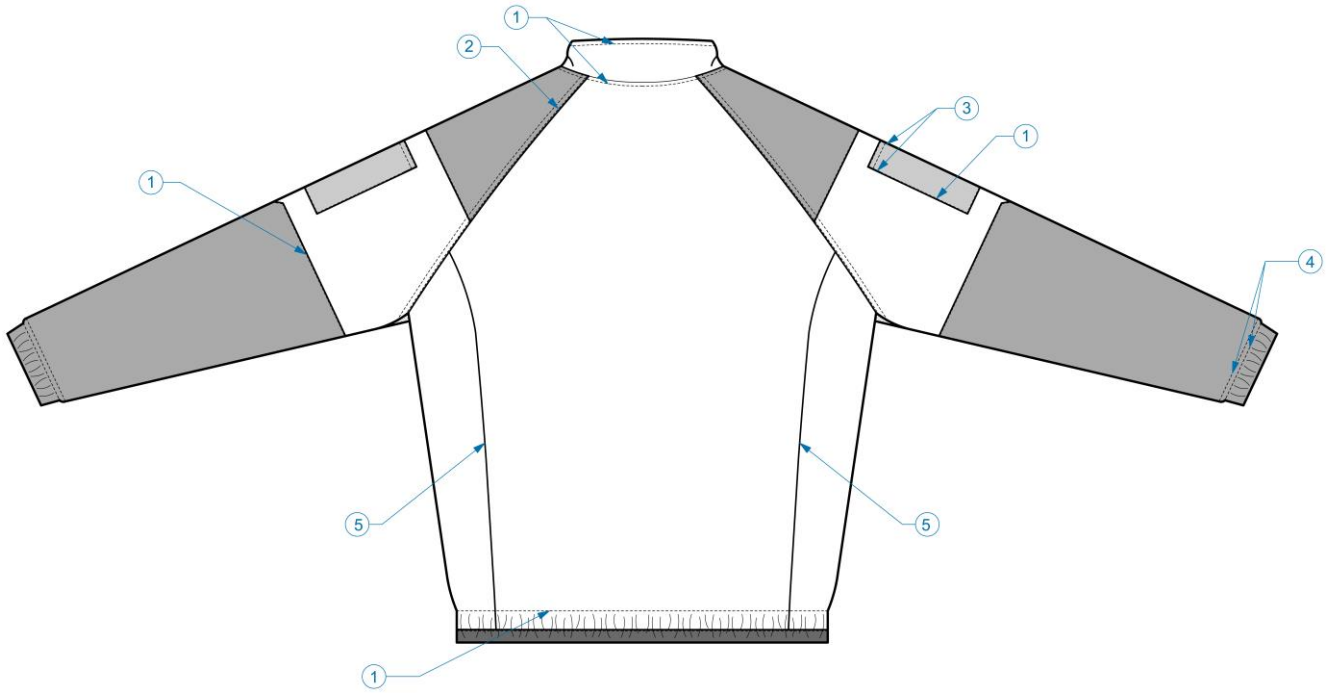
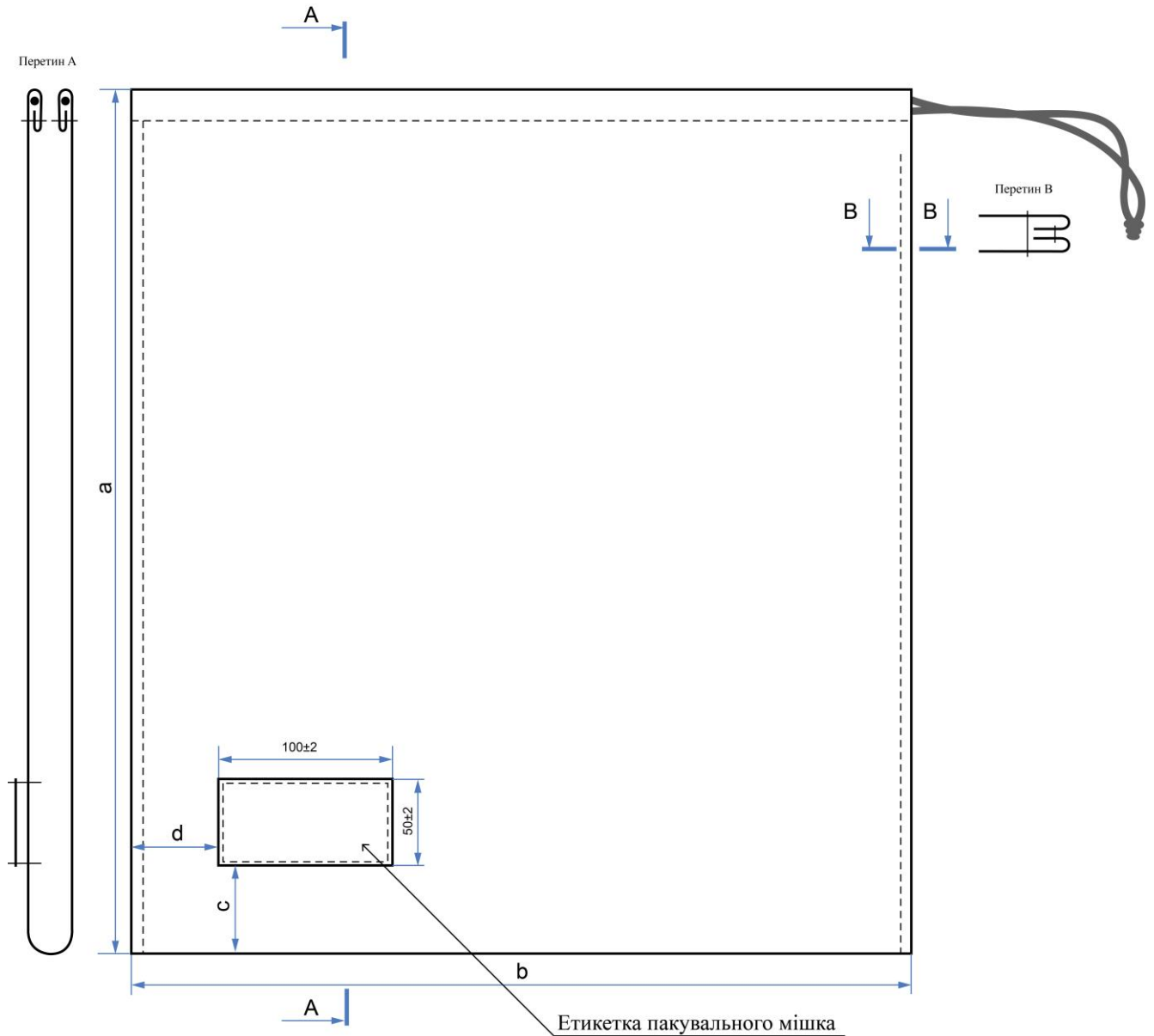


Рисунок Б3.3 — Строчки виробу (вид ззаду)

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		24

ДОДАТОК Б4
Лінійні виміри пакувального мішка

Позначення	Виміри, мм
a	500±20
b	450±20
c	50±10
d	50±10



Допустима похибка за основними розмірами 2,5%.
Рисунок Б4.1 — Лінійні виміри пакувального мішка

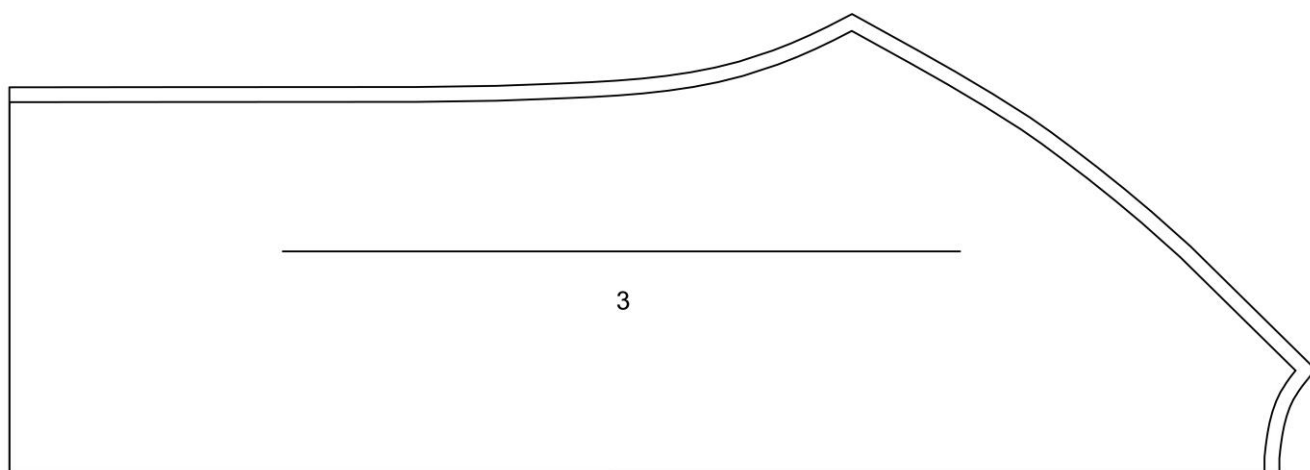
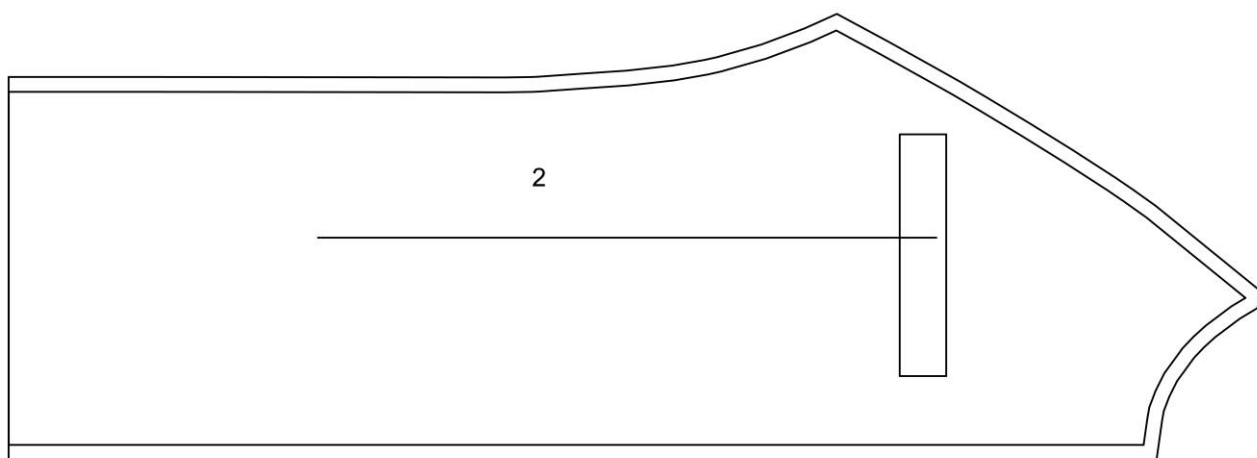
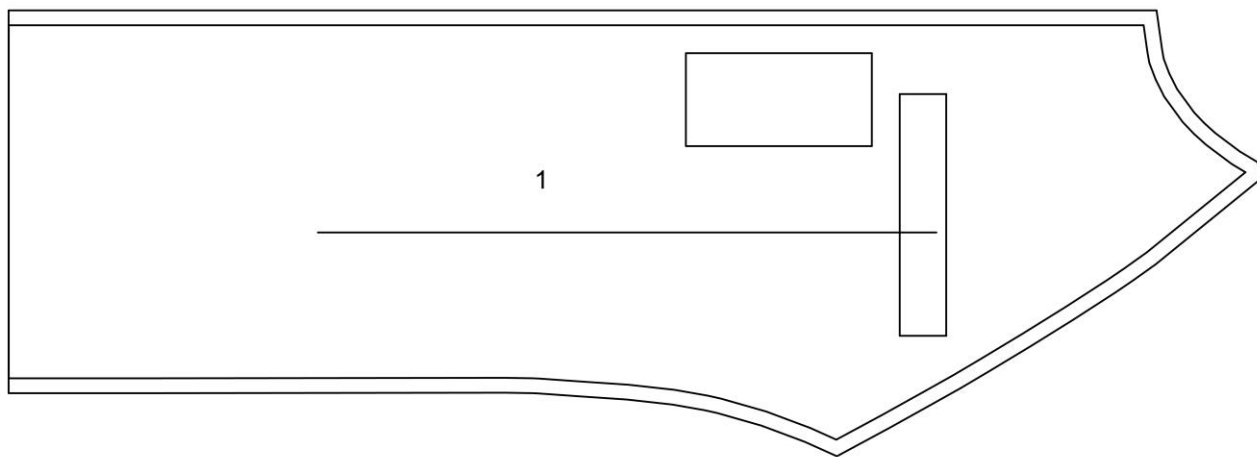
ДОДАТОК Б5
Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО

Таблиця Б5.1 — Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО

Зріст, см.	Розмір, см.						
	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL
Short	7886/4967	8694/4967	9402/4967	0210/4967	1018/4967	-	-
Regular	-	8694/6785	9402/6785	0210/6785	1018/6785	1826/6785	2634/6785
Long	-	-	9402/8503	0210/8503	1018/8503	1826/8503	2634/8503

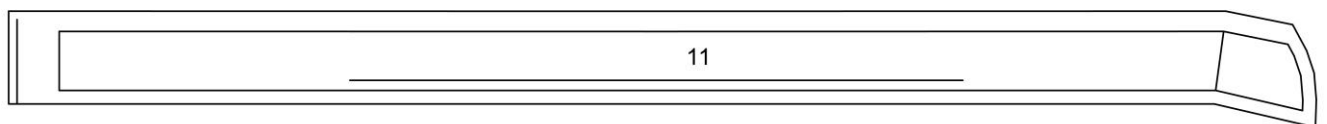
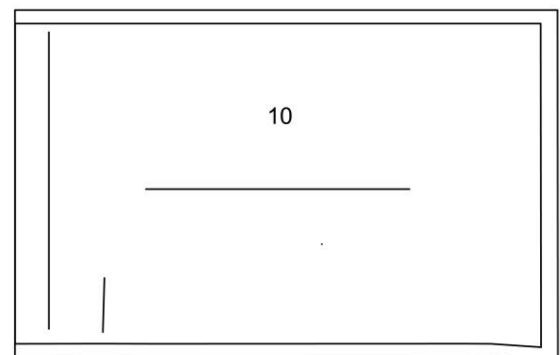
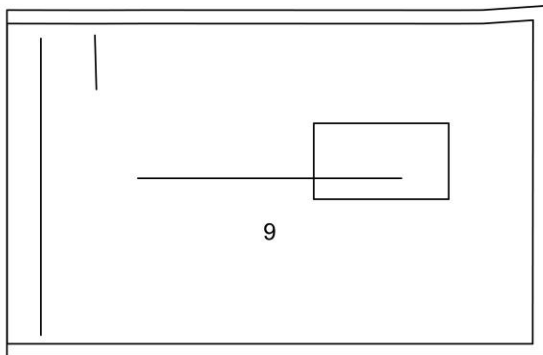
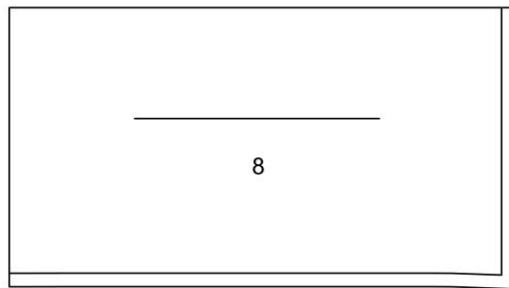
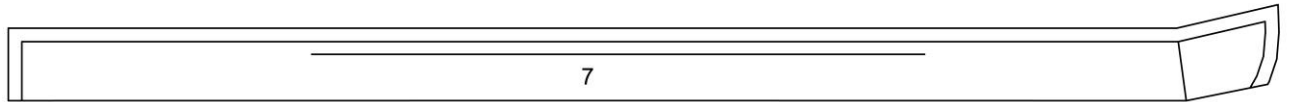
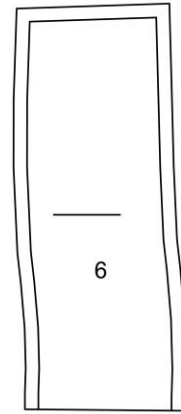
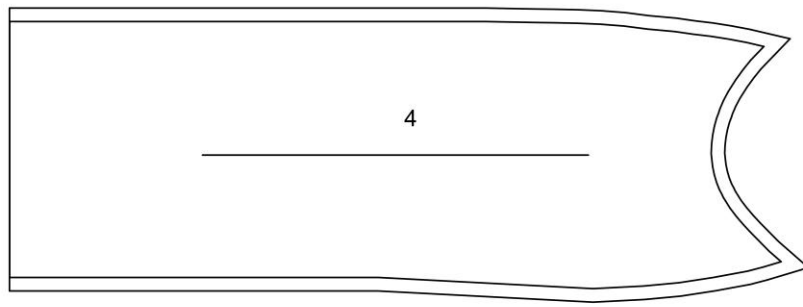
					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		26

ДОДАТОК Б6
Ескізи лекал деталей виробу



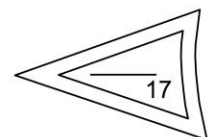
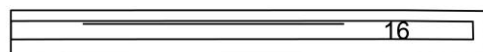
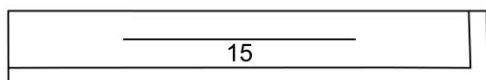
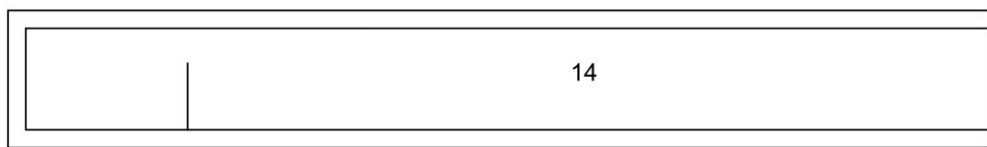
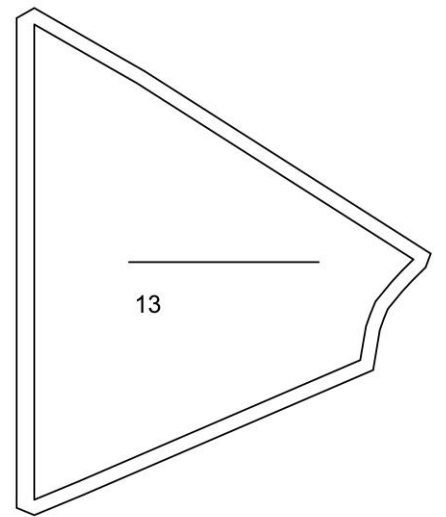
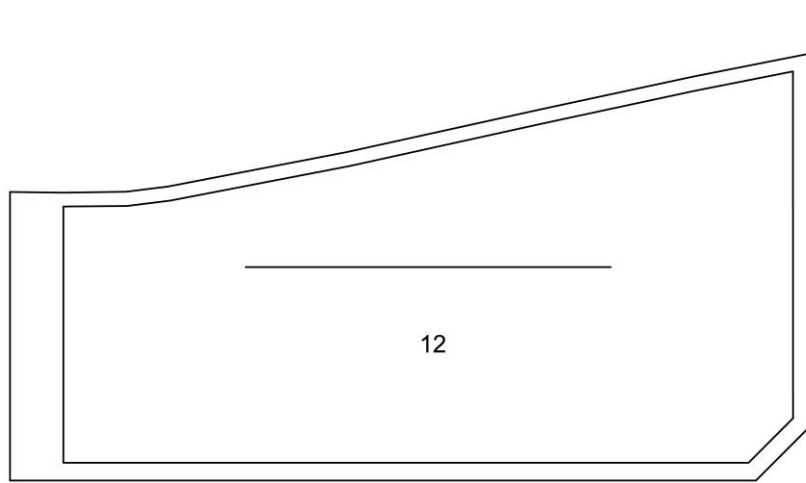
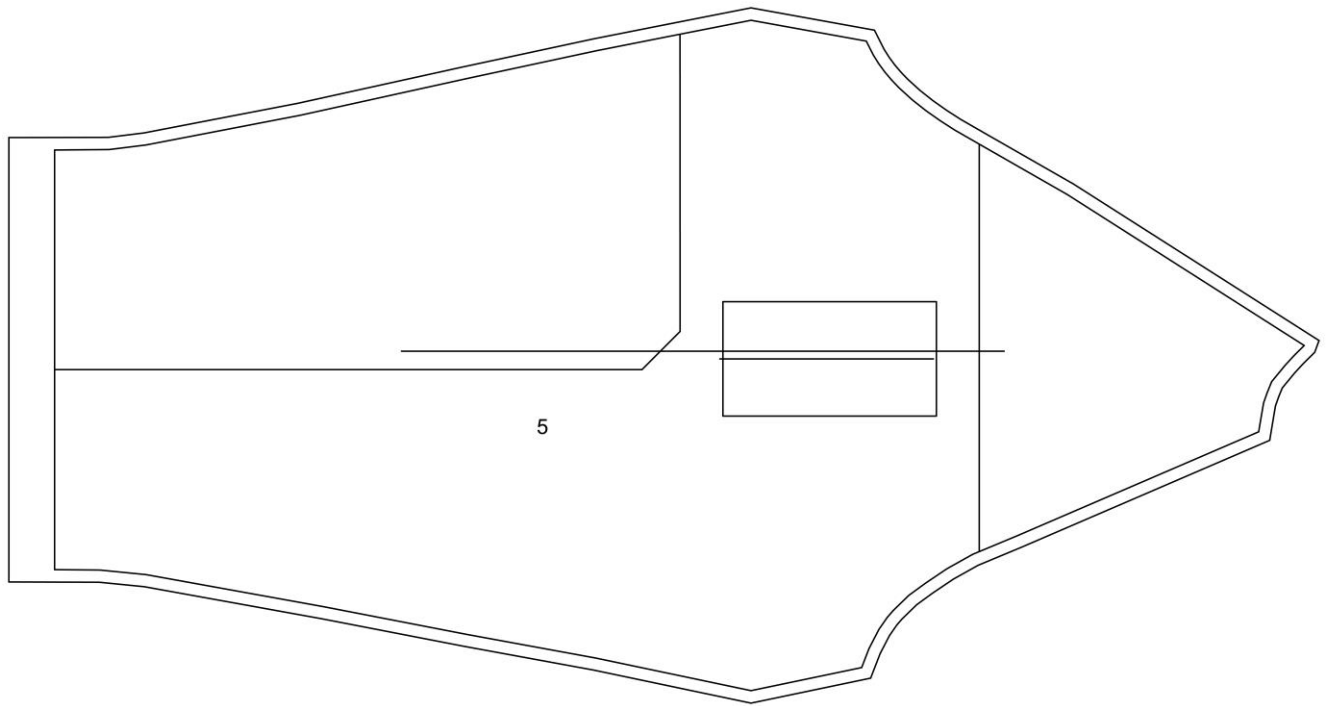
Позначення ескізів лекал деталей виробу відповідно Таблиці Б2.1
Рисунок Б6.1 — Ескізи лекал деталей виробу

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		27



Позначення ескізів лекал деталей виробу відповідно Таблиці Б2.1
Рисунок Б6.2 — Ескізи лекал деталей виробу

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		28



Позначення ескізів лекал деталей виробу відповідно Таблиці Б2.1
 Рисунок Б6.3 — Ескізи лекал деталей виробу

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		29

ДОДАТОК В
Вимоги до матеріалів

Таблиця В.1 — Основний матеріал виробу: з гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу «фліс»

Найменування показника	Од. Вим	Значення показника	Нормативна документація
Склад сировини: поліефір	%	100	ДСТУ 4057-2001
Поверхні матеріалу: лицьова /зворотня		начісна/начісна а	ДСТУ 2319-93
Поверхнева густина	г/м ²	250±20	ГОСТ 8845-85
Розтяжність за петельними рядками при навантаженні 6Н	%	20±5	ГОСТ 8847-85
Розривальне зусилля за петельним стовпчиками, не менше	Н	300	ГОСТ 8847-85
Зміна лінійних розмірів за петельними стовпчиками та петельними рядками після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40°C, режим сушіння С), не більше	%	±5	ДСТУ ISO 5077-2001 ДСТУ ISO 6330-2001
Повітропроникність, не менше	дм ³ /(м ² с)	400	ГОСТ 12088-77
Гігроскопічність (при вологості 100%), не більше	%	2	ДСТУ ГОСТ 3816:2009
Схильність до пілінгованості (2000 циклів), не менше	бал	3	ДСТУ ISO 12945- 2:2005
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ГОСТ 25617 - 83
Сумарний тепловий опір, не менше	м ² С°/Вт	0,25	ГОСТ 20489-75
Товщина - при питомому навантаженні 0,2 кПа , не менше - при питомому навантаженні 5 кПа, не менше (площа притисної площадки не менше 5 см ²)	мм	4,5 2,9	ГОСТ 12023-93 ДСТУ ISO 5084:2004
Ступінь тривкості пофарбування до фізико- хімічних впливів:			
Прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4/4	ГОСТ 9733.4-83
"поту", (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	5/4	ГОСТ 9733.6-83
органічний розчинників (зміна початкового пофарбування), не менше	бал	5	ГОСТ 9733.13
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27-83
мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ГОСТ 9733.27-83

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		30

Таблиця В.2 — Додатковий матеріал (матеріал накладок)

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Сировинний склад тканини: поліамід (нейлон 6, 6.6)	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина	г/м ²	120-170	ДСТУ EN 12127
Водотривкість (водонепроникність), не менше	мм.вод.ст.	400	ДСТУ ГОСТ 3816
Водовідштовхувальність, не менше	ум.од	70	ГОСТ 28486 п.3.9.
Розривне навантаження (по основі), не менше	Н(кгс)	1000	ГОСТ 8847
Розривне навантаження (по утоку), не менше	Н(кгс)	700	ГОСТ 8847
Роздиральне навантаження (по основі), не менше	Н(кгс)	60	ГОСТ 8847
Роздиральне навантаження (по утоку), не менше	Н(кгс)	50	ГОСТ 8847
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок (машинне прання, 50°C, 3 цикла)	%	±5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду	мкг/г	75	ГОСТ 25617
Схильність до пілінговності (2000 циклів), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 12945-2
Стійкість фарбування до прання (при температурі 40°C)	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-D01
Стійкість фарбування до тертя, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
Відмінність кольору, не більше	бал	2	ДСТУ ISO 105-J03
Стійкість тканини до зволоження, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 4920
Стійкість до дії мастил, не менше	бал	4	ДСТУ 14419

Таблиця В.3 — Синтетична сітка

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліестер або поліамід (нейлон 6, 6.6)	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина	г/м ²	100±40	ДСТУ EN 12127
Розривне навантаження по основі, не менше,	Н(кгс)	400	ГОСТ 8847
Розривне навантаження по утоку, не менше,	Н(кгс)	400	ГОСТ 8847
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду	мкг/г	75	ГОСТ 25617
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по петельних рядках, не більше (машинне прання, 50°C, 3 цикли)	%	±5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
Стійкість фарбування до прання (при температурі 40°C), не менше	бал	4-5	ДСТУ ISO 105-C06

Таблиця В.4 — Застібка-блискавка

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Тип (розмір) застібки-блискавки	-	T6C	-
Зусилля розриву замкнутих ланок	H	340	ГОСТ 28965
Міцність замка, не менше	H	300	ГОСТ 28965
Зусилля зсуву нижнього обмежувача, не менше	H	120	ГОСТ 28965
Зусилля фіксації замка верхнім обмежувачем, не менше	H	190	ГОСТ 28965
Міцність з'єднання нижнім обмежувачем, не менше	H	80	ГОСТ 28965
Зусилля ходу замка, не більше	H	6	ГОСТ 28965
Зусилля фіксації замка, не менше (фіксує)	H	70	ГОСТ 28965
Зусилля розриву замкнутих ланок після наробітки, не менше	H	330	ГОСТ 28965
Задане напрацювання, не менше	циклів	700	ГОСТ 28965
Зміна розмірів після прання, не більше	%	2	ДСТУ ГОСТ 30157.1
Стійкість забарвлення до прання, не менше	бал	4	ГОСТ 9733.4
Стійкість забарвлення до сухого тертя, не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27

Таблиця В.5 — Текстильна застібка

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Тип текстильної стрічки, не менше	гачків	6.5млн 200ден	-
Склад сировини: поліамід (нейлон) арамід/ поліамід (нейлон)	%	100 75/25	ДСТУ 4057
Міцність розшарування, не менше	H/см	1,5	ДСТУ 2059
Міцність розшарування (після прання), не менше	H/см	1,3	ДСТУ 2059
Міцність розшарування (після 10 000 циклів закриття-відкриття), не менше	H/см	0,65	ДСТУ 2059 ДСТУ 4300
Міцність на зсув (після прання), не менше	H/см ²	6	ДСТУ 2060
Міцність на зсув (після 10000 циклів закриття-відкриття), не менше	H/см ²	4	ДСТУ 2060
Стійкість пофарбування (до прання), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість пофарбування до сухого тертя, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість пофарбування до мокрого тертя, не менше	бал	3	ДСТУ ISO 105-X12
Зміна розмірів (після прання), не більше	%	2	ДСТУ ISO 5077

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		32

Таблиця В.6 — Плетений нейлоновий шнур

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників
Сировинний склад: поліамід (нейлон 6.6)	%	100
Зусилля на розрив, не менше	кг	120
Мінімальне видовження	%	30
Кількість ниток осердя	шт	0
Зовнішній діаметр	мм	2,8-4
Структура обплетення	-	32/1 або 36/1

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		33

ДОДАТОК Г1

Визначення флуоресценції

Г2.1 Опис

Один екземпляр виробу та по одому зразку складових частин виробу порівнюються при освітленні джерелом ультрафіолетового випромінювання в темному приміщенні.

Г2.2 Умови придатності

Результат дослідження вважається задовільним, якщо флуоресценція зразка, що досліджується, і контрольного зразка співпадають.

Результат вказують у вигляді «пройшов» або «не пройшов».

					ТУ 14.1-108-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		34

