

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал-полковник

18.06 2015 р. Ю.В. ГУСЄВ

18.06 2015 р. С.Т. ПОЛТОРАК



Чохол шолому балістичного

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Уведено вперше
Дата надання чинності 18.06.2015
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Директор Департаменту державних закупівель та постачання матеріальних ресурсів Міністерства оборони України

РОЗРОБЛЕНО
Керівник робочої підгрупи створеною на підставі рішення Міністра оборони України від 08.01.2015 року № 281/з

16.06 2015 р. Н.Г. СТЕЛЬМАХ

16.06 2015 р. К.О. ЛЕСНИК

ПОГОДЖЕНО
ТВО начальника Управління військових представництв Міністерства оборони України

ПОГОДЖЕНО
Начальник Бюро кодифікації у військовій сфері Збройних Сил України
полковник

17.06 2015 р. Л.М. ПЕРЕПЕЛИЦЯ

17.06 2015 р. О.Ю. КУМЕДА

ПОГОДЖЕНО
Директор військово-медичного департаменту Міністерства оборони України (Головний державний санітарний лікар Міністерства оборони України)
полковник медичної служби

Реєстр. № МО/000359
«18» 06 2015 р.
Підпис: [Signature]
Вч А2387

14.06 2015 р. А.В. ВЕРБА

ПОГОДЖЕНО
ТВО начальника Тилу Збройних Сил України
полковник

17.06 2015 р. І.Ю. ГАВРИЛЮК

Гідл. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Гідл. та дата
Інв. № гідл.

ЗМІСТ

1. Технічні вимоги.....	Ст. 4
1.1 Відповідність.....	4
1.2 Основні параметри та розміри.....	4
1.3 Зовнішній вигляд.....	4
1.4 Виміри в готовому вигляді.....	6
1.5 Вимоги до матеріалів.....	7
1.6 Основні вимоги до виготовлення чохла шолому балістичного.....	7
1.7 Маркування.....	7
1.8 Комплектність.....	8
1.9 Пакування.....	8
2. Вимоги безпеки та охорони навколишнього природного середовища.....	9
3. Правила приймання.....	9
4. Методи контролю.....	9
5. Транспортування та зберігання.....	9
6. Рекомендації по експлуатації.....	9
7. Гарантії виробника.....	9
8. Санітарно-гігієнічні вимоги.....	9
Додаток А. Перелік документів, на які є посилання.....	10
Додаток Б. Загальний зовнішній вигляд.....	12
Додаток В. Специфікація деталей чохла шолому балістичного.....	14
Додаток Г. Особливості обробки чохла шолому балістичного.....	16
Додаток Д. Вимоги до матеріалів.....	17
Додаток Е. Національні номенклатурні номери для чохла шоломів балістичних.....	18
Аркуш реєстрації змін.....	19

Підп. та дата		Зам. інв. №		Інв. № дубл		Підп. та дата		Інв. № підл.		
ТУ У 14.1-00034022-084:2015										
Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата						
Розроб.					Лист.	Аркуш	Аркушів			
Перев.					2	19				
Н. контр.					Чохол шолому балістичного					
Замв.					МО України					

ВСТУП

Чохол шолому балістичного - це один з елементів спорядження єдиного бойового комплексу для військовослужбовців Збройних Сил України, інших військових формувань та правоохоронних органів.

Чохол шолому балістичного призначений для маскуванню шолому балістичного за рахунок нанесеного маскувального малюнку, наявних стрічок за допомогою яких кріпляться додаткові маскувальні матеріали (рослинність, тканина, тощо), а також для захисту верху шолома від мілких пошкоджень та впливу прямих сонячних променів та інших природних явищ. Зразок є суто вітчизняною розробкою.

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на чохол шолому балістичного, що входять до складу комплексу балістичного захисту, а також на його складові частини (тканини, швейну фурнітуру, тощо).

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Приклад запису позначення виробів при замовленні:

“Чохол шолому балістичного (з тканини Тип Х, Клас Y) ТУ У 14.1-00034022-084:2015” де Х – тип тканини, а Y – клас тканини у відповідності з ТУ У 13.2-00034022-024-2015.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Технічні умови ТУ У 14.1-00034022-084:2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

					ТУ У 14.1-00034022-084:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		3

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

1.1 Чохли шоломів балістичних за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинні відповідати вимогам цих технічних умов та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

1.2 Основні параметри та розміри.

1.2.1 Чохли шоломів балістичних виготовляються у єдиному розмірі і повинні відповідати типовим розмірним характеристикам штатних балістичних шоломів для військовослужбовців ЗСУ, а саме «Каска 1М» та їх аналогів.

1.2.2 Типові розмірні характеристики шолома представлені у Таблиці 1:

Таблиця 1

Найменування показника	Розмірні характеристики	Допустимі відхилення
Розмір шолому	середній	
Розмір можливого регулювання по обхвату голови, мм	540-610	+2
Внутрішня висота, мм	169	+2
Внутрішня довжина, мм	255	+2
Внутрішня ширина, мм	220	+2

1.3 Зовнішній вигляд.

1.3.1 Чохли шоломів балістичних (далі Виріб) виготовляються з тканини бавовняної або змішаної набивної.

1.3.2 Виріб складається з двох частин, які з'єднані по середині між собою (швом 1,0см+0,2), з оздоблювальною строчкою довжиною стібка (0,3±0,1). Бокові частини складаються з верхньої та нижньої деталі, з'єднані між собою (швом 1,0см+0,2), з оздоблювальною строчкою довжиною стібка (0,3±0,1). Верхня деталь оброблена трьома виточками, для надання округлої форми, які закріплені оздоблювальною строчкою довжиною стібка (0,3±0,1). По шву з'єднання деталей та по кінцям виточок нашита декоративна стрічка з основної тканини, яка оздоблена оздоблювальними строчками на відстані (0,2±0,2) см від країв (довжина стібка 0,3±0,1см). Декоративна стрічка нашивається вертикальними закріпками на відстані (4,0±0,2) см одна від одної, з напуском у (0,3±0,1)мм.

1.3.3 На задній частині шолома на відстані (4,0±0,2) см., від середнього шва зверху над оздоблювальною строчкою нашиваються два хлястика, з фіксацією на текстильну застібку для кріплення резинки від захисної маски або окулярів. Для запобігання розкриття застібки над місцем прикріплення нижньої частини липучки настроєно хомутик шириною (1,0±0,1) см.

1.3.4 З внутрішньої сторони нижньої деталі для запобігання дії тертя настроєна обтачка з основної тканини строчкою довжиною стібка (0,3±0,1) з обметаним зрізом.

1.3.5 Низ виробу оброблений кулісою з двома прорізними обметаними петлями для розтягання шнура (довжиною 1,20м±0,5), який стягуванням фіксує Виріб на шоломі.

1.3.6 З внутрішньої сторони нижньої деталі настроєна етикетка строчкою довжиною стібка (0,3±0,1).

1.3.7 Всі зрізи деталей Виробу оброблені на край-обметувальній машині, для запобігання розсування зрізів.

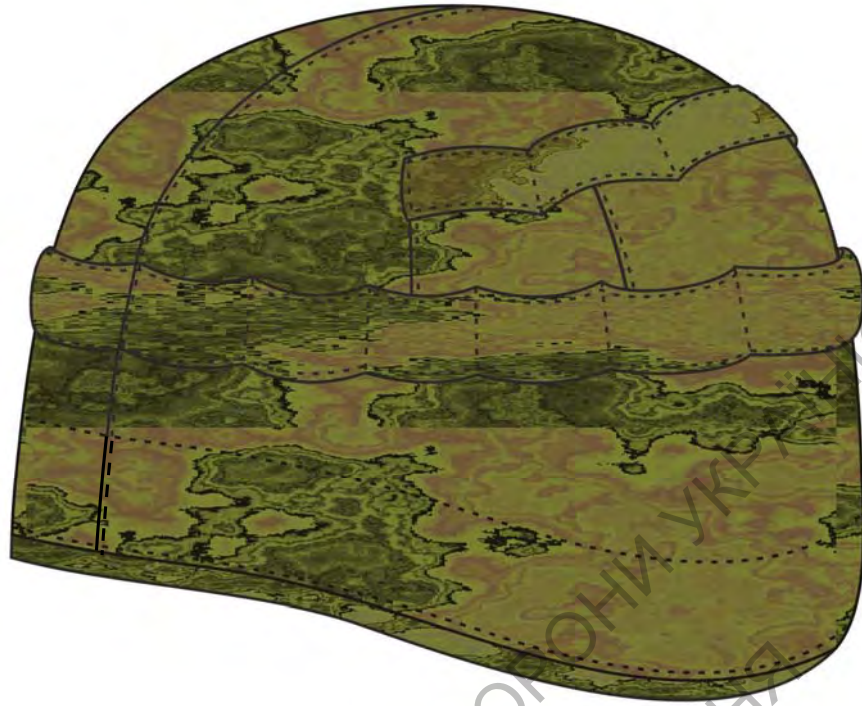
1.3.8 Зовнішній вигляд Виробу відображено на Малюнках 1 – 2 та Додатку Б.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

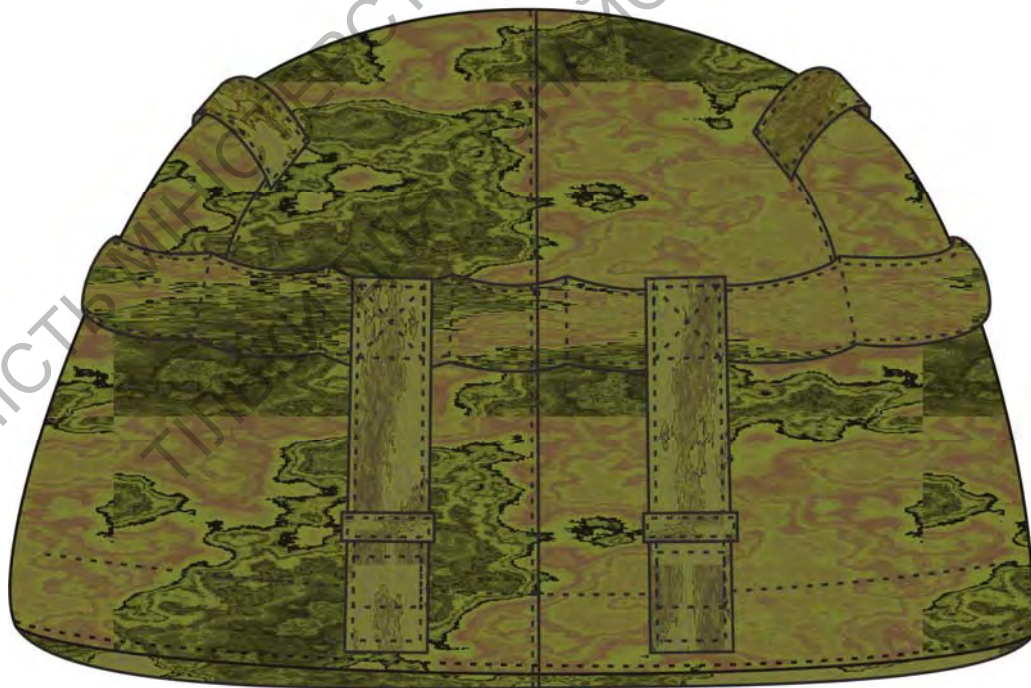
ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Арк.

4



Малюнок 1



Малюнок 2

1.3.7 Специфікація деталей Виробу приведена в Таблиці В.1 Додатку В.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Арк.

5

1.4 Виміри в готовому вигляді

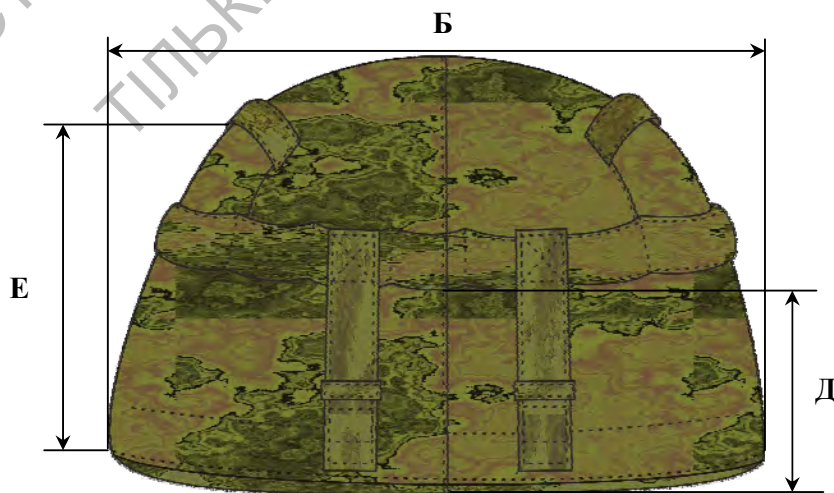
Виміри Виробів у готовому вигляді повинні відповідати вказаним у Таблиці 2 та на Малюнках 3-4.

Таблиця 2

Найменування розмірного показника	Розмірні показники, см	Допустимі відхилення, см
Довжина півсфери по шву з'єднання, А	50	± 1
Довжина півсфери на рівні другої виточки, Б	54	± 1
Відстань від нижнього краю виробу до низу нижньої стрічки по другій виточці, В	12,5	$\pm 0,5$
Відстань від нижнього краю виробу до низу нижньої стрічки по шву з'єднання спереду, Г	9,0	$\pm 0,5$
Відстань від нижнього краю виробу до низу нижньої стрічки по шву з'єднання позаду, Д	9,5	$\pm 0,5$
Відстань від нижнього краю виробу до низу верхньої стрічки по другій виточці, Е	19,5	$\pm 0,5$



Малюнок 3



Малюнок 4

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Арк.

6

1.5 Вимоги до матеріалів.

Вироби повинні виготовлятися з матеріалів, зазначених в Таблиці 3 та Додатку Г.

Таблиця 3

№ п/п	Назва матеріалу	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	Тканина бавовняна або змішана для виготовлення верху форменого та спеціального одягу	ТУ У 13.2-00034022-024	Для верху виробу
2	Текстильна застібка "петлі", 20 мм	ДСТУ 2057	Для фіксації хлястика
3	Текстильна застібка "гачки", 20 мм		
4	Шнур технічний кольору, який гармонує з кольором тканини, 6 мм (діаметр шнура)	ДСТУ 3408	Для фіксації чохла на шоломі
5	Нитки швейні 45ЛЛ, або аналоги	ГОСТ 6309	Для з'єднання деталей виробу

Примітка: За згодою замовника при виготовленні Виробу допускається застосування інших матеріалів і фурнітури, за якістю не нижче вказаних у таблиці 3.

1.6 Основні вимоги до виготовлення Виробу.

1.6.1 Виробу виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

1.6.2 Розкрій деталей Виробу - згідно ГОСТ 19902.

1.6.3 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення Виробу - згідно ГОСТ 12807.

1.6.4 Визначення сорту готового Виробу - згідно ГОСТ 11259.

1.6.5 Особливості обробки Виробу наведені у Додатку Г.

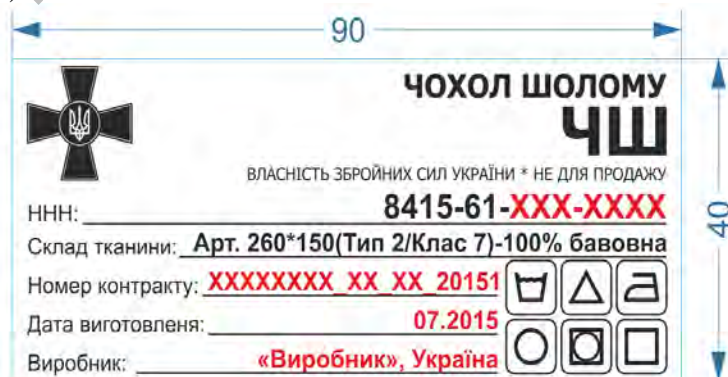
1.6.6 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів Виробу.

1.7 Маркування.

1.7.1 Маркування Виробу повинно відповідати вимогам цих технічних умов.

1.7.2 Етикетка з маркуванням повинна бути виготовлена із тканин або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів та поверхневою щільністю не менше 50 г/м², стійким до зносу. Інформація, що міститься на етикетці, повинна відображатися українською мовою методом друку та легко читатись протягом усього терміну експлуатації виробу.

1.7.3 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися етикетка, зовнішній вигляд та розмірні характеристики якої зображено на Малюнку 5. Етикетка розміщується на внутрішній лівій частині чохла на відстані (1,5±0,3) см від хомутики, паралельно декоративній стрічці (на відстані 1,5±0,3 см)



Малюнок 5

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Арк.

7

Етикетка має розмір 9,0 см X 4,0 см та містить наступну інформацію:

модель продукту;

ННН (національний номенклатурний номер виробу);

склад тканини;

номер контракту і дата;

дату виготовлення;

назва або товарний знак заводу-виробника, країну (імпортери товарів вказують країну походження, якщо вона не відповідає країні реєстрації головного офісу компанії-виробника);

маркування символами щодо догляду за виробом згідно ДСТУ ISO 3758;

інша інформація, що надається виробником, що на його думку повинен знати кожен користувач.

1.7.4 Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.8 Комплектність.

1.8.1 До комплекту постачання Виробу повинні входити:

чохол - 1 од.;

індивідуальний поліетиленовий пакет – 1 од.

1.9 Пакування.

1.9.1 Пакування Виробу повинно відповідати вимогам ГОСТ 19159.

1.9.2 Виріб пакують індивідуально у пакети із поліетиленової плівки (ГОСТ 10354), після цього їх пакують в картонний короб по 100 одиниць.

1.9.3 До кожного короба вкладається пакувальний лист.

1.9.4 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

2. ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ТА ОХОРОНИ НАВКОЛИШНЬОГО ПРИРОДНОГО СЕРЕДОВИЩА

2.1 Безпека використання Виробів гарантується нормативною документацією на тканини та матеріали, що застосовані для виготовлення.

2.2 Вироби не повинні мати шкідливого впливу на організм людини.

2.3 При виготовленні Виробів необхідно дотримуватись загальних вимог безпеки - згідно з ГОСТ 12.0.001.

2.4 Вимоги до технічного обладнання - згідно з ГОСТ 12.2.003.

2.5 Загальні вимоги пожежної безпеки - згідно з ГОСТ 12.1.004.

2.6 Параметри мікроклімату у робочих приміщеннях - згідно з ГОСТ 12.1.005 та ДСН 3.3.6.042 та методикам, затвердженим органами санітарного нагляду.

2.7 Заземлення обладнання - згідно з ГОСТ 12.1.030.

2.8 Рівень шуму в робочих приміщеннях повинен відповідати вимогам ГОСТ 12.1.003 та ДСН 3.3.6.037.

2.9 Штучне та природне освітлення, згідно з ДБН В.2.5-28.

2.10 Вимоги до електробезпеки - згідно з ДСТУ 7237.

2.11 Виробничі приміщення повинні бути обладнані системами приточно-витяжної вентиляції згідно з ДСТУ Б А.3.2-12.

2.12 Показники вібрації в приміщеннях не повинні перевищувати норми, зазначені в ДСТУ ГОСТ 12.1.012 та ДСН 3.3.6.039.

2.13 Робочі місця повинні відповідати вимогам ГОСТ 12.2.032, ГОСТ 12.2.033.

2.14 Концентрація шкідливих речовин не повинна перевищувати граничнодопустимі норми згідно з ГОСТ 12.1.007.

2.15 Вимоги до безпеки вантажно-розвантажувальних робіт - згідно з ГОСТ 12.3.009.

2.16 Контроль за викидами небезпечних речовин в атмосферу - згідно з ГОСТ 17.2.3.02, ДСП 201.

2.17 При виготовленні Виробів стічні води відсутні, забруднення ґрунту не відбувається.

2.18 Утилізація відходів виробництва - згідно з ДСан ПІН 2.2.7.029.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Арк.

8

3. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

- 3.1. Приймання Виробів проводять згідно з ГОСТ 24782.
- 3.2. Приймання основних та допоміжних матеріалів по інструкції вхідного контролю, що діє на підприємстві.

4. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

- 4.1. Методи контролю якості - згідно з ГОСТ 4103.
- 4.2. Визначення сортності - згідно з ГОСТ 11259.

5. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

- 5.1. Транспортування та зберігання готових Виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

6. РЕКОМЕНДАЦІЇ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

- 6.1. Допускається ручне або бережне машинне прання без використання відбілюючих засобів при максимальному температурному режимі 40 ° С нейтральними миючими засобами. Не піддавати сильній механічній обробці. Застосовувати бережний віджим без перекручування.
- 6.2. Професійна суха чистка з використанням тільки вуглеводню та монофтортрихлорметану. Чистка-самообслуговування заборонена. Прасування при максимальній температурі подошви праски або прасуючої поверхні до 150 ° С. Вологі вироби повинні сушитися у підвішеному стані у затінку. Сушіння в барабані заборонено.
- 6.3. Вироби повинні використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих технічних умовах.

7. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

- 7.1 Виробник гарантує відповідність якості Виробів вимогам цих технічних умов при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.
Примітка: Допускається за узгодженням виробника із замовником встановлювати інші правила обчислювання термінів у договірних документах.

8. САНІТАРНО-ГІГІЄНІЧНІ ВИМОГИ

- 8.1. Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам "Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги", затвердженими наказом Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138.
- 8.2. Виробник зобов'язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-гігієнічної експертизи на тканину та комплектуючі Виробу.

					ТУ У 14.1-00034022-084:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		9

ДОДАТОК А

ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, НА ЯКІ Є ПОСИЛАННЯ

Таблиця А.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ТУ У 13.2-00034022-024:2015	Тканини бавовняні та змішані тканини для виготовлення верху форменого та спеціального одягу	1.5
ДСТУ 2057-92	Застібка текстильна. Загальні технічні умови (ГОСТ 30019.1-93, ІДТ)	1.5
ДСТУ 3408	Шнури плетені. Загальні технічні умови	1.5
ГОСТ 19902-89	Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования	1.6.2
ГОСТ 12807-88	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов (ИСО 4915-81, ИСО 4916-82)	1.6.3
ГОСТ 11259-79	Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности	1.6.4, 4.2
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	1.9.1
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	1.9.2
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности	2.4
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования	2.5
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	2.6
ДСН 3.3.6.042-99	Санітарні норми мікроклімату виробничих приміщень	2.6
ГОСТ 12.1.030-81	ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление	2.7
ГОСТ 12.1.003-83	ССБТ. Шум. Общие требования безопасности	2.8
ДСН 3.3.6.037-99	Санітарні норми виробничого шуму, ультразвуку та інфразвуку	2.8
ДБН В.2.5-28:2015	Природне і штучне освітлення	2.9
ДСТУ 7237:2011	Система стандартів безпеки праці. Електробезпека. Загальні вимоги та номенклатура видів захисту	2.10
ДСТУ Б А.3.2-12:2009	ССБП Системи вентиляційні. Загальні вимоги	2.11
ДСТУ ГОСТ 12.1.012:2008	ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования	2.12
ДСН 3.3.6.039-99	Державні санітарні норми виробничої загальної та локальної вібрації	2.12
ГОСТ 12.2.032-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования	2.13

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Арк.

10

1	2	3
ГОСТ 12.2.033-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования	2.13
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности	2.14
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности	2.15
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями	2.15
ДСП 201-97	Державні санітарні правила охорони атмосферного повітря населених місць (від забруднення хімічними та біологічними речовинами)	2.16
ДСан ПІН 2.2.7.029:1999	Гігієнічні вимоги щодо поводження з промисловими відходами та визначення їх класу небезпеки для здоров'я населення	2.17
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	3.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	4.1
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	5.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	5.1
ДСанПін №1138:2012	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	8.1.
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи	8.2.
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	1.5, Додаток Д
ГОСТ 6611.3-73	Нити текстильные. Методы определения числа кручений, укрутки и направления крутки	Додаток Д
ГОСТ 6611.1-73 (ИСО 2060-72)	Нити текстильные. Метод определения линейной плотности	Додаток Д
ДСТУ ГОСТ 28401:2006	Нитки текстильні. Метод визначення лінійної усадки (ГОСТ 28401-2001, ІДТ)	Додаток Д
ГОСТ 6611.4-73	Нити текстильные. Методы определения влажности	Додаток Д
ГОСТ 28753.1-90	Нитки швейные. Метод определения неравносности	Додаток Д
ГОСТ 30227-93	Нитки хлопчатобумажные и синтетические. Определение качества по порокам внешнего вида	Додаток Д
ГОСТ 6611.2-73 (ИСО 2062-72, ИСО 6939-88)	Нити текстильные. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве	Додаток Д

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Арк.

11

ДОДАТОК Б

ЗАГАЛЬНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД

Малюнок Б.1



Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Арк.

12

Малюнок Б.2



Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Арк.

13

ДОДАТОК В
СПЕЦИФІКАЦІЯ ДЕТАЛЕЙ ВИРОБУ

Таблиця В.1

№ п/п	Найменування деталі	Кількість		Умовне позначення
		деталей крою	деталей виробу	
1	Верхня деталь	1	2	VRD
2	Нижня деталь	1	2	NID
3	Хомутик	1	2	HOM
4	Декоративна стрічка	1	2	DST
5	Стрічка хлястика	1	2	SHT
6	Куліска	1	1	KUL
7	Обтачка	1	2	OBT

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Арк.

14



Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Арк.

15

ДОДАТОК Г

ОСОБЛИВОСТІ ОБРОБКИ ВИРОБІВ

1. Обметують обтачки окремо по верхнім зрізам.
2. З'єднують нижні деталі Виробу з обтачками, скріплюючи вздовж нижніх зрізів на відстані (0,3-0,1) см від країв, нашивають обтачки по верхнім зрізам.
3. З'єднують 3 виточки на кожній з двох верхніх деталей, прокладають оздоблювальну строчку на відстані (0,2-0,1) см.
4. З'єднують верхні та нижні деталі, швом шириною (1,0-0,8) см.
5. Обметують шви з'єднання верхніх та нижніх деталей.
6. Прокладають оздоблювальну строчку вздовж шва з'єднання верхніх та нижніх деталей на відстані (0,2-0,1) см.
7. Нашивають текстильні застібки «петлі» на задню частину Виробу, по одній застібці з кожної сторони (розмір застібок по висоті 1,5-2,0 см, а по ширині – відповідно ширині заготовлених деталей хлястика).
8. Вздовж підігнутих країв стрічки для хомчтиків прокладають оздоблювальні строчки на відстані (0,2-0,1) см. Ширина підгину (1,0±0,2) см.
9. Нашивають хомутики вертикальними строчками швом шириною (0,2-0,1) см по верхньому зрізу текстильних застібок «петлі», підігнувши краї.
10. Вздовж підігнутих поздовжніх країв декоративної стрічки прокладають оздоблювальні строчки на відстані (0,2-0,1) см. Ширина підгину (1,0±0,2) см.
11. Нашивають стрічку вертикальними строчками на деталі Виробу, шагом (3,5±0,2) см, утворюючи петлі з напуском (4,0±0,2) см.
12. Вздовж підігнутих країв стрічки для хлястиків прокладають оздоблювальні строчки на відстані (0,2-0,1) см з 3 сторін. Ширина підгину (1,0±0,2) см.
13. Нашивають текстильні застібки «гачки» на нижні частини хлястиків.
14. Закріплюють хлястики на задніх частинах декоративної стрічки фігурною закріпкою, підігнувши краї. Ширина підгину (1,0±0,2) см.
15. Нашивають етикетку на нижню деталь Виробу з лівої сторони.
16. З'єднують деталі Виробу швом шириною (1,0±0,2) см, одночасно підкладаючи вільні кінці декоративної стрічки в шов з'єднання.
17. Обметують шов з'єднання двох деталей Виробу.
18. Прокладають оздоблювальну строчку вздовж шва з'єднання на відстані (0,2-0,1) см.
19. Нашивають на куліску Виробу посилювачі під петлю.
20. Обробляють 2 петлі на кулісці.
21. З'єднують куліску швом шириною (1,0±0,2) см.
22. З'єднують куліску з деталями Виробами швом шириною (1,0±0,2) см.
23. Обметують шов з'єднання куліски з деталями Виробу.
24. Прокладають оздоблювальну строчку по шву з'єднання куліски з деталями Виробу.
25. Втягують шнур для регулювання у куліску, скріплюють кінці.
26. Виконують волого-теплову обробку Виробу за допомогою праски.
27. Виконують чистку готового Виробу.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Арк.

16

ДОДАТОК Д

ВИМОГИ ДО МАТЕРІАЛІВ

Для виготовлення Виробу дозволяється використовувати наступні матеріали:

1.1 Тканина бавовняна або змішана набивна, що відповідає вимогам ТУ У ТУ У 13.2-00034022-024. Тип та клас тканини визначається замовником та відображається у позначенні виробів при замовленні.

1.2 Шнур технічний повинен відповідати вимогами ДСТУ 3408. Шнур повинен по кольору гармонувати з тканиною верху, мати довжину 100 см та мати оброблені вільні кінці.

1.3 Нитки швейні повинні відповідати ГОСТ 6309, та відповідати наступним характеристикам:

Армовані синтетичні швейні нитки, виготовлені шляхом з'єднання стрижня з мало усадочної комплексної поліефірної ниті та обплетення з бавовняного волокна і в повинні відповідати вимогам ГОСТ 6309 та мати характеристики зазначені в Таблиці Д.1.

Таблиця Д.1

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	2	3	4	5
1	Склад сировини:			
	поліефір, не менше.....	%	72,0	ГОСТ 25617
	бавовна, не менше.....	%	28,0	
2	Максимально допустиме значення нерівномірності, не більше.....	витки	3,0	ГОСТ 6611.3
3	Номинальна лінійна щільність	текс	45±5%	ГОСТ 6611.1
4	Стійкість пофарбування, не менше до дії:	прання.....	бали	ГОСТ 9733.4
		сухого тертя.....	бали	ГОСТ 9733.27
		світла.....	бали	ГОСТ 9733.3
5	Масова частка біоцидів	%	0,2-0,6	ГОСТ 25617
6	Лінійна усадка в киплячій воді, не більше	%	2,0	ДСТУ ГОСТ 28401
7	Нормальна вологість, не більше	%	3,0	ГОСТ 6611.4
8	Кількість вузлів, не більше	одиниць	3,0	ГОСТ 28753.1
9	Вади зовнішнього вигляду, не більше	визначаються		ГОСТ 30227
10	Розривне навантаження, не менше	сН	1620±8%	ГОСТ 6611.2
11	Подовження при розриві, не більше	%	22,0	ГОСТ 6611.2
12	Середня тривалість процесу розтягування при 10 сН	сек	20±3	ГОСТ 6611.2

1.4 При погодженні з замовником дозволяється застосовувати інші матеріали, що по якості не нижче приведених у цих ТУ.

									Арк.
									17
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-084:2015				

ДОДАТОК Е

НАЦІОНАЛЬНІ НОМЕНКЛАТУРНІ НОМЕРИ ДЛЯ ЧОХЛІВ ШОЛОМІВ БАЛІСТИЧНИХ

Ч.ч.	Тип тканини	Клас тканини	Розмір чохлів шоломів балістичних	Національний номенклатурний номер
1.	Тип 1	Клас 7	єдиний	8415-61-011-4667
2.	Тип 1	Клас 8	єдиний	8415-61-011-4668
3.	Тип 1	Клас 9	єдиний	8415-61-011-4670
4.	Тип 2	Клас 7	єдиний	8415-61-011-4671
5.	Тип 2	Клас 8	єдиний	8415-61-011-4672
6.	Тип 2	Клас 9	єдиний	8415-61-011-4673
7.	Тип 3	Клас 7	єдиний	8415-61-011-4674
8.	Тип 3	Клас 8	єдиний	8415-61-011-4675
9.	Тип 3	Клас 9	єдиний	8415-61-011-4676
10.	Тип 4	Клас 7	єдиний	8415-61-011-4677
11.	Тип 4	Клас 8	єдиний	8415-61-011-4678
12.	Тип 4	Клас 9	єдиний	8415-61-011-4679
13.	Тип 5	Клас 7	єдиний	8415-61-011-4680
14.	Тип 5	Клас 8	єдиний	8415-61-011-4681
15.	Тип 5	Клас 9	єдиний	8415-61-011-4682

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-084:2015

Арк.

18

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

