

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал-полковник
С.Т. ПОЛТОРАК

Ю.В. ГУСЄВ

20.06.2015 р.



Сумка-підсумок розкладна універсальна

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ У 14.1-00034022-077:2015

Уведено вперше
Дата надання чинності _____
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Директор Департаменту державних закупівель та постачання матеріальних ресурсів Міністерства оборони України
Н.Г. СТЕЛЬМАХ
05.06.2015 р.

РОЗРОБЛЕНО
Керівник робочої підгрупи створеною на підставі рішення Міністра оборони України від 08.01.2015 року № 281/з
К.О. ЛЕСНИК
04.06.2015 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Управління військових представництв Міністерства оборони України
Р.С. БАШИНСЬКИЙ
04.06.2015 р.

ПОГОДЖЕНО
ТВО начальника Бюро кодифікації у військовій сфері Збройних Сил України підполковник
О.В. ЧУВІЛЬСЬКИЙ
05.06.2015 р.

ПОГОДЖЕНО
Директор військово-медичного департаменту Міністерства оборони України (Головний державний санітарний лікар Міністерства оборони України) полковник медичної служби
А.В. ВЕРБА
05.06.2015 р.



ПОГОДЖЕНО
ТВО начальника Тилу Збройних Сил України
полковник
І.Ю. ГАВРИЛЮК
09.06.2015 р.

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підп.

ЗМІСТ

		с.
	Зміст	2
	Вступ	3
1.	Умови використання	4
2.	Технічні вимоги	4
2.1.	Основні параметри та розміри	4
2.2.	Зовнішній вигляд	5
2.3.	Основні виміри	6
2.4.	Вимоги до матеріалів	8
2.5.	Основні вимоги до виготовлення	11
2.6.	Маркування	11
2.7.	Пакування	12
3.	Санітарно-гігієнічні вимоги	12
4.	Вимоги безпеки та охорони довкілля	12
5.	Правила приймання	12
6.	Методи контролю	13
7.	Транспортування та зберігання	13
8.	Гарантії виробника	13
	Додаток А. Перелік документів, на які є посилання	14
	Аркуш реєстрації змін	16

Підп. та дата		Зам. інв. №		Інв. № дубл		Підп. та дата		ТУ У 14.1-00034022-077:2015								
								Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата				
Інв. № підл.	Розроб.													Лит.	Аркуш	Аркушів
	Перев.														2	16
	Н. контр.												Сумка-підсумок розкладна універсальна СПРУ			
	Затв.												МО України			

ВСТУП

Сумка-підсумок розкладна універсальна призначена для транспортування персонального спорядження, предметів польового одягу, інструментів та інших речей, які входять до складу комплексу персональної екіпіровки військовослужбовців ЗСУ.

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Сумку-підсумок розкладна універсальна для військовослужбовців Збройних Сил України (далі за текстом – СПРУ), що входять до складу єдиного індивідуального бойового комплексу військовослужбовців Збройних Сил України,

Основним замовником є Міністерство оборони України.

СПРУ - ННН 8465-61-011-0855;

Приклад запису позначення виробу при замовленні: «Сумка-підсумок розкладна універсальна СПРУ» ТУ У 14.1-00034022-077:2015.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Технічні умови ТУ У 14.1-00034022-077:2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

					ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

1. Умови використання

1.1.1. Виріб СПРУ повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2. Технічні вимоги

СПРУ (рис.1.) за розмірами, номенклатурою матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинні відповідати вимогам цих ТУ, зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку та вимогам ДСТУ ГОСТ 28631.

2.1. Основні параметри та розміри.

2.1.1. Виріб СПРУ в розкладеному стані – сумка циліндричної форми з дном у вигляді еліпса та відкритим верхом має одне основне відділення, що закривається шляхом стягування вшитого гумового шнура зовнішньої петлі (рис.2.п.13), з подальшою фіксацією пластиком фіксатором шнура (рис.2.п.9). СПРУ має додатковий клапан із тканини у верхній частині на рівні основного отвору (рис.2.п.18), розмір клапану регулюється шляхом стягування гумового шнура внутрішньої петлі (рис.2.п.10), з подальшою фіксацією пластиком фіксатором шнура (рис.2.п.6).

2.1.2. На фронтальній частині зовні розташована текстильна застібка типу «петлі» (рис.2.п.11), для фіксації клапану (рис.2.п.2) з текстильною застібкою «гачки» (рис.2.п.3) у той час, коли СПРУ знаходиться в розкладеному похідному стані.

2.1.3. На тильній частині до верхнього краю приєднано клапан (рис.2.п.2) з текстильною застібкою типу «гачки» (рис.2.п.3), що може фіксуватися на фронтальній частині зовні (рис.2.п.11), на тильній частині всередині (рис.2.п.15) та на тильній частині зовні (рис.2.п.16).

2.1.4. На тильній частині зсередини розташована текстильна застібка типу «петлі» (рис.2.п.15) для фіксації клапану (рис.2.п.2) у той час, коли СПРУ знаходиться в розкладеному бойовому стані.

2.1.5. На нижній частині для відводу вологи розташовано два дренажних отвори, обладнаних металевими люверсами (рис.2.п.17).

2.1.6. На зовнішній тильній частині виробу СПРУ розміщено кріплення типу MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) для кріплення виробу до основних типів спорядження (рюкзаків, систем індивідуального протикульового захисту, розвантажувальних тактичних систем, тощо). MOLLE складається із направляючих та чарунок. Для формування чарунок (рис.2.п.12), горизонтально розташовані, на відстані 25мм одна від іншої, стропи прошиваються зигзагоподібними строчками шириною 3 ± 1 мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок 38мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE не повинні перевищувати 2мм. Для формування фіксаторів (рис.2.п.4), стропа складається у два шари, а між ними додається шар з термопластичного матеріалу ПЕТ (поліетилентерефталат), що підсилює жорсткість конструкції. На нижніх частинах фіксаторів розміщені металеві застібки типу «кнопка». Знизу під кріпленням MOLLE розташована текстильна застібка типу «петлі». Для фіксації виробу СПРУ в складеному стані.

2.1.7. Нитки, якими прошиваються шви виробу в одному тоні з кольором основного матеріалу. В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовуються зигзагоподібні шви, що виконують також і функцію закріпок.

2.1.8. Всі елементи зовнішнього шару мають тон основного кольору, або знаходяться в його кольоровій гамі.

2.1.9. Всі елементи внутрішнього шару мають тон в кольоровій гамі основного кольору.

2.1.10. Всі металеві елементи мають фарбування без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору або темнішого від нього.

					ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Арк.
						4
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.1.11. Габаритні розміри виробу СПРУ (за винятком кріплення MOLLE з тильної сторони) в зібраному стані: висота - 140мм, ширина - 80мм, товщина - 35мм; у розкладеному бойовому стані: висота - 250мм, ширина - 180мм, товщина - 115мм. Допустимі відхилення в розмірах згідно ДСТУ ГОСТ 28631.

2.2. Зовнішній вигляд.

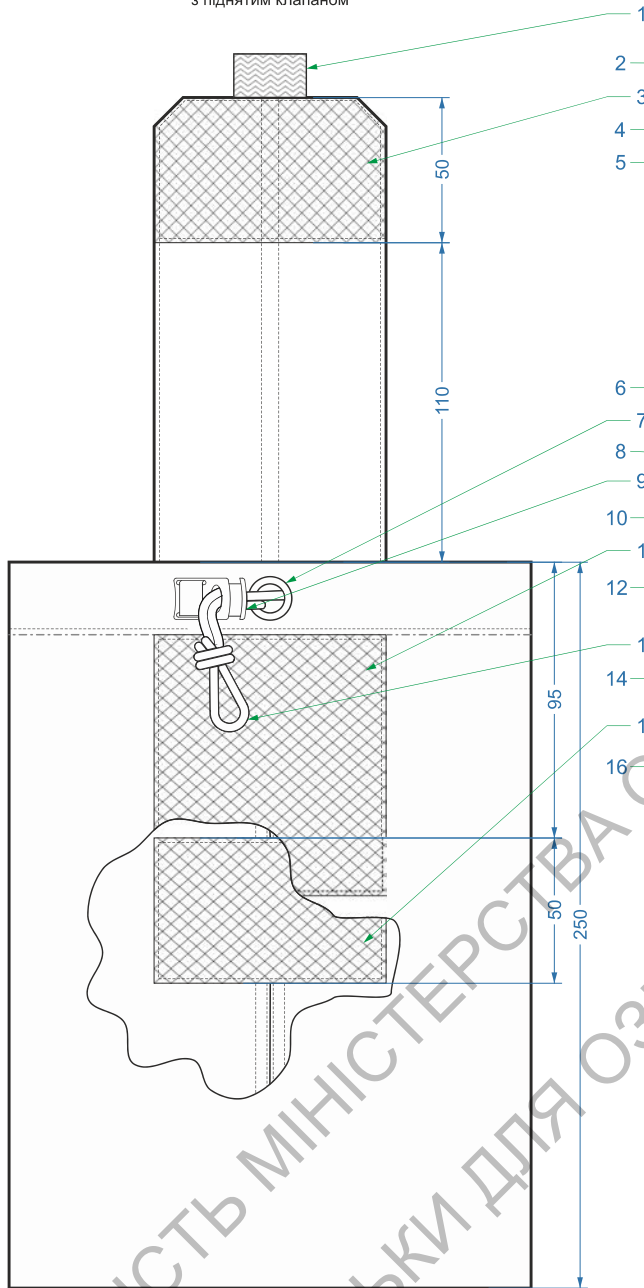


Рисунок 1. Зовнішній вигляд

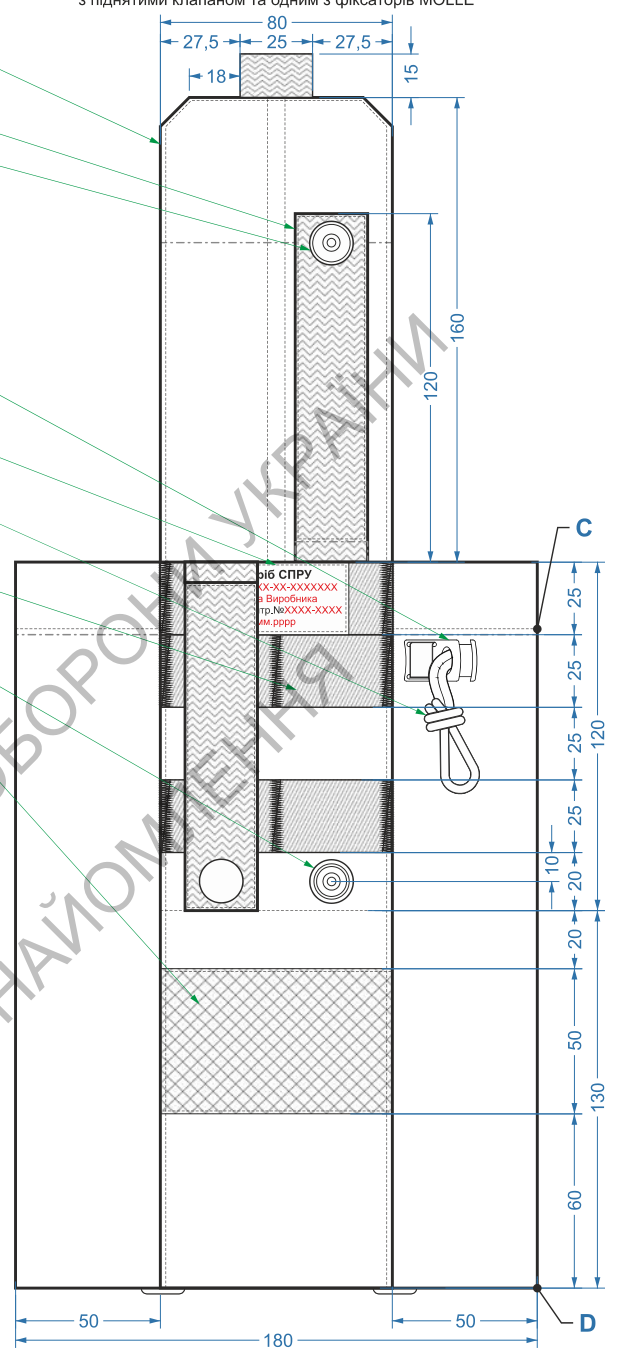
					ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

2.3. Основні виміри.

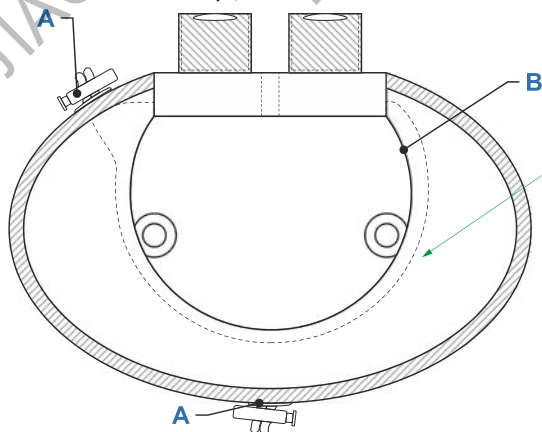
Фронтальна частина (зовні)
з піднятим клапаном



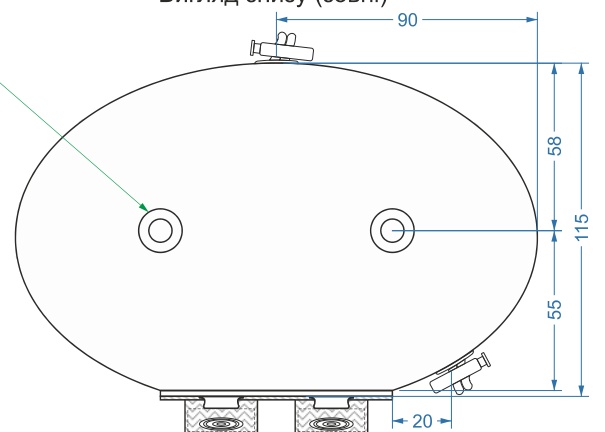
Тильна частина (зовні)
з піднятими клапаном та одним з фіксаторів MOLLE



Вигляд зверху (зовні)
з опущеним клапаном



Вигляд знизу (зовні)



*Допустима похибка за основними розмірами 5%, решта допусків згідно ДСТУ ГОСТ 28631:2006

Рисунок 2. Виміри.

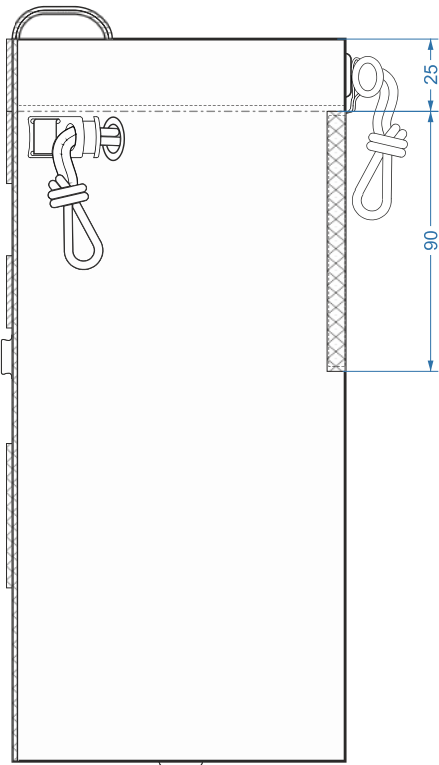
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-077:2015

Арк.

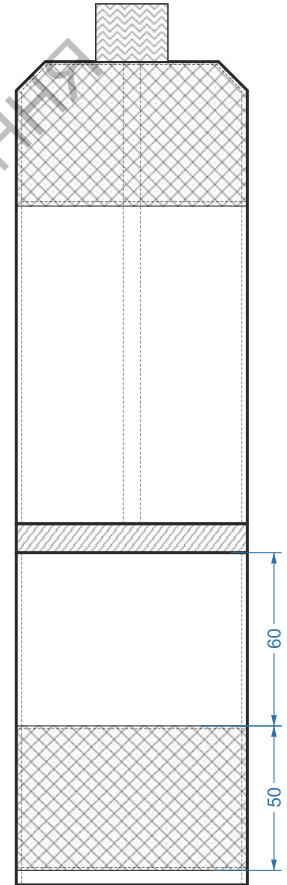
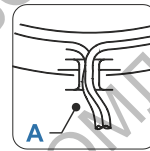
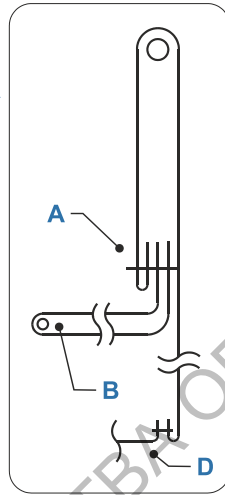
6

Вигляд збоку (зовні)
в розкладеному бойовому стані



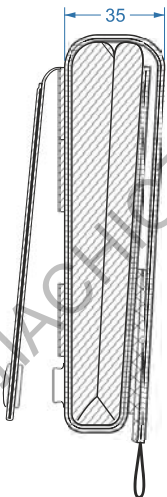
1. Хлястик клапану
2. Клапан
3. Текстильна застібка «гачки»
4. Підсилена стропа-фіксатора MOLLE
5. Застібка кнопка
6. Фіксатор гумового шнура внутрішньої петлі
7. Люверс
8. Етикетка з маркуванням
9. Фіксатор гумового шнура зовнішньої петлі
10. Гумовий шнур внутрішньої петлі
11. Текстильна застібка «петлі», для фіксації клапану СПРУ у розкладеному похідному стані
12. Чарунки для системи MOLLE
13. Гумовий шнур зовнішньої петлі
14. Відповідна частина застібки кнопки
15. Текстильна застібка «петлі», для фіксації клапану СПРУ у розкладеному бойовому стані
16. Текстильна застібка «петлі», для фіксації клапану СПРУ у складеному стані
17. Люверс (дренажний отвір)
18. Додатковий клапан із тканини

Фронтальна частина (зовні)
з піднятим клапаном (складений стан)

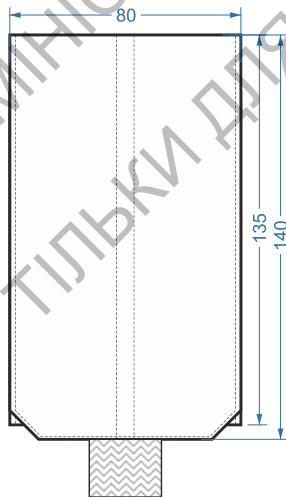


СПРУ в складеному стані

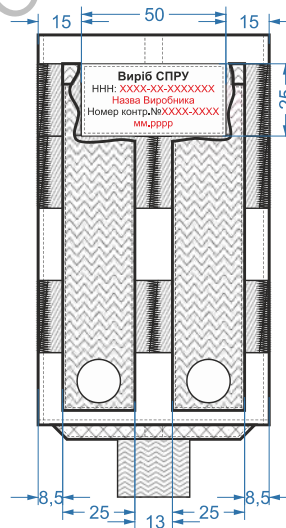
Вигляд збоку (зовні)



Фронтальна частина (зовні)



Тильна частина (зовні)



*Допустима похибка за основними розмірами 5%, решта допусків згідно ДСТУ ГОСТ 28631:2006

Рисунок 3. Виміри.

										Арк.
										7
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-077:2015					

2.4. Вимоги до матеріалів

2.4.1. Основний колір виробу СПРУ 16-1126 Antelope TC (PANTONE TEXTILE Color System® (COTTON)). Відхилення кольору виробу або деяких з компонентів виробу від основного кольору повинні бути погоджені та затверджені замовником.

2.4.2. Зовнішній шар виробу СПРУ виконаний з поліаміду (нейлону 6.6) - текстурованої пряжі підвищеної міцності та поліуретановим покриттям для підвищення якостей водо відштовхування. Технічні характеристики матеріалу зовнішнього шару, наведені у таблиці 1.1. Тильна зовнішня частина виробу, включаючи клапан виробляється з матеріалу «Тип 1». Кишеня з дном в формі еліпса з матеріалу «Тип 2».

Таблиця 1.1.

Склад тканини:	100% поліамід (нейлон 6.6) з 100% поліуретановим покриттям	
	Тип 1	Тип 2
Матеріал для виробу СПРУ	Тип 1	Тип 2
Маса на одиницю площі (відповідно до ДСТУ EN 12127), г/м ²	265-373	217-248
Кількість ниток на одиницю довжини (відповідно до ДСТУ EN 1049-2) по основі не менше, нит./ см	130/10	180/10
Кількість ниток на одиницю довжини (відповідно до ДСТУ EN 1049-2) по утоку не менше, нит./ см	120/10	130/10
Міцність на розрив (відповідно до ДСТУ ISO 13937-2) по основі, не менше, Н	2200	1445
Міцність на розрив (відповідно до ДСТУ ISO 13937-2) по утоку, не менше, Н	1300	1110
Стійкість фарбування до прання (відповідно до EN ISO 105-C10 при температурі 40 С°), клас, не менше	4-5	
Стійкість фарбування до хімічної чистки (відповідно до ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01), клас, не менше	4-5	
Стійкість фарбування до тертя (відповідно до ДСТУ ISO 105-X12), клас, не менше	4-5	
Стійкість фарбування до дії штучного світла (відповідно до ДСТУ ISO 105-B02), клас, не менше	5	
Відмінність кольору (відповідно до ДСТУ ГОСТ ИСО 105-J03) не більше	2	
Стійкість тканини до зволоження (відповідно до ДСТУ ISO 4920) не менше	4-5	
Стійкість матеріалу до стирання (відповідно до ДСТУ ISO 12947-2) не менше	80000 циклів	
Стійкість до дії мастил (відповідно до ДСТУ 14419) не менше	4	

2.4.3. Матеріал внутрішнього стягуваного клапану - 100% поліестер або 100% поліамід (нейлон) з текстурованою пряжею підвищеної міцності та високої стабільності (низької здатності до розтягу та усадки).

Технічні характеристики матеріалу кишень внутрішнього шару наведені у таблиці 1.2.

									Арк.
									8
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-077:2015				

Таблиця 1.2.

Склад тканини:	100% поліестер або 100% поліамід (нейлон 6.6)
Маса на одиницю площі (відповідно до ДСТУ EN 12127) не менше, г/м ²	145 г/м ²
Кількість ниток на одиницю довжини (відповідно до ДСТУ EN 1049-2) по основі не менше, нит./ см	140/10
Кількість ниток на одиницю довжини (відповідно до ДСТУ EN 1049-2) по утку не менше, нит./ см	130/10
Міцність на розрив (відповідно до ДСТУ ISO 13937-2) по основі не менше, Н	25
Міцність на розрив (відповідно до ДСТУ ISO 13937-2) по утку не менше, Н	25
Стійкість фарбування до прання (відповідно до EN ISO 105- C10 при температурі 40 С°), клас, не менше	4-5
Стійкість фарбування до хімічної чистки (відповідно до ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01), клас, не менше	4-5
Стійкість фарбування до тертя (відповідно до ДСТУ ISO 105-X12), клас, не менше	4-5
Стійкість фарбування до дії штучного світла (відповідно до ДСТУ ISO 105-B02), клас, не менше	5
Відмінність кольору (відповідно до ДСТУ ГОСТ ИСО 105- J03) не більше	2
Стійкість тканини до зволоженні (відповідно до ДСТУ 4920), клас, не менше	4-5

2.4.4. Всі шви виконуються підсиленими поліефірними або поліарамідними нитками щільністю не нижче 60 текс. та повинні відповідати вимогам ГОСТ 6309 та ГОСТ 12807.

2.4.5. Фіксатор шнура

Фіксатор шнура, який використовується у виробі СПРУ, має вигляд та розмірні характеристики зображені на рис.5. Виготовлений з поліформальдегіду (ацеталю, ПОМ) або поліаміду (нейлону 6, 6.6) та має спеціальну обробку що робить його малопомітним в інфрачервоному спектрі.

Рекомендовано використовувати фіксатор шнура «GTSP Cordloc» part #350-6000 (рис.4), в кольорі “Tan” або “Cozyote”, фірми ITW Nexus модельного ряду «Military & Defense» або аналоги с відповідними характеристиками.

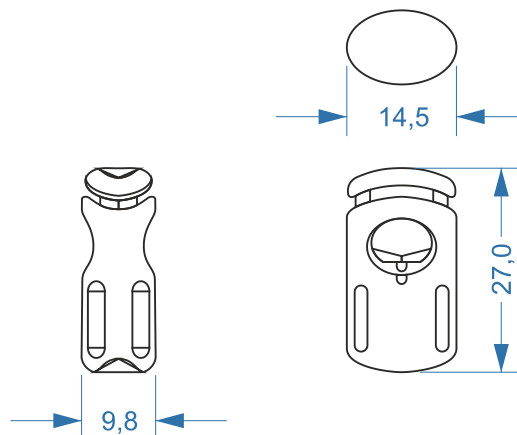


Рисунок 4. Фіксатор шнура.

											ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Арк.
												9
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата								

2.4.6. Гумовий шнур, з якого вироблені зовнішня та внутрішня петлі виробу повинен відповідати вимогам ДСТУ 1681 та мати достатню пружність для утримання округлої форми входу в основне відділення. Зовнішній діаметр шнура 3,5-4мм, матеріал обплетення – поліамід.

2.4.7. Застібки-кнопки кільцевого типу (“О”- подібні), які використовуюється в СПРУ для кріплень фіксаторів MOLLE мають фарбування без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору або темнішого від нього та відповідають вимогам наведеним у Таблиці 1.3.

Таблиця 1.3.

Матеріал	CuZn30 (латунь)
Діаметр головки застібки, мм	15
Діаметр застібки, мм	14,3
Діаметр корпусу застібки, мм	10
Діаметр заклепки, мм	4
Довжина заклепки, мм	6,2
Зусилля на відкриття застібки (середнє за 10 циклів), не менше, Н	13± 5

2.4.8. Люверс дренажного отвору

Матеріал: Кольоровий метал. Внутрішній діаметр – від 6мм до 8мм.

2.4.9. Люверс для виходу гумового шнура

Матеріал: Кольоровий метал. Внутрішній діаметр – від 8мм до 10мм.

2.4.10. Стропа (тасьма текстильна) застосовується у виробі СПРУ для формування основних направляючих та чарунок універсальної систем кріплення типу MOLLE та відповідає вимогам наведеним у Таблиці 1.4.

Таблиця 1.4.

Матеріал	100% поліамід (нейлон 6, 6.6)
Ширина стропа, мм	25±0,2
Товщина стропа, мм	1,2-1,4
Максимальне навантаження на розрив, не менше, Н	3000
Стійкість до дії світла (відповідно до ДСТУ ISO 105-B02), не менше	5
Стійкість до тертя мокрог/сухого (відповідно ДСТУ ISO 105-X12), не менше	3

2.4.11. Текстильні застібки, які використовуються в СПА мають оброблену кромку та відповідають вимогам наведеним у Таблиці 1.5.

										Арк.
										10
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-077:2015					

Таблиця 1.5.

Тип текстильної стрічки	6.5млн 200ден. гачків
Матеріал	100% поліамід (нейлон) або 75% арамід 25%поліамід (нейлон)
Міцність кріплення (відповідно до EN 12242) після прання*, не менше, Н/см	1,3
Міцність кріплення (відповідно до EN 12242) після 10 000 циклів закриття-відкриття, не менше, Н/см	0,65
Міцність на зсув (відповідно до EN 13780) після прання*, не менше, Н/см ²	6
Міцність на зсув (відповідно до EN 13780) після 10 000 циклів закриття-відкриття, не менше, Н/см ²	4
Стійкість до дії штучного світла (відповідно до ДСТУ ISO105-B02), не менше	5
Стійкість до прання* (відповідно до ISO 105-C06), не менше	4
Стійкість до сухого тертя (відповідно до ДСТУ ISO 105-X12), не менше	4
Стійкість до мокрого тертя (відповідно до ДСТУ ISO 105-X12) не менше	3
Зміна розмірів після прання* (відповідно до ДСТУ ISO 5077) не більше, %	± 2

* Прання повинно здійснюватись при температурі не нижче 40 °С.

Рекомендовано використовувати текстильні застібки фірми Velcro® модельного ряду Military Fasteners® або аналоги с відповідними характеристиками.

2.5. Основні вимоги до виготовлення

2.5.1. Виріб СПРУ виготовляється відповідно до вимог цих ТУ та згідно ДСТУ ГОСТ 28631.

2.6. Маркування

2.6.1. Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів СПРУ).

2.6.2. На етикетку наноситься інформація наступного характеру (див рис.4.):

- назва продукту (Виріб СПРУ Тип _);
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- назви підприємства-виробника, країна виробництва;
- номер договору/контракту МОУ;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік).

2.6.3. Етикетка з маркуванням нашивається на тильній стороні виробу СПРУ (рис.2.п.8), має розмір 50мм у довжину та 25мм у висоту. Колір етикетки – «Olive». Написи на етикетці мають чорний колір.

2.6.4. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів, нетканих матеріалів з поверхневою щільністю не менше 50 г/м².

										Арк.
										11
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-077:2015					

2.6.5. Інформація на етикетці повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

2.6.6. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатись протягом усього терміну експлуатації виробу.

Зовнішній вигляд етикетки (зразок) та її розмірні характеристики відображені на рисунку 5.

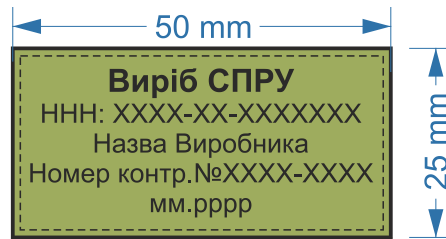


Рисунок 5. Зовнішній вигляд етикетки та її розміри.

2.7. Пакування

2.7.1. Пакування повинно відповідати вимогам ГОСТ 25871 та ДСТУ ГОСТ 28631.

2.7.2. Кожний виріб СПРУ повинен пакуватись в індивідуальній пакет із поліетиленової плівки (ГОСТ 10354).

2.7.3. Група виробів СПРУ, по 50 штук у кожній, повинна фасуватись в окрему картонну коробку з відповідним позначенням інформації, що зазначена на індивідуальній етикетці виробу.

2.7.4. До Кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.7.5. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3. Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1. Вироб СПРУ повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам "Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги", затвердженими наказом Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138.

3.2. Виробник зобов'язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-гігієнічної експертизи на тканину та фурнітуру з якої виготовляється СПРУ.

4. Вимоги безпеки та охорони довкілля

4.1.1. Безпека використання виробу СПРУ гарантується нормативними документами на тканини і матеріали, застосовані для виготовлення.

4.1.2. Виріб СПРУ не чинить шкідливого впливу на організм людини.

5. Правила приймання

5.1.1. Приймання виробу ПТБУ проводять згідно з ГОСТ 24782 та ДСТУ ГОСТ 28631.

5.1.2. З кожної партії вибирається до 20% виробів СПРУ, що перевіряється на відповідність вимогам, зазначеним у пункті 2. Акти перевірки надаються замовнику у письмовій формі. Партія може бути забракована, коли необхідні параметри не відповідають вимогам або умови постачання виконані не у повному обсязі.

					ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Арк.
						12
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

6. Методи контролю

6.1.1. Методи контролю якості – згідно цих ТУ, ДСТУ ГОСТ 28631 та ГОСТ 4103.

6.1.2. Постачальник повинен сертифікувати виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають основні характеристики матеріалів та швейної фурнітури з яких виготовлений виріб.

6.1.3. Загальні вимоги до якості виробу не повинні перевищувати вимог, що визначаються основними керівними документами що визначають технічні, фізико-хімічні, санітарно-епідеміологічні та інші характеристики кожного окремого типу матеріалу та швейної фурнітури з якої виготовлено виріб.

7. Транспортування та зберігання

7.1.1. Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 25871, ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

7.1.2. Зберігання виробів ПТБУ здійснюється в складських приміщеннях при температурі не нижче +14 і не вище +25 і відносній вологості повітря 20 - 60%. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 метра.

7.1.3. Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби ПТБУ повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.1.4. Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8. Гарантії виробника

8.1. Виробник гарантує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

8.2. Гарантійний строк – 12 місяців від дня видачі виробу в експлуатацію.

8.3. Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов зберігання.

					ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Арк.
						13
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК А

(обов'язковий)

ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, НА ЯКІ Є ПОСИЛАННЯ

Таблиця А.1

Позначка НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
ДСТУ 1681-96	Вироби текстильно-галантерейні штучні. виготовлені з тканин і полотен. Загальні технічні умови	2.4.6
ГОСТ 25871-83	Изделия кожгалантерейные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	2.7.1, 7.1.1
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.7.2
ГОСТ 12807-03	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов	2.4.4
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.4.4
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1.1
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	7.1.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	7.1.1
ДСТУ ГОСТ 28631:2006	Сумки, валізи, портфелі, ранці, папки, вироби дрібної шкіргалантереї. Загальні технічні умови.	2, 2.1.11, 2.5.1, 2.7.1, 5.1.1, 6.1.1
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чистки	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина B02. Метод визначення тривкості фарбування до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи	2.4.2, 2.4.3, 2.4.10, 2.4.11
ДСТУ ISO 105-J03:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина J03. Метод розрахунку кольорових відмінностей	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндала. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка	2.4.2

Арк.

ТУ У 14.1-00034022-077:2015

14

Змін. Арк. № докум. Підп. Дата

ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначення змінювання лінійних розмірів після прання та сушіння	2.4.11
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини	2.4.2, 2.4.3
EN ISO 105-C10: 2007	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C10. Стійкість забарвлення до прання.	2.4.2, 2.4.3
EN ISO 105-X12: 2002	Текстиль. Випробування на стійкість фарбування до тертя	2.4.2, 2.4.3, 2.4.10, 2.4.11
EN ISO 105-C06-2011	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина C06. Метод визначення стійкості фарбування.	2.4.11
EN 12242:1999	Міцність на відрив текстильної застібки.	2.4.11
EN 13780:2003	Визначення поздовжньої міцності на зсув.	2.4.11
ДСанПін №1138 від 29.12.2012	“Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”	3.1
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

						ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата			15

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

