

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України

[Signature]

.2015 р.

Ю.В. ГУСЄВ

[Signature]

.2015 р.

С.Т. ПОЛТОРАК

Ремінь брючний - РБ

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ У 14.1-00034022-101:2015

Уведено вперше
Дата надання чинності _____
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Тимчасово виконуючий обов'язки
директора Департаменту державних
закупівель та постачання матеріальних
ресурсів Міністерства оборони України
полковник

РОЗРОБЛЕНО
Начальник центру розвитку та
супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник

[Signature]

.2015 р.

О.М.ЛУТЧЕНКО

[Signature]

.2015 р.

Д.О.МАРЧЕНКО

ПОГОДЖЕНО
Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Управління військових
представництв Міністерства оборони
України

ПОГОДЖЕНО
Начальник Бюро кодифікації у військовій
сфері Збройних Сил України
полковник

[Signature]

.2015 р.

Л.М. ПЕРЕПЕЛИЦЯ

[Signature]

.2015 р.

О.Ю. КУМЕДА

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби

[Signature]

.2015 р.

С.Л. ЛИТОВКА

Реєстр. № МО/ 000430
30 12 2015р.
Підпис: *[Signature]*
ІД: А2337

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник

[Signature]

.2015 р.

І.Ю. ГАВРИЛЮК

Підп. та дата	Зам. інв. №	Інв. № дубл.	Підп. та дата	Інв. № підл.

ЗМІСТ

	Зміст	С.
	Вступ	3
	1. Технічні вимоги	4
	2. Основні параметри	4
	2.1. Типи виробу	4
	2.2. Види виробу	4
	2.3. Розміри виробу	4
	2.4. Конструкція	4
	2.5. Зовнішній вигляд	5
	2.6. Лінійні виміри	5
	2.7. Вимоги до матеріалів	5
	2.8. Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	6
	2.9. Маркування	7
	2.10. Пакування	8
	3. Санітарно-гігієнічні вимоги	8
	4. Вимоги безпеки та охорони довкілля	8
	5. Правила приймання	9
	6. Методи контролю	9
	7. Транспортування та зберігання	9
	8. Гарантії виробника	9
	Додаток А1. Перелік документів, на які є посилання	10
	Додаток А2. Національні номенклатурні номери виробу	11
	Додаток Б. Лінійні виміри	12
	Додаток В. Матеріали	15
	Додаток Г1. Заключний контроль пряжки ремня	17
	Додаток Г2. Вимірювання спектрального коефіцієнту відбивання	18
	Додаток Г3. Визначення флуоресценції	19
	Аркуш реєстрації змін	20

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл
Підп. та дата
Інв. № правд.

ТУ У 14.1-00034022-101:2015

Ремінь брючний - РБ

Літ.	Аркуш	Аркушів
2	2	20
МО України		

ВСТУП

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Ремінь брючний (скорочено РБ) для військовослужбовців Збройних Сил України (далі за текстом – виріб), який входить до складу єдиного індивідуального бойового комплекту військовослужбовця Збройних Сил України.

Виріб може використовуватися військовослужбовцями Збройних Сил України та інших військових формувань, як у складі комплекту індивідуального спорядження військовослужбовця, так і окремо від інших елементів спорядження.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виріб виготовляється у чотирьох розмірах, двох типах та трьох, різних за кольором, видах.

Національні номенклатурні номери виробу викладені в Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ У 14.1-00034022-101:2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Ремінь брючний – РБ розмір_ тип _ вид _» ТУ У 14.1-00034022-101:2015.

					ТУ У 14.1-00034022-101:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		3

1. Технічні вимоги

Виріб (рис.1.) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ГОСТ 15.007.

2. Основні параметри.

2.1. Типи виробу.

Виріб виробляється в двох різних, за матеріалом виготовлення пряжок, типах, які зазначені у Таблиці 2.1.

Таблиця 2.1.

Типи виробу	Матеріал пряжки
Тип 1	Алюміній
Тип 2	Поліамід 6, 6.6

2.2. Види виробу.

Виріб виробляється в трьох різних за кольором видах, зазначених у Таблиці 2.2.

Таблиця 2.2.

Види виробу	Назва кольору	Варіант: Pantone
Вид 1	FS 20150 Coyote 476/498	PANTONE TPX: 19-1034;18-0840; 18-0832; 18-0830
Вид 2	FS 34089/34151 Olive green	PANTONE TPX: 19-0419; 18-0322; 18-0426
Вид 3	FS 37030 Black	PANTONE 19-5708 TPX

2.3. Розміри виробу.

2.3.1. За розмірами виріб повинен відповідати Таблиці 2.3. цих ТУ. Вимір довжини згідно з рис.Б.2 Додатку Б.

Таблиця 2.3.

Умовне позначення розміру виробу	S	M	L	XL
Довжина ремня (см)	95	110	125	140

Примітка: 1. Виріб інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.
2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

2.3.2. Прив'язка розмірів виробу до розмірів штанів зазначена у Таблиці 2.4.

Таблиця 2.4.

Умовне позначення розміру виробу	S	M	L	XL
Розмір штанів	≤46	48-52	54-58	≥60

2.4. Конструкція.

2.4.1. За конструкцією виріб є ремнем (рис.1.), виготовленим з поліамідної ремінної стрічки з пластиковою (поліамід 6, 6.6) або пофарбованою (анодованою) алюмінієвою пряжкою.

										Арк.
										4
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-101:2015					

2.4.2. Фіксація виробу на поясі здійснюється за допомогою пряжки, з можливістю змінення його довжини.

2.4.3. Ремінна стрічка по обох обрізних краях оброблена гарячим ножом. Один край оброблено перпендикулярно до стрічки, інший край під кутом в два прийоми (див. рис.Б.2 Додатку Б.). Край, обрізаний під кутом повинен не розсотуватись при довгостроковому користуванні.

2.4.4. Рівний край ремінної стрічки протягнутий в пряжку, довжина протягнутого краю 100мм, оброблений швом впідгін з відкритим зрізом та зафіксований човниковою прямолінійною строчкою (див. рис.Б.2 Додатку Б.).

2.4.5. На пряжці зовні розташований логотип (див. рис.Б.3 Додатку Б.) сформований методом тиснення, штамповки або гравірування.

2.4.6. Ремінна стрічка має колір відповідно зазначеному кольору виду ремня.

2.4.7. Пряжка ремня має колір відповідно зазначеному кольору виду ремня або, за згодою з замовником, колір відповідний виду 3 (див. Таблицю 2.2.).

2.4.8. Етикетка закріплена на внутрішньому шарі виробу та має колір відповідно зазначеному кольору виду ремня або, за згодою з замовником, колір відповідний виду 3 (див. Таблицю 2.2.).

2.4.9. Всі металеві елементи мають фарбування без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору або темнішого від нього.

2.5. Зовнішній вигляд.

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону, вигляду на рис.1. та Додатку Б.



Рисунок 1. Зовнішній вигляд

2.6. Лінійні виміри

За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б.

					ТУ У 14.1-00034022-101:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

2.7. Вимоги до матеріалів

- 2.7.1. Ремінна стрічка, яка застосовується у виробі, повинна бути виконана з 100% поліаміду (нейлон 6, 6.6). За якісними показниками повинна відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.1 Додатку В.
- 2.7.2. Пряжка виготовлена з алюмінію (див. Тип 1, Таблиця 2.1.) для покращення зовнішнього виду виробу, а також для захисту матеріалу від корозії повинна бути пофарбованою або анодованою та відповідати технічним вимогам Додатка Г1.
- 2.7.3. Пряжка виготовлена з поліаміду (нейлон 6, 6.6) (див. Тип 2, Таблиця 2.1.) повинна відповідати технічним вимогам Додатка Г1.
- 2.7.4. Всі шви виконуються підсиленими поліефірними або поліаамідними нитками в одному тоні з кольором основного матеріалу, щільністю не нижче 60 текс. та відповідають вимогам ГОСТ 6309 та ДСТУ ISO 4916. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.
- 2.7.5. Вимоги до спектрального коефіцієнту відбиття наведені в Таблиці В.2 Додатку В та Таблиці В.3 Додатку В.
- 2.7.6. Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття у видимому та ближньому інфрачервоному діапазоні випромінювання для матеріалу складових частин виробу згідно з Додатком Г2.
- 2.7.7. Визначення флуоресценції для матеріалу складових частин виробу згідно з Додатком Г3.
- 2.7.8. За згодою замовника при виготовленні виробу допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у Додатку В, Додатку Г1, Додатку Г2, Додатку Г3.
- 2.7.9. Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу від основного кольору повинні бути погоджені та затверджені замовником.
- 2.7.10. В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

2.8. Основні вимоги до виготовлення та готового виробу.

- 2.8.1. Виріб виготовляється відповідно до вимог цих ТУ.
- 2.8.2. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення виробу - згідно з ДСТУ ISO 4916.
- 2.8.3. Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунки згідно ГОСТ 28754.
- 2.8.4. Всі кінці швів, а також розриви швів фіксуються зворотним стібком.
- 2.8.5. При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

					ТУ У 14.1-00034022-101:2015	Арк.
						6
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.9. Маркування

2.9.1. Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.9.2. Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.9.3. На етикетку наноситься інформація наступного характеру (рис.2.):

- назва виробу (Виріб РБ Тип _, вид _);
- Розмір_;
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- номер договору/контракту МОУ;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік).
- власність ЗСУ *не для продажу

2.9.4. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу (Виріб РБ Тип_ вид _);
- Розмір_;
- кількість одиниць виробу в упаковці ;
- ННН: (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва підприємства-виробника, країна виробництва.

2.9.5. Етикетка з маркуванням нашивається на виріб (див. Додаток Б.), має розмір 50 мм у довжину та 30 мм у висоту.

2.9.6. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів, нетканих матеріалів з поверхневою щільністю не менше 50 г/м².

2.9.7. Інформація на етикетці повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом та легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

2.9.8. Зовнішній вигляд етикетки (зразок) та її розмірні характеристики відображені на рисунку 3.

					ТУ У 14.1-00034022-101:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		7

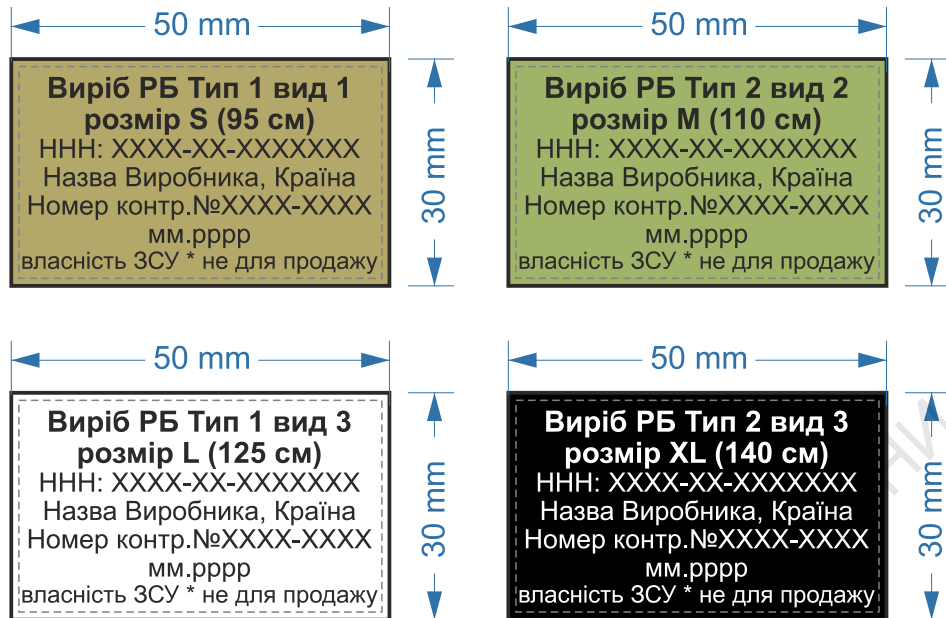


Рисунок 3. Варіанти етикетки, зовнішній вигляд, розміри.

2.10. Пакування

2.10.1. Пакування повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.10.2. Кожний виріб повинен пакуватись в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки згідно з ГОСТ 10354. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.10.3. Група виробів, по 50 штук, повинна пакуватись в окрему картонну упаковку, згідно з ГОСТ 9142 та ГОСТ 13514, з відповідним позначенням інформації, що зазначена на індивідуальній етикетці виробу та закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробів при транспортуванні та зберіганні..

2.10.4. До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.10.5. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3. Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1. Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2. Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-гігієнічної експертизи на матеріали та фурнітуру з якої виготовляється виріб.

4. Вимоги безпеки та охорони довкілля

4.1.1. Безпека використання виробу гарантується нормативними документами на тканини і матеріали, застосовані для виготовлення.

4.1.2. Виріб не чинить шкідливого впливу на організм людини.

									Арк.
									8
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-101:2015				

5. Правила приймання

5.1.1. Приймання виробу проводять згідно з ГОСТ 24782 та ГОСТ 28754.

5.1.2. З кожної партії вибирається до 20% виробів, що перевіряються на відповідність вимогам, зазначеним у пункті 2. Акти перевірки надаються замовнику у письмовій формі. Партія може бути забракована, коли необхідні параметри не відповідають вимогам або умови постачання виконані не у повному обсязі.

6. Методи контролю

6.1.1. Методи контролю якості – згідно з цими ТУ та ГОСТ 24782 та ГОСТ 28754.

6.1.2. Постачальник повинен сертифікувати виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають основні характеристики матеріалів та швейної фурнітури, з яких виготовлений виріб.

7. Транспортування та зберігання

7.1.1. Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

7.1.2. Зберігання виробів здійснюється в складських приміщеннях при температурі не нижче +14 °С і не вище +25 °С і відносній вологості повітря 20% - 60%. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.1.3. Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.1.4. Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8. Гарантії виробника

8.1. Виробник гарантує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

8.2. Гарантійний термін – 12 місяців від дати видачі виробу в експлуатацію.

8.3. Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов зберігання.

					ТУ У 14.1-00034022-101:2015	Арк.
						9
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК А1
(обов'язковий)

ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, НА ЯКІ Є ПОСИЛАННЯ

Таблиця А.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
ДСТУ 2038-92	Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови	В1, Г1.1.1
ДСТУ ISO 4916-05	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	2.7.4, 2.8.2
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.10.2
ГОСТ 9142-90	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия	2.10.3
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	2.10.3
ГОСТ 28754-90	Ремни поясные и для часов. Общие технические условия	2.8.3, 5.1.1, 6.1.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.7.4
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1.1, 6.1.1
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	7.1.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	7.1.1
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1
EN ISO 105-X12: 2002	Текстиль. Випробування на стійкість фарбування до тертя	В1
EN ISO 105-C10: 2007	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C10. Стійкість забарвлення до прання.	В1
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбування до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)	В1
ДСТУ ISO/IEC 17025:2006	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій	Г1.1.4
ДСанПін №1138 від 29.12.2012	“Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”	3.1
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2

					ТУ У 14.1-00034022-101:2015	Арк.
						10
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

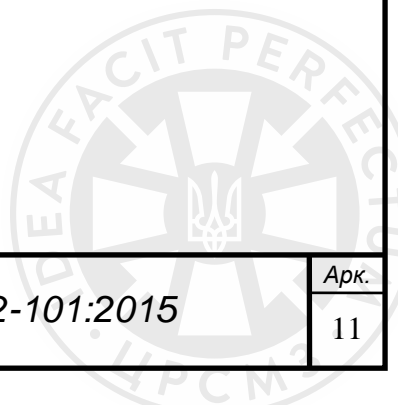
ДОДАТОК А2
(обов'язковий)

Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця А2.1

РБ	Вид 1	Вид 2	Вид 3
Тип 1			
Розмір S	8440-61-012-0785	8440-61-012-0776	8440-61-012-0793
Розмір M	8440-61-012-0784	8440-61-012-0773	8440-61-012-0792
Розмір L	8440-61-012-0783	8440-61-012-0772	8440-61-012-0791
Розмір XL	8440-61-012-0782	8440-61-012-0774	8440-61-012-0790
Тип 2			
Розмір S	8440-61-012-0781	8440-61-012-0775	8440-61-012-0789
Розмір M	8440-61-012-0780	8440-61-012-0778	8440-61-012-0788
Розмір L	8440-61-012-0779	8440-61-012-0795	8440-61-012-0787
Розмір XL	8440-61-012-0777	8440-61-012-0794	8440-61-012-0786

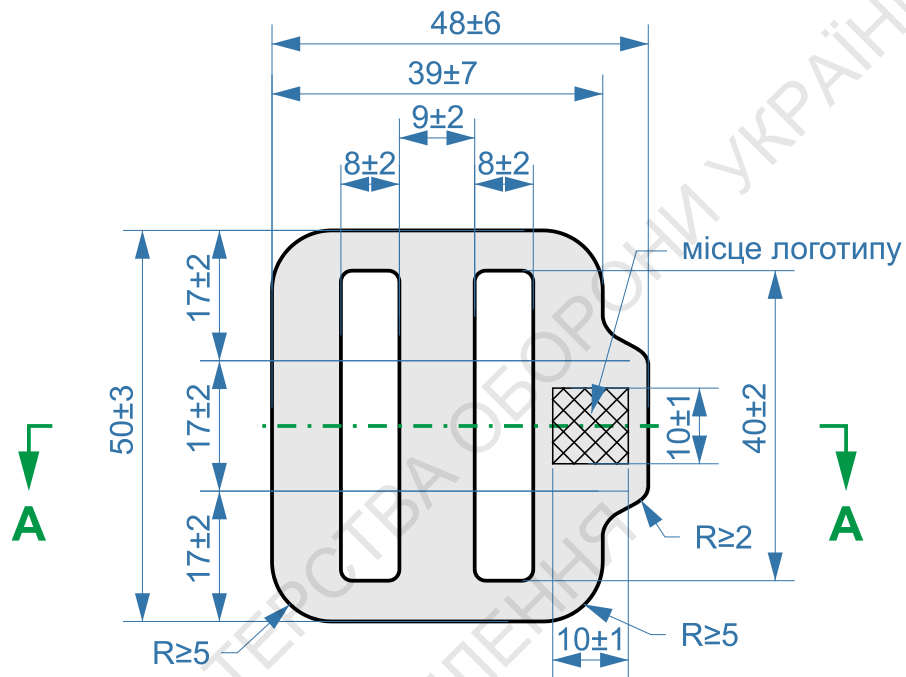
ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ



ДОДАТОК Б

Лінійні виміри

Пряжка ременя.
Фронтальна частина (зовні)



Схематичний перетин

A-A

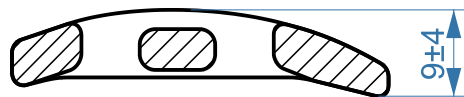


Рисунок Б.1.

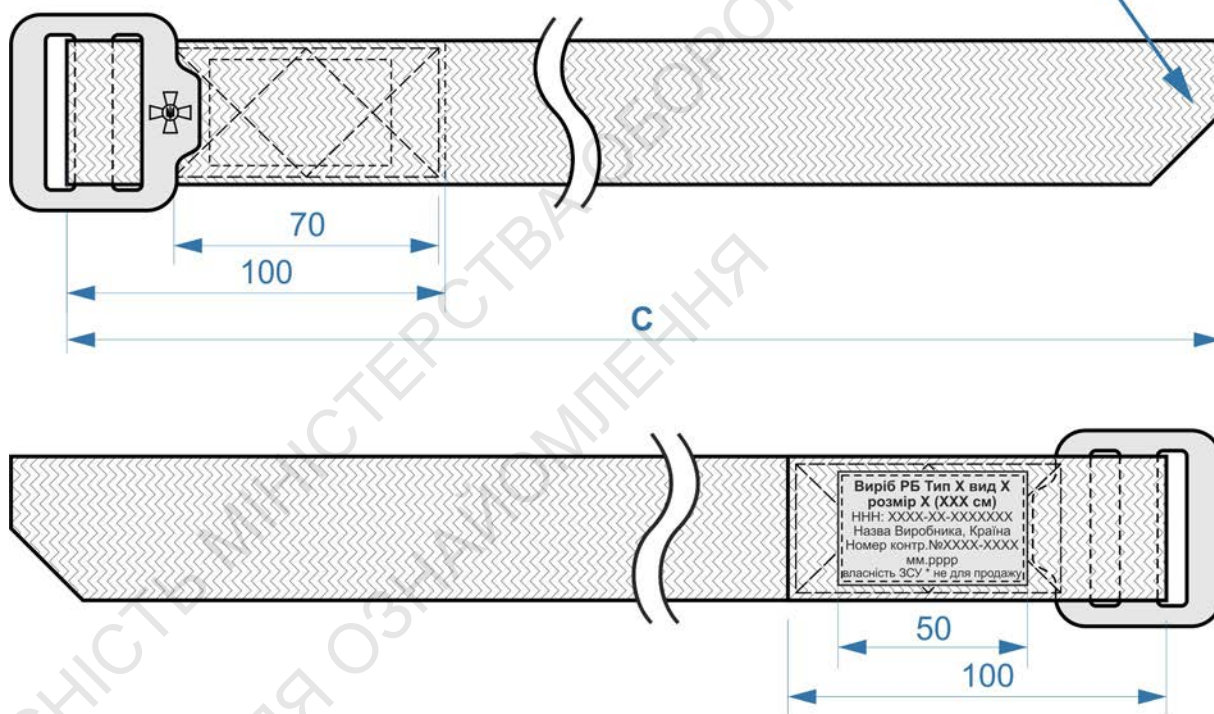
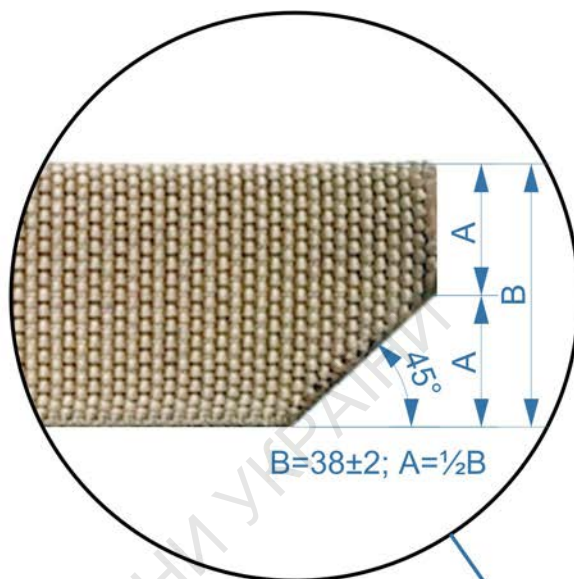
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-101:2015

Арк.

12

Розмір	Довжина ременя - С, см
S	95
M	110
L	125
XL	140



*Допустима похибка за основними розмірами 5%

Рисунок Б.2.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-101:2015

Арк.

13

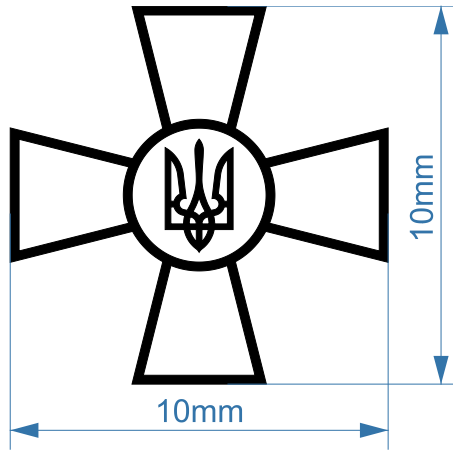
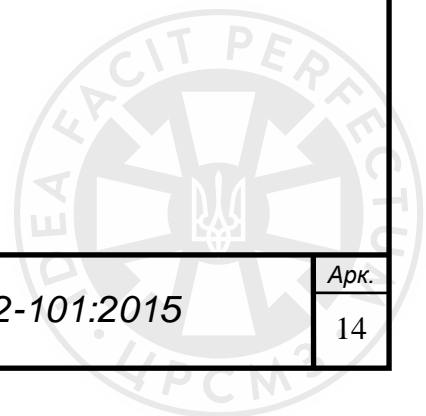


Рисунок Б.3. Емблема.

На вимогу замовника при виготовленні виробу допускається застосування інших варіантів емблеми.

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ



					ТУ У 14.1-00034022-101:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		14

ДОДАТОК В
Матеріали.

Таблиця В.1. Стрічка ремінна.

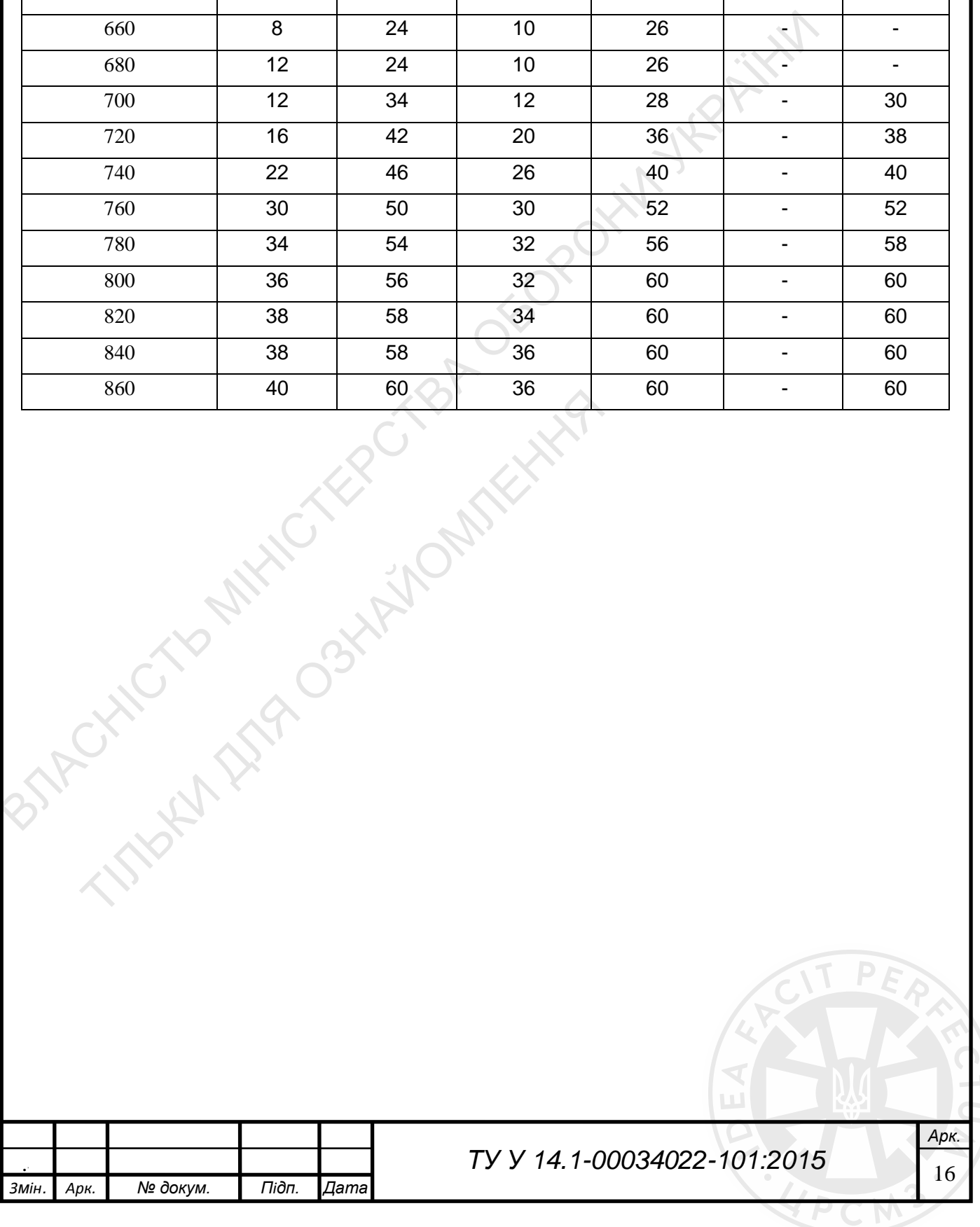
Матеріал	100% поліамід (нейлон 6, 6.6)
Ширина, мм	38±2
Товщина, мм	2,0-3,2
Розривне навантаження (відповідно до ДСТУ 2038), не менше, Н	5000
Стійкість фарбування до поту (відповідно до ДСТУ ISO 105-E04), клас, не менше	4
Стійкість фарбування до прання (відповідно до EN ISO 105-C10 при температурі 40С°), клас, не менше	4
Стійкість до тертя мокрог/сухого (відповідно ДСТУ ISO 105-X12), клас, не менше	3

Таблиця В.2. Спектральний коефіцієнт відбиття для ремінної стрічки.

Довжина хвилі, нм	Відбивна здатність, %					
	FS 20150 Coyote 476/498		FS 34089/34151 Olive green		FS 37030 Black	
	мін.	макс.	мін.	макс.	мін.	макс.
600	8	20	8	18	-	-
620	8	20	8	18	-	-
640	8	22	8	20	-	-
660	8	24	10	26	-	-
680	12	24	10	26	-	-
700	12	34	12	28	-	20
720	16	42	16	30	-	30
740	22	46	16	30	-	33
760	30	50	18	32	-	33
780	34	54	18	34	-	34
800	36	56	20	36	-	34
820	38	58	22	38	-	35
840	38	58	24	40	-	35
860	40	60	26	42	-	35

Таблиця В.3. Спектральний коефіцієнт відбиття пластику та металу.

Довжина хвилі, нм	Відбивна здатність, %					
	FS 20150 Coyote 476/498		FS 34089/34151 Olive green		FS 37030 Black	
	мін.	макс.	мін.	макс.	мін.	макс.
600	8	20	8	18	-	-
620	8	20	8	18	-	-
640	8	22	8	18	-	-
660	8	24	10	26	-	-
680	12	24	10	26	-	-
700	12	34	12	28	-	30
720	16	42	20	36	-	38
740	22	46	26	40	-	40
760	30	50	30	52	-	52
780	34	54	32	56	-	58
800	36	56	32	60	-	60
820	38	58	34	60	-	60
840	38	58	36	60	-	60
860	40	60	36	60	-	60



ДОДАТОК Г1

Заключний контроль пряжки ремня для стрічки ремінної шириною (38 ± 2) мм.

Схема проведення випробування.



Г1.1.1 Опис стрічки ремінної:

Стрічка, яка використовується в випробуванні, повинна бути ідентичною стрічці, яка використовується у виробі.

Матеріал	100% поліамід (нейлон 6, 6.6)
Ширина, мм	38 ± 2
Товщина, мм	2,0-3,2
Розривне навантаження (відповідно до ДСТУ 2038), не менше, Н	5000

Г1.1.2 Вимірювальний пристрій:

Універсальна випробувальна машина з допустимою відносною похибкою ± 1 %.

Випробувальна швидкість: 400 мм/хв.

Г1.1.3 Випробування

Температура пряжки, °С	Значення сили утримання зчеплення (без руйнування), не менше, Н для стрічки ремінної, шириною (38 ± 2) мм
-30 ± 5	750*
$+23\pm 5$	750*
$+70\pm 5$	600*

Примітка: *До моменту досягнення сили утримання, ремінна стрічка не повинна втратити зчеплення з пряжкою
Вказати відносну вологість повітря.

Г1.1.4 Умови випробування

Руйнівний вибірковий контроль виконується перед поставкою з прив'язкою до конкретної партії поставки.

Кожен поділ партії означає такий же обсяг випробувань ще раз!

Документація всіх випробувань і результати вимірювань згідно ДСТУ ISO/IEC 17025.

Без сертифікату виробника про випробування не поставляти!

Розмір вибірки: $n = 5$ / температура.

Випробувані деталі для використання більше не придатні.

										Арк.
										17
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-101:2015					

ДОДАТОК Г2

Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття у видимому та ближньому інфрачервоному діапазоні.

Г2.1.1 Опис.

Значення спектрального коефіцієнту відбиття для матеріалу складових частин виробу повинні бути виміряні у діапазоні від 600 нм до 860 нм з інтервалом 20 нм на спектрофотометрі відносно міри білої поверхні, яка забезпечує простежуваність до первинного еталону одиниці спектрального коефіцієнту відбиття.

Г2.1.2 Вимірювальний пристрій:

Спектрофотометр з інтегруючою сферою повинен забезпечувати наступні умови для вимірювання:

- кут спостереження не більш ніж 10° від нормалі до поверхні зразка з включенням дзеркальної складової;
- границі абсолютної похибки вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття $\pm 1,5\%$;
- допустиме відхилення довжини хвилі від встановленого значення не більше $\pm 5,0$ нм.

Г2.1.3 Порядок виконання вимірювання.

За результат вимірювання слід приймати середнє арифметичне значення з мінімум двох серій вимірювання (кількість вимірювань у серії - 5), які були проведені на різних ділянках зразку з наступними умовами.

Для матеріалу:

- вимірювальний зразок розміщується на 2-4 шарах того ж самого матеріалу;
- кількість шарів залежить від типу та марки матеріалу;
- зразок повинен бути відібраним на відстані не менш ніж 15 см від кромки матеріалу;

Для текстильних стрічок, текстильних застібок, застібок-блискавок, пластикової фурнітури тощо, вимірювання проводиться без підкладок або в складі готового виробу.

Г2.1.4 Умови придатності.

Матеріал готового виробу визнається придатним, якщо значення спектрального коефіцієнту відбиття (у відсотках) не виходить із діапазону значень, вказаних в таблиці для даного матеріалу, для певних зазначених кольорів для видимого та ближнього інфрачервоного діапазону випромінювання у спектральному діапазоні від 600 до 860 нм. Вимірювання повинні проводитись відповідно методиці, що наведена вище.

Будь-який елемент, значення спектрального коефіцієнта відбиття якого виходить за встановлені обмеження для чотирьох або більше значень довжини хвиль, повинен вважатися за такий, що не пройшов перевірку.

					ТУ У 14.1-00034022-101:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		18

ДОДАТОК ГЗ
Визначення флуоресценції.

ГЗ.1.1 Опис

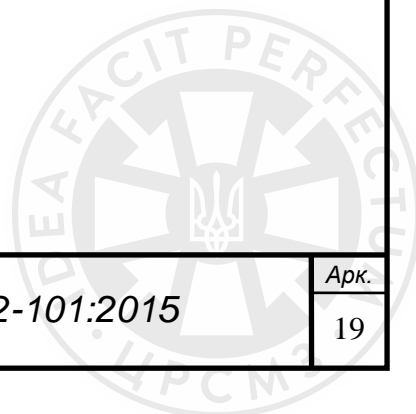
Один екземпляр виробу та по одому зразку складових частин виробу порівнюються при освітленні джерелом ультрафіолетового випромінювання в темному приміщенні.

ГЗ.1.2 Умови придатності

Результат дослідження вважається задовільним, якщо флуоресценція зразка, що досліджується, і контрольного зразка співпадають.

Результат вказують у вигляді «пройшов» або «не пройшов».

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ



					ТУ У 14.1-00034022-101:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		19

Аркуш реєстрації змін

Зміна	Номера аркушів (сторінок)				Усього аркушів (сторінок) у документі	№ докум.	Вхідний № супровідного документа і дата	Підп.	Дата
	Зміненіх	Замінених	Доданих	Вилучених					

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

