

ДКПП 14.12.30



УКНД 61.020

ПОГОДЖЕНО  
Заступник Міністра оборони України

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Міністр оборони України  
генерал-полковник

Ю.В.ГУСЕВ

С.Т.ПОЛТОРАК



02.09. 2015 р.

Сорочка бойова - СБ

ТЕХНІЧНІ УМОВИ  
ТУ У 14.1-00034022-095:2015

Уведено вперше  
Дата надання чинності \_\_\_\_\_  
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО  
ТВО директора Департаменту державних закупівель та постачання матеріальних ресурсів Міністерства оборони України

РОЗРОБЛЕНО  
Керівник робочої підгрупи, створеної на підставі рішення Міністра оборони України від 24.03.2015 №281/з

І.М.САУЛЯК

К.О.ЛЕСНИК

28.08. 2015 р.

27.08. 2015 р.

ПОГОДЖЕНО  
ТВО начальника Управління військових представництв Міністерства оборони України

ПОГОДЖЕНО  
Начальник Бюро кодифікації у військовій сфері Збройних Сил України  
полковник

Л.М. ПЕРЕПЕЛИЦЯ

О.Ю.КУМЕДА

28.08. 2015 р.

28.08. 2015 р.

ПОГОДЖЕНО  
Директор військово-медичного департаменту Міністерства оборони України (Головний державний санітарний лікар Міністерства оборони України) генерал-майор медичної служби

А.В.ВЕРБА

Реєстр. №	МО/000388
« <i>дл</i> »	09 2015 р.
Підпис	<i>Вр</i>
Вч А2387	

28.08. 2015 р.

ПОГОДЖЕНО  
ТВО начальника Тилу Збройних Сил України  
полковник

І.Ю.ГАВРИЛЮК

28.08. 2015 р.

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № оригін.

ПОГОДЖЕНО  
Заступник Міністра оборони України  
генерал-майор

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Міністр оборони України  
Генерал армії України



О.М.ШЕВЧУК



С.Т.ПОЛТОРАК

ТУ У 14.1-00034022-095:2015

СПОВІЩЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 1  
Сорочка бойова - СБ

Дата надання чинності 24.01.2017  
Чинні до 24.01.2022

ПОГОДЖЕНО  
Начальник Тилу Збройних Сил України  
генерал-майор

РОЗРОБЛЕНО  
ТВО начальника Центру розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
підполковник

(підпис)

І.Ю. ГАВРИЛЮК

А.А.ЛАПКІН

" 12 " 12 2016 р.

" 12 " 12 2016 р.

ПОГОДЖЕНО  
Начальник Центрального санітарно-епідеміологічного управління Міністерства оборони України  
майор медичної служби

Регстр. № МО/000388/01  
24 01 2017  
Підпис   
Бч А2337

С.Л. ЛИТОВКА

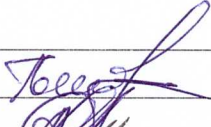


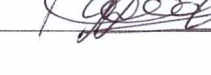
" 12 " 12 2016 р.

ПОГОДЖЕНО  
Начальник Управління стандартизації, кодифікації та каталогізації  
полковник

О.Ю. КУМЕДА

" 12 " 12 2016 р.

Підп. та дата  
Зам. інв. №  
Інв. № дубл.  
Підп. та дата  
Інв. № підл.

ЦРСМЗ ЗСУ	ВРРМПП	ПОВІДОМЛЕННЯ СБ-01:2015	ТУ У 14.1-00034022-095:2015.		
ДАТА ВИПУСКУ <u>12.12.2016</u>		СТРОК ЗМ.		АРКУШ	АРКУШ 1
ПРИЧИНА		Впровадження та зміна стандартів та технічних умов			4
ВКАЗІВКА ПРО ДОРОБОК					
ВКАЗІВКА ПРО ВПРОВАДЖЕННЯ					
ЗАСТОСУВАННЯ					
РОЗІСЛАТИ					
ДОДАТОК		Аркуші 2-31			
ЗМ.	ЗМІСТ ЗМІНИ				
1	<p>1. Аркуші 2-31 технічних умов ТУ У 14.1-00034022-095:2015 анулювати та замінити аркушами 2-33 зміни № 1 до ТУ У 14.1-00034022-095:2015 в новій редакції.</p> <p>2. Аркуш 32 ТУ У 14.1-00034022-095:2015 вважати аркушем 34 ТУ У 14.1-00034022-095:2015 в новій редакції.</p>				
Склав	ГОЛОВКОВА О.В.		12.12.16		
Перевірив	МАЛІЙ А.О.		12.12.16		
ТВО нач. відділу	САКОВЕЦЬ В.В.		12.12.16		
ТВО нач. ЦРСМЗ ЗСУ	ЛАПКІН А.А.				

## ЗМІСТ

		С.
	Зміст	2
	Загальні положення	3
1	Технічні вимоги	4
1.1	Технічні характеристики виробу	4
2	Основні параметри	4
2.1	Розміри виробу	4
2.2	Типи виробу	4
2.3	Види виробу	4
2.4	Конструкція	4
2.5	Зовнішній вигляд	6
2.6	Лінійні виміри	7
2.7	Вимоги до матеріалів	7
2.8	Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	8
2.9	Маркування	8
2.10	Рекомендації по експлуатації	10
2.11	Пакування	10
3	Санітарно-гігієнічні вимоги	11
4	Вимоги безпеки та охорони довкілля	11
5	Правила приймання	11
6	Методи контролю	11
7	Транспортування та зберігання	11
8	Гарантії виробника	11
	Додаток А1 Перелік документів, на які є посилання	12
	Додаток А2 Національні номенклатурні номери виробу	15
	Додаток Б1 Лінійні виміри виробу	20
	Додаток Б2 Специфікація та ескізи лекал деталей виробу	21
	Додаток Б3 Місця встановлення закріпок на виробі	25
	Додаток Б4 Лінійні виміри прикладних матеріалів	26
	Додаток Б5 Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО	27
	Додаток В Вимоги до матеріалів	28
	Додаток Г1 Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття	32
	Додаток Г2 Визначення флуоресценції	33
	Аркуш обліку змін технічних умов	34

**ТУ У 14.1-00034022-095:2015**

**Сорочка бойова  
СБ**

**МО України**

Підп. та дата						Зам. інв. №						Підп. та дата					
	3	Лист	№ докум.	Підп.	Дата		Літ.	Аркуш	Аркушів								
Інв. № правд.	Розроб.					<b>Сорочка бойова СБ</b>					2		<b>34</b>				
	Перев.		Малій А.О.														
	Нач. від.		Єлькін.Є.Г.														
	Н. контр.																
Затв.		Марченко Д.О.															

## ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Сорочку бойову (скорочено СБ, далі за текстом – виріб), а також на її складові частини та матеріали.

Виріб входить до складу бойового єдиного комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Виріб призначений для експлуатації в польових умовах у якості одного з елементів польового одягу під час використання бронезилетів у теплу пору року.

Виріб може використовуватися військовослужбовцями Збройних сил України, а також інших військових формувань, як у складі комплекту індивідуального спорядження військовослужбовця, так і окремо від інших елементів спорядження.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виготовляється у п'ятьох типах, шістьох видах, п'ятьох розмірах та чотирьох зростах.

Національні номенклатурні номери (скорочено - ННН) виробу наведені в Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ У 14.1-00034022-095:2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Сорочка бойова - СБ розмір \_ тип\_ вид\_» ТУ У 14.1-00034022-095:2015.

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

## 1 Технічні вимоги

### 1.1 Технічні характеристики виробу

Виріб (див. рис. 1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ГОСТ 15.007.

## 2 Основні параметри

### 2.1 Розміри виробу

2.1.1 За розмірами виріб повинен відповідати Таблиці 2.1 цих ТУ.

Таблиця 2.1 — Позначення розмірів виробу

Зріст, см	Обхват грудей, см				
	Від 86 до 94	Від 94 до 102	Від 102 до 110	Від 110 до 118	Від 118 до 126
155-167	46/2	50/2	54/2	58/2	62/2
167-179	46/4	50/4	54/4	58/4	62/4
179-191	46/6	50/6	54/6	58/6	62/6
191-203	46/8	50/8	54/8	58/8	62/8

**Примітка 1:** Вироби інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

**Примітка 2:** Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

2.1.2 Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО наведено у Таблиці 5 Додатку Б5.

### 2.2 Типи виробу.

Виріб виробляється в п'яти типах, які співпадають с типами тканин визначених ТУ У 13.2-00034022-024 «Тканини бавовняні та змішані для виготовлення верху форменого та спеціального одягу».

### 2.3 Види виробу

Виріб виготовляється в чотирьох видах, які відрізняються один від одного кольором основного матеріалу. Види виробу визначені у Таблиці 2.2.

Таблиця 2.2 — Кольори видів виробу

Вид виробу	Рукава (рис.1, мітка В»)	Майка (рис.1, мітка «А»)	
	Назва кольору	Назва кольору	Варіант: Pantone
Вид 1	ММ-Varan ЗСУ	FS 20150 Coyote 476/498	PANTONE 16-1126 TCX
Вид 2	FS 20150 Coyote 476/498	FS 20150 Coyote 476/498	PANTONE 16-1126 TCX
Вид 3	ММ-14	FS 34089/34151 Olive green	PANTONE 18-0622 TCX
Вид 4	FS 34089/34151 Olive green	FS 34089/34151 Olive green	PANTONE 18-0622 TCX
Вид 5	FS 37030 Black	FS 37030 Black	PANTONE 19-5708 TCX
Вид 6	FS 15050 Blue Angels	FS 15050 Blue Angels	PANTONE 19-3940 TCX

**Примітка:** Виріб інших видів (кольорів) виготовляється за вимогою замовника.

### 2.4 Конструкція

2.4.1 За конструкцією виріб (відповідно до ГОСТ 17037) є верхньою сорочкою, майка якої виготовлена з трикотажного бавовняного кулірного гладкопофарбованого полотна (див.рис.1, мітка «А»), а рукава-реглан з бавовняної або змішаної гладкопофарбованої, або набивної тканини (див.рис.1, мітка «В»).

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
						4
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.4.2 Виріб має застібку – блискавку верхньої частини пілочки та коміра з нижньою захисною планкою з трикотажного полотна. В отвір ручки замка застібки – блискавки, для полегшення застібання, протягнутий та закріплений вузлом еластичний шнур.

2.4.3 Комір-стояк. Зовнішня частина коміра з тканини, внутрішня – з трикотажного полотна. Верхній край коміра-стояка оброблений внутрішньою частиною коміра з переходом на зовнішню на (8-10) мм. Верхній край нижньої захисної планки обгинає верхній край центральної застібки – блискавки на лицеву сторону для попередження натирання тіла. По низу застібки вшитий обмежувач з трикотажного полотна для застібки – блискавки.

2.4.4 Пілочка та спинка суцільнокроєні. Спинка подовжена. Бокова частина (спільна для пілочки та спинки) суцільнокроєна з верхньою ліктьовою частиною рукава.

2.4.5 Рукава покрою реглан складаються з горішньої та ліктьової частин. Горішня частина рукава складається з двох деталей: верхньої та нижньої. На верхній частині оброблена напівоб'ємна накладна кишеня, яка застібається на застібку – блискавку. Вхід в кишеню з боку пілочки. В ручки замків застібки – блискавки вставлена тасьма петлею для полегшення застібання.

2.4.6 Верхня частина горішніх частин рукава в області плечей з внутрішньої сторони має підкладку з трикотажного полотна.

2.4.7 На накладній кишені для кріплення ідентифікаторів, на відстані (35±1) мм від її країв, з обох боків та низу, нашиті дві смуги, шириною (40±1) мм кожна, текстильної застібки «петлі». Верхня частина смуг текстильних застібок оброблена швом упідгин з відкритим зрізом та надає можливість розмістити предмет поздовжньої форми між смугами текстильних застібок та рукавом. На смугах текстильних застібок розміщуються знімні національні ідентифікатори у вигляді тасьми «Державний прапор України», нашитої на текстильну застібку «гачки» - по одному на кожному рукаві. На нижній частині рукава на ділянці ліктя розміщені спеціальні посилюючі накладки у вигляді кишень з текстильною застібкою по низу.

2.4.8 Низ рукавів оброблено швом упідгин з закритим зрізом шириною (50±2) мм з вшивними патами в ліктьових швах. Ширина рукавів по низу регулюється застібанням пат на текстильну застібку.

2.4.9 Деталі горішніх частин рукавів, ліктьові частини рукавів, налокітники, кишені, пати рукавів, зовнішня частина коміра-стояка виготовляються з тканини.

2.4.10 Деталі пілочки, спинки, спільні бокові частини пілочки та спинки, внутрішня частина коміра-стояка, захисна планка центральної застібки, обмежувач застібки – блискавки, верхня частина горішніх частин рукава в області плечей з внутрішньої сторони - з трикотажного полотна.

2.4.11 Уздовж швів з'єднання коміра з горловиною, по проймах рукавів з проймами пілочки та спинки, ліктьових частин рукавів зі спільними боковими частинами, уздовж ліктьових та передніх швів рукавів, внутрішніх згинах склад кишень рукавів, по низу рукавів, по краю пат рукавів прокладені оздоблювальні строчки (код стібка 301, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) на відстані (2±1) мм від швів та країв.

2.4.12 Уздовж швів з'єднання нижніх з верхніми частинами горішніх рукавів, зовнішніх згинах накладних кишень рукавів прокладені подвійні оздоблювальні строчки (код стібка 301, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) на відстані (2±1 та 7±1) мм від краю.

2.4.13 Кишені рукавів, підсилюючі накладки рукавів настроєні подвійними оздоблювальними строчками (код стібка 301, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) на відстані (2±1 та 7±1) мм від швів.

2.4.14 Уздовж швів вшивання застібки – блискавки прокладені оздоблювальні строчки (код стібка 301, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) на відстані (6±1) мм від швів.

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

2.4.15 Уздовж швів з'єднання рельєфних швів пілочки та спинки прокладені оздоблювальні строчки на спеціальній машині п'ятиниткової трілінійної пласкої ланцюгової строчки (код стібка 605, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

2.4.16 Низ виробу обробляється швом упідгин із відкритим зрізом шириною  $(25\pm 1)$  мм на спеціальній машині трьохниткової дволінійної пласкої ланцюгової строчки (код стібка 406, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

2.4.17 Закріпки (код стібка 304, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) на виробі розміщують: по низу ліктювого шва за місцем приєднання пати рукава зверху та знизу вертикально; на посилюючих накладках рукавів на швах пришивання на входи з обох боків вертикально та горизонтально; на накладних кишенях вертикально по верху та низу входу в кишеню, по верхньому краю кишень горизонтально; по верху швів приєднання текстильних застібок для розташування шевронів вертикально.

2.4.18 Виріб не комплектується демпферними вставками.

2.4.19 Виріб комплектується двома знімними ідентифікаторами «Державний прапор України» (довжиною 40 мм та шириною 30 мм), нашитими на текстильну застібку «гачки».

2.4.20 Всі елементи виробу мають тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

## 2.5 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на рис.1.



Рисунок 1— Зовнішній вигляд виробу

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		6



## 2.6 Лінійні виміри

За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б1.

## 2.7 Вимоги до матеріалів

2.7.1 Майка виробу виготовлена з трикотажного бавовняного кулірного гладкопофарбованого полотна (див.рис.1, мітка «А»), яке вироблено на в'язальному обладнанні не нижче 28 класу. По фізико-механічним та фізико-хімічним показникам матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.1 Додатку В.

2.7.2 Рукава-реглан виробу виготовлені з бавовняної або змішаної гладкопофарбованої або набивної тканини (див.рис.1, мітка «В»), що відповідає вимогам технічних умов ТУ У 13.2-00034022-024.

2.7.3 Застібка - «блискавка», яка використовується у виробі, кольором повинна гармонувати з кольором виробу та відповідати за фізико-механічними та фізико-хімічними показниками вимогам, вказаним в Таблиці В.2, Додатку В та ДСТУ 4146.

2.7.4 Застібка – «блискавка» для застібання виробу – нероз'ємна спіральна застібка Т4А.

2.7.5 Застібка – «блискавка» для застібання нарукавних кишень – нероз'ємна спіральна застібка Т6С. Матеріал стрічок застібки-блискавки – 100 % поліамід або 100 % поліестер.

2.7.6 Замки застібки – «блискавка» виконуються зі сплаву ЦАМ. Металеві частини замків застібки- «блискавка» повинні бути покриті лакофарбовим покриттям або напиленням.

2.7.7 Обмежувачі застібки – блискавки виконуються зі сталі або латуні.

2.7.8 Текстильні застібки, які використовуються в виробі, мають оброблену кромку, мають колір в тоні, який гармонує з кольором виробу та відповідають вимогам наведеним у Таблиці В.3, Додатку В.

2.7.9 Для обшивки застібки та повздовжника для застібки виробу використовується прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям - флізелін.

2.7.10 Для посилення нижнього зрізу внутрішнього коміру виробу використовується кромка з клейовим покриттям.

2.7.11 Для полегшення застібання застібки – «блискавка» кишень рукавів використовується тасьма репсова шириною (8-10) мм, яка відповідає вимогам ДСТУ 3482.

2.7.12 Для полегшення застібання застібки – «блискавка» комір-стояка використовується еластичний шнур діаметром 2,5 мм, який відповідає вимогам ДСТУ 3402.

2.7.13 Тасьма шириною 30 мм, в кольорах Державного прапора України, яка використовується для виготовлення ідентифікаторів «Державний прапор України», повинна відповідати вимогам ДСТУ 3482.

2.7.14 Всі шви виконуються, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916, армованими швейними нитками та відповідають вимогам ГОСТ 6309.

2.7.15 Для швів, що виконуються човниковою строчкою, використовуються синтетичні швейні нитки (21,5 текс х 2 (44лх)) або їх аналоги з відповідними характеристиками.

2.7.16 Для швів, що виконуються ланцюговою строчкою, використовуються синтетичні поліефірні швейні нитки (13,8 текс х 3 (47л)) або (11,3 текс х 3 (37л)), або бавовняні (13 текс х 3 (№50)), або (10 текс х 3 (№60)), або їх аналоги з відповідними характеристиками, в тоні який гармонує з кольором виробу.

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
						7
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.7.17 Всі кінці швів, а також розриви швів фіксуються зворотним стібком.

2.7.18 Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття у видимому та ближньому інфрачервоному діапазоні випромінювання для матеріалу складових частин виробу згідно з Додатком Г.1.

2.7.19 Вимоги до спектрального коефіцієнту відбиття наведені в Таблиці В.4 та Таблиці В.5 Додатку В.

2.7.20 Визначення флуоресценції для матеріалу складових частин виробу згідно з Додатком Г.2.

2.7.21 За згодою замовника при виготовленні виробу допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.6. та вказаних у Додатку В.

2.7.22 Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу від основних кольорів повинні бути погоджені та затверджені замовником.

2.7.23 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цих ТУ.

## **2.8 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу**

2.8.1 Виріб виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

2.8.2 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення виробу - згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

2.8.3 Ескізи лекал деталей виробу надано в Додатку Б2.

2.8.4 Місця, де повинні бути встановлені закріпки наведені у Додатку Б3.

2.8.5 Лінійні виміри прикладних матеріалів для виготовлення виробу наведені у Додатку Б4.

2.8.6 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.8.7 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

## **2.9 Маркування**

2.9.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.9.2 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка виробу (соновна) (див. рис.2);
- етикетка інформаційна (розмір НАТО) (див. рис.3.);
- пакувальний лист (для групи спакованих комплектів).

2.9.3 На етикетку виробу наноситься наступна інформація:

- емблема Збройних Сил України;
- скорочена назва (СБ);
- розмір;
- тип;
- вид:

					<b>ТУ У 14.1-00034022-095:2015</b>	Арк.
						8
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		



2.9.6 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу (Сорочка бойова);
- скорочена назва (СБ);
- розміри та кількість одиниць виробів кожного розміру в упаковці ;
- ННН: (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва підприємства-виробника, країна виробництва.

2.9.7 Етикетки виробу з маркуванням (рис.2.) мають білий колір. Написи на етикетках мають чорний колір.

2.9.8 Обидві етикетки закріплюється по шву з'єднання деталей лівої бокової частини та спинки на відстані (100-120) мм від низу виробу.

2.9.9 Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м<sup>2</sup>.

2.9.10 Інформація на етикетках та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

## 2.10 Рекомендації по експлуатації.

2.10.1 Допускається ручне або машинне прання без використання відбілюючих засобів при максимальному температурному режимі 40 °С нейтральними миючими засобами.

2.10.2 Не піддавати виріб сильній механічній обробці. Застосовувати бережний віджим без перекручування.

2.10.3 Допускається делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60 °С, зменшених тривалості сушки та кількості завантаження.

2.10.4 Прасування при максимальній температурі подошви праски або прасуючої поверхні до 150 °С.

## 2.11 Пакування

2.11.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТ 19159.

2.11.2 Кожен виріб повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.11.3 Група виробів по 50 штук повинна пакуватись в окремий текстильний або поліпропіленовий мішок, з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

2.11.4 До кожної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.11.5 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
						10
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

### **3 Санітарно-гігієнічні вимоги**

**3.1** Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

**3.2** Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 №247.

### **4 Вимоги екологічної безпеки**

**4.1** Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

**4.2** Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **5 Правила приймання**

**5.1** Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24782.

### **6 Методи контролю**

**6.1** Методи контролю якості проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 4103.

**6.2** Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно Додатку Б1.

**6.3** Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

**6.4** В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цих ТУ.

### **7 Транспортування та зберігання**

**7.1** Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

**7.2** Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев’яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

**7.3** Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

**7.4** Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

### **8 Гарантії виробника**

**8.1** Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

**8.2** Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

**8.3** За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					<b>ТУ У 14.1-00034022-095:2015</b>	Арк.
						11
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

**ДОДАТОК А1**

(обов'язковий)

**Перелік документів, на які є посилання**

Таблиця А.1.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	В
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.7.12
ДСТУ 4146-2003	Фурнітура для виробів легкої промисловості. Застібки – блискавки пластмасові. Загальні технічні умови (ГОСТ 30736-2001, MOD)	2.7.3
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)	2.9.3
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)	2.4.11, 2.4.12, 2.4.13, 2.4.14, 2.4.15,
ДСТУ ISO 4916-2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	2.4.16, 2.4.17, 2.7.14, 2.8.2
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)	В
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбування до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)	В
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759-2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів (ГОСТ ИСО 3759-2002, IDT)	В
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)	В
ДСТУ EN 13402-1:2009	Одяг. Позначки розмірів. Частина 1. Терміни, визначення понять та вимірювання розмірів тіла (EN 13402-1:2001, IDT)	2.9.3, 2.9.4
ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81)	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)	В
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)	В

Арк.

ТУ У 14.1-00034022-095:2015

12

Змін. Арк. № докум. Підп. Дата

Продовження таблиці А.1.1		
1	2	3
ДСТУ ISO 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги до проведення випробувань.	В
ДСТУ 2059-92	Застібка текстильна. Метод визначення міцності розшарування	В
ДСТУ 2060-92	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по довжині та ширині	В
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови	2.7.11, 2.7.13
ДСТУ ГОСТ 30157.0-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)	В
ДСТУ 4300 - 04	Застібка текстильна. Метод циклічного навантаження для подальшого випробування (EN 1414:1996, MOD)	В
ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности	В
ГОСТ 8846-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекося, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле	В
ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных	В
ГОСТ 25617-83	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	В
ГОСТ 28554-90	Полотно трикотажное. Общие технические условия	В
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1.1
ГОСТ 28965-91	Застежка-молния. Методы контроля	В
ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения	2.4.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.7.14
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.11.2
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортировка и их хранение	2.11.1, 7.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	2.11.3, 7.1

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		13

## Продовження таблиці А.1.1

1	2	3
ГОСТ 9733.0-83	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям.	В
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	В
ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к поту	В
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	В
ГОСТ 12739-85	Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию	В
ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости	В
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2
Наказ МОЗ України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		14



**ДОДАТОК А2**  
(обов'язковий)  
**Національні номенклатурні номери виробу**

Таблиця А2.1 — Національні номенклатурні номери виробу типу 1

Зріст	Розмір				
	46	50	54	58	62
<b>вид 1</b>					
2	8415-61-011-9003	8415-61-011-9055	8415-61-011-9056	8415-61-011-9057	8415-61-011-9058
4	8415-61-011-9059	8415-61-011-9060	8415-61-011-9061	8415-61-011-9064	8415-61-011-9062
6	8415-61-011-9067	8415-61-011-9068	8415-61-011-9070	8415-61-011-9071	8415-61-011-9072
8	8415-61-011-9073	8415-61-011-9074	8415-61-011-9075	8415-61-011-9076	8415-61-011-9077
<b>вид 2</b>					
2	8415-61-011-9078	8415-61-011-9079	8415-61-011-9080	8415-61-011-9081	8415-61-011-9082
4	8415-61-011-9083	8415-61-011-9084	8415-61-011-9085	8415-61-011-9086	8415-61-011-9087
6	8415-61-011-9088	8415-61-011-9089	8415-61-011-9090	8415-61-011-9091	8415-61-011-9092
8	8415-61-011-9093	8415-61-011-9094	8415-61-011-9095	8415-61-011-9096	8415-61-011-9097
<b>вид 3</b>					
2	8415-61-011-9098	8415-61-011-9099	8415-61-011-9100	8415-61-011-9101	8415-61-011-9102
4	8415-61-011-9103	8415-61-011-9104	8415-61-011-9105	8415-61-011-9106	8415-61-011-9107
6	8415-61-011-9108	8415-61-011-9109	8415-61-011-9110	8415-61-011-9111	8415-61-011-9112
8	8415-61-011-9113	8415-61-011-9114	8415-61-011-9115	8415-61-011-9116	8415-61-011-9197
<b>вид 4</b>					
2	8415-61-011-9139	8415-61-011-9140	8415-61-011-9141	8415-61-011-9142	8415-61-011-9143
4	8415-61-011-9144	8415-61-011-9145	8415-61-011-9146	8415-61-011-9147	8415-61-011-9148
6	8415-61-011-9149	8415-61-011-9150	8415-61-011-9151	8415-61-011-9152	8415-61-011-9153
8	8415-61-011-9154	8415-61-011-9155	8415-61-011-9156	8415-61-011-9157	8415-61-011-9158
<b>вид 5</b>					
2	8415-61-011-9159	8415-61-011-9160	8415-61-011-9161	8415-61-011-9162	8415-61-011-9163
4	8415-61-011-9164	8415-61-011-9165	8415-61-011-9166	8415-61-011-9167	8415-61-011-9168
6	8415-61-011-9169	8415-61-011-9170	8415-61-011-9171	8415-61-011-9172	8415-61-011-9173
8	8415-61-011-9174	8415-61-011-9175	8415-61-011-9176	8415-61-011-9177	8415-61-011-9178
<b>вид 6</b>					
2	8415-61-011-9179	8415-61-011-9180	8415-61-011-9181	8415-61-011-9182	8415-61-011-9183
4	8415-61-011-9184	8415-61-011-9186	8415-61-011-9187	8415-61-011-9188	8415-61-011-9189
6	8415-61-011-9190	8415-61-011-9191	8415-61-011-9192	8415-61-011-9193	8415-61-011-9194
8	8415-61-011-9195	8415-61-011-9196	8415-61-011-9198	8415-61-011-9199	8415-61-011-9200

					<b>ТУ У 14.1-00034022-095:2015</b>	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		15

Таблиця А2.2 — Національні номенклатурні номери виробу типу 2

Зріст	Розмір				
	46	50	54	58	62
<b>вид 1</b>					
2	8415-61-011-9844	8415-61-011-9412	8415-61-011-9414	8415-61-011-9424	8415-61-011-9422
4	8415-61-011-9428	8415-61-011-9433	8415-61-011-9434	8415-61-011-9435	8415-61-011-9436
6	8415-61-011-9437	8415-61-011-9438	8415-61-011-9459	8415-61-011-9462	8415-61-011-9464
8	8415-61-011-9467	8415-61-011-9469	8415-61-011-9470	8415-61-011-9471	8415-61-011-9472
<b>вид 2</b>					
2	8415-61-011-9532	8415-61-011-9534	8415-61-011-9594	8415-61-011-9595	8415-61-011-9596
4	8415-61-011-9597	8415-61-011-9598	8415-61-011-9600	8415-61-011-9601	8415-61-011-9602
6	8415-61-011-9603	8415-61-011-9604	8415-61-011-9605	8415-61-011-9606	8415-61-011-9607
8	8415-61-011-9608	8415-61-011-9609	8415-61-011-9610	8415-61-011-9611	8415-61-011-9612
<b>вид 3</b>					
2	8415-61-011-9613	8415-61-011-9614	8415-61-011-9615	8415-61-011-9616	8415-61-011-9617
4	8415-61-011-9618	8415-61-011-9619	8415-61-011-9620	8415-61-011-9621	8415-61-011-9622
6	8415-61-011-9623	8415-61-011-9624	8415-61-011-9625	8415-61-011-9626	8415-61-011-9627
8	8415-61-011-9628	8415-61-011-9629	8415-61-011-9630	8415-61-011-9632	8415-61-011-9633
<b>вид 4</b>					
2	8415-61-011-9639	8415-61-011-9707	8415-61-011-9708	8415-61-011-9709	8415-61-011-9710
4	8415-61-011-9711	8415-61-011-9712	8415-61-011-9713	8415-61-011-9714	8415-61-011-9715
6	8415-61-011-9716	8415-61-011-9717	8415-61-011-9718	8415-61-011-9719	8415-61-011-9720
8	8415-61-011-9721	8415-61-011-9722	8415-61-011-9723	8415-61-011-9724	8415-61-011-9725
<b>вид 5</b>					
2	8415-61-011-9753	8415-61-011-9754	8415-61-011-9755	8415-61-011-9756	8415-61-011-9757
4	8415-61-011-9778	8415-61-011-9779	8415-61-011-9780	8415-61-011-9781	8415-61-011-9782
6	8415-61-011-9783	8415-61-011-9784	8415-61-011-9785	8415-61-011-9786	8415-61-011-9787
8	8415-61-011-9788	8415-61-011-9789	8415-61-011-9790	8415-61-011-9791	8415-61-011-9792
<b>вид 6</b>					
2	8415-61-011-9793	8415-61-011-9794	8415-61-011-9795	8415-61-011-9816	8415-61-011-9817
4	8415-61-011-9818	8415-61-011-9819	8415-61-011-9820	8415-61-011-9821	8415-61-011-9822
6	8415-61-011-9823	8415-61-011-9824	8415-61-011-9825	8415-61-011-9826	8415-61-011-9827
8	8415-61-011-9828	8415-61-011-9829	8415-61-011-9830	8415-61-011-9831	8415-61-011-9832

Таблиця А2.3 — Національні номенклатурні номери виробу типу 3

Зріст	Розмір				
	46	50	54	58	62
<b>вид 1</b>					
2	8415-61-011-9930	8415-61-011-9402	8415-61-011-9403	8415-61-011-9404	8415-61-011-9405
4	8415-61-011-9406	8415-61-011-9407	8415-61-011-9408	8415-61-011-9408	8415-61-011-9410
6	8415-61-011-9411	8415-61-011-9413	8415-61-011-9415	8415-61-011-9416	8415-61-011-9417
8	8415-61-011-9418	8415-61-011-9419	8415-61-011-9420	8415-61-011-9423	8415-61-011-9421
<b>вид 2</b>					
2	8415-61-011-9458	8415-61-011-9460	8415-61-011-9463	8415-61-011-9466	8415-61-011-9468
4	8415-61-011-9516	8415-61-011-9519	8415-61-011-9586	8415-61-011-9585	8415-61-011-9587
6	8415-61-011-9588	8415-61-011-9443	8415-61-011-9442	8415-61-011-9441	8415-61-011-9444
8	8415-61-011-9445	8415-61-011-9447	8415-61-011-9589	8415-61-011-9590	8415-61-011-9591
<b>вид 3</b>					
2	8415-61-011-9599	8415-61-011-9631	8415-61-011-9634	8415-61-011-9636	8415-61-011-9637
4	8415-61-011-9635	8415-61-011-9638	8415-61-011-9646	8415-61-011-9640	8415-61-011-9641
6	8415-61-011-9648	8415-61-011-9649	8415-61-011-9650	8415-61-011-9651	8415-61-011-9652
8	8415-61-011-9653	8415-61-011-9654	8415-61-011-9916	8415-61-011-9656	8415-61-011-9691
<b>вид 4</b>					
2	8415-61-011-9922	8415-61-011-9923	8415-61-011-9926	8415-61-011-9924	8415-61-011-9925
4	8415-61-011-9927	8415-61-011-9928	8415-61-011-9929	8415-61-011-9382	8415-61-011-9833
6	8415-61-011-9917	8415-61-011-9918	8415-61-011-9919	8415-61-011-9920	8415-61-011-9921
8	8415-61-011-9834	8415-61-011-9835	8415-61-011-9836	8415-61-011-9837	8415-61-011-9838
<b>вид 5</b>					
2	8415-61-011-9839	8415-61-011-9840	8415-61-011-9841	8415-61-011-9842	8415-61-011-9843
4	8415-61-011-9845	8415-61-011-9846	8415-61-011-9847	8415-61-011-9848	8415-61-011-9849
6	8415-61-011-9886	8415-61-011-9887	8415-61-011-9888	8415-61-011-9889	8415-61-011-9890
8	8415-61-011-9891	8415-61-011-9892	8415-61-011-9893	8415-61-011-9894	8415-61-011-9895
<b>вид 6</b>					
2	8415-61-011-9896	8415-61-011-9897	8415-61-011-9898	8415-61-011-9899	8415-61-011-9900
4	8415-61-011-9901	8415-61-011-9902	8415-61-011-9903	8415-61-011-9904	8415-61-011-9905
6	8415-61-011-9907	8415-61-011-9906	8415-61-011-9908	8415-61-011-9909	8415-61-011-9910
8	8415-61-011-9911	8415-61-011-9915	8415-61-011-9912	8415-61-011-9913	8415-61-011-9914

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		17

Таблиця А2.4 — Національні номенклатурні номери виробу типу 4

Зріст	Розмір				
	46	50	54	58	62
<b>вид 1</b>					
2	8415-61-011-9380	8415-61-011-9473	8415-61-011-9474	8415-61-011-9475	8415-61-011-9476
4	8415-61-011-9477	8415-61-011-9478	8415-61-011-9522	8415-61-011-9523	8415-61-011-9524
6	8415-61-011-9525	8415-61-011-9526	8415-61-011-9527	8415-61-011-9528	8415-61-011-9529
8	8415-61-011-9530	8415-61-011-9531	8415-61-011-9533	8415-61-011-9535	8415-61-011-9536
<b>вид 2</b>					
2	8415-61-011-9537	8415-61-011-9538	8415-61-011-9539	8415-61-011-9540	8415-61-011-9541
4	8415-61-011-9542	8415-61-011-9543	8415-61-011-9544	8415-61-011-9545	8415-61-011-9546
6	8415-61-011-9547	8415-61-011-9548	8415-61-011-9549	8415-61-011-9550	8415-61-011-9551
8	8415-61-011-9552	8415-61-011-9553	8415-61-011-9554	8415-61-011-9555	8415-61-011-9556
<b>вид 3</b>					
2	8415-61-011-9557	8415-61-011-9558	8415-61-011-9559	8415-61-011-9560	8415-61-011-9561
4	8415-61-011-9592	8415-61-011-9593	8415-61-011-9657	8415-61-011-9658	8415-61-011-9659
6	8415-61-011-9660	8415-61-011-9661	8415-61-011-9662	8415-61-011-9663	8415-61-011-9665
8	8415-61-011-9666	8415-61-011-9668	8415-61-011-9669	8415-61-011-9670	8415-61-011-9672
<b>вид 4</b>					
2	8415-61-011-9673	8415-61-011-9674	8415-61-011-9676	8415-61-011-9677	8415-61-011-9679
4	8415-61-011-9680	8415-61-011-9682	8415-61-011-9683	8415-61-011-9684	8415-61-011-9686
6	8415-61-011-9687	8415-61-011-9689	8415-61-011-9690	8415-61-011-9694	8415-61-011-9693
8	8415-61-011-9696	8415-61-011-9697	8415-61-011-9699	8415-61-011-9700	8415-61-011-9703
<b>вид 5</b>					
2	8415-61-011-9726	8415-61-011-9727	8415-61-011-9728	8415-61-011-9729	8415-61-011-9730
4	8415-61-011-9731	8415-61-011-9733	8415-61-011-9850	8415-61-011-9851	8415-61-011-9852
6	8415-61-011-9853	8415-61-011-9854	8415-61-011-9855	8415-61-011-9856	8415-61-011-9857
8	8415-61-011-9858	8415-61-011-9859	8415-61-011-9860	8415-61-011-9861	8415-61-011-9862
<b>вид 6</b>					
2	8415-61-011-9863	8415-61-011-9864	8415-61-011-9865	8415-61-011-9866	8415-61-011-9867
4	8415-61-011-9868	8415-61-011-9869	8415-61-011-9870	8415-61-011-9871	8415-61-011-9872
6	8415-61-011-9873	8415-61-011-9874	8415-61-011-9875	8415-61-011-9876	8415-61-011-9877
8	8415-61-011-9878	8415-61-011-9879	8415-61-011-9880	8415-61-011-9881	8415-61-011-9882

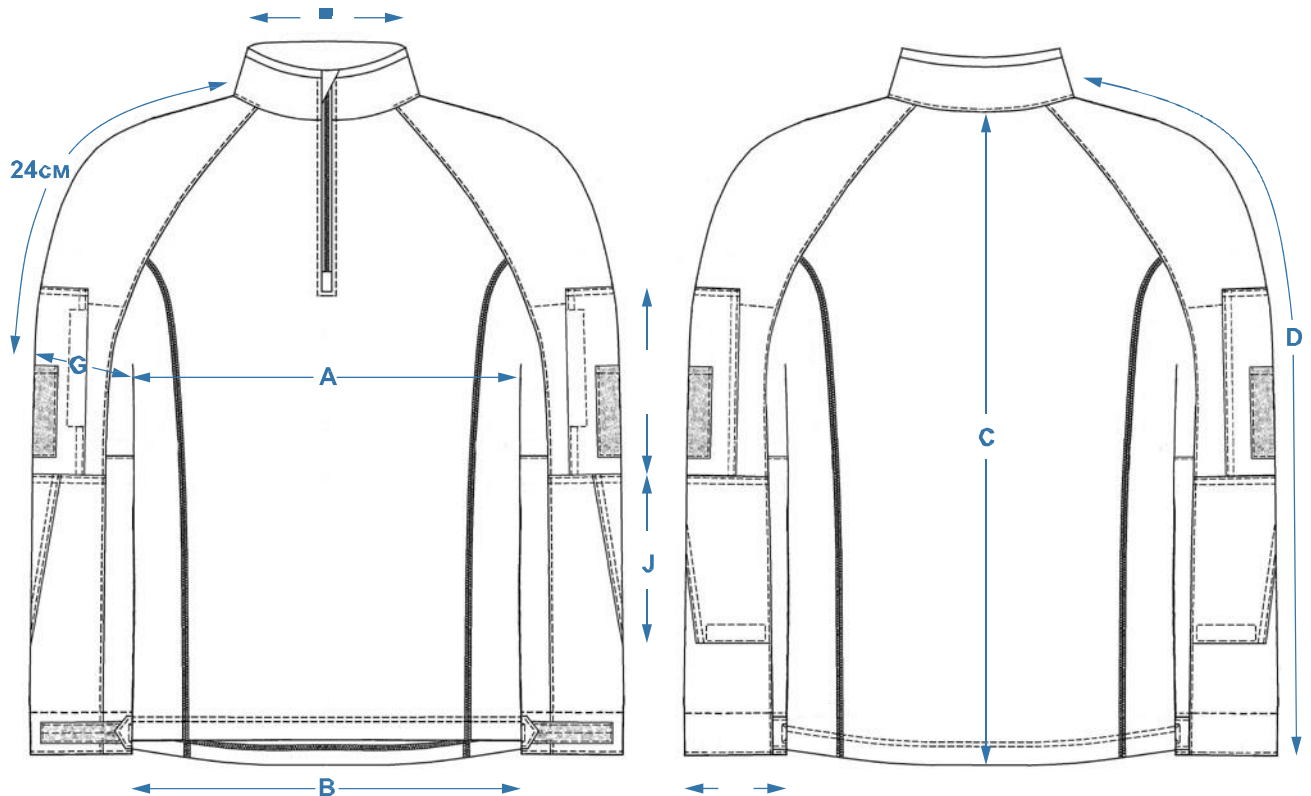
					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		18



**ДОДАТОК Б1**  
**Лінійні виміри виробу**

Таблиця Б1 — Лінійні виміри виробу

Найменування місць вимірювання	Познач.	Зріст	Розмір виробу					Допуски, см
			48	50	54	58	62	
Ширина виробу на рівні глибини пройми, см	<b>A</b>	2-8	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	±1,0
Ширина виробу по низу (вимірюється по прямій), см	<b>B</b>							
Довжина виробу по спинці від шва вшивання коміра до низу, см	<b>C</b>	2	65,5	66,0	66,5	67,0	67,5	±1,5
		4	69,5	70,0	70,5	71,0	71,5	
		6	73,5	74,0	74,5	75,0	75,5	
		8	77,5	78,0	78,5	79,0	79,5	
Довжина рукава від шва вшивання коміра до низу, см	<b>D</b>	2	75,0	75,2	75,4	75,6	75,8	±1,2
		4	79,0	79,2	79,4	79,6	79,8	
		6	83,0	83,2	83,4	83,6	83,8	
		8	87,0	87,2	87,4	87,6	87,8	
Довжина коміра по верхньому краю в застігнутому вигляді, см	<b>E</b>	2-8	23	24	25	26	27	±0,5
Ширина рукава по низу, см	<b>F</b>	2-8	14,8	15,6	16,2	16,9	17,6	±0,5
Ширина рукава на рівні глибини пройми (вимірюється з точки, що на 24 см відстає від шва вшивання коміра), см	<b>G</b>	2-8	21,2	22,7	24,2	25,7	27,3	±1,2
Довжина кишені рукава, см	<b>H</b>	2-8	26,5					±0,5
Довжина посилюючої накладки рукава, см	<b>J</b>	2-8	20,5					±0,5



Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-095:2015

Арк.

20

## ДОДАТОК Б2

### Специфікація та ескізи лекал деталей виробу

Таблиця Б2. – Специфікація деталей виробу

№ п/п	Найменування деталі	Кількість		Умовне позначення
		деталей крою	деталей виробу	
Деталі з бавовняної або змішаної гладкопофарбованої або набивної тканини (мітка «В» - MO738V)				
1	Верхня частина рукава	1	2	VRU
2	Нижня частина рукава	1	2	NRU
3	Ліктьова частина рукава	1	2	LRU
4	Зовнішня частина коміра-стояка	1	1	STV
5	Накладна кишеня рукава	1	2	KA
6	Посилююча накладка рукава	1	2	NAL
7	Верхня пата рукава	1	2	PATR
8	Нижня пата рукава	1	2	PPAT
Деталі з трикотажного бавовняного кулірного гладкопофарбованого полотна (мітка «А»- MO738T1)				
1	Спинка	1	1	SPI
2	Пілочка	1	1	POL
3	Бокова частина пілочки та спинки	1	2	BOK
4	Внутрішня частина коміра-стояка	1	1	STN
5	Підкладка верхньої частини рукава	1	2	UPP
6	Нижня захисна планка застібки	1	1	PLZ
7	Обшивка застібки	1	1	QZ
8	Обмежувач застібки – блискавка	1	1	KLZ
Деталі з матеріалу з клейовим покриттям (MO738K)				
1	Обшивка застібки	1	1	QZ
2	Повздовжник для застібки	1	1	UZ

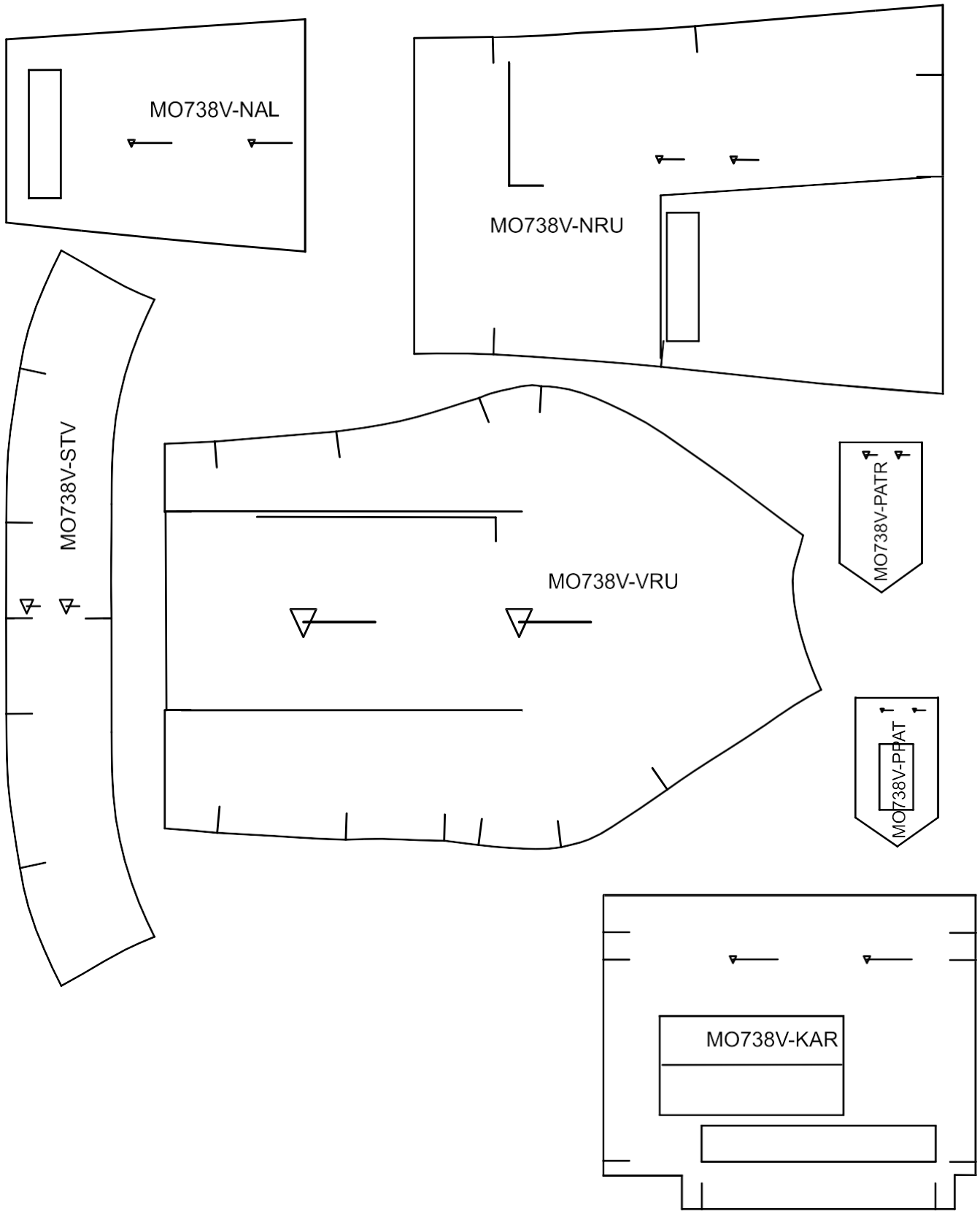


Рисунок Б2.1 - Деталі з бавовняної або змішаної гладкопофарбованої або набивної тканини

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		22



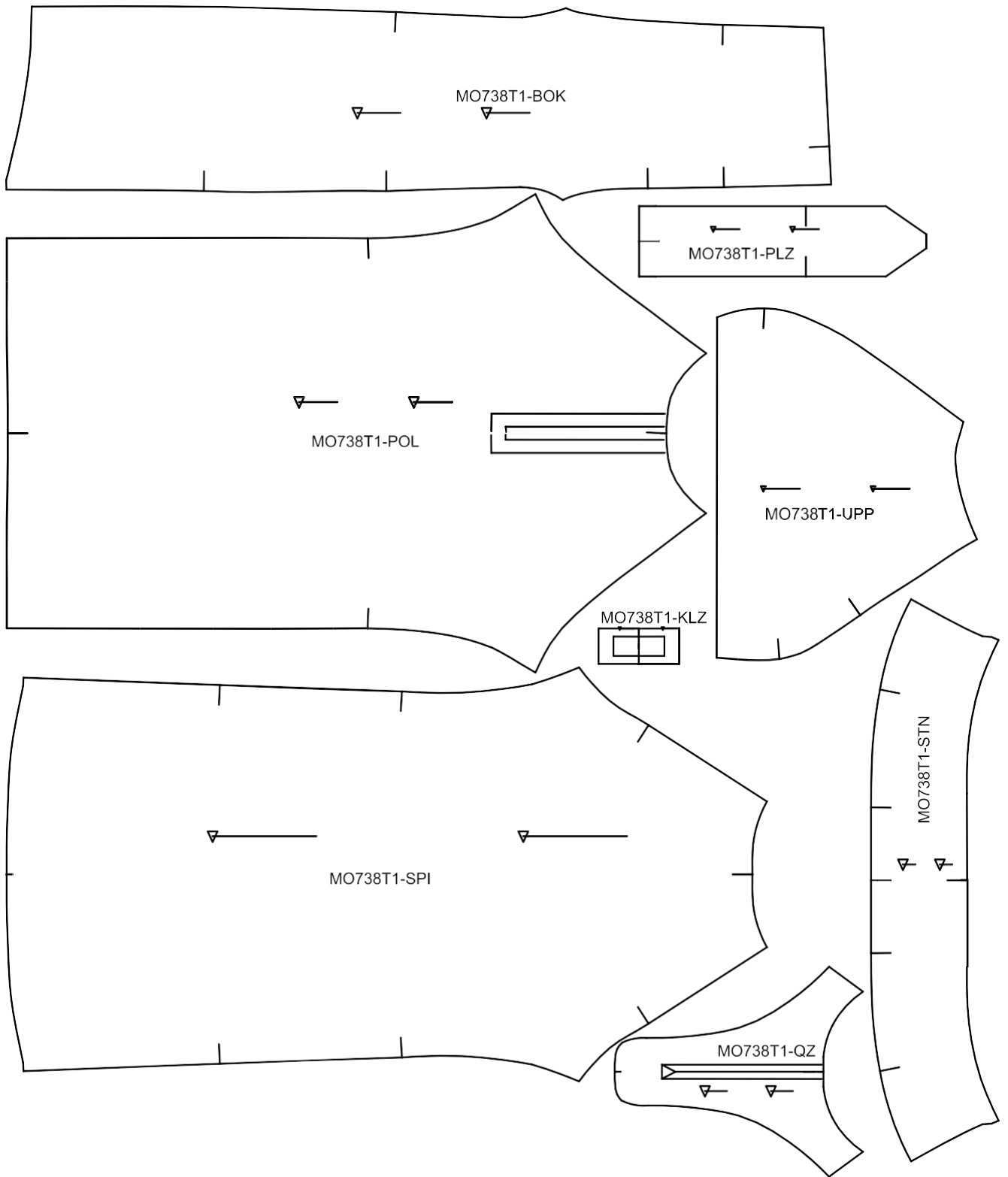


Рисунок Б2.2 - Деталі з трикотажного бавовняного кулірного гладкопофарбованого полотна.

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		23

MO738K-UZ  
▽ ▽

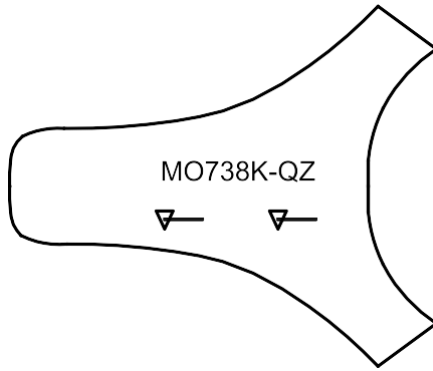


Рисунок Б2.3 - Деталі з матеріалу з клейовим покриттям

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		24

**ДОДАТОК Б3**  
**Місця встановлення закріпок на виробі.**

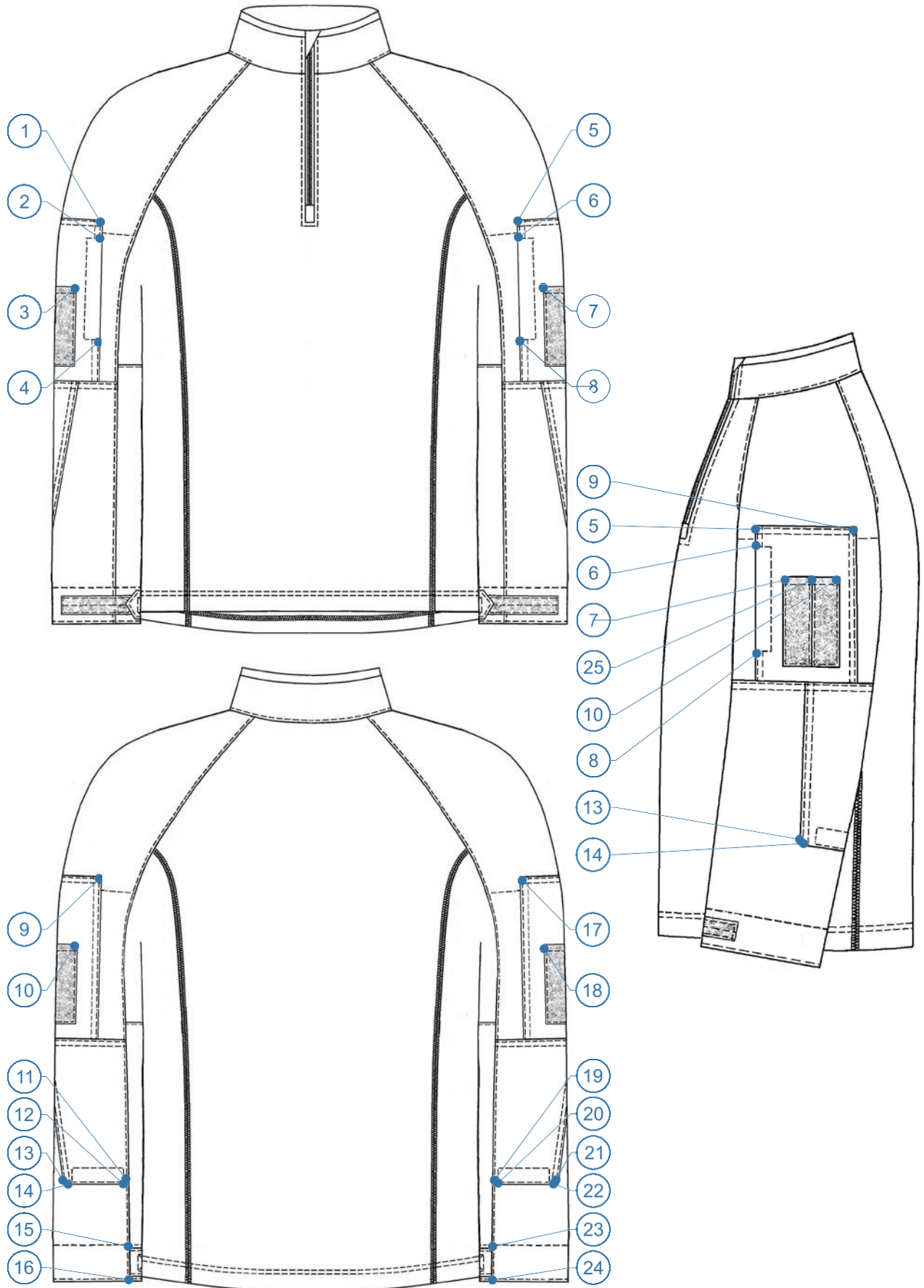


Рисунок Б3.1 - Місця встановлення закріпок на виробі

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-095:2015

Арк.

25

**ДОДАТОК Б4**  
**Лінійні виміри прикладних матеріалів**

Таблиця Б4.1 — Лінійні виміри прикладних матеріалів

Матеріал та його призначення	Кількість деталей	Розмір , см
Текстильна застібка «петлі» 25 мм для налокитників	2	10
Текстильна застібка «гачки» 25 мм для налокитників	2	10
Текстильна застібка «петлі» 25 мм для застібання пат рукавів	2	15
Текстильна застібка «гачки», 25 мм для застібання пат рукавів	2	5
Текстильна застібка «петлі», 40 мм для розміщення ідентифікаторів на кишенях рукавів	4	15
Текстильна застібка «гачки», 40 мм для ідентифікаторів «Державний прапор України»	2	3
Застібка – блискавка для кишень рукавів	2	18
Застібка – блискавка для центральної застібки	1	25
Тасьма 30 мм для ідентифікаторів «Державний прапор України»	2	6
Тасьма репсова (8-10) мм для замка застібки - блискавки	2	12
Шнур еластичний діаметром 2,5 мм для замка застібки – блискавки виробу	1	18,5

					<b>ТУ У 14.1-00034022-095:2015</b>	Арк.
						26
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

**ДОДАТОК Б5****Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО.**

Таблиця Б5 - Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО

Зріст	Розмір				
	46	50	54	58	62
2	5567/8694	5567/9402	5567/0210	5567/1018	5567/1826
4	6779/8694	6779/9402	6779/0210	6779/1018	6779/1826
6	7991/8694	7991/9402	7991/0210	7991/1018	7991/1826
8	9103/8694	9103/9402	9103/0210	9103/1018	9103/1826

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		27

**ДОДАТОК В**  
**Вимоги до матеріалів**

Таблиця В.1 —Гладкопофарбоване трикотажне кулірне полотно

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	2	3	4	5
1.	<b>Вміст складників сировинного складу:</b>			ДСТУ 4057
	бавовна	%	95 ± 2	
	еластан	%	5 ± 2	
2.	Число петельних стовпчиків (по довжині), на 10 см, не менше	одиниць	150	ГОСТ 8846
3.	Число петельних рядків (по ширині), на 10 см, не менше	одиниць	240	
4.	Коефіцієнт повітропроникності, не менше	дм <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> ·с)	150	ГОСТ 12088
5.	Гігроскопічність, не менше	%	14	ДСТУ ГОСТ 3816 (ISO 811-81)
6.	Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ГОСТ 25617
7.	Поверхнева щільність	гр./м <sup>2</sup>	220±10	ГОСТ 8845
8.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н	II група (від 41% до 100%)		ГОСТ 28554
9.	Стійкості до стирання, не менше	обертів	100	ГОСТ 12739
10.	Розривні навантаження по петельним стовпчикам (по довжині), не менше	Н	120	ГОСТ 28554 (ГОСТ 8847)
11.	Нормована вологість полотна, не більше	%	7	ГОСТ 8845
12.	Зміна лінійних розмірів <b>після мокрого оброблення</b> по довжині та ширині після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40°C, режим сушіння С)	%	у межах ±5	ДСТУ ГОСТ ІСО 3759 ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів:	ГОСТ 9733.0 або ДСТУ ГОСТ ІСО105-A01		
13.	--прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 (або ГОСТ 9733.4)
14.	--сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12 (або ГОСТ 9733.27)
15.	--“поту”, (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-E04 (або ГОСТ 9733.6)

Таблиця В2 — Застібка- «блискавка»

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників		Нормативна документація
		T4A	T6	
Тип (розмір) застібки-блискавки	-	T4A	T6	-
Зусилля розриву замкнених ланок	H	190	340	ГОСТ 28965
Міцність замка, не менше	H	140	300	ГОСТ 28965
Зусилля зсуву нижнього обмежувача, не менше	H	100	120	ГОСТ 28965
Зусилля фіксації замка верхнім обмежувачем, не менше	H	80	190	ГОСТ 28965
Міцність з'єднання нижнім обмежувачем, не менше	H	60	80	ГОСТ 28965
Зусилля ходу замка, не більше	H	4	6	ГОСТ 28965
Зусилля фіксації замка, не менше (фіксує)	H	фіксує	70	ГОСТ 28965
Зусилля розриву замкнених ланок після наробітки, не менше	H	190	330	ГОСТ 28965
Задане напрацювання, не менше	циклів	500	700	ГОСТ 28965
Термостійкість (за температури 70 <sup>0</sup> С на протязі 2 годин)	-	Не повинна втрачати здатність вручну відкриватися - закриватися		ГОСТ 28965
Хімічна стійкість	%	Не має бути зменшення зусилля розриву замкнених ланок або збільшення пересування замка більше ніж на 20 %		ГОСТ 28965
Стойкість пофарбування	візуально	не має змінити колір пофарбування		ГОСТ 28965

					ТУ У 14.1-00034022-095:2015	Арк.
						29
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

Таблиця В3 — Текстильна застібка

Найменування показника	Один. вим.	Значення показника	Нормативна документація
Тип текстильної стрічки, не менше	гачків	6.5 млн 200ден.	-
Склад сировини: Гачки: поліамід (нейлон) або арамід/поліамід (нейлон)	%	100  75/25	ДСТУ 4057
Петлі: поліамід (нейлон) або арамід		100  100	
Міцність розшарування, не менше	Н/см	1,5	ДСТУ 2059
Міцність розшарування після прання, не менше	Н/см	1,3	ДСТУ 2059
Міцність розшарування, після 10000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см	0,65	ДСТУ 4300
Міцність на зсув після прання, не менше	Н/см <sup>2</sup>	6	ДСТУ 2060
Міцність на зсув після 10000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см <sup>2</sup>	4	ДСТУ 2060
Зміна лінійних розмірів після мокрого оброблення, не більше	%	± 2	ДСТУ ГОСТ 30157.0, ДСТУ ГОСТ 30157.1
Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів:	ГОСТ 9733.0 (або ДСТУ ГОСТ ІСО 105-A01)		
прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого матеріалу), не менше	бал	4 / 4	ГОСТ 9733.4 (або ДСТУ ISO 105-C06)
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27 (або ДСТУ ISO 105-X12)
мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ГОСТ 9733.27 (або ДСТУ ISO 105-X12)





**ДОДАТОК Г1**  
**Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття у видимому та**  
**ближньому інфрачервоному діапазоні.**

**Г1.1 Опис.**

Значення спектрального коефіцієнту відбиття для матеріалу складових частин виробу повинні бути виміряні у діапазоні від 600 нм до 860 нм з інтервалом 20 нм на спектрофотометрі відносно міри білої поверхні, яка забезпечує простежуваність до первинного еталону одиниці спектрального коефіцієнту відбиття.

**Г1.2 Вимірювальний пристрій:**

Спектрофотометр з інтегруючою сферою повинен забезпечувати наступні умови для вимірювання:

- кут спостереження не більш ніж  $10^\circ$  від нормалі до поверхні зразка з включенням дзеркальної складової;
- границі абсолютної похибки вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття  $\pm 1,5\%$ ;
- допустиме відхилення довжини хвилі від встановленого значення не більше  $\pm 5,0$  нм.

**Г1.3 Порядок виконання вимірювання.**

За результат вимірювання слід приймати середнє арифметичне значення з мінімум двох серій вимірювання (кількість вимірювань у серії - 5), які були проведені на різних ділянках зразку з наступними умовами.

Для тканини:

- вимірювальний зразок розміщується на 2-4 шарах того ж самого матеріалу;
- кількість шарів залежить від типу та марки матеріалу;
- зразок повинен бути відібраним на відстані не менш ніж 15 см від кромки матеріалу;

Для текстильних стрічок, текстильних застібок, застібок-блискавок, пластикової фурнітури тощо, вимірювання проводиться без підкладок або в складі готового виробу.

**Г1.4 Умови придатності.**

Матеріал готового виробу визнається придатним, якщо значення спектрального коефіцієнту відбиття (у відсотках) не виходить із діапазону значень, вказаних в таблиці для даного матеріалу, для певних зазначених кольорів для видимого та ближнього інфрачервоного діапазону випромінювання у спектральному діапазоні від 600 до 860 нм. Вимірювання повинні проводитись відповідно методики, що наведена вище.

Будь-який елемент, значення спектрального коефіцієнта відбиття якого виходить за встановлені обмеження для чотирьох або більше значень довжини хвиль, повинен вважатися за такий, що не пройшов перевірку.

					<b>ТУ У 14.1-00034022-095:2015</b>	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		32

**ДОДАТОК Г2**  
**Визначення флуоресценції.**

Г2.1 Опис

Один екземпляр виробу та по одному зразку складових частин виробу порівнюються при освітленні джерелом ультрафіолетового випромінювання в темному приміщенні.

Г2.2 Умови придатності

Результат дослідження вважається задовільним, якщо флуоресценція зразка, що досліджується, і контрольного зразка співпадають.

Результат вказують у вигляді «пройшов» або «не пройшов».

					<b>ТУ У 14.1-00034022-095:2015</b>	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		33

