

Інв. № 27

Центр розвитку та супроводження
МЗ ЗС України.

ДКПІ 14.13.22

УКНД 61.020

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України



Ю.В. ГУСЄВ

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал-полковник

03.07.2015 р.

С.Т. ПОЛТОРАК



Фуфайка (з довгими рукавами) та кальсони

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ У 14.1-00034022-091:2015

Уведено вперше

Дата надання чинності 07.07.2015

Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
ТВО директора Департаменту державних закупівель та постачання матеріальних ресурсів Міністерства оборони України



І.М.САУЛЯК

РОЗРОБЛЕНО

Керівник робочої підгрупи з питань удосконалення системи речового забезпечення, створеної на підставі рішення Міністра оборони України від 24.03.2015 №281/з

03.07.2015 р.

К.О.ЛЕСНІК

ПОГОДЖЕНО
ТВО начальника Управління військових представництв Міністерства оборони України



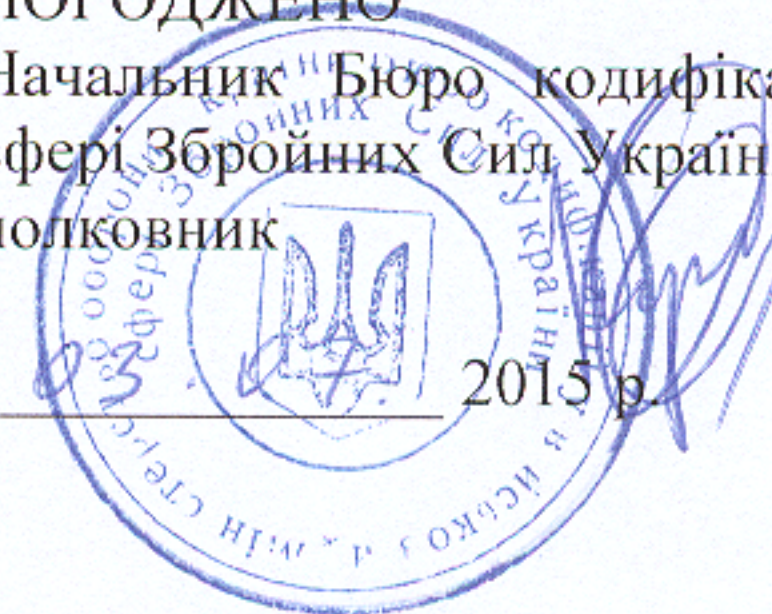
Л.М. ПЕРЕПЕЛИЦЯ

ПОГОДЖЕНО

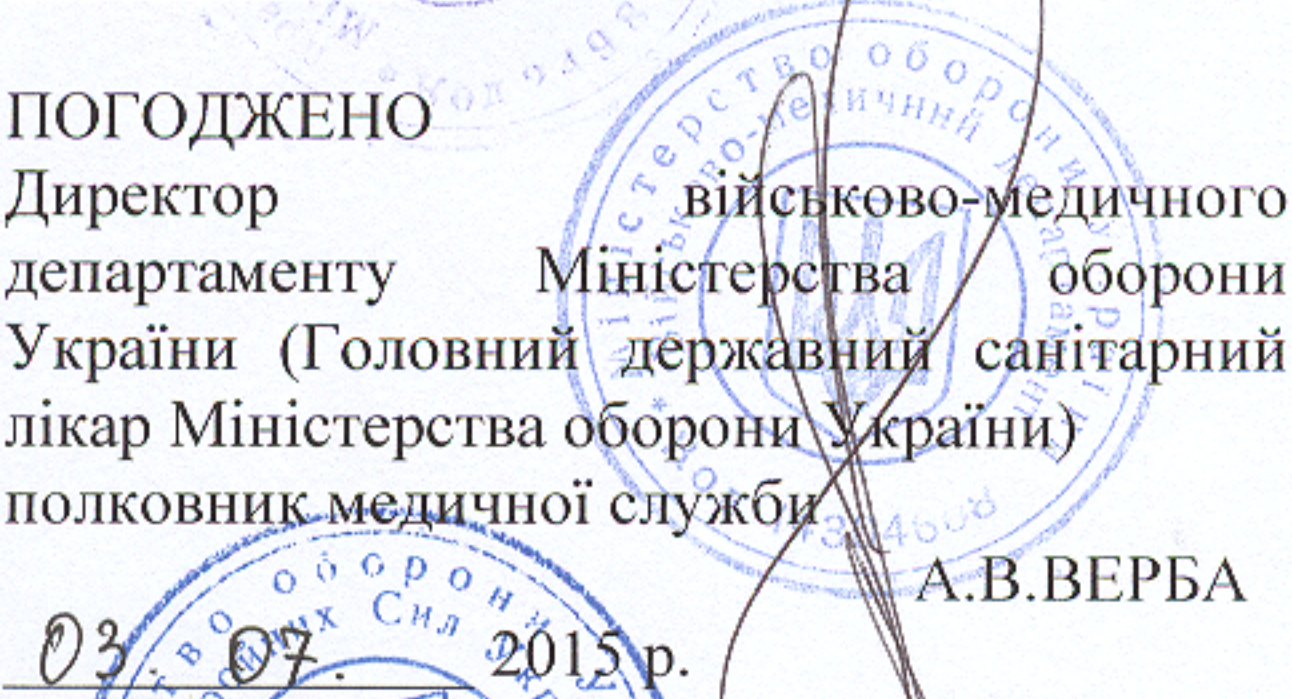
Начальник Бюро кодифікації у військовій сфері Збройних Сил України
полковник

03.07.2015 р.

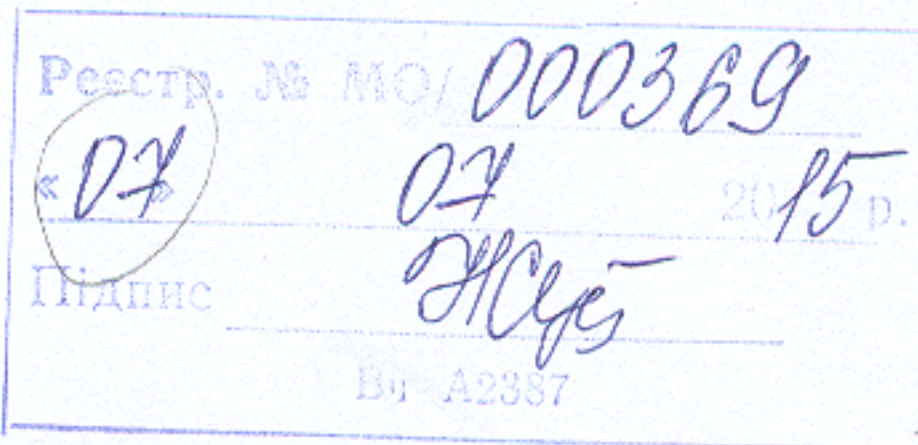
О.Ю.КУМЕДА



ПОГОДЖЕНО
Директор військово-медичного департаменту Міністерства оборони України (Головний державний санітарний лікар Міністерства оборони України)
полковник медичної служби



А.В.ВЕРБА



ПОГОДЖЕНО
ТВО начальника Тилу Збройних Сил України
полковник



О.В.КРАВЧУК

03.07.2015 р.

Підп. та дата	
Зам. інв. №	
Інв. № дубл.	
Підп. та дата	
Інв. № підл.	

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України -
керівник апарату
генерал-лейтенант



О.В. ДУБЛЯН

" 10 " 06 2016 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України



С.Т. ПОЛТОРАК

" 10 " 06 2016 р.

ТУ У 14.1-00034022-091:2015

СПОВІЩЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 1
Фуфайка (з довгими рукавами) та кальсони

Дата надання чинності 10.06.2016 р.
Без обмеження строку чинності

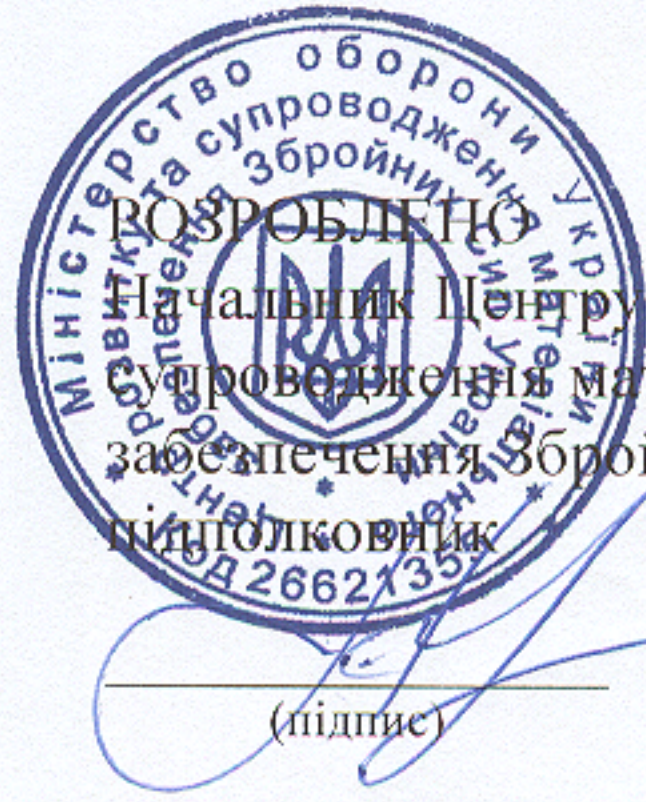
ПОГОДЖЕНО
Начальник Гилу Збройних Сил України
полковник



І.Ю. ГАВРИЛЮК

" 09 " 06 2016 р.

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник



Д.О.МАРЧЕНКО

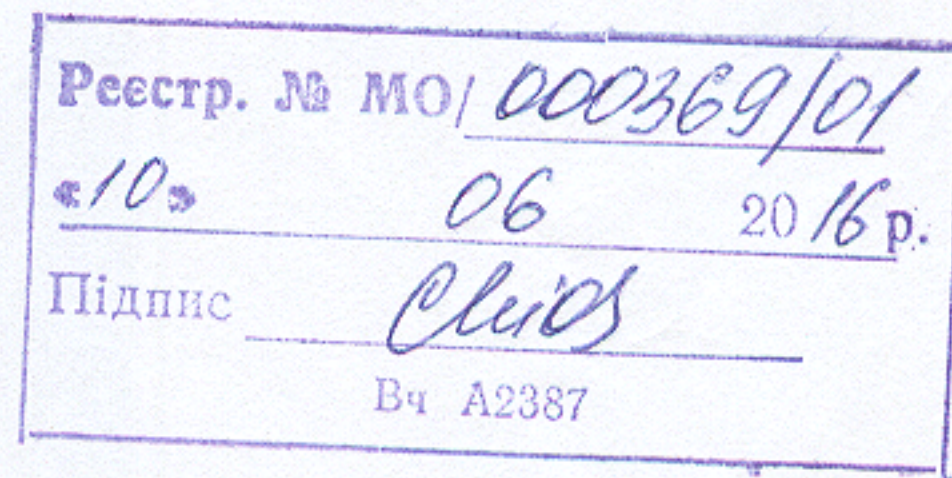
" 09 " 06 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби



С.Л. ЛИТОВКА

" 09 " 06 2016 р.



ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник



О.Ю. КУМЕДА

" 09 " 06 2016 р.

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.

ЗМІСТ

1. Технічні вимоги.....	С. 4
1.1 Загальні вимоги.....	4
1.2 Основні параметри та розміри.....	4
1.3 Зовнішній вигляд.....	4
1.4 Виміри в готовому вигляді.....	6
1.5 Вимоги до матеріалів.....	8
1.6 Основні вимоги до виготовлення	9
1.7 Маркування.....	9
1.8 Комплектність.....	10
1.9 Пакування.....	10
2. Вимоги безпеки та охорони навколишнього природного середовища.....	11
3. Правила приймання.....	11
4. Методи контролю.....	11
5. Транспортування та зберігання.....	11
6. Рекомендації по експлуатації.....	11
7. Гарантії виробника.....	12
8. Санітарно-гігієнічні вимоги.....	12
Додаток А. Перелік документів, на які є посилання.....	13
Додаток Б. Специфікація деталей фуфайки.....	15
Додаток В. Специфікація деталей кальсонів.....	16
Додаток Г. Особливості обробки	17
Додаток Д. Вимоги до матеріалів.....	19
Додаток Е. Вимоги до логотипу.....	21
Додаток Ж. Національні номенклатурні номери.....	22
Аркуш реєстрації змін.....	23

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
 ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

Підп. та дата		Зам. інв. №		Інв. № з/убл		Підп. та дата				
Підп. та дата										
ТУ У 14.1-00034022-091:2015										
Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата	Фуфайка (з довгими рукавами) та кальсони			Літ.	Аркуш	Аркушів
								2	23	
Розроб.								МО України		
Перев.										
Н. контр.										
Затв.										

ВСТУП

Фуфайка (з довгими рукавами) та кальсони з трикотажного бавовняного кулірного полотна - це один з елементів літньої нижньої білизни для військовослужбовців Збройних Сил України, інших військових формувань та правоохоронних органів.

Фуфайка та кальсони призначені для експлуатації у комплексі з костюмом літнім польовим для військовослужбовців Збройних Сил України.

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на фуфайки (з довгими рукавами) трикотажного бавовняного кулірного полотна для військовослужбовців Збройних Сил України, інших військових формувань та правоохоронних органів, а також на їх складові частини (трикотажне полотно, швейні нитки, тощо).

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Приклад запису позначення виробів при замовленні:

“Фуфайка (з довгими рукавами) та кальсони Клас Х. ТУ У 14.1-00034022-091:2015”. Де Х – клас згідно Додатку Д цих ТУ.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Технічні умови ТУ У 14.1-00034022-091:2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

					ТУ У 14.1-00034022-091:2015	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

1.1 Загальні вимоги

- 1.1.1 Фуфайки та кальсони за конструкцією, розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинні відповідати вимогам цих технічних умов та зразкам-еталонам, затвердженим в установленому порядку.
- 1.1.2 Фуфайки (з довгими рукавами) та кальсонів з гладкофарбованого трикотажного бавовняного кулірного полотна виготовляються трьох класів (визначаються кольором трикотажного полотна) у відповідності з Додатком Д.
- 1.1.3 Допускається за вимогою замовника виготовлення фуфайок та кальсонів інших кольорів у відповідності до затвердженого зразка-еталона.

- 1.2 Фуфайки та кальсони за розмірами повинні відповідати типовим фігурам військовослужбовців відповідно до ГОСТ 23167 та таблиці 1 цих технічних умов.

Таблиця 1

Умовна позначка обхвату грудей	Зріст типової фігури, см	Обхват грудей типової фігури, см	Обхват талії типової фігури, см
44	170	88	76
46	170	92	80
48	176	96	84
50	176	100	88
52	182	104	92
54	182	108	96
56	182	112	100
58	188	116	104
60	188	120	108
62	194	124	112

Фуфайки та кальсони інших розмірів повинні виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткове співвідношення розмірів встановлює замовник.

- 1.3 Зовнішній вигляд фуфайки та кальсонів представлено, відповідно на Малюнку 1 та Малюнку 2.



Малюнок 1

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-091:2015

Арк.

4

Таблиця 2

№ п/п	Найменування деталі	Кількість		Умовне позначення
		деталей крою	деталей виробу	
1	Перед	1	1	PLK
2	Спинка	1	1	SPN
3	Рукав	1	2	RUK
4	Манжет	1	2	MAN
5	Бейка горловини	1	1	BK
6	Планка горловини	1	1	COR

Таблиця 3

№ п/п	Найменування деталі	Кількість		Умовне позначення
		деталей крою	деталей виробу	
1	Передня половинка	1	2	PER
2	Задня половинка	1	2	ZAD
3	Ластовиця	1	2	LAS

1.4 Виміри в готовому вигляді

1.4.1 Виміри фуфайок у готовому вигляді повинні відповідати вказаним у Таблиці 4, на Малюнку 3 та Малюнку 4 .

Таблиця 4

Найменування виміру	Розмір										Допуск, см
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
Ширина виробу, А, см	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	±1,0
Довжина виробу, Б, см	69	69	71	71	73	73	75	75	77	77	±1,5
Ширина рукава, В, см	16.9	17.6	18.3	19.0	19.7	20.4	21.1	21.8	22.5	23.2	±1,0
Довжина рукава, Г, см	57	57	59	59	61	61	63	63	65	65	±1,0
Довжина плеча, Д, см	12.8	13,1	13,4	13,7	14,0	14,3	14,6	14,9	15,2	15,5	±0,2
Ширина горловини, Е, см	12,6	13,2	13,8	14,4	15	15,6	16,2	16,8	17,4	18	±0,5



Малюнок 3

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-091:2015

Арк.

6



Малюнок 4

1.4.2 Виміри кальсонів у готовому вигляді повинні відповідати вказаним у Таблиці 5 та на Малюнку 5.

Таблиця 5

Найменування виміру	Розмір										Допуск, см
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
Довжина по боку від пояса	86	86	89	89	92	92	95	95	95	95	± 2
Ширина на рівні кроку	23,5	24,8	26,1	27,4	28,7	30	31,3	32,6	33,9	35,2	± 1
Ширина на рівні пояса	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	± 1
Довжина крокового шва	67,6	67,3	70	69,8	72,5	72,2	74,9	77,9	77,9	77,9	± 1,5
Ширина на рівні лінії стегон	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	± 1

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОЗНАЙОМЛЕННЯ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-091:2015

Арк.

7



Малюнок 5

1.5 Вимоги до матеріалів.

Фуфайки та кальсони повинні виготовлятися з матеріалів, зазначених в Таблиці 6 та Додатку Д.

Таблиця 6

№ п/п	Назва матеріалу	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	Гладкофарбоване бавовняне трикотажне полотно (кулір)	ГОСТ 28554	Для виготовлення переду, спинки, рукавів, планки та бейки горловини фуфайки та передніх, задніх половинок т ластовиць кальсонів.
2	Тасьма еластична	ГОСТ 16218.9	Для виготовлення поясу кальсонів
3	Нитки швейні синтетичні	ГОСТ 6309	Для зшивання деталей виробу

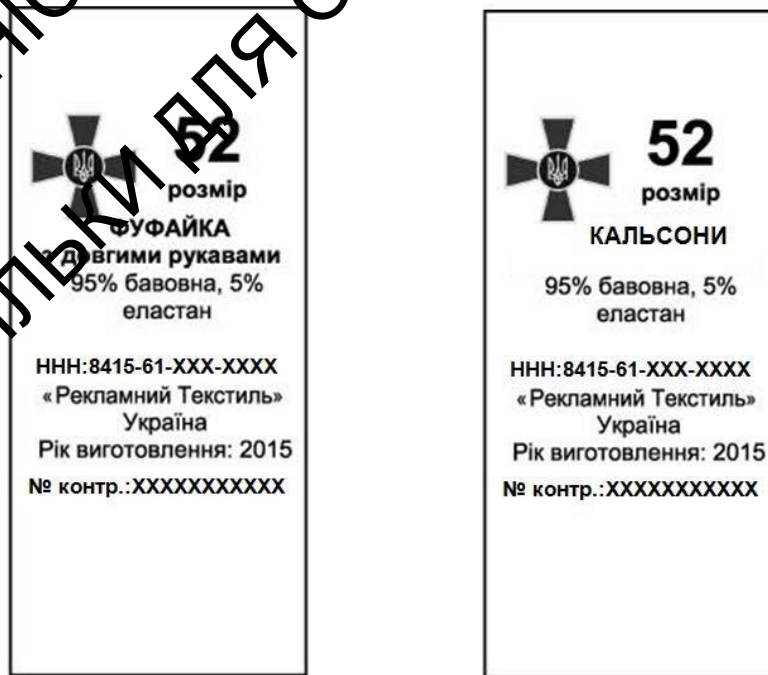
Примітка: За згодою замовника при виготовленні фуфайок та кальсонів допускається застосування інших матеріалів і фурнітури, за якістю не нижче вказаних у Додатку Д.

					ТУ У 14.1-00034022-091:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		8

- 1.6 Основні вимоги до виготовлення виробів.
- 1.6.1 Вироби виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.
- 1.6.2 Розкрій деталей виробів - згідно ГОСТ 21219.
- 1.6.3 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення виробів - згідно ГОСТ 12807.
- 1.6.4 Визначення сорту готових виробів - згідно ГОСТ 11259.
- 1.6.5 Особливості обробки виробів наведені у Додатку Г.
- 1.6.6 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

1.7 Маркування.

- 1.7.1 Маркування виробів повинно відповідати вимогам цих технічних умов.
- 1.7.2 Етикетки з маркуванням повинні бути виготовлена із тканих або нетканних стрічок з хімічних матеріалів та поверхневою щільністю не менше 50 г/м², стійким до зносу. Інформація, що міститься на етикетці, повинна відображатися українською мовою методом друку або бути витканою та легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.
- 1.7.3 Для маркування фуфайок повинні застосовуватися етикетки двох типів:
 Етикетка Тип 1 (зовнішній вигляд етикетки представлений на Малюнку 6) складається навпіл та вшивається по верхньому краю, посередині внутрішньої частини горловини (на рівні вшивання бейки горловини в шпунку), а для кальсонів: вшивається по верхньому краю виробу на рівні шва сидіння в шов пришивання тасьми еластичної, має розмір у готовому вигляді (3,5x3+0,2) см (на етапі заготовки розміри етикетки в розгорнутому вигляді з урахуванням припусків на вшивання складають (3,5x7+0,2) см та повинна містити наступну інформацію:
 розмір виробу;
 назва виробу;
 склад сировини основного трикотажного полотна,
 ННН (національний номер класифікаційний номер виробу),
 назву підприємства та країну виробника;
 рік виготовлення;
 номер контракту

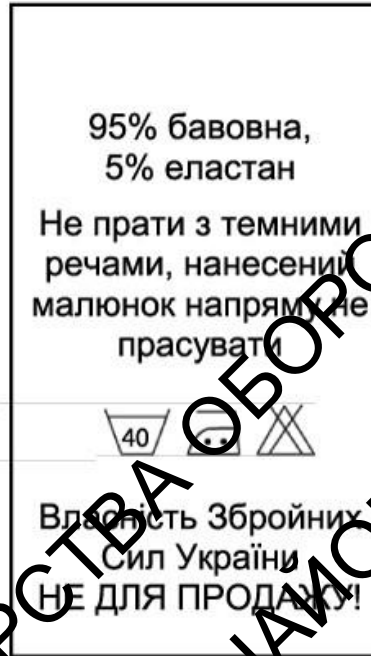


Малюнок 6

						ТУ У 14.1-00034022-091:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата			9

Етикетка Тип 2 (зовнішній вигляд етикетки представлений на Малюнку 7)
 Вшивається в бічний шов фуфайки на відстані (10-15) см від низу фуфайки, а для
 кальсонів по шву зшивання деталей передньої та задньої половинок на відстані (10-15)
 см від місця вшивання еластичної стрічки, має розмір (3x5+0,2) см, - та повинна
 містити наступну інформацію:

склад сировини основного трикотажного полотна;
 інформацію, щодо догляду за виробом;
 маркування символами щодо догляду за виробом згідно ДСТУ ISO 3758;
 інша інформація, що надається виробником, що на його думку повинен знати кожен
 користувач.



Малюнок 7

1.7.4 Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.8 Комплектіція.

1.8.1 До комплекту постачання виробу повинні входити:

- фуфайка – 1 од.;
- кальсони – 1 од.;
- індивідуальний поліетиленовий пакет.

1.9 Пакування.

1.9.1 Пакування виробів повинно відповідати вимогам ГОСТ 19159.

1.9.2 Вироби пакують індивідуально у пакети із поліетиленової плівки ГОСТ 10354, після
 цього їх пакують в картонний короб по 50 одиниць.

1.9.3 До кожного короба вкладається пакувальний лист.

1.9.4 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

					ТУ У 14.1-00034022-091:2015	Арк.
						10
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2. ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ТА ОХОРОНИ НАВКОЛИШНЬОГО ПРИРОДНОГО СЕРЕДОВИЩА

- 2.1 Безпека використання виробів гарантується нормативною документацією на трикотажні полотна та матеріали, що застосовані для виготовлення.
- 2.2 Вироби не повинні мати шкідливого впливу на організм людини.
- 2.3 При виготовленні виробів необхідно дотримуватись загальних вимог безпеки - згідно з ГОСТ 12.0.001.
- 2.4 Вимоги до технічного обладнання - згідно з ГОСТ 12.2.003.
- 2.5 Загальні вимоги пожежної безпеки - згідно з ГОСТ 12.1.004.
- 2.6 Параметри мікроклімату у робочих приміщеннях - згідно з ГОСТ 12.1.005 та ДСН 3.3.6.042 та методикам, затвердженим органами санітарного нагляду.
- 2.7 Заземлення обладнання - згідно з ГОСТ 12.1.030.
- 2.8 Рівень шуму в робочих приміщеннях повинен відповідати вимогам ГОСТ 12.1.003 та ДСН 3.3.6.037.
- 2.9 Штучне та природне освітлення, згідно з ДБН В.2.5-28.
- 2.10 Вимоги до електробезпеки - згідно з ДСТУ 7237.
- 2.11 Виробничі приміщення повинні бути обладнані системами приточно-впливної вентиляції згідно з ДСТУ Б А.3.2-12.
- 2.12 Показники вібрації в приміщеннях не повинні перевищувати норми, зазначені в ДСТУ ГОСТ 12.1.012 та ДСН 3.3.6.039.
- 2.13 Робочі місця повинні відповідати вимогам ГОСТ 12.2.032, ГОСТ 12.2.033.
- 2.14 Концентрація шкідливих речовин не повинна перевищувати граничнодопустимі норми згідно з ГОСТ 12.1.007.
- 2.15 Вимоги до безпеки вантажно-розвантажувальних робіт - згідно з ГОСТ 12.3.009.
- 2.16 Контроль за викидами небезпечних речовин в атмосферу - згідно з ГОСТ 17.2.3.02, ДСП 201.
- 2.17 При виготовленні виробів стічні води відсутні, забруднення ґрунту не відбувається.
- 2.18 Утилізація відходів виробництва - згідно з ДСН ПІН 2.2.7.029.

3. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

- 3.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 9173.
- 3.2 З кожної партії вибирається 20% виробів, що перевіряються на відповідність вимогам, зазначеним у пункті 2. Акти перевірки надаються замовнику у письмовій формі. Партія може бути забракована, коли необхідні параметри не відповідають вимогам або умови постачання виконані не у повному обсязі.

4 МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

- 4.1 Методи контролю якості - згідно з ГОСТ 4103.

5 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

- 5.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

6 РЕКОМЕНДАЦІЇ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

- 6.1 Допускається ручне або бережне машинне прання без використання відбілюючих засобів при максимальному температурному режимі 40 ° С нейтральними миючими засобами. Не піддавати сильній механічній обробці. Застосовувати бережний віджим без перекручування.
- 6.2 Прасування при максимальній температурі підшови праски або прасуючої поверхні до 150 °С при цьому не піддавати прямому прасуванню нанесення (логотип, написи, тощо).

									Арк.
									11
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-091:2015				

Вологі вироби повинні сушитися у підвищеному стані у затінку. Сушіння в барабані заборонено.

6.3 Вироби повинні використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих технічних умовах.

7 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

7.1 Виробник гарантує відповідність якості виробів вимогам цих технічних умов при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації. **Примітка:** Допускається за узгодженням виробника із замовником встановлювати інші правила обчислювання термінів у договірних документах.

8 САНІТАРНО-ГІГІЄНИЧНІ ВИМОГИ

- 8.1 Вироби повинні відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.
- 8.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-гігієнічної експертизи на трикотажні полотна та інші складові виробів.

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

					ТУ У 14.1-00034022-091:2015	Арк.
						12
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК А
ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, НА ЯКІ Є ПОСИЛАННЯ

Таблиця А.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	Д.1
ДСТУ 7237:2011	Система стандартів безпеки праці. Електробезпека. Загальні вимоги та номенклатура видів захисту	2.10
ДСТУ ISO 1833-2:2009	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 2. Трикомпонентні суміші волокон (ISO 1833-2:2006, IDT)	Д.1
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)	1.7.3
ДСТУ ГОСТ 12.1.012:2008	ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования	2.12
ДСТУ ГОСТ 30157.0-2003	Полотна текстильні. Методи визначення зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)	Д.1
ГОСТ 12.1.003-83	ССБТ. Шум. Общие требования безопасности	2.8
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования	2.5
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	2.6
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности	2.14
ГОСТ 12.1.030-81	ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление	2.7
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности	2.4
ГОСТ 12.2.032-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования	2.13
ГОСТ 12.2.033-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования	2.13
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности	2.15
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями	2.16
ГОСТ 1115-81	Изделия трикотажные верхние. Определение сортности	Д.1
ГОСТ 2351-88	Изделия и полотна трикотажные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения	Д.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	4.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	1.5, Додаток Д
ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности	Д.1

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІПКИ ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕННЯ

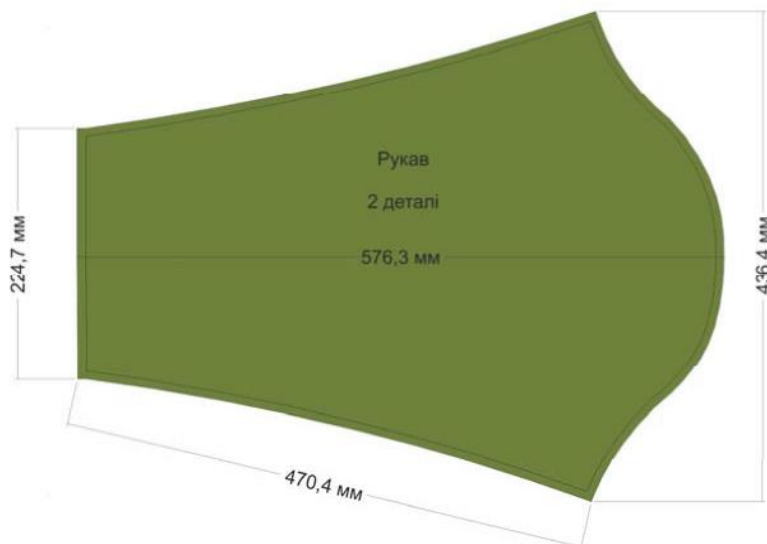
Продовження додатку А

1	2	3
ГОСТ 8846-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле	Д.1
ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных	
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	1.9.2
ГОСТ 10878-70	Материалы текстильные. Линейная плотность в единицах текс и основной ряд номинальных линейных плотностей	Д.1
ГОСТ 11259-79	Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности	1.6.4
ГОСТ 12739-85	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения устойчивости к истиранию	Д.1
ГОСТ 12807-88 (ИСО 4915-81, ИСО 4916-82)	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов	1.6.3, Додаток Г
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	5.1
ГОСТ 16218.9-89	Изделия текстильно-галантерейные. Методы испытаний при растяжении	1.5
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	1.9.1,5.1
ГОСТ 21219-88	Изделия ведомственного назначения. Допуски при раскрое деталей белья, санитарно-госпитальной одежды и постельных принадлежностей	1.6.2
ГОСТ 23167-91	Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды	1.2
ГОСТ 9173-86	Изделия трикотажные. Правила приемки.	3.1
ГОСТ 28554-90	Полотно трикотажное. Общие технические условия	1.5, Д.1
ДСТУ Б А.3.2.12:2009	ССБП Системи вентиляційні. Загальні вимоги	2.11
ДБН В.2.5-38:2015	Природне і штучне освітлення	2.9
ДСН 3.3.6.037-99	Санітарні норми виробничого шуму, ультразвуку та інфразвуку	2.8
ДСН 3.3.6.039-99	Державні санітарні норми виробничої загальної та локальної вібрації	2.12
ДСН 3.3.6.042-99	Санітарні норми мікроклімату виробничих приміщень	2.6
ДСП 201-97	Державні санітарні правила охорони атмосферного повітря населених місць (від забруднення хімічними та біологічними речовинами)	2.16
ДСан ПІН 2.2.7.029:1999	Гігієнічні вимоги щодо поводження з промисловими відходами та визначення їх класу небезпеки для здоров'я населення	2.18
ДСанПін №1138:2012	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	8.1.

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІПОВИЙ ДОКУМЕНТ

ДОДАТОК Б

СПЕЦИФІКАЦІЯ ДЕТАЛЕЙ ФУФАЙКИ
(виміри приведені для еталонного розміру 52)



ВЛАС.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-091:2015

Арк.
15

ДОДАТОК В

СПЕЦИФІКАЦІЯ ДЕТАЛЕЙ КАЛЬСОНІВ
(виміри приведені для еталонного розміру 52)



ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-091:2015

Арк.
16

ДОДАТОК Г
ОСОБЛИВОСТІ ОБРОБКИ ВИРОБІВ

ФУФАЙКА

1. З'єднують плечові зрізи чотирьохнитковими двохлінійними зшивально-обметувальними ланцюговими строчками (клас 500).
2. Прокладають оздоблювальні строчки вздовж швів з'єднання плечових швів п'ятинитковими трьохлінійними плоскими ланцюговими строчками (клас 600).
3. З'єднують та вшивають бейку в горловину чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).
4. Обробляють росток горловини обшивкою човниковою строчкою (клас 100).
5. Прокладають оздоблювальну строчку по шву вшивання бейки горловини зі сторони пілочки трьохлінійною плоскою ланцюговою строчкою (клас 600).
6. З'єднують манжети з рукавами чотирьохнитковими двохлінійними зшивально-обметувальними ланцюговими строчками (клас 500).
7. Прокладають оздоблювальні строчки вздовж швів з'єднання манжет з рукавами швів п'ятинитковими трьохлінійними плоскими ланцюговими строчками (клас 600).
8. Вшивають рукава у відкриті пройми чотирьохнитковими двохлінійними зшивально-обметувальними ланцюговими строчками (клас 500).
9. Прокладають оздоблювальні строчки по шву вшивання рукавів у відкриті пройми п'ятинитковими трьохлінійними плоскими ланцюговими строчками (клас 600).
10. З'єднують рукавно-бокові шви чотирьохнитковими двохлінійними зшивально-обметувальними ланцюговими строчками (клас 500).
11. Прокладають оздоблювальні строчки по шву з'єднання рукавно-бокових швів п'ятинитковими трьохлінійними плоскими ланцюговими строчками (клас 600).
12. Підшивають низ фуфайки трьохлінійною плоскою ланцюговою строчкою (клас 600).
13. Кінці плоских оздоблювальних ланцюгових строчок (клас 600) по шву вшивання планки в горловину зі сторони пілочки, по шву з'єднання рукавно-бокових швів на ділянці манжет, по шву підшивання низу строчки повинні бути закріплені човниковими строчками (клас 100) з метою запобігання розпусканню ланцюгових строчок.
14. Виконують волого-теплову обробку фуфайки за допомогою парогенератора.
15. Виконують чистку готового виробу.
16. Кодові позначення стібків, строчок та швів відповідають ГОСТ 12807.

КАЛЬСОНИ

17. Підшивають зріз створу ластовиці трьохнитковими двохлінійними плоскими ланцюговими строчками (клас 600).
18. З'єднують передню частину з підкладкою, скріплюючи вздовж зрізів на відстані $(0,3 \pm 0,1)$ см від країв човниковою строчкою (клас 100). Зовнішній отвір повинен бути розташований справа, внутрішній – зліва.
19. З'єднують крокові шви кальсонів чотирьохнитковими двохлінійними зшивально-обметувальними ланцюговими строчками (клас 500).
20. Прокладають оздоблювальні строчки вздовж швів з'єднання крокових швів п'ятинитковими трьохлінійними плоскими ланцюговими строчками (клас 600).
21. З'єднують передню частину з передніми та задніми половинами по середньому шву, одночасно з'єднуючи шов сидіння чотирьохнитковими двохлінійними зшивально-обметувальними ланцюговими строчками (клас 500).
22. Прокладають оздоблювальні строчки вздовж середніх швів з'єднання передніх та задніх частин з боковими частинами трусів п'ятинитковими трьохлінійними плоскими ланцюговими строчками (клас 600).

									Арк.
									17
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-091:2015				

23. З'єднують бокові шви кальсонів чотирихнитковими двохлінійними зшивально-обметувальними ланцюговими строчками (клас 500).
24. Прокладають оздоблювальні строчки вздовж швів з'єднання бокових швів п'ятинитковими трьохлінійними плоскими ланцюговими строчками (клас 600).
25. Зрізи еластичної стрічки обметують трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).
26. З'єднують зрізи еластичної стрічки швами шириною $(0,5 \pm 0,1)$ см човниковою строчкою (клас 100).
27. Нашивають еластичну тасьму на верхній зріз трусів трьохлініною плоскою ланцюговою строчкою (клас 600).
28. Підшивають низ кальсонів трьохнитковими двохлінійними плоскими ланцюговими строчками (клас 600).
29. Кінці плоских ланцюгових строчок повинні накладатись одна на одну вздовж $(1,2-1,0)$ см.
30. Усі кінці плоских ланцюгових строчок (клас 600) повинні бути закріплені човниковими строчками (клас 100) з метою запобігання розпусканню ланцюгових строчок.
31. Виконують волого-теплову обробку кальсонів за допомогою парогенератора.
32. Виконують чистку готового виробу.
33. Кодові позначення стібків, строчок та швів відповідають ГОСТ 12807.

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

					ТУ У 14.1-00034022-091:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		18

ДОДАТОК Д
ВИМОГИ ДО МАТЕРІАЛІВ

1. Для виготовлення виробів застосовується гладкопофарбоване трикотажне полотно, що відповідає вимогам Таблиці Д.1.

Таблиця Д.1

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Допустимі відхилення	Нормативна документація
1	2	3	4	5	6
1.	Клас в'язального обладнання		клас 28		
2.	Склад сировини:				ДСТУ ISO 1833-2, ДСТУ 4057
	бавовна	%	95	± 2	
	еластан	%	5	± 2	
3.	Лінійна щільність сировини				ГОСТ 10878
	бавовна	текс	5	$\pm 0,5$	
	еластан	текс	5	$\pm 0,5$	
4.	Тип переплетіння	Кулірне одинарне (подвійне)			ГОСТ 28554
5.	Тип фарбування	однотонне			ГОСТ 28554
6.	Число петельних стовпчиків, на 10 см	одиниць	150	± 1	ГОСТ 8846
7.	Число петельних рядків, на 10 см	одиниць	250	± 1	ГОСТ 8846
8.	Поверхнева щільність	г/м ²	170	$\pm 10\%$	ГОСТ 8845
9.	Розтягування при навантаженні у 6 Н, не менше	%	100	± 10	ГОСТ 8847
10.	Група стійкості до стирання, не менше	обертів	70	± 7	ГОСТ 12739
11.	Розривні навантаження по петельних стовпчикам, не менше	Н	2,5		ГОСТ 8847
12.	Вид обробки	Вибілювання, фарбування, сушіння, пом'якшення			
13.	Нормована вологість полотна, не більше	%	7		ГОСТ 8846
14.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, не більше		- 4		ДСТУ ГОСТ 30157.0
15.	Гатунок полотна, не менше	гат.	1		ГОСТ 1115
16.	Стійкість пофарбування, не менше		міцне		ГОСТ 2351

2. Колір бавовняних трикотажних полотен визначає клас фуфайки та має відповідати наступним кольорам у PANTONE TEXTILE COLOR SYSTEM® (COTTON):

Клас 1 - Pantone 17-0510 TCX/TP Silver Sage;
Клас 2 - Pantone 16-1126 TCX/TP Antelope;
Клас 3 - Pantone 19-4052 TCX/TP Classic Blue

Для виготовлення фуфайок використовуються нитки швейні, що відповідають ГОСТ 6309 синтетичні полестірні (13,8текс х3 або 11,3текс х3), або бавовняні (13текс х3 або 10текс х3). Дозволяється застосовувати і інші типи ниток, що по якості та характеристикам не поступаються визначеним вище.

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКІ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

					ТУ У 14.1-00034022-091:2015	Арк. 19
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		



Клас 1

Клас 2

Клас 3

Змін.	Арк.	№ докум.	Гідн.	Дат.	ТУ У 14.1-00034022-091:2015	Арк.
						20

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

ДОДАТОК Е

ВИМОГИ ДО ЛОГОТИПУ

1. На виробі методом трафаретного друку наноситься логотип, що являє собою спрощену для друку емблему Збройних Сил України.
2. Логотип має розміри 6x6 см і наноситься на відстані X від верхнього краю лівого плечового шва для фуфайки, а для кальсонів – від шва вшивання еластичної стрічки та на відстані Y від пройми (відстані вказані до верхньої та лівої частини логотипу відповідно до таблиці Е.1) для фуфайок, а для кальсонів так, щоб логотип був розташований посередині лівої штанини.
3. Зовнішній вигляд логотипу представлено на Малюнку Е.1.



Малюнок Е.1

Таблиця Е.1

Умовне позначення відстані	Розмір										Допуск, см
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
X	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	±1,0
Y	12	12	13	13	14	14	14	15	15	16	±1,0

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-091:2015

Арк.
21

ДОДАТОК Ж

НАЦІОНАЛЬНІ НОМЕНКЛАТУРНІ НОМЕРИ ДЛЯ ФУФАЙОК
(з довгими рукавами) ТА КАЛЬСОНІВ

Ч.ч.	Клас тканини	Розмір фуфайки	Національний номенклатурний номер
1.	Клас 1	44	8420-61-011-6598
2.	Клас 1	46	8420-61-011-6622
3.	Клас 1	48	8420-61-011-6623
4.	Клас 1	50	8420-61-011-6624
5.	Клас 1	52	8420-61-011-6625
6.	Клас 1	54	8420-61-011-6626
7.	Клас 1	56	8420-61-011-6628
8.	Клас 1	58	8420-61-011-6629
9.	Клас 1	60	8420-61-011-6631
10.	Клас 1	62	8420-61-011-6633
11.	Клас 2	44	8420-61-011-6596
12.	Клас 2	46	8420-61-011-6613
13.	Клас 2	48	8420-61-011-6614
14.	Клас 2	50	8420-61-011-6615
15.	Клас 2	52	8420-61-011-6616
16.	Клас 2	54	8420-61-011-6617
17.	Клас 2	56	8420-61-011-6618
18.	Клас 2	58	8420-61-011-6619
19.	Клас 2	60	8420-61-011-6620
20.	Клас 2	62	8420-61-011-6621
21.	Клас 3	44	8420-61-011-6597
22.	Клас 3	46	8420-61-011-6627
23.	Клас 3	48	8420-61-011-6630
24.	Клас 3	50	8420-61-011-6632
25.	Клас 3	52	8420-61-011-6634
26.	Клас 3	54	8420-61-011-6635
27.	Клас 3	56	8420-61-011-6636
28.	Клас 3	58	8420-61-011-6637
29.	Клас 3	60	8420-61-011-6638
30.	Клас 3	62	8420-61-011-6639

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-091:2015

Арк.

22

