

ДКПП 14.12.30



УКНД 61.020

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал-полковник

Ю.В.ГУСЕВ

С.Т.ПОЛТОРАК



02.09. 2015 р.

Сорочка бойова - СБ

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ У 14.1-00034022-095:2015

Уведено вперше
Дата надання чинності _____
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
ТВО директора Департаменту державних закупівель та постачання матеріальних ресурсів Міністерства оборони України

РОЗРОБЛЕНО
Керівник робочої підгрупи, створеної на підставі рішення Міністра оборони України від 24.03.2015 №281/з

І.М.САУЛЯК

К.О.ЛЕСНИК

28.08. 2015 р.

27.08. 2015 р.

ПОГОДЖЕНО
ТВО начальника Управління військових представництв Міністерства оборони України

ПОГОДЖЕНО
Начальник Бюро кодифікації у військовій сфері Збройних Сил України
полковник

Л.М. ПЕРЕПЕЛИЦЯ

О.Ю.КУМЕДА

28.08. 2015 р.

28.08. 2015 р.

ПОГОДЖЕНО
Директор військово-медичного департаменту Міністерства оборони України (Головний державний санітарний лікар Міністерства оборони України) генерал-майор медичної служби

А.В.ВЕРБА

Реєстр. № МО/000388
«28» 09 2015 р.
Підпис _____
Вч А2387

28.08. 2015 р.

ПОГОДЖЕНО
ТВО начальника Тилу Збройних Сил України
полковник

І.Ю.ГАВРИЛЮК

28.08. 2015 р.

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № оригін.

ЗМІСТ

	С.
Зміст	2
Вступ	3
1. Технічні вимоги	4
2. Основні параметри	4
2.1. Розміри виробу	4
2.2. Типи виробу	4
2.3. Види виробу	4
2.4. Конструкція	4
2.5. Зовнішній вигляд	6
2.6. Лінійні виміри	7
2.7. Вимоги до матеріалів	7
2.8. Основні вимоги до виготовлення виробу	8
2.9. Маркування	8
2.10. Рекомендації по експлуатації	10
2.11. Пакування	10
3. Санітарно-гігієнічні вимоги	11
4. Вимоги безпеки та охорони довкілля	11
5. Правила приймання	11
6. Методи контролю	11
7. Транспортування та зберігання	11
8. Гарантії виробника	11
Додаток А1. Перелік документів, на які є посилання	12
Додаток А2. Національні номенклатурні номери виробу	14
Додаток Б. Лінійні виміри	19
Додаток Б1. Викройки деталей виробу	20
Додаток Б2. Місця встановлення закріпок на виробі	24
Додаток Б3. Розмірні характеристики комплектуючих для виготовлення виробу	25
Додаток Б4. Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО	26
Додаток В. Вимоги до матеріалів	27
Додаток Г1. Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття	30
Додаток Г2. Визначення флуоресценції	31
Аркуш реєстрації змін	32

Підп. та дата						
Зам. інв. №						
Інв. № дубл						
Підп. та дата						
Інв. № правд.						
						ТУ У 14.1-00034022-095:2015
Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата		
Розроб.					Літ.	Аркуш
Перев.					2	32
Н. контр.					МО України	
Затв.						
Сорочка бойова						
СБ						

ВСТУП

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Сорочку бойову (скорочено СБ) для військовослужбовців Збройних Сил України, інших військових формувань та правоохоронних органів (далі за текстом – виріб), а також на складові частини виробу (тканина, трикотажні полотна, швейну фурнітуру, швейні нитки, тощо).

Виріб призначено для експлуатації в польових умовах у якості одного з елементів польового одягу під час використання бронежилетів у теплу пору року.

Виріб може використовуватися військовослужбовцями Збройних сил України, а також інших військових формувань, як у складі комплекту індивідуального спорядження військовослужбовця, так і окремо від інших елементів спорядження.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виріб виготовляється у п'ятьох типах, шістьох видах, п'ятьох розмірах та чотирьох зростах.

Національні номенклатурні номери виробу викладені у Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ У 14.1-00034022-095:2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Сорочка бойова - СБ розмір _ тип _ вид _» ТУ У 14.1-00034022-095:2015.

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

1. Технічні вимоги.

Виріб (рис.1.) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ, зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ГОСТ 15.007 та вимогам ГОСТ 17037, ГОСТ 19159.

2. Основні параметри.

2.1. Розміри виробу.

2.1.1. За розмірами виріб повинен відповідати Таблиці 2.1. цих ТУ.

Таблиця 2.1.

Зріст, см	Обхват грудей, см				
	Від 86 до 94	Від 94 до 102	Від 102 до 110	Від 110 до 118	Від 118 до 126
155-167	46/2	50/2	54/2	58/2	62/2
167-179	46/4	50/4	54/4	58/4	62/4
179-191	46/6	50/6	54/6	58/6	62/6
191-203	46/8	50/8	54/8	58/8	62/8

Примітка: 1. Виріб інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.
2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

2.1.2. Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО наведено у Таблиці Б4.1 Додатку Б.4.

2.2. Типи виробу.

2.2.1. Виріб виробляється в п'яти типах, які співпадають з типами тканин визначених ТУ У 13.2-00034022-024 «Тканини бавовняні та змішані для виготовлення верху форменого та спеціального одягу».

2.3. Види виробу.

2.3.1. Виріб виробляється в видах зазначених у Таблиці 2.2.

Таблиця 2.2.

Види виробу	Рукава (рис.1, мітка «В»)	Майка (рис.1, мітка «А»)	
	Назва кольору	Назва кольору	Варіант: Pantone
Вид 1	ММ-Varan ЗСУ	FS 20150 Coyote 476/498	PANTONE 16-1126 TCX
Вид 2	FS 20150 Coyote 476/498	FS 20150 Coyote 476/498	PANTONE 16-1126 TCX
Вид 3	ММ-14	FS 34089/34151 Olive green	PANTONE 18-0622 TCX
Вид 4	FS 34089/34151 Olive green	FS 34089/34151 Olive green	PANTONE 18-0622 TCX
Вид 5	FS 37030 Black	FS 37030 Black	PANTONE 19-5708 TCX
Вид 6	FS 15050 Blue Angels	FS 15050 Blue Angels	PANTONE 19-3940 TCX

Примітка: Виріб інших видів (кольорів) виготовляється за вимогою замовника.

2.4. Конструкція.

2.4.1. За конструкцією виріб (відповідно до ГОСТ 17037) є верхньою сорочкою, майка якої виготовлена з трикотажного бавовняного кулірного гладкопофарбованого полотна (див.рис.1, мітка «А»), а рукава-реглан з бавовняної або змішаної гладкопофарбованої, або набивної тканини (див.рис.1, мітка «В»).

										Арк.
										4
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-095:2015					

2.4.2. Виріб має застібку – блискавку верхньої частини пілочки та коміра з нижньою захисною планкою з трикотажного полотна. В отвір ручки замка застібки – блискавки, для полегшення застібання, протягнутий та закріплений вузлом еластичний шнур.

2.4.3. Комір-стояк. Зовнішня частина коміра з тканини, внутрішня – з трикотажного полотна. Верхній край коміра-стояка оброблений внутрішньою частиною коміра з переходом на зовнішню на (8-10) мм. Верхній край нижньої захисної планки обгинає верхній край центральної застібки – блискавки на лицеву сторону для попередження натирання тіла. По низу застібки вшитий обмежувач з трикотажного полотна для застібки – блискавки.

2.4.4. Пілочка та спинка суцільнокроєні. Спинка подовжена. Бокова частина (спільна для пілочки та спинки) суцільнокроєна з верхньою ліктьовою частиною рукава.

2.4.5. Рукава покрою реглан складаються з горішньої та ліктьової частин. Горішня частина рукава складається з двох деталей: верхньої та нижньої. На верхній частині оброблена напівоб'ємна накладна кишеня, яка застібається на застібку – блискавку. Вхід в кишеню з боку пілочки. В ручки замків застібки – блискавки вставлена тасьма петлею для полегшення застібання.

2.4.6. Верхня частина горішніх частин рукава в області плечей з внутрішньої сторони має підкладку з трикотажного полотна.

2.4.7. На накладній кишені для кріплення ідентифікаторів, на відстані (35±1) мм від її країв, з обох боків та низу, нашиті дві смуги, шириною (40±1) мм кожна, текстильної застібки «петлі». Верхня частина смуг текстильних застібок оброблена швом упідгин з відкритим зрізом та надає можливість розмістити предмет поздовжньої форми між смугами текстильних застібок та рукавом. На смугах текстильних застібок розміщуються знімні національні ідентифікатори у вигляді тасьми «Державний прапор України», нашитої на текстильну застібку «гачки» - по одному на кожному рукаві. На нижній частині рукава на ділянці ліктя розміщені спеціальні посилюючі накладки у вигляді кишень з текстильною застіркою по низу.

2.4.8. Низ рукавів оброблено швом упідгин з закритим зрізом шириною (50±2) мм з вшивними патами в ліктьових швах. Ширина рукавів по низу регулюється застібанням пат на текстильну застібку.

2.4.9. Деталі горішніх частин рукавів, ліктьові частини рукавів, налокитники, кишені, пати рукавів, зовнішня частина коміра-стояка виготовляються з тканини.

2.4.10. Деталі пілочки, спинки, спільні бокові частини пілочки та спинки, внутрішня частина коміра-стояка, захисна планка центральної застібки, обмежувач застібки – блискавки, верхня частина горішніх частин рукава в області плечей з внутрішньої сторони - з трикотажного полотна.

2.4.11. Уздовж швів з'єднання коміра з горловиною, по проймах рукавів з проймами пілочки та спинки, ліктьових частин рукавів зі спільними боковими частинами, уздовж ліктьових та передніх швів рукавів, внутрішніх згинах склад кишень рукавів, по низу рукавів, по краю пат рукавів прокладені оздоблювальні строчки (код стібка 301, згідно з ДСТУ ISO 4916) на відстані (2±1) мм від швів та країв.

2.4.12. Уздовж швів з'єднання нижніх з верхніми частинами горішніх рукавів, зовнішніх згинах накладних кишень рукавів прокладені подвійні оздоблювальні строчки (код стібка 301, згідно з ДСТУ ISO 4916) на відстані (2±1 та 7±1) мм від краю.

2.4.13. Кишені рукавів, підсилюючі накладки рукавів настроєні подвійними оздоблювальними строчками (код стібка 301, згідно з ДСТУ ISO 4916) на відстані (2±1 та 7±1) мм від швів.

2.4.14. Уздовж швів вшивання застібки – блискавки прокладені оздоблювальні строчки (код стібка 301, згідно з ДСТУ ISO 4916) на відстані (6±1) мм від швів.

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

2.4.15. Уздовж швів з'єднання рельєфних швів пілочки та спинки прокладені оздоблювальні строчки на спеціальній машині п'ятиниткової трилінійної пласкої ланцюгової строчки (код стібка 605, згідно з ДСТУ ISO 4916).

2.4.16. Низ виробу обробляється швом упідгин із відкритим зрізом шириною (25 ± 1) мм на спеціальній машині трьохниткової дволінійної пласкої ланцюгової строчки (код стібка 406, згідно з ДСТУ ISO 4916).

2.4.17. Закріпки (код стібка 304, згідно з ДСТУ ISO 4916) на виробі розміщують: по низу ліктьового шва за місцем приєднання пати рукава зверху та знизу вертикально; на посилюючих накладках рукавів на швах пришивання на входи з обох боків вертикально та горизонтально; на накладних кишенях вертикально по верху та низу входу в кишеню, по верхньому краю кишень горизонтально; по верху швів приєднання текстильних застібок для розташування шевронів вертикально.

2.4.18. Виріб не комплектується демпферними вставками.

2.4.19. Виріб комплектується двома знімними ідентифікаторами «Державний прапор України» (довжиною 40 мм та шириною 30 мм), нашитими на текстильну застібку «гачки».

2.4.20. Всі елементи виробу мають тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

2.5. Зовнішній вигляд.

2.5.1. За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону, вигляду на рис.1. та виглядам Додатку Б.



Рисунок 1. Зовнішній вигляд.

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		6

2.6. Лінійні виміри.

2.6.1. За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б.

2.7. Вимоги до матеріалів.

2.7.1. Майка виробу виготовлена з трикотажного бавовняного кулірного гладкопофарбованого полотна (див.рис.1, мітка «А»), яке вироблено на в'язальному обладнанні не нижче 28 класу. По фізико-механічним та фізико-хімічним показникам матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.1 Додатку В.

2.7.2. Рукава-реглан виробу виготовлені з бавовняної або змішаної гладкопофарбованої або набивної тканини (див.рис.1, мітка «В»), що відповідає вимогам технічних умов ТУ У ТУ У 13.2-00034022-024.

2.7.3. Застібка-блискавка, яка використовується у виробі, кольором повинна гармонувати з кольором виробу та відповідати за фізико-механічними та фізико-хімічними показниками вимогам, вказаним в Таблиці В.2, Додатку В та ДСТУ 4146.

Застібка – блискавка для застібання виробу – нероз'ємна спіральна застібка Т4А.

Застібка – блискавка для застібання наруканних кишень – нероз'ємна спіральна застібка Т6С.

Матеріал стрічок застібки-блискавки – 100 % поліамід 6 або 100 % поліефір.

Замки застібки-блискавки виконуються зі сплаву ЦАМ. Металеві частини замків застібки-блискавки повинні бути покриті лакофарбовим покриттям або напиленням.

Обмежувачі застібки – блискавки виконуються зі сталі або латуні.

2.7.4. Текстильні застібки, які використовуються в виробі, мають оброблену кромку, мають колір в тоні, який гармонує з кольором виробу та відповідають вимогам наведеним у Таблиці В.3, Додатку В.

2.7.5. Для обшивки застібки та повздовжника для застібки виробу використовується прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям - флізелін.

2.7.6. Для посилення нижнього зрізу внутрішнього коміру виробу використовується кромка з клейовим покриттям.

2.7.7. Для полегшення застібання застібки – блискавки кишень рукавів використовується тасьма репсова шириною (8-10) мм, яка відповідає вимогам ДСТУ 3482.

2.7.8. Для полегшення застібання застібки – блискавки комір-стояка використовується еластичний шнур діаметром 2,5 мм, який відповідає вимогам ДСТУ 3402.

2.7.9. Тасьма шириною 30 мм, в кольорах Державного прапора України, яка використовується для виготовлення ідентифікаторів «Державний прапор України», повинна відповідати вимогам ДСТУ 3482.

2.7.10. Всі шви виконуються, згідно з ДСТУ ISO 4916, армованими швейними нитками та відповідають вимогам ГОСТ 6309.

2.7.11. Для швів, що виконуються човниковою строчкою, використовуються синтетичні швейні нитки (21,5 текс х 2 (44лх)) або їх аналоги з відповідними характеристиками.

2.7.12. Для швів, що виконуються ланцюговою строчкою, використовуються синтетичні поліефірні швейні нитки (13,8 текс х 3 (47л)) або (11,3 текс х 3 (37л)), або бавовняні (13 текс х 3 (№50)), або (10 текс х 3 (№60)), або їх аналоги з відповідними характеристиками, в тоні який гармонує з кольором виробу.

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
						7
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.7.13. Всі кінці швів, а також розриви швів фіксуються зворотним стібком.

2.7.14. Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття у видимому та ближньому інфрачервоному діапазоні випромінювання для матеріалу складових частин виробу згідно з Додатком Г.1.

2.7.15. Вимоги до спектрального коефіцієнту відбиття наведені в Таблиці В.4 та Таблиці В.5 Додатку В.

2.7.16. Визначення флуоресценції для матеріалу складових частин виробу згідно з Додатком Г.2.

2.7.17. За згодою замовника при виготовленні виробу допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.6. та вказаних у Додатку В.

2.7.18. Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу від основних кольорів повинні бути погоджені та затверджені замовником.

2.7.19. В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

2.8. Основні вимоги до виготовлення виробу.

2.8.1. Виріб виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

2.8.2. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення виробу - згідно з ДСТУ ISO 4916.

2.8.3. Місця, де повинні бути встановлені закріпки наведені у Додатку Б2.

2.8.4. Розмірні характеристики комплектуючих для виготовлення виробу наведені у Додатку Б3.

2.8.5. Виріб виготовляється без поділу на сорти, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого сорту.

2.8.6. При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

2.8.7. Ескізи викройок деталей виробу надано в Додатку Б1.

2.9. Маркування.

2.9.1. Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.9.2. Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка основна (див. рис.2.);
- етикетка інформаційна (розмір НАТО) (див. рис.3.);
- пакувальний лист (для групи спактованих виробів).

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
						8
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.9.5. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу (Сорочка бойова);
- скорочена назва (СБ);
- розміри та кількість одиниць виробів кожного розміру в упаковці ;
- ННН: (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва підприємства-виробника, країна виробництва.

2.9.6. Основна етикетка з маркуванням (рис.2.) має розмір 80 мм у довжину та 30 мм у висоту. Колір етикетки – білий. Написи на етикетці мають чорний колір.

2.9.7. Інформаційна етикетка з маркуванням (рис.3.) має розмір 50 мм у довжину та 30 мм у висоту. Колір етикетки – білий. Написи на етикетці мають чорний колір.

2.9.8. Обидві етикетки закріплюється по шву з'єднання деталей лівої бокової частини та спинки на відстані (10-12) см від низу виробу.

2.9.9. Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

2.9.10. Інформація, що міститься на етикетках, повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

2.9.11. Інформація на етикетках та у пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

2.10. Рекомендації по експлуатації.

2.10.1. Допускається ручне або машинне прання без використання відбілюючих засобів при максимальному температурному режимі 40 °С нейтральними миючими засобами.

2.10.2. Не піддавати виріб сильній механічній обробці. Застосовувати бережний віджим без перекручування.

2.10.3. Допускається делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60 °С, зменшених тривалості сушки та кількості завантаження.

2.10.4. Прасування при максимальній температурі подошви праски або прасуючої поверхні до 150 °С.

2.11. Пакування.

2.11.1. Пакування виробу повинно відповідати вимогам ГОСТ 19159.

2.11.2. Кожен виріб повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки, згідно з ГОСТ 10354. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.11.3. Група виробів по 50 штук повинна пакуватись в окрему картонну упаковку, згідно з ГОСТ 9142 та ГОСТ 13514 або в текстильний мішок, з відповідним позначенням інформації, що зазначена на індивідуальній етикетці виробу.

2.11.4. До кожної упаковки або мішка вкладається пакувальний лист.

2.11.5. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		10

3. Санітарно-гігієнічні вимоги.

3.1.1. Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.1.2. Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-гігієнічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб.

4. Вимоги безпеки та охорони довкілля

4.1.1. Безпека використання виробу гарантується нормативними документами на сировину і матеріали, застосовані для виготовлення виробу.

4.1.2. Виріб не чинить шкідливого впливу на організм людини.

5. Правила приймання.

5.1.1. Приймання виробу проводять згідно з ГОСТ 24782.

5.1.2. З кожної партії вибирається до 20% виробів, що перевіряються на відповідність вимогам, зазначеним у пункті 2. Акти перевірки надаються замовнику у письмовій формі. Партія може бути забракована, коли необхідні параметри не відповідають вимогам або умови постачання виконані не у повному обсязі.

6. Методи контролю

6.1.1. Методи контролю якості – згідно цих ТУ та ГОСТ 4103.

6.1.2. Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно Додатку Б.

6.1.3. Виріб виготовляється без поділу на сорти, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являються до виробів першого сорту.

6.1.4. Постачальник повинен сертифікувати виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають основні характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

7. Транспортування та зберігання

7.1.1. Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

7.1.2. Зберігання виробів здійснюється в складських приміщеннях при температурі не нижче +14 °С і не вище +25 °С і відносній вологості повітря 20 - 60%. Зберігаються на стелажах або дерев’яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.1.3. Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.1.4. Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8. Гарантії виробника

8.1.1. Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ та гарантує термін експлуатації не менше шести місяців з дати її початку, при дотриманні умов транспортування та зберігання.

8.1.2. Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.1.3. За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
						11
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК А2
Національні номенклатурні номери виробу.

Таблиця А2.1. Національні номенклатурні номери виробу типу 1.

Зріст	Розмір				
	46	50	54	58	62
вид 1					
2	8415-61-011-9003	8415-61-011-9055	8415-61-011-9056	8415-61-011-9057	8415-61-011-9058
4	8415-61-011-9059	8415-61-011-9060	8415-61-011-9061	8415-61-011-9064	8415-61-011-9062
6	8415-61-011-9067	8415-61-011-9068	8415-61-011-9070	8415-61-011-9071	8415-61-011-9072
8	8415-61-011-9073	8415-61-011-9074	8415-61-011-9075	8415-61-011-9076	8415-61-011-9077
вид 2					
2	8415-61-011-9078	8415-61-011-9079	8415-61-011-9080	8415-61-011-9081	8415-61-011-9082
4	8415-61-011-9083	8415-61-011-9084	8415-61-011-9085	8415-61-011-9086	8415-61-011-9087
6	8415-61-011-9088	8415-61-011-9089	8415-61-011-9090	8415-61-011-9091	8415-61-011-9092
8	8415-61-011-9093	8415-61-011-9094	8415-61-011-9095	8415-61-011-9096	8415-61-011-9097
вид 3					
2	8415-61-011-9098	8415-61-011-9099	8415-61-011-9100	8415-61-011-9101	8415-61-011-9102
4	8415-61-011-9103	8415-61-011-9104	8415-61-011-9105	8415-61-011-9106	8415-61-011-9107
6	8415-61-011-9108	8415-61-011-9109	8415-61-011-9110	8415-61-011-9111	8415-61-011-9112
8	8415-61-011-9113	8415-61-011-9114	8415-61-011-9115	8415-61-011-9116	8415-61-011-9117
вид 4					
2	8415-61-011-9139	8415-61-011-9140	8415-61-011-9141	8415-61-011-9142	8415-61-011-9143
4	8415-61-011-9144	8415-61-011-9145	8415-61-011-9146	8415-61-011-9147	8415-61-011-9148
6	8415-61-011-9149	8415-61-011-9150	8415-61-011-9151	8415-61-011-9152	8415-61-011-9153
8	8415-61-011-9154	8415-61-011-9155	8415-61-011-9156	8415-61-011-9157	8415-61-011-9158
вид 5					
2	8415-61-011-9159	8415-61-011-9160	8415-61-011-9161	8415-61-011-9162	8415-61-011-9163
4	8415-61-011-9164	8415-61-011-9165	8415-61-011-9166	8415-61-011-9167	8415-61-011-9168
6	8415-61-011-9169	8415-61-011-9170	8415-61-011-9171	8415-61-011-9172	8415-61-011-9173
8	8415-61-011-9174	8415-61-011-9175	8415-61-011-9176	8415-61-011-9177	8415-61-011-9178
вид 6					
2	8415-61-011-9179	8415-61-011-9180	8415-61-011-9181	8415-61-011-9182	8415-61-011-9183
4	8415-61-011-9184	8415-61-011-9186	8415-61-011-9187	8415-61-011-9188	8415-61-011-9189
6	8415-61-011-9190	8415-61-011-9191	8415-61-011-9192	8415-61-011-9193	8415-61-011-9194
8	8415-61-011-9195	8415-61-011-9196	8415-61-011-9198	8415-61-011-9199	8415-61-011-9200

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
						14
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК Б
Лінійні виміри.

Таблиця Б.1.

Найменування місць вимірювання	Познач.	Зріст	Розмір виробу					Допуски, см
			46	50	54	58	62	
Ширина виробу на рівні глибини пройми, см	A	2-8	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	±1,0
Ширина виробу по низу (вимірюється по прямій), см	B							
Довжина виробу по спинці від шва вшивання коміра до низу, см	C	2	65,5	66,0	66,5	67,0	67,5	±1,5
		4	69,5	70,0	70,5	71,0	71,5	
		6	73,5	74,0	74,5	75,0	75,5	
		8	77,5	78,0	78,5	79,0	79,5	
Довжина рукава від шва вшивання коміра до низу, см	D	2	75,0	75,2	75,4	75,6	75,8	±1,2
		4	79,0	79,2	79,4	79,6	79,8	
		6	83,0	83,2	83,4	83,6	83,8	
		8	87,0	87,2	87,4	87,6	87,8	
Довжина коміра по верхньому краю в застібнутому вигляді, см	E	2-8	23	24	25	26	27	±0,5
Ширина рукава по низу, см	F	2-8	14,8	15,6	16,2	16,9	17,6	±0,5
Ширина рукава на рівні глибини пройми (вимірюється з точки, що на 24 см відстає від шва вшивання коміра), см	G	2-8	21,2	22,7	24,2	25,7	27,3	±1,2
Довжина кишені рукава, см	H	2-8	26,5					±0,5
Довжина посилюючої накладки рукава, см	J	2-8	20,5					±0,5

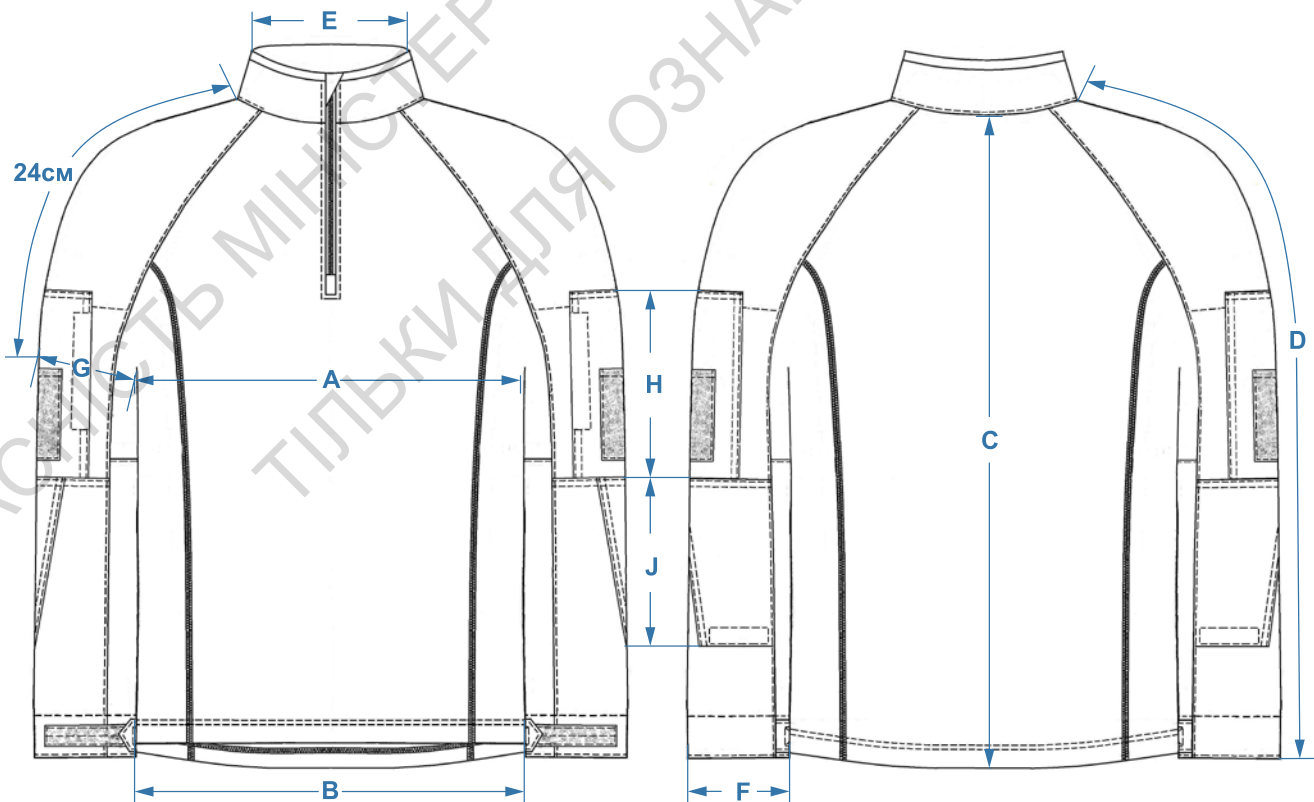


Рисунок Б.1.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-095:2015

Арк.

19

ДОДАТОК Б1
Викрійки деталей виробу.

Таблиця Б1.1. Специфікація деталей виробу.

№ п/п	Найменування деталі	Кількість		Умовне позначення
		деталей крою	деталей виробу	
Деталі з бавовняної або змішаної гладкопофарбованої або набивної тканини (мітка «В» - MO738V)				
1	Верхня частина рукава	1	2	VRU
2	Нижня частина рукава	1	2	NRU
3	Ліктьова частина рукава	1	2	LRU
4	Зовнішня частина коміра-стояка	1	1	STV
5	Накладна кишеня рукава	1	2	KAR
6	Посилююча накладка рукава	1	2	NAL
7	Верхня пата рукава	1	2	PATR
8	Нижня пата рукава	1	2	PPAT
Деталі з трикотажного бавовняного кулірного гладкопофарбованого полотна (мітка «А»- MO738T1)				
1	Спинка	1	1	SPI
2	Пілочка	1	1	POL
3	Бокова частина пілочки та спинки	1	2	BOK
4	Внутрішня частина коміра-стояка	1	1	STN
5	Підкладка верхньої частини рукава	1	2	UPP
6	Нижня захисна планка застібки	1	1	PLZ
7	Обшивка застібки	1	1	QZ
8	Обмежувач застібки – блискавка	1	1	KLZ
Деталі з матеріалу з клейовим покриттям (MO738K)				
1	Обшивка застібки	1	1	QZ
2	Повздовжник для застібки	1	1	UZ

						ТУ У 14.1-00034022-095:2015			Арк.
									20
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата					

MO738K-UZ

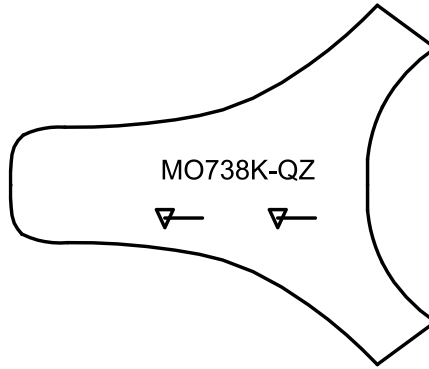


Рисунок Б1.3. Деталі з матеріалу з клейовим покриттям.

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		23

ДОДАТОК Б2
Місця встановлення закріпок на виробі.

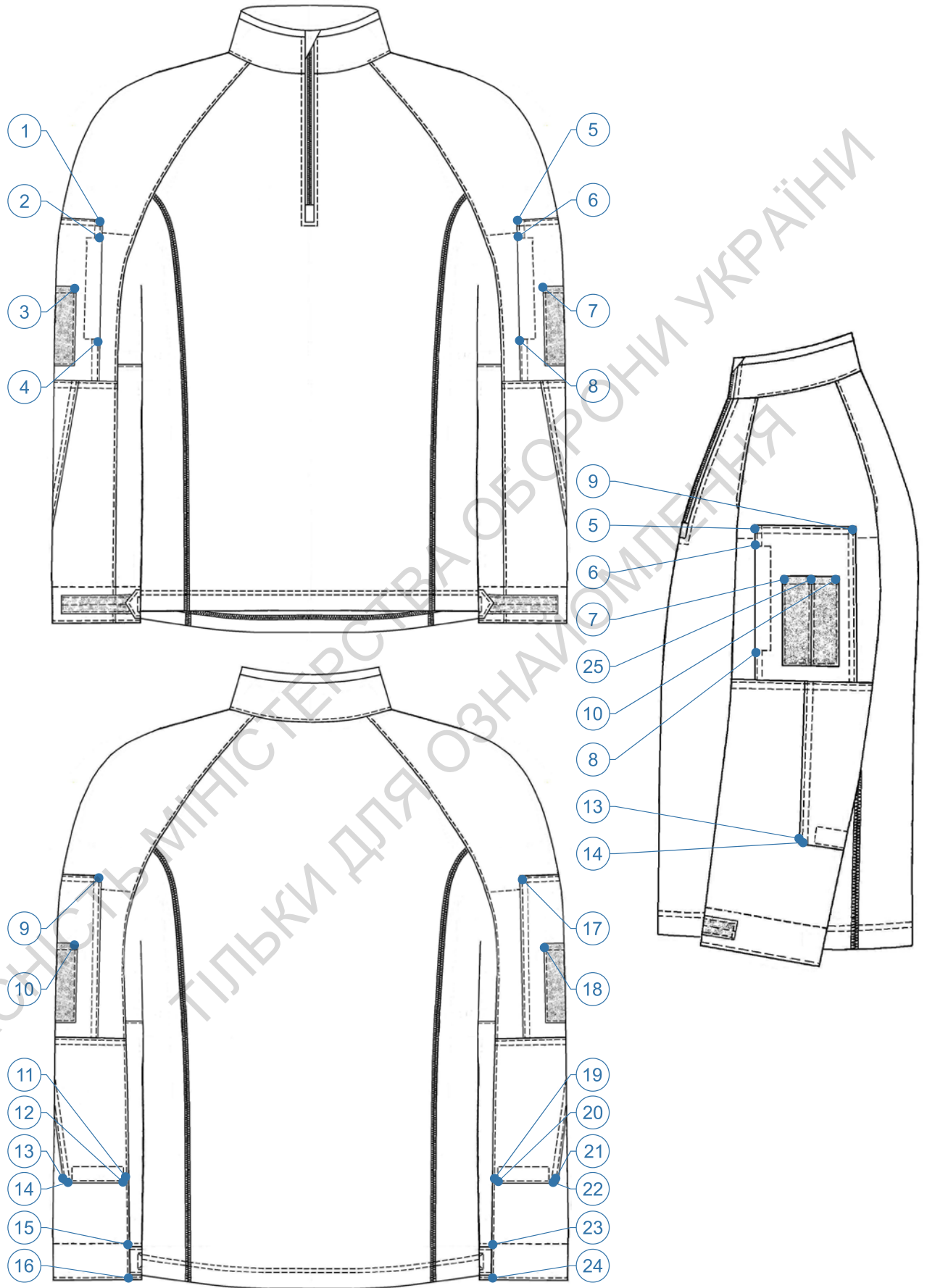


Рисунок Б2.1.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-095:2015

Арк.

24

ДОДАТОК БЗ**Розмірні характеристики комплектуючих для виготовлення виробу.**

Таблиця БЗ.1.

Матеріал та його призначення	Кількість деталей	Розмір , см
Текстильна застібка «петлі» 25 мм для налокітників	2	10
Текстильна застібка «гачки» 25 мм для налокітників	2	10
Текстильна застібка «петлі» 25 мм для застібання пат рукавів	2	15
Текстильна застібка «гачки», 25 мм для застібання пат рукавів	2	5
Текстильна застібка «петлі», 40 мм для розміщення ідентифікаторів на кишенях рукавів	4	15
Текстильна застібка «гачки», 40 мм для ідентифікаторів «Державний прапор України»	2	3
Застібка – блискавка для кишень рукавів	2	18
Застібка – блискавка для центральної застібки	1	25
Тасьма 30 мм для ідентифікаторів «Державний прапор України»	2	6
Тасьма репсова (8-10) мм для замка застібки - блискавки	2	12
Шнур еластичний діаметром 2,5 мм для замка застібки – блискавки виробу	1	18,5

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		25

ДОДАТОК Б4
Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО.

Таблиця Б4.1

Зріст	Розмір				
	46	50	54	58	62
2	5567/8694	5567/9402	5567/0210	5567/1018	5567/1826
4	6779/8694	6779/9402	6779/0210	6779/1018	6779/1826
6	7991/8694	7991/9402	7991/0210	7991/1018	7991/1826
8	9103/8694	9103/9402	9103/0210	9103/1018	9103/1826

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		26

ДОДАТОК В
Вимоги до матеріалів.

Таблиця В.1. Гладкопофарбоване трикотажне полотно.

№ ч.ч.	Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
1	Склад сировини: (бавовна/еластан)	%	95/5 ±2	ДСТУ ISO 1833-2
2	Лінійна щільність сировини (бавовна/еластан)	текс	15/2,2	ГОСТ 10878
3	Тип переплетіння		Кулірне одинарне	ГОСТ 28554
4	Тип фарбування		Однотонне	ГОСТ 28554
5	Число петельних стовпчиків, на 10 см	один.	150 ±1	ГОСТ 8846
6	Число петельних рядків, на 10 см	один.	240 ±1	ГОСТ 8846
7	Поверхнева щільність	гр./м ²	220 ±5%	ГОСТ 8845
8	Розтягування при навантаженні у 6 Н, не менше	%	100	ГОСТ 8847
9	Група стійкості до стирання, не менше	обертів	100 ±7	ГОСТ 12739
10	Розривні навантаження по петельним стовпчикам, не менше	Н	2,8	ГОСТ 8847
11	Нормована вологість полотна, не більше	%	7	ГОСТ 8845
12	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, не більше	%	-5	ДСТУ ГОСТ 30157.0
13	Гатунок полотна, не менше	гат.	1	ГОСТ 1136
14	Ступінь тривкості пофарбування до дії прання, сухого тертя, поту; не менше:	бали	5/5, 5, 5/5	ГОСТ 9733.6

Таблиця В.2. Застібка-блискавка.

Тип (розмір) застібки-блискавки	T4A	T6C
Зусилля розриву замкнутих ланок (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	190	340
Міцність замка (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	140	300
Зусилля зсуву нижнього обмежувача (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	100	120
Зусилля фіксації замка верхнім обмежувачем (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	80	190
Міцність з'єднання нижнім обмежувачем (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	60	80
Зусилля ходу замка (відповідно до ГОСТ 28965), не більше, Н	4	6
Зусилля фіксації замка (відповідно до ГОСТ 28965), не менше (фіксує), Н	фіксує	70
Зусилля розриву замкнутих ланок після наработки (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	190	330
Задане напруження (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	500	700
Зміна розмірів після прання (відповідно до ДСТУ ГОСТ 30157.1), не більше, Н	± 2	
Стійкість забарвлення до прання (відповідно до ГОСТ 9733.4), не менше, Н	4	
Стійкість забарвлення до сухого тертя (відповідно до ГОСТ 9733.27), не менше, Н	4	

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
						27
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

Таблиця В.5. Спектральний коефіцієнт відбиття пластику та металу застібок – блискавок.

Довжина хвилі, нм	Відбивна здатність, %					
	FS 20150 Coyote 476/498 MM-Varan ЗСУ		FS 34089/34151 Olive green MM-14		FS 37030 Black Navi Blue	
	мін.	макс.	мін.	макс.	мін.	макс.
600	8	20	8	18	-	-
620	8	20	8	18	-	-
640	8	22	8	18	-	-
660	8	24	10	26	-	-
680	12	24	10	26	-	-
700	12	34	12	28	-	30
720	16	42	20	36	-	38
740	22	46	26	40	-	40
760	30	50	30	52	-	52
780	34	54	32	56	-	58
800	36	56	32	60	-	60
820	38	58	34	60	-	60
840	38	58	36	60	-	60
860	40	60	36	60	-	60

ДОДАТОК Г1

Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття у видимому та ближньому інфрачервоному діапазоні.

Г1.1.1 Опис.

Значення спектрального коефіцієнту відбиття для матеріалу складових частин виробу повинні бути виміряні у діапазоні від 600 нм до 860 нм з інтервалом 20 нм на спектрофотометрі відносно міри білої поверхні, яка забезпечує простежуваність до первинного еталону одиниці спектрального коефіцієнту відбиття.

Г1.1.2 Вимірювальний пристрій:

Спектрофотометр з інтегруючою сферою повинен забезпечувати наступні умови для вимірювання:

- кут спостереження не більш ніж 10° від нормалі до поверхні зразка з включенням дзеркальної складової;
- границі абсолютної похибки вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття $\pm 1,5\%$;
- допустиме відхилення довжини хвилі від встановленого значення не більше $\pm 5,0$ нм.

Г1.1.3 Порядок виконання вимірювання.

За результат вимірювання слід приймати середнє арифметичне значення з мінімум двох серій вимірювання (кількість вимірювань у серії - 5), які були проведені на різних ділянках зразку з наступними умовами.

Для тканини:

- вимірювальний зразок розміщується на 2-4 шарах того ж самого матеріалу;
- кількість шарів залежить від типу та марки матеріалу;
- зразок повинен бути відібраним на відстані не менш ніж 15 см від кромки матеріалу;

Для текстильних стрічок, текстильних застібок, застібок-блискавок, пластикової фурнітури тощо, вимірювання проводиться без підкладок або в складі готового виробу.

Г1.1.4 Умови придатності.

Матеріал готового виробу визнається придатним, якщо значення спектрального коефіцієнту відбиття (у відсотках) не виходить із діапазону значень, вказаних в таблиці для даного матеріалу, для певних зазначених кольорів для видимого та ближнього інфрачервоного діапазону випромінювання у спектральному діапазоні від 600 до 860 нм. Вимірювання повинні проводитись відповідно методиці, що наведена вище.

Будь-який елемент, значення спектрального коефіцієнта відбиття якого виходить за встановлені обмеження для чотирьох або більше значень довжини хвиль, повинен вважатися за такий, що не пройшов перевірку.

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
						30
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК Г2
Визначення флуоресценції.

Г2.1.1 Опис

Один екземпляр виробу та по одному зразку складових частин виробу порівнюються при освітленні джерелом ультрафіолетового випромінювання в темному приміщенні.

Г2.1.2 Умови придатності

Результат дослідження вважається задовільним, якщо флуоресценція зразка, що досліджується, і контрольного зразка співпадають.

Результат вказують у вигляді «пройшов» або «не пройшов».

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		31

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОФІЦІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

