

ПОГОДЖЕНО  
Заступник Міністра оборони України

*[Signature]*  
18.06.2015 р.

Ю.В. ГУСЕВ

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Міністр оборони України  
генерал-полковник

*[Signature]*  
18.06.2015 р.

С.Т. ПОЛТОРАК

Фуфайка (з короткими рукавами) з трикотажного бавовняного кулірного полотна

ТЕХНІЧНІ УМОВИ  
ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Уведено вперше

Дата надання чинності 18.06.2015

Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО  
Директор Департаменту державних закупівель та постачання матеріальних ресурсів Міністерства оборони України

*[Signature]*  
16.06.2015 р.

Н.Г. СТЕЛЬМАХ

РОЗРОБЛЕНО  
Керівник робочої підгрупи створеною на підставі рішення Міністра оборони України від 08.01.2015 року № 281/з

*[Signature]*  
16.06.2015 р.

К.О. ЛЕСНИК

ПОГОДЖЕНО  
ТВО начальника Управління військових представництв Міністерства оборони України

*[Signature]*  
17.06.2015 р.

Л.М. ПЕРЕПЕЛИЦЯ

ПОГОДЖЕНО  
Начальник Бюро кодифікації у військовій сфері Збройних Сил України  
полковник

*[Signature]*  
17.06.2015 р.

О.Ю. КУМЕДА

ПОГОДЖЕНО  
Директор військово-медичного департаменту Міністерства оборони України (Головний державний санітарний лікар Міністерства оборони України)  
полковник медичної служби

*[Signature]*  
16.06.2015 р.

А.В. ВЕРБА

Реєстр. № МО/000354  
«18» 06 2015 р.  
Підпис *[Signature]*  
Вч А2387

ПОГОДЖЕНО  
ТВО начальника Тилу Збройних Сил України  
полковник

*[Signature]*  
17.06.2015 р.

І.Ю. ГАВРИЛЮК

Підп. та дата	
Зам. інв. №	
Інв. № дубл.	
Підп. та дата	
Інв. № підл.	



## ВСТУП

Фуфайка (з короткими рукавами) з трикотажного бавовняного кулірного полотна - це один з елементів літньої нижньої білизни для військовослужбовців Збройних Сил України, інших військових формувань та правоохоронних органів.

Фуфайка призначена для експлуатації у комплексі з костюмом літнім польовим для військовослужбовців Збройних Сил України. Зразок створений на основі аналогічних виробів для військовослужбовців USMC (США), а саме Duke t-shirt моделі T22C (short sleeve).

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на фуфайки (з коротким рукавом) трикотажного бавовняного кулірного полотна для військовослужбовців Збройних Сил України, інших військових формувань та правоохоронних органів, а також на їх складові частини (трикотажне полотно, швейні нитки, тощо).

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Приклад запису позначення виробів при замовленні:

“Фуфайка (з короткими рукавами) з трикотажного бавовняного кулірного полотна Тип Х, Клас У. ТУ У 14.1-00034022-081:2015”. Де Х – це тип фуфайки, а У – клас згідно Додатку Д цих ТУ.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Технічні умови ТУ У 14.1-00034022-081:2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

					ТУ У 14.1-00034022-081:2015	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

# 1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

## 1.1 Загальні вимоги

- 1.1.1 Фуфайки за конструкцією, розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинні відповідати вимогам цих технічних умов та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.
- 1.1.2 Фуфайки (з короткими рукавами) з гладкопофарбованого трикотажного бавовняного кулірного полотна виготовляються двох типів (визначаються складом трикотажного полотна) та трьох класів (визначаються кольором трикотажного полотна) у відповідності з Додатком Д.
- 1.1.3 Допускається за вимогою замовника виготовлення фуфайок інших кольорів у відповідності до затвердженого зразка-еталона.

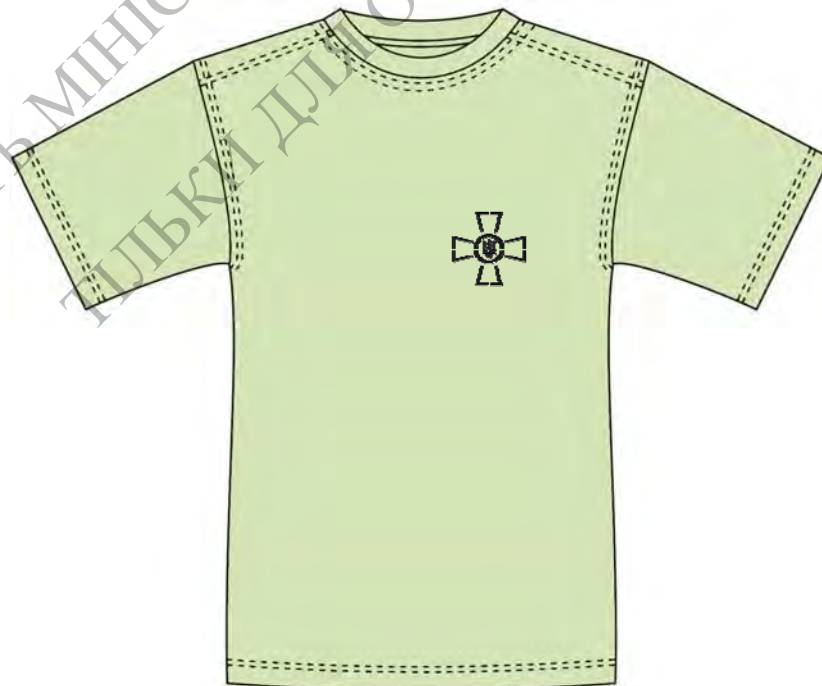
- 1.2 Фуфайки за розмірами повинні відповідати типовим фігурам військовослужбовців відповідно до ГОСТ 23167 та таблиці 1 цих технічних умов.

Таблиця 1

Умовна позначка обхвату грудей	Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см
44	88	Від 86 до 90 включно
46	92	Понад 90 до 94 включно
48	96	Понад 94 до 98 включно
50	100	Понад 98 до 102 включно
52	104	Понад 102 до 106 включно
54	108	Понад 106 до 110 включно
56	112	Понад 110 до 114 включно
58	116	Понад 114 до 118 включно
60	120	Понад 118 до 122 включно
62	124	Понад 122 до 126 включно

Фуфайки інших розмірів повинні виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткове співвідношення розмірів встановлює замовник.

- 1.3 Зовнішній вигляд фуфайки представлено на Малюнок 1, Малюнок 2 та Малюнок Б1.



Малюнок 1

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

4



Малюнок 2

- 1.3.1 Фуфайка складається з однієї деталі переду, однієї деталі спинки, двох рукавів, обшивки горловини та бейки горловини шириною  $(1,5 \pm 0,2)$  см від шва вшивання в горловину. Плечові шви фуфайки зміщені на деталь переду на  $(3 \pm 0,3)$  см на рівні горловини та на  $(4 \pm 0,3)$  см на рівні пройми. Рукав вшивний короткий. Низ виробу та рукава оброблено швом «впідгін». Плечовий шов, шов вшивання рукава та шов обшивання горловини посилені подвійними оздоблювальними строчками. На лівій частині пілочки розташований логотип (місце розміщення та опис викладено у Додатку Е).
- 1.3.2 Специфікація деталей та особливості обробки фуфайки приведено в Таблиці 2 та Додатку В.

Таблиця 2

№ п/п	Найменування деталі	Кількість		Умове позначення
		деталей крою	деталей виробу	
1	Перед	1	1	PLK
2	Спинка	1	1	SPN
3	Рукав	1	2	RUK
4	Бейка горловини	1	1	BK
5	Обшивка горловини	1	1	GOR

1.4 Виміри в готовому вигляді

- 1.4.1 Виміри фуфайок у готовому вигляді повинні відповідати вказаним у Таблиці 3 та на Малюнку 3.

Таблиця 3

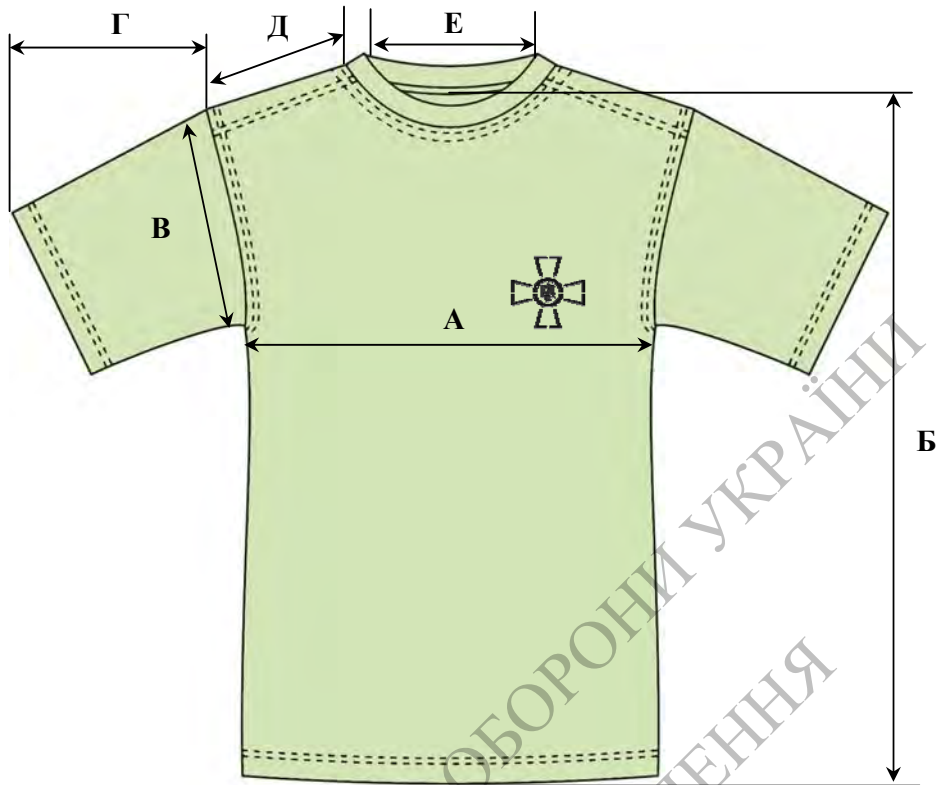
Назва виміру	Розмір										Допуск, см
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
Ширина виробу, А, см	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	$\pm 1,0$
Довжина виробу, Б, см	65	65	67	67	69	69	69	71	71	73	$\pm 1,0$
Ширина рукава, В, см	19,2	19,9	20,6	21,3	22	22,7	23,4	24,1	24,8	25,5	$\pm 1,0$
Довжина рукава, Г, см	20	20	21	21	22	22	22	23	23	24	$\pm 0,7$
Довжина плеча, Д, см	13,3	13,6	13,9	14,2	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16	$\pm 0,2$
Ширина горловини, Е, см	12,6	13,2	13,8	14,4	15	15,6	16,2	16,8	17,4	18	$\pm 1,0$

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

5



Малюнок 3

#### 1.5 Вимоги до матеріалів.

Фуфайки повинні виготовлятися з матеріалів, зазначених в Таблиці 4 та Додатку Д.

Таблиця 4

№ п/п	Назва матеріалу	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	Гладкопофарбоване бавовняне трикотажне полотно (кулір)	ГОСТ 28554	Для виготовлення переду, спинки, рукавів та бейки горловини
2	Гладкопофарбоване бавовняне трикотажне полотно (ребана)	ГОСТ 28554	Для виготовлення горловини (для Типу 1)
3	Нитки швейні синтетичні	ГОСТ 6309	Для зшивання деталей виробу

**Примітка:** За згодою замовника при виготовленні фуфайки допускається застосування інших матеріалів і фурнітури, за якістю не нижче вказаних у Додатку Д.

#### 1.6 Основні вимоги до виготовлення фуфайки.

1.6.1 Фуфайку виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

1.6.2 Розкрій деталей фуфайки - згідно ГОСТ 21219.

1.6.3 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення фуфайки - згідно ГОСТ 12807.

1.6.4 Визначення сорту готового виробу - згідно ГОСТ 11259.

1.6.5 Особливості обробки фуфайки наведені у Додатку Г.

1.6.6 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

6

1.7 Маркування.

1.7.1 Маркування фуфайок повинно відповідати вимогам цих технічних умов.

1.7.2 Етикетка з маркуванням повинна бути виготовлена із тканих або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів та поверхневою щільністю не менше 50 г/м<sup>2</sup>, стійким до зносу. Інформація, що міститься на етикетці, повинна відображатися українською мовою методом друку або бути витканою та легко читатись протягом усього терміну експлуатації виробу.

1.7.3 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися етикетки двох типів:

Етикетка Тип 1 (зовнішній вигляд етикетки представлений на Малюнку 4) складається навпіл та вшивається по верхньому краю, посередині внутрішньої частини горловини (на рівні вшивання бейки горловини в спинку) має розмір у готовому вигляді (3,5x3+0,2) см (на етапі заготовки розміри етикетки в розгорнутому вигляді з урахуванням припусків на вшивання складають (3,5x7+0,2) см) та повинна містити наступну інформацію:

розмір виробу;

назва виробу;

склад сировини основного трикотажного полотна;

ННН (національний номенклатурний номер виробу);

назву підприємства та країну виробника;

рік виготовлення;

номер контракту.



Малюнок 4

Етикетка Тип 2 (зовнішній вигляд етикетки представлений на Малюнку 5) нашивається по шву зшивання деталей переду та спинки на відстані (10-15) см від низу фуфайки, має розмір (3x5+0,2) см та повинна містити наступну інформацію: склад сировини основного трикотажного полотна; інформацію, щодо догляду за виробом;

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

7

маркування символами щодо догляду за виробом згідно ДСТУ ISO 3758;  
інша інформація, що надається виробником, що на його думку повинен знати кожен користувач.



Малюнок 5

1.7.4 Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.8 Комплектність.

1.8.1 До комплекту постачання виробу повинні входити:  
фуфайка - 1 од.;  
індивідуальний поліетиленовий пакет.

1.9 Пакування.

1.9.1 Пакування фуфайок повинно відповідати вимогам ГОСТ 19159.

1.9.2 Фуфайки пакують індивідуально у пакети із поліетиленової плівки (ГОСТ 10354), після цього їх пакують в картонний короб по 50 одиниць.

1.9.3 До кожного короба вкладається пакувальний лист.

1.9.4 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

## 2. ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ТА ОХОРОНИ НАВКОЛИШНЬОГО ПРИРОДНОГО СЕРЕДОВИЩА

2.1 Безпека використання фуфайок гарантується нормативною документацією на трикотажні полотна та матеріали, що застосовані для виготовлення.

2.2 Фуфайки не повинні мати шкідливого впливу на організм людини.

2.3 При виготовленні фуфайок необхідно дотримуватись загальних вимог безпеки - згідно з ГОСТ 12.0.001.

2.4 Вимоги до технічного обладнання - згідно з ГОСТ 12.2.003.

2.5 Загальні вимоги пожежної безпеки - згідно з ГОСТ 12.1.004.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

8



- 2.6 Параметри мікроклімату у робочих приміщеннях - згідно з ГОСТ 12.1.005 та ДСН 3.3.6.042 та методикам, затвердженим органами санітарного нагляду.
- 2.7 Заземлення обладнання - згідно з ГОСТ 12.1.030.
- 2.8 Рівень шуму в робочих приміщеннях повинен відповідати вимогам ГОСТ 12.1.003 та ДСН 3.3.6.037.
- 2.9 Штучне та природне освітлення, згідно з ДБН В.2.5-28.
- 2.10 Вимоги до електробезпеки - згідно з ДСТУ 7237.
- 2.11 Виробничі приміщення повинні бути обладнані системами приточно-витяжної вентиляції згідно з ДСТУ Б А.3.2-12.
- 2.12 Показники вібрації в приміщеннях не повинні перевищувати норми, зазначені в ДСТУ ГОСТ 12.1.012 та ДСН 3.3.6.039.
- 2.13 Робочі місця повинні відповідати вимогам ГОСТ 12.2.032, ГОСТ 12.2.033.
- 2.14 Концентрація шкідливих речовин не повинна перевищувати граничнодопустимі норми згідно з ГОСТ 12.1.007.
- 2.15 Вимоги до безпеки вантажно-розвантажувальних робіт - згідно з ГОСТ 12.3.009.
- 2.16 Контроль за викидами небезпечних речовин в атмосферу - згідно з ГОСТ 17.2.3.02, ДСП 201.
- 2.17 При виготовленні виробів стічні води відсутні, забруднення ґрунту не відбувається.
- 2.18 Утилізація відходів виробництва - згідно з ДСан ПІН 2.2.7.029.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

- 3.1 Приймання виробів проводять згідно з ГОСТ 24782.
- 3.2 Приймання основних та допоміжних матеріалів по інструкції вхідного контролю, що діє на підприємстві.

### 4 МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

- 4.1 Методи контролю якості - згідно з ГОСТ 4103.

### 5 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

- 5.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

### 6 РЕКОМЕНДАЦІЇ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

- 6.1 Допускається ручне або бережне машинне прання без використання відбілюючих засобів при максимальному температурному режимі 40 ° С нейтральними миючими засобами. Не піддавати сильній механічній обробці. Застосовувати бережний віджим без перекручування.
- 6.2 Прасування при максимальній температурі подошви праски або прасуючої поверхні до 150 ° С при цьому не піддавати прямому прасуванню нанесення (логотип, написи, тощо). Вологі вироби повинні сушитися у підвішеному стані у затінку. Сушіння в барабані заборонено.
- 6.3 Фуфайки повинні використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих технічних умовах.

### 7 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

- 7.1 Виробник гарантує відповідність якості фуфайок вимогам цих технічних умов при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

**Примітка:** Допускається за узгодженням виробника із замовником встановлювати інші правила обчислювання термінів у договірних документах.

					ТУ У 14.1-00034022-081:2015	Арк.
						9
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

## 8 САНІТАРНО-ГІГІЄНІЧНІ ВИМОГИ

- 8.1 Фуфайка (з короткими рукавами) з трикотажного бавовняного кулірного полотна повинна відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.
- 8.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-гігієнічної експертизи на трикотажні полотна та інші складові фуфайки.

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

10

## ДОДАТОК А

## ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, НА ЯКІ Є ПОСИЛАННЯ

Таблиця А.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	Д.1, Д.2, Д.3
ДСТУ 7237:2011	Система стандартів безпеки праці. Електробезпека. Загальні вимоги та номенклатура видів захисту	2.10
ДСТУ ISO 1833-2:2009	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 2. Трикомпонентні суміші волокон (ISO 1833-2:2006, IDT)	Д.1, Д.2, Д.3
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)	1.7.3
ДСТУ ГОСТ 12.1.012:2008	ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования	2.12
ДСТУ ГОСТ 30157.0-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)	Д.1, Д.2, Д.3
ГОСТ 12.1.003-83	ССБТ. Шум. Общие требования безопасности	2.8
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования	2.5
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	2.6
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности	2.14
ГОСТ 12.1.030-81	ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление	2.7
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности	2.4
ГОСТ 12.2.032-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования	2.13
ГОСТ 12.2.033-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования	2.13
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности	2.15
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями	2.16
ГОСТ 1115-81	Изделия трикотажные верхние. Определение сортности	Д.1, Д.2, Д.3
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	4.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	1.5, Д.5
ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности	Д.1, Д.2, Д.3

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

11

Продовження додатку А

1	2	3
ГОСТ 8846-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле	Д.1, Д.2, Д.3
ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных	Д.1, Д.2, Д.3
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	1.9.2
ГОСТ 10878-70	Материалы текстильные. Линейная плотность в единицах текс и основной ряд номинальных линейных плотностей	Д.1, Д.2, Д.3
ГОСТ 11259-79	Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности	1.6.4
ГОСТ 12739-85	Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию	Д.1, Д.2, Д.3
ГОСТ 12807-88 (ИСО 4915-81, ИСО 4916-82)	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов	1.6.3, Г.8
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	5.1
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	1.9.1,5.1
ГОСТ 21219-88	Изделия ведомственного назначения. Допуски при раскрое деталей белья, санитарно-госпитальной одежды и постельных принадлежностей	1.6.2
ГОСТ 23167-91	Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды	1.2
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	3.1
ГОСТ 28554-90	Полотно трикотажное. Общие технические условия	1.5, Д.1, Д.2, Д.3
ДСТУ Б А.3.2-12:2009	ССБП Системи вентиляційні. Загальні вимоги	2.11
ДБН В.2.5-28:2015	Природне і штучне освітлення	2.9
ДСН 3.3.6.037-99	Санітарні норми виробничого шуму, ультразвуку та інфразвуку	2.8
ДСН 3.3.6.039-99	Державні санітарні норми виробничої загальної та локальної вібрації	2.12
ДСН 3.3.6.042-99	Санітарні норми мікроклімату виробничих приміщень	2.6
ДСП 201-97	Державні санітарні правила охорони атмосферного повітря населених місць (від забруднення хімічними та біологічними речовинами)	2.16
ДСан ПІН 2.2.7.029:1999	Гігієнічні вимоги щодо поводження з промисловими відходами та визначення їх класу небезпеки для здоров'я населення	2.18
ДСанПін №1138:2012	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	8.1.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

12

ДОДАТОК Б  
ЗАГАЛЬНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД



Малюнок Б1

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

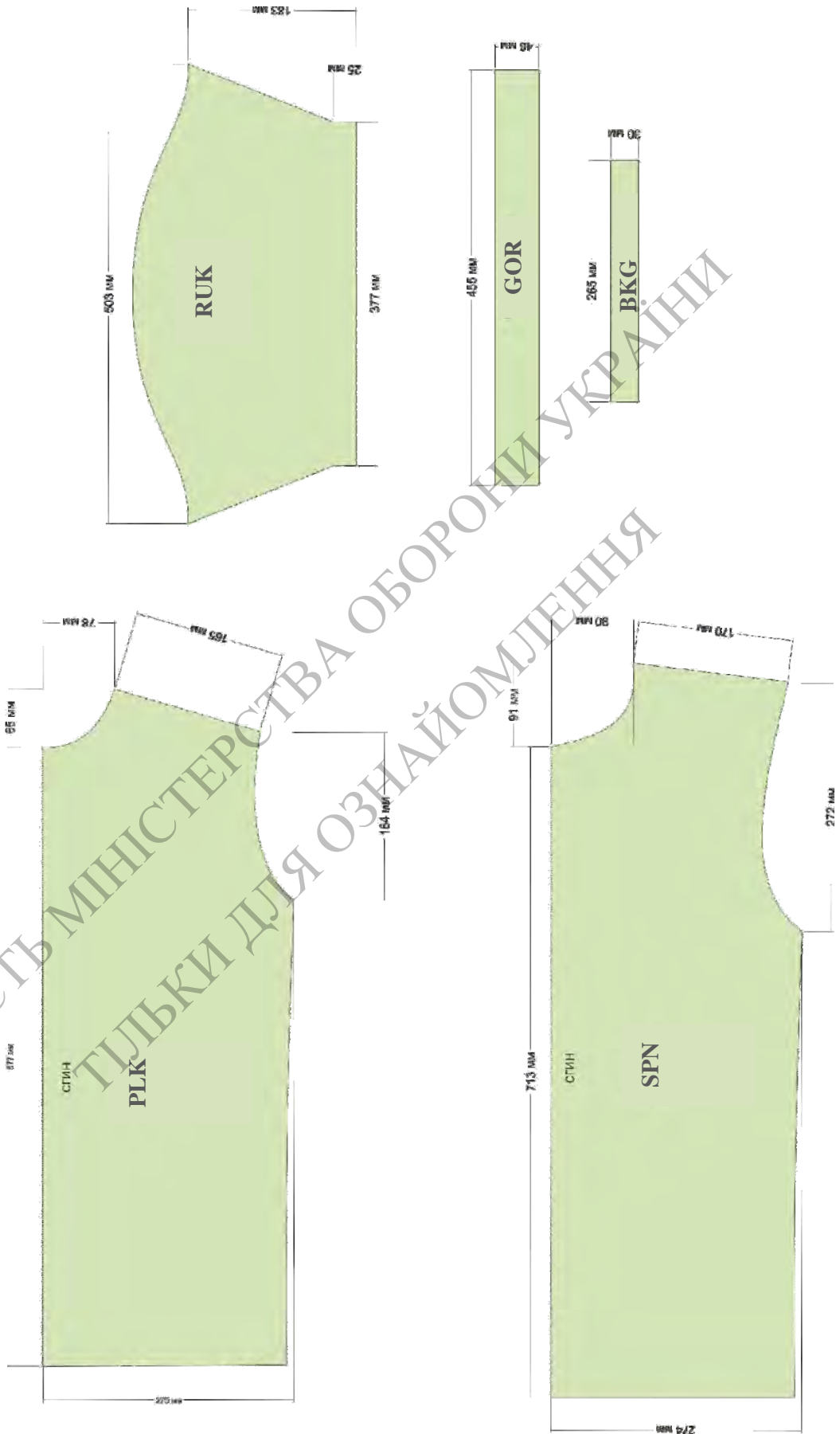
ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

13

ДОДАТОК В

СПЕЦИФІКАЦІЯ ДЕТАЛЕЙ ФУФАЙКИ  
(виміри приведені для еталонного розміру 52)



Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

14

## ДОДАТОК Г

### ОСОБЛИВОСТІ ОБРОБКИ ФУФАЙКИ

1. Зшивання плечових зрізів, вшивання бейки в горловину, вшивання рукавів у відкриті пройми, зшивання рукавно-бокових швів виконується чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).
2. Обробка ростка горловини спинки обшивкою з основного полотна виконується човниковою строчкою (клас 100).
3. Оздоблювальні строчки по плечових швах, по горловині переду, по проймах виконують тринитковою двохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (клас 600).
4. Оздоблювальна строчка по горловині переду переходить на спинку на 1,0-1,5 см.
5. Обробка низу фуфайки і рукавів виконується тринитковою двохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (клас 600).
6. Кінці пласких ланцюгових стібків строчки повинні накладатися впродовж не менше ніж на 1,2 мм.
7. Всі кінці строчок пласких ланцюгових стібків строчок (клас 600) повинні бути закріплені човниковими стібками (клас 100) для запобігання розпуску ланцюгових строчок.
8. Кодові позначення стібків, строчок і швів відповідає ГОСТ 12807.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

15

**ДОДАТОК Д**  
**ВИМОГИ ДО МАТЕРІАЛІВ**

1. Для виготовлення фуфайки Тип 1 (виготовлення деталей переду, спинки, рукавів, бейки горловини) застосовується гладкопофарбоване трикотажне полотно, що відповідає вимогам Таблиці Д.1

Таблиця Д.1

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Допустимі відхилення	Нормативна документація
1.	Клас в'язального обладнання	клас 28			
2.	Склад сировини:				ДСТУ ISO 1833-2, ДСТУ 4057
	бавовна	%	100	-5	
3.	Лінійна щільність сировини	текс	20		ГОСТ 10878
4.	Тип переплетіння	Кулірне одинарне (подвійне)			ГОСТ 28554
5.	Тип фарбування	однотонне			ГОСТ 28554
6.	Число петельних стовпчиків, на 10 см	одиниць	150	+1	ГОСТ 8846
7.	Число петельних рядків, на 10 см	одиниць	230	+1	ГОСТ 8846
8.	Поверхнева щільність	гр./м <sup>2</sup>	170	±5%	ГОСТ 8845
9.	Розтягування при навантаженні у 6 Н, не менше	%	100		ГОСТ 8847
10.	Група стійкості до стирання, не менше	обертів	70	+/- 7	ГОСТ 12739
11.	Розривні навантаження по петельним стовпчикам, не менше	Н	2,5		ГОСТ 8847
12.	Вид обробки	Вибілювання, фарбування, сушіння, пом'якшення			
13.	Нормована вологість полотна, не більше	%	7		ГОСТ 8846
14.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, не більше	%	- 5		ДСТУ ГОСТ 30157.0
15.	Ґатунок полотна, не менше	гат.	1		ГОСТ 1115
16.	Стійкість пофарбування, не менше	міцне			ГОСТ 2351

2. Для виготовлення фуфайки Тип 2 (виготовлення деталей переду, спинки, рукавів, бейки горловини) застосовується гладкопофарбоване трикотажне полотно, що відповідає вимогам Таблиці Д.2

Таблиці Д.2

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Допустимі відхилення	Нормативна документація
1	2	3	4	5	6
1.	Клас в'язального обладнання	клас 28			
2.	Склад сировини:				ДСТУ ISO 1833-2, ДСТУ 4057
	бавовна	%	95	±2	
	еластан	%	5	±2	
3.	Лінійна щільність сировини				ГОСТ 10878
	бавовна	текс	15		
	еластан	текс	2,2		
4.	Тип переплетіння	Кулірне одинарне (подвійне)			ГОСТ 28554
5.	Тип фарбування	однотонне			ГОСТ 28554
6.	Число петельних стовпчиків, на 10 см	одиниць	150	+1	ГОСТ 8846
7.	Число петельних рядків, на 10 см	одиниць	250	+1	ГОСТ 8846
8.	Поверхнева щільність	гр./м <sup>2</sup>	170	±5%	ГОСТ 8845
9.	Розтягування при навантаженні у 6 Н, не менше	%	100		ГОСТ 8847
10.	Група стійкості до стирання, не менше	обертів	70	+/- 7	ГОСТ 12739

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

16



## Продовження додатку Д

1	2	3	4	5
11.	Розривні навантаження по петельним стовпчикам, не менше	Н	2,5	ГОСТ 8847
12.	Вид обробки	Вибілювання, фарбування, сушіння, пом'якшення		
13.	Нормована вологість полотна, не більше	%	7	ГОСТ 8846
14.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, не більше	%	- 4	ДСТУ ГОСТ 30157.0
15.	Гатунок полотна, не менше	гат.	1	ГОСТ 1115
16.	Стійкість пофарбування, не менше	міцне		ГОСТ 2351

3. Для виготовлення бейки горловини фуфайки Типу 1 застосовується гладкопофарбоване (у тон основного матеріалу) бавовняне трикотажне полотно, що відповідає вимогам Таблиці Д.3. Для бейки горловини фуфайки Типу 2 застосовується основна тканина.

Таблиця Д.3

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Допустимі відхилення	Нормативна документація
1	2	3	4	5	6
1.	Клас в'язального обладнання	клас 72			
2.	Склад сировини:				ДСТУ ISO 1833-2, ДСТУ 4057
	бавовна	%	97	+2	
	еластан	%	3	+2	
3.	Лінійна щільність сировини				ГОСТ 10878
	бавовна	текс	20		
	еластан	текс	2,2		
4.	Тип переплетіння	Ластик 1x1			ГОСТ 28554
5.	Тип фарбування	однотонне			ГОСТ 28554
6.	Число петельних стовпчиків, на 10 см	одиниць	130	+1	ГОСТ 8846
7.	Число петельних рядків, на 10 см	одиниць	210	+1	ГОСТ 8846
8.	Поверхнева щільність	гр./м <sup>2</sup>	280	+5%	ГОСТ 8845
9.	Розтягування при навантаженні у 6 Н, не менше	%	100		ГОСТ 8847
10.	Група стійкості до стирання, не менше	обертів	70	+/- 7	ГОСТ 12739
11.	Розривні навантаження по петельним стовпчикам, не менше	Н	2,5		ГОСТ 8847
12.	Вид обробки	Вибілювання, фарбування, сушіння, пом'якшення			
13.	Нормована вологість полотна, не більше	%	7		ГОСТ 8846
14.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, не більше	%	- 4		ДСТУ ГОСТ 30157.0
15.	Гатунок полотна, не менше	гат.	1		ГОСТ 1115
16.	Стійкість пофарбування, не менше	міцне			ГОСТ 2351

4. Колір бавовняних трикотажних полотен визначає клас фуфайки та має відповідати наступним кольорам у PANTONE TEXTILE COLOR SYSTEM® (COTTON):

Клас 1 - Pantone 17-0510 TCX/TP Silver Sage;  
Клас 2 - Pantone 16-1126 TCX/TP Antelope;  
Клас 3 - Pantone 19-4052 TCX/TP Classic Blue

5. Для виготовлення фуфайок використовуються нитки швейні, що відповідають ГОСТ 6309 синтетичні поліефірні (13,8текс х3 або 11,3текс х3), або бавовняні (13текс х3 або 10текс х3). Дозволяється застосовувати і інші типи ниток, що по якості та характеристикам не поступаються визначеним вище.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

17



Клас 3

Клас 2

Клас 1

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

ДОДАТОК Е

ВИМОГИ ДО ЛОГОТИПУ

1. На фуфайку (з короткими рукавами) з гладкопофарбованого трикотажного бавовняного кулірного полотна методом трафаретного друку наноситься логотип, що являє собою спрощену для друку емблему Збройних Сил України.
2. Логотип має розміри бхб см і наноситься на відстані Х від верхнього краю лівого плечового шва та на відстані Y від пройми (відстані вказані до верхньої та лівої частини логотипу відповідно до Таблиці Е.1).
3. Зовнішній вигляд логотипу представлено на Малюнку Е.1.



Малюнок Е.1

Таблиця Е.1

Умовне позначення відстані	Розмір										Допуск, см
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
X	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	$\pm 1,0$
Y	12	12	13	13	14	14	14	15	15	16	$\pm 1,0$

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

19

## ДОДАТОК Є

## НАЦІОНАЛЬНІ НОМЕНКЛАТУРНІ НОМЕРИ ДЛЯ ФУФАЙОК

(з короткими рукавами)

Ч.ч.	Тип тканин и	Клас тканин и	Розмір фуфайки	Національний номенклатурний номер	Ч.ч.	Тип тканин и	Клас тканин и	Розмір фуфайки	Національний номенклатурний номер
1.	Тип 1	Клас 1	44	8420-61-011-3801	31.	Тип 2	Клас 1	44	8420-61-011-3716
2.	Тип 1	Клас 1	46	8420-61-011-3794	32.	Тип 2	Клас 1	46	8420-61-011-3774
3.	Тип 1	Клас 1	48	8420-61-011-3795	33.	Тип 2	Клас 1	48	8420-61-011-3775
4.	Тип 1	Клас 1	50	8420-61-011-3796	34.	Тип 2	Клас 1	50	8420-61-011-3776
5.	Тип 1	Клас 1	52	8420-61-011-3797	35.	Тип 2	Клас 1	52	8420-61-011-3777
6.	Тип 1	Клас 1	54	8420-61-011-3798	36.	Тип 2	Клас 1	54	8420-61-011-3779
7.	Тип 1	Клас 1	56	8420-61-011-3799	37.	Тип 2	Клас 1	56	8420-61-011-3780
8.	Тип 1	Клас 1	58	8420-61-011-3802	38.	Тип 2	Клас 1	58	8420-61-011-3781
9.	Тип 1	Клас 1	60	8420-61-011-3715	39.	Тип 2	Клас 1	60	8420-61-011-3782
10.	Тип 1	Клас 1	62	8420-61-011-3800	40.	Тип 2	Клас 1	62	8420-61-011-3783
11.	Тип 1	Клас 2	44	8420-61-011-3714	41.	Тип 2	Клас 2	44	8420-61-011-3739
12.	Тип 1	Клас 2	46	8420-61-011-3759	42.	Тип 2	Клас 2	46	8420-61-011-3770
13.	Тип 1	Клас 2	48	8420-61-011-3760	43.	Тип 2	Клас 2	48	8420-61-011-3771
14.	Тип 1	Клас 2	50	8420-61-011-3761	44.	Тип 2	Клас 2	50	8420-61-011-3772
15.	Тип 1	Клас 2	52	8420-61-011-3762	45.	Тип 2	Клас 2	52	8420-61-011-3747
16.	Тип 1	Клас 2	54	8420-61-011-3763	46.	Тип 2	Клас 2	54	8420-61-011-3749
17.	Тип 1	Клас 2	56	8420-61-011-3764	47.	Тип 2	Клас 2	56	8420-61-011-3750
18.	Тип 1	Клас 2	58	8420-61-011-3765	48.	Тип 2	Клас 2	58	8420-61-011-3751
19.	Тип 1	Клас 2	60	8420-61-011-3768	49.	Тип 2	Клас 2	60	8420-61-011-3748
20.	Тип 1	Клас 2	62	8420-61-011-3769	50.	Тип 2	Клас 2	62	8420-61-011-3752
21.	Тип 1	Клас 3	44	8420-61-011-3717	51.	Тип 2	Клас 3	44	8420-61-011-3746
22.	Тип 1	Клас 3	46	8420-61-011-3740	52.	Тип 2	Клас 3	46	8420-61-011-3785
23.	Тип 1	Клас 3	48	8420-61-011-3741	53.	Тип 2	Клас 3	48	8420-61-011-3786
24.	Тип 1	Клас 3	50	8420-61-011-3745	54.	Тип 2	Клас 3	50	8420-61-011-3787
25.	Тип 1	Клас 3	52	8420-61-011-3753	55.	Тип 2	Клас 3	52	8420-61-011-3788
26.	Тип 1	Клас 3	54	8420-61-011-3754	56.	Тип 2	Клас 3	54	8420-61-011-3789
27.	Тип 1	Клас 3	56	8420-61-011-3755	57.	Тип 2	Клас 3	56	8420-61-011-3790
28.	Тип 1	Клас 3	58	8420-61-011-3756	58.	Тип 2	Клас 3	58	8420-61-011-3791
29.	Тип 1	Клас 3	60	8420-61-011-3757	59.	Тип 2	Клас 3	60	8420-61-011-3792
30.	Тип 1	Клас 3	62	8420-61-011-3758	60.	Тип 2	Клас 3	62	8420-61-011-3793

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Арк.

20



ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

