

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України –
керівник апарату
генерал-лейтенант

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України



О.В.ДУБЛЯН



С.Т.ПОЛТОРАК

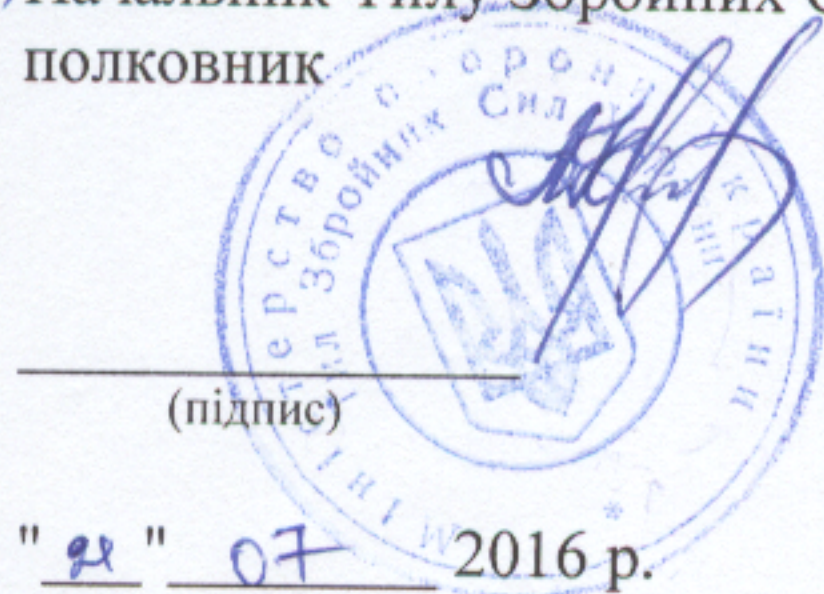
Рукавички зимові - РЗ

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ 14.1-00034022-151:2016

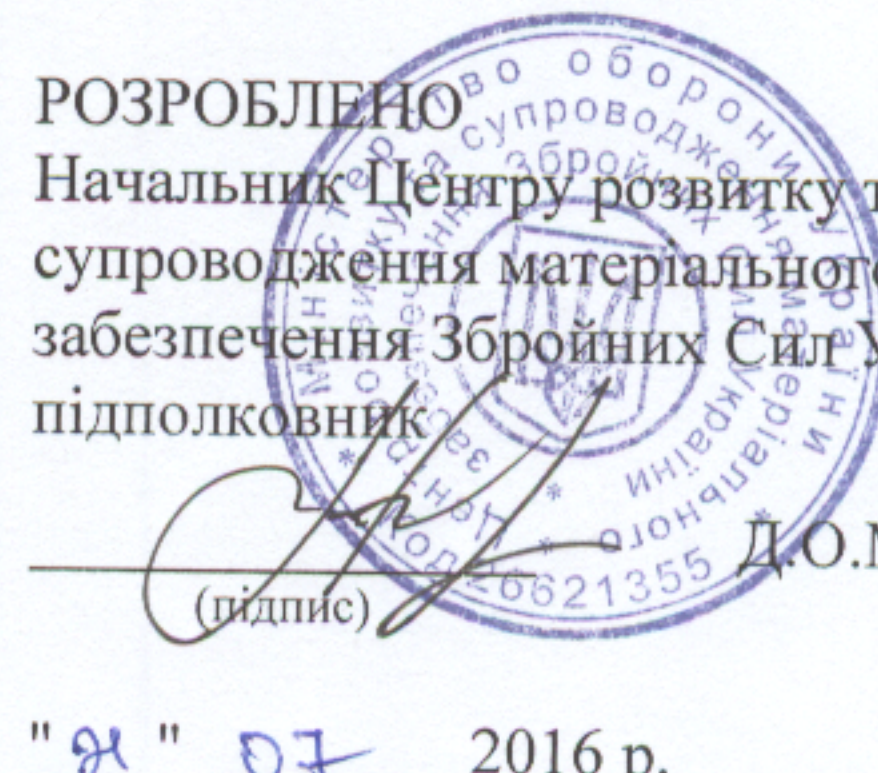
Введено вперше
Дата надання чинності 28.07.2016
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник



І.Ю.ГАВРИЛЮК

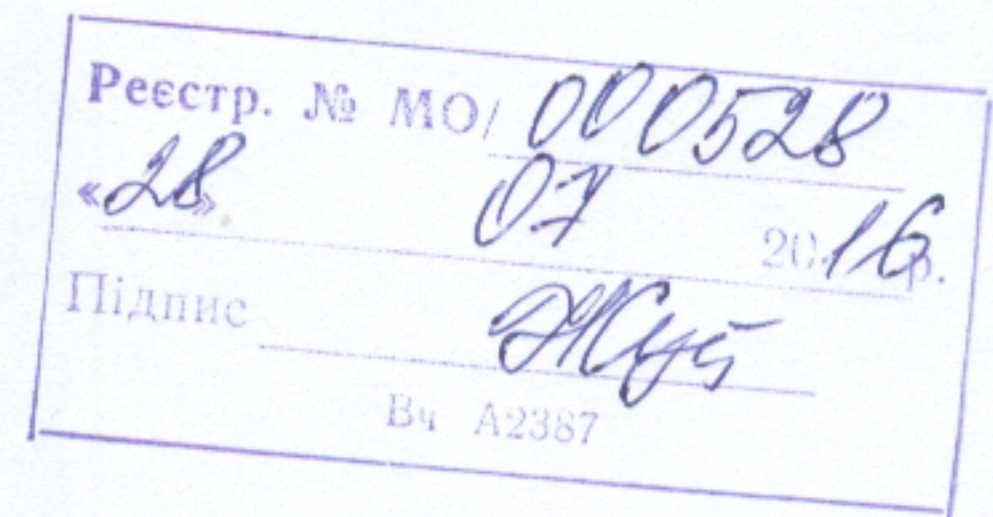


Д.О.МАРЧЕНКО

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби



С.Л.ЛИТОВКА



ПОГОДЖЕНО
Начальник Управління стандартизації,
кодифікації та каталогізації



О.Ю.КУМЕДА

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № правд.

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-майор

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України


(підпис)
О.М.ШЕВЧУК

" 12 " 12 2016 р.
Ідентифікаційний код 00034022


(підпис)
С.Т. ПОЛТОРАК

" 12 " 12 2016 р.
Ідентифікаційний код 00034022



ТУ 14.1-00034022-151:2016



СПОВІЩЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 1
Рукавички зимові - РЗ

Дата надання чинності 11.01.2017р
Чинні до 11.01.2022р

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

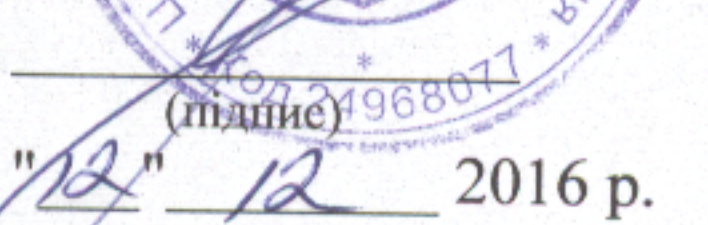

РОЗРОБЛЕНО
ТВО начальника Центру розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник


(підпис)
І.Ю. ГАВРИЛЮК

" 12 " 12 2016 р.




(підпис)
А.А.ЛАПКІН

" 12 " 12 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-епідеміологічного управління Міністерства оборони України
майор медичної служби

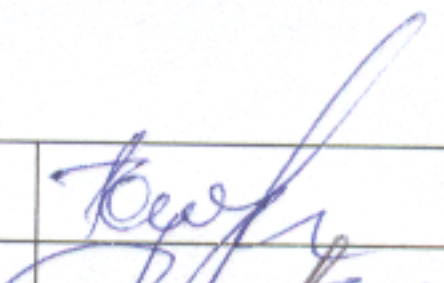
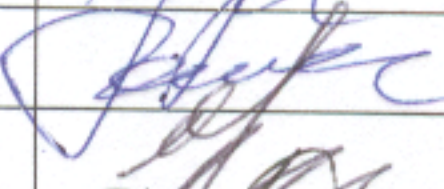

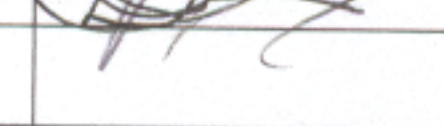
Реєстр. № МО 000528/01
«11» 01 2017р.
Підпис ЛС
Вч А2387


(підпис)
С.Л. ЛИТОВКА

" 12 " 12 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Управління стандартизації, кодифікації та каталогізації
полковник


(підпис)
О.Ю. КУМЕДА

" 12 " 12 2016 р.

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.

ЦРСМЗ ЗСУ	ВРРМПП	ПОВІДОМЛЕННЯ РЗ-01:2016	ТУ 14.1-00034022-151:2016		
ДАТА ВИПУСКУ <u>12.12.2016</u>		СТРОК ЗМ.		АРКУШ	АРКУШ 1
ПРИЧИНА		Впровадження та зміна стандартів та технічних умов			4
ВКАЗІВКА ПРО ДОРОБОК					
ВКАЗІВКА ПРО ВПРОВАДЖЕННЯ					
ЗАСТОСУВАННЯ					
РОЗІСЛАТИ					
ДОДАТОК		Аркуші 2-26			
ЗМ.	ЗМІСТ ЗМІНИ				
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Аркуші 2-26 технічних умов ТУ 14.1-00034022-151:2016 анулювати та замінити аркушами 2-24 зміни № 1 до ТУ 14.1- 090-00034022-2015 в новій редакції. 2. Аркуш 27 ТУ 14.1-00034022-151:2016 вважати аркушем 25 ТУ 14.1-00034022-151:2016 в новій редакції. 				
Склад	ГОЛОВКОВА О.В.		12.12.16		
Перевірив	МАЛІЙ А.О.		12.12.16		
ТВО нач. відділу	САКОВЕЦЬ В.В.		12.12.16		
ТВО нач. ЦРСМЗ ЗСУ	ЛАПКІН А.А.		12.12.16		

ЗМІСТ

		С.
	Зміст	2
	Загальні положення	3
1	Технічні вимоги	4
1.1	Технічні характеристики виробу	4
1.2	Комплект поставки	4
2	Основні параметри	4
2.1	Розміри виробу	4
2.2	Типи виробу	4
2.3	Види виробу	4
2.4	Конструкція	5
2.5	Лінійні виміри	5
2.6	Зовнішній вигляд	5
2.7	Вимоги до матеріалів	6
2.8	Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	7
2.9	Маркування	7
2.10	Пакування	10
3	Санітарно-гігієнічні вимоги	10
4	Вимоги безпеки та охорони довкілля	10
5	Правила приймання	11
6	Методи контролю	11
7	Транспортування та зберігання	11
8	Гарантії виробника	11
	Додаток А1 Перелік документів, на які є посилання	12
	Додаток А2 Національні номенклатурні номери виробу	15
	Додаток Б1 Лінійні виміри	16
	Додаток Б2 Позначення деталей виробу	17
	Додаток Б3 Класифікація строчок при виготовленні виробу	18
	Додаток Б3 Лінійні виміри пакувального мішка	19
	Додаток Б5 Ескізи лекал деталей виробу	20
	Додаток В Вимоги до матеріалів	22
	Додаток Г. Контроль лінійних вимірів виробу	24
	Аркуш обліку змін технічних умов	25

Підп. та дата	
Зам. інв. №	
Інв. № дубл	
Підп. та дата	
Інв. № правд.	

ТУ У 14.1-000034022-151:2016

Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата
	Розроб.	Малій А.О.		
	Перев.	Головкова О.В.		
	Н. контр.	Єлькін Є.Г.		
	Зате.	Марченко Д.О.		

Рукавички зимові -
РЗ

Літ.	Аркуш	Аркуше
	2	25
МО України		

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Рукавички зимові (скорочено РЗ, далі за текстом – виріб)), а також на їх складові частини та матеріали.

Виріб призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Виріб призначено для експлуатації в польових умовах для захисту рук в холодну пору року.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виріб виготовляється в трьох типах, чотирьох видах та двох розмірах.

Національні номенклатурні номери (скорочено - ННН) виробу викладені в Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства Оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ 14.1-00034022-151:2016 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Рукавички зимові РЗ розмір X вид Y тип Z» ТУ 14.1-00034022-151:2016. Де «X» – розмір виробу відповідно до пункту 2.1 цих ТУ, «Y» – вид виробу відповідно до пункту 2.3 цих ТУ, «Z» – тип виробу до пункту 2.2 цих ТУ.

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

1 Технічні вимоги

1.1 Технічні характеристики виробу

Виріб (див.рис.1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ, зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ГОСТ 15.007 та вимогам ДСТУ ГОСТ 28846.

1.2 Комплект поставки

Виріб поставляється парою в комплекті з пакувальним мішком, призначеним для зберігання комплекту та його прання.

2 Основні параметри

2.1 Розміри виробу

За розмірами виріб повинен відповідати Таблиці 2.1. цих ТУ. Відсоткове співвідношення розмірів виробів, які замовляються, встановлюється замовником.

Таблиця 2.1 – Позначення розмірів виробу

Умовне позначення розміру виробу	Розмір 1	Розмір 2
Обхват кисті правої руки, мм	200-230	230-260

Примітка. Виріб інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.

2.2 Типи виробу

Виріб виготовляється в трьох типах, які відрізняються один від одного основним матеріалом, основні властивості якого викладені у Таблиці 2.2

Таблиця 2.2 – Властивості основного матеріалу різних типів

Умовне позначення типу виробу	Основний матеріал виробу
Тип 1	Полотно трикотажне ворсове начісне типу «фліс» гладкопофарбоване
Тип 2	Полотно трикотажне дубльоване ворсове начісне трьохшарове з низькою повітропроникністю
Тип 3	Полотно трикотажне ворсове начісне типу «фліс» гладкопофарбоване з вогнестійкими властивостями

Примітка. Вироби в типах 2 і 3 мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.3 Види виробу

Виріб виготовляється в чотирьох видах, які відрізняються один від одного кольором основного матеріалу. Види виробу визначені у Таблиці 2.3.

Таблиця 2.3 — Кольори видів виробу

Види виробу	Назва кольору	Варіант: Pantone
Вид 1	FS 20150 Coyote 476/498	PANTONE TPX: 19-1034; 18-0840; 18-0832; 18-0830
Вид 2	FS 34089/34151 Olive green	PANTONE TPX: 19-0419; 18-0322; 18-0426
Вид 3	FS 37030 Black	PANTONE TPX: 19-5708
Вид 4	FS 15050 Blue Angels	PANTONE TPX: 19-4110; 19-4024; 19-4028; 19-4014

Примітка. Заміни кольорів дозволяються лише за погодження з замовником.

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
						4
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.4 Конструкція

2.4.1 За конструкцією виріб (відповідно ГОСТ 17037) є рукавичками, з гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу «фліс» з підкладкою з трикотажного полотна та накладками з натуральної замші. (див. рис.1).

2.4.2 Виріб складається з тильної та долонної частин, напалка, стрілок та накладок.

2.4.3 На долонній частині з внутрішньої сторони по лінії зап'ястка в два ряди настрочена еластична тасьма.

2.4.4 В низу манжети по периметру вшито еластичну тасьму. По низу манжети по тильній частині від шва вшивання тильної та долонної частини вшито плетений поліефірний шнур або текстильну тасьму, що формує петлю для кріплення виробу до спорядження.

2.4.5 Пакувальний мішок, в який вкладається виріб в комплекті, має прямокутну форму з етикеткою та кулісою по верхньому краю, крізь яку протягнутий шнур (див. Додаток Б4).

2.5 Лінійні виміри

2.5.1 За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Таблиці Б1.1 Додатку Б1 та Додатку Д.

2.5.2 За лінійними вимірами пакувальний мішок повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б4.

2.6 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та виглядам на рис.1.



Рисунок 1 — Зовнішній вигляд виробу

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

2.7 Вимоги до матеріалів

2.7.1 Основним матеріалом виробу є гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу «фліс». Лицьова поверхня матеріалу – начісна з антипілінгом, зворотня – начісна. За якісними показниками матеріал для типу 1 повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблицях В.1 Додатку В.

2.7.2 Підкладковим матеріалом виробу є гладкопофарбоване комбіноване трикотажне полотно, виготовлене із кардної (не регенованої) пряжі з лінійною густиною 31x1x1. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В3 Додатку В.

2.7.3 Додатковим матеріалом виробу є натуральна замша, для підсилюючих накладок долонної частини є натуральна замша першого гатунку, товщиною (0,5-1,1) мм, чорного кольору, що повинна відповідати вимогам ГОСТ 3717 та Таблиці В.2, Додатку В.

2.7.4 Тасьма еластична виготовлена з поліестеру, чорного кольору, шириною (5±1) мм, застосовується у виробі для стягування долонної частини зап'ястку з внутрішньої сторони та краю манжета.

2.7.5 Плетений поліамідний або поліефірний шнур чорного кольору, плаский, шириною від 5 до 6 мм, товщиною від 1,5 до 2,0 мм, довжиною (45±2) мм (в готовому вигляді), що застосовується у виробі для формування петель кріплення виробу до спорядження та для затягування пакувального мішка., повинен відповідати вимогам ДСТУ 3402. Краї шнура в обов'язковому порядку обробляються термічним способом для запобігання осипання.

2.7.6 Текстильна тасьма шириною (10±2) мм, довжиною (45±2) мм (в готовому вигляді), що застосовується у виробі для формування петель кріплення виробу до спорядження повинна відповідати вимогам ДСТУ 3402.

2.7.7 Пакувальний мішок вироблено з поліестрової або поліамідної сітки в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу або чорного кольору. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.4 Додатку В.

2.7.8 Всі шви виконуються підсиленими поліефірними або поліамідними нитками в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу, щільністю не нижче 45 текс. та відповідають вимогам ГОСТ 6309.

2.7.9 Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.7.10 За згодою замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.7. та вказаних у Додатку В.

2.7.11 Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
						6
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.8 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

- 2.8.1 Виріб виготовляють відповідно до вимог цих ТУ та згідно з ДСТУ ГОСТ 28846.
- 2.8.2 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються у виробі (згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) та їх розміщення вказані в Додатку Б3.
- 2.8.3 Позначення деталей виробу, ескізи лекал деталей виробу та їх розмірні характеристики надано в Додатку Б2 та Додатку Б5.
- 2.8.4 Деталі підкладки відповідають деталям з основного матеріалу.
- 2.8.5 Припуски на шви у виробі повинні бути від 3 мм до 4 мм.
- 2.8.6 Шви зшивання деталей виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм.
- 2.8.7 Замшеві підсилюючі накладки настрочуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), на відстані (2 ± 1) мм від краю.
- 2.8.8 Тасьма еластична по лінії зап'ястка настрочується двонитковою однолінійною зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).
- 2.8.9 Низ манжету обметується, а потім обробляється швом упідгин з відкритим зрізом шириною (10 ± 1) мм (код стібка 503 (або 504), 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) з одночасним пришиванням підкладки, прокладанням еластичної тасьми та текстильної тасьми,.
- 2.8.10 Зрізи зшивання пакувального мішка виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм (див. Додаток Б4)
- 2.8.11 Верхній край мішка оброблено швом упідгин з закритим зрізом однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), на відстані (15 ± 2) мм від краю, частота 3-4 стібка на 10 мм.
- 2.8.12 Етикетка пакувального мішка закріплюється (див. Додаток Б4) настрочним швом на відстані $(1-3)$ мм від краю з частотою 3,5-4 стібка на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).
- 2.8.13 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.
- 2.8.14 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.
- 2.8.15 Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2.9 Маркування

- 2.9.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.
- 2.9.2 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:
- етикетка виробу (див. рис.2);
 - етикетка пакувального мішка;
 - товарний ярлик(див. рис.3);
 - пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
						7
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.9.3 На етикетку наноситься інформація наступного характеру (рис.2):

- назва виробу;
- емблема Збройних Сил України;
- скорочена назва;
- тип виробу;
- вид виробу;
- розмір виробу;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- символи по догляду за виробом, згідно з ДСТУ ISO 3758.



Рисунок 2 – Зовнішній вигляд етикетки та її розміри.

- 2.9.4 Етикетка пакувального мішка має білий колір (див. Додаток Б4) та не містить інформації.
- 2.9.5 Етикетка виробу має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір.
- 2.9.6 Етикетка виробу складається навпіл, кріпиться в шов обробки манжету з внутрішньої сторони по центру долонної частини, лівої рукавиці.
- 2.9.7 Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50г/м².
- 2.9.8 Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу
- 2.9.9 Товарний ярлик на комплект кріпиться до низу пілочки та містить наступну інформацію (див. рис.3):
- назва виробу;
 - емблема Збройних Сил України;
 - скорочена назва виробу;

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
						8
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

- тип виробу;
- вид виробу;
- розмір виробу;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

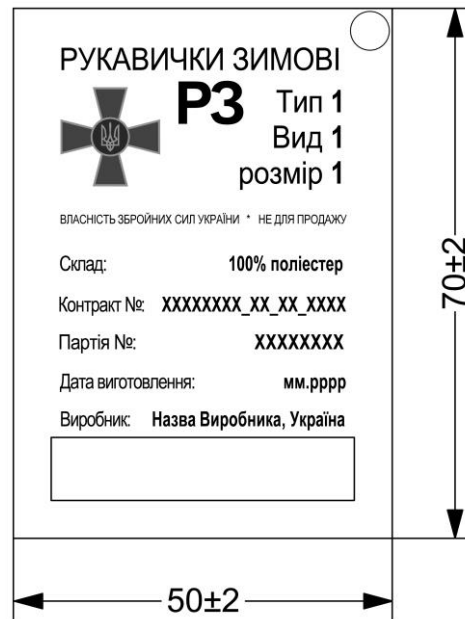


Рисунок 3 — Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

2.9.10 Товарний ярлик виготовлений з картону.

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		9

2.9.11 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу;
- скорочена назва виробу;
- тип виробу;
- вид виробу;
- розміри та кількість комплектів виробів кожного розміру в упаковці ;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

2.9.12 Інформація на етикетках, ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

2.10 Пакування

2.10.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам ГОСТ 3897.

2.10.2 Кожен виріб пакується в пакувальний мішок та пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). На кожному пакувальному мішку закріплюється товарний ярлик. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.10.3 Група виробів по 50 штук повинна пакуватись в поліпропіленовий мішок. В кожний мішок вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цих ТУ з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

2.10.4 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Вироб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-гігієнічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 №.247.

4 Вимоги безпеки та охорони довкілля

4.1 Безпека використання виробу гарантується нормативними документами на сировину і матеріали, застосовані для виготовлення виробу.

4.2 Виріб не чинить шкідливого впливу на організм людини.

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		10

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно цих ТУ, договору Замовника про поставку та з ДСТУ ГОСТ 28846, ГОСТ 9173.

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводяться згідно цих ТУ, вимог Договору замовника про поставку та вимог ДСТУ ГОСТ 28846, ГОСТ 28274 та ГОСТ 4103.

6.2 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно Додатку Б1 та Г.

6.3 Постачальник повинен сертифікувати виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають основні характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цих ТУ.

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 3897 та ГОСТ 14192.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ та гарантує термін експлуатації не менше одного року з дати її початку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		11

ДОДАТОК А1

(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А.1.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	В
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.7.5, 2.7.6
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)	2.9.3
ДСТУ ГОСТ 28846:2009 (ИСО 4418-78)	Перчатки и рукавицы. Общие технические условия (ГОСТ 28846-90 (ИСО 4418-78), IDT)	1.1, 2.8.1, 5.1, 6.1, Д
ДСТУ ГОСТ 3816:2009	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств.	В
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)	В
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)	В
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя	В
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості поверхні та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля (ISO 12945-2:2000, IDT)	В
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)	В
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)	2.8.2, 2.8.6, 2.8.7, 2.8.8, 2.8.10, 2.8.11, 2.8.12, Б3
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)	В
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)	В
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1.1

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
						12
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

Продовження таблиці А.1.1

1	2	3
ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности	В
ГОСТ 8846-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле	В
ГОСТ 26667-85	Полотна трикотажные для верхних и перчаточных изделий. Нормы изменения линейных размеров после мокрой обработки	В
ГОСТ 20489-75	Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления	В
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1
ГОСТ 3717-84	Замша. Технические условия	2.7.3
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.7.8
ГОСТ 25871-83	Изделия кожгалантерейные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	2.10.1
ГОСТ 9142-90	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия	2.10.3
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	2.10.3
ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности	В
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.10.2
ГОСТ 3897-87	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.10.1, 7.1
ГОСТ 9173-86	Изделия трикотажные. Правила приемки	5.1
ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости	В
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	В
ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окрасок к поту	В
ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям	В
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	В
ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения	2.4.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	2.10.3, 7.1
ГОСТ 28274-89	Изделия трикотажные. Термины и определения пороков	6.1
ГОСТ 25617-83	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	В

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		13

Продовження таблиці А.1.1

1	2	3
ГОСТ 938.1-67	Кожа. Метод определения содержания влаги	В
ГОСТ 938.2-67	Кожа. Метод определения содержания золы	В
ГОСТ 938.5-68	Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями	В
ГОСТ 938.11-69	Кожа. Метод испытания на растяжение	В
ГОСТ 938.15-70	Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке	В
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759-2004	Матеріали текстильні. Підготовки, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів (ГОСТ ИСО 3759-2002, IDT)	В
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2
Наказом Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1

ДОДАТОК А2
(обов'язковий)

Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця А2.1

РД	ННН		
	Тип 1	Тип 2	Тип 3
Вид 1			
Розмір 1	8415-61-012-0850	8415-61-012-9758	8415-61-012-9759
Розмір 2	8415-61-012-0849	8415-61-012-9747	8415-61-012-9755
Вид 2			
Розмір 1	8415-61-012-0848	8415-61-012-9746	8415-61-012-9754
Розмір 2	8415-61-012-0847	8415-61-012-9745	8415-61-012-9752
Вид 3			
Розмір 1	8415-61-012-0846	8415-61-012-9764	8415-61-012-9751
Розмір 2	8415-61-012-0845	8415-61-012-9756	8415-61-012-9750
Вид 4			
Розмір 1	8415-61-012-0844	8415-61-012-9753	8415-61-012-0842
Розмір 2	8415-61-012-0843	8415-61-012-9744	8415-61-012-0840

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
						15
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК Б1
(обов'язковий)

Лінійні виміри виробу

Таблиця Б1.1 — Лінійні виміри виробу

Позначення	Розмір виробу		Допуски, мм
	Розмір 1	Розмір 2	+/-
a, мм	265	275	5
b, мм	230	260	5
c, мм	115	115	5
d, мм	80	85	5
e, мм	90	95	5
f, мм	90	95	5
g, мм	70	75	5

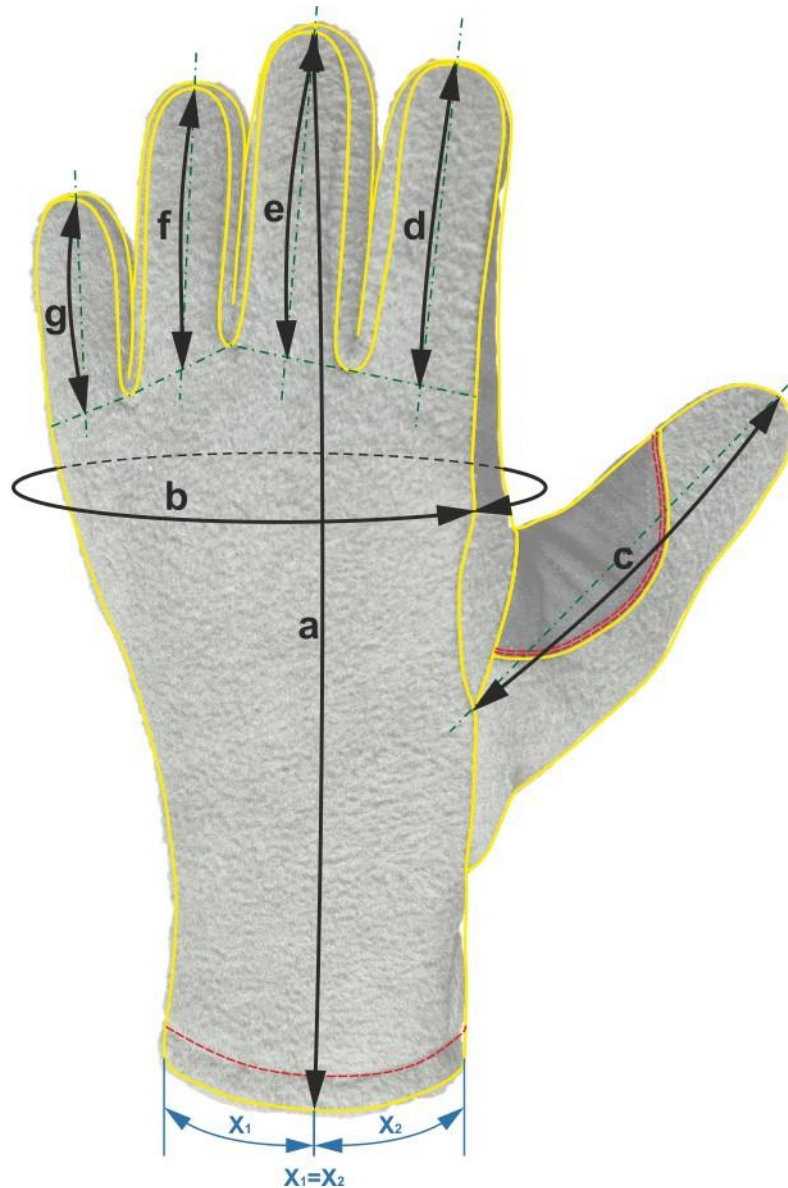


Рисунок Б.1.1— Лінійні виміри виробу

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-151:2016

Арк.

16

ДОДАТОК Б2 Позначення деталей виробу

Таблиця Б2.1 — Специфікація деталей виробу

№ з/п	Найменування деталі
1	Плетений шнур або текстильна тасьма
2	Тасьма еластична
3	Тасьма еластична
4	Тасьма еластична
5	Напалок великого пальця (трикотажне ворсове полотно)
6	Долонна частина(трикотажне ворсове полотно)
7	Тильна частина (трикотажне ворсове полотно)
8	Стрілка вказівного пальця (трикотажне ворсове полотно)
9	Стрілка мізинця (трикотажне ворсове полотно)
10	Стрілка між підмізинним пальцем і мізинцем (трикотажне ворсове полотно)
11	Стрілка між середнім і підмізинним пальцями (трикотажне ворсове полотно)
12	Стрілка між вказівним і середнім пальцями (трикотажне ворсове полотно)
13	Долонна частина (замша натуральна)
14	Стрілка вказівного пальця (замша натуральна)
15	Напалок великого пальця (замша натуральна)

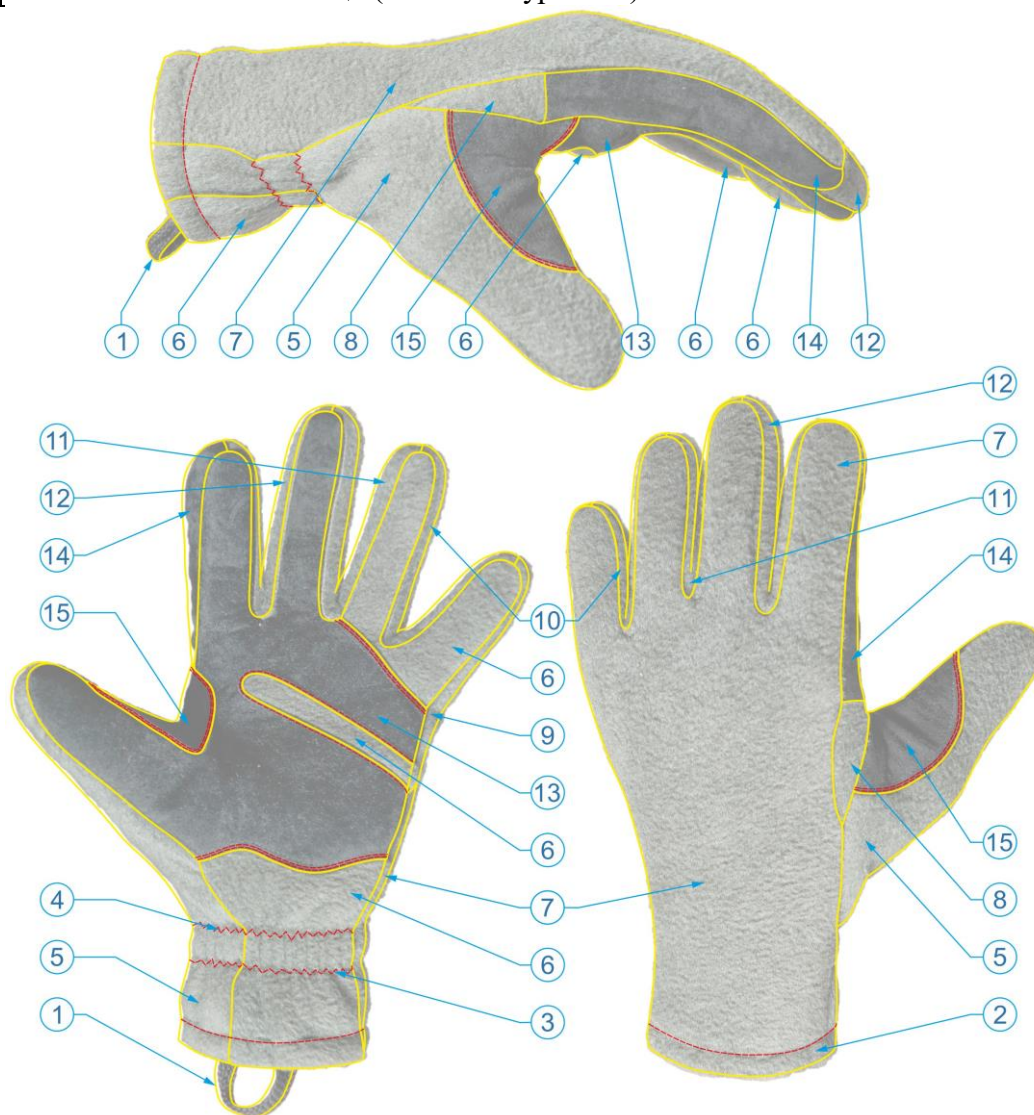


Рисунок Б2.1 — Позначення деталей виробу

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-151:2016

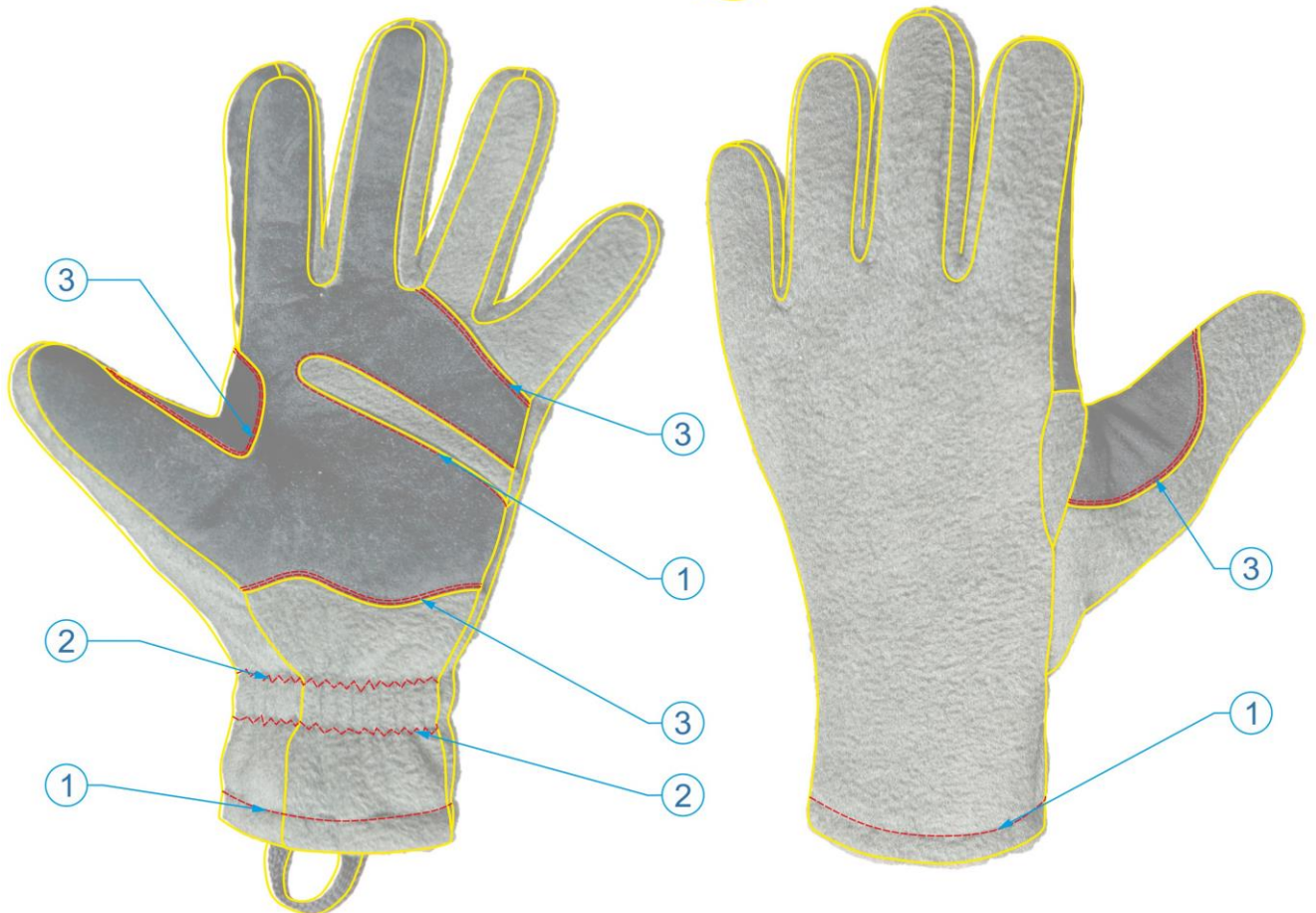
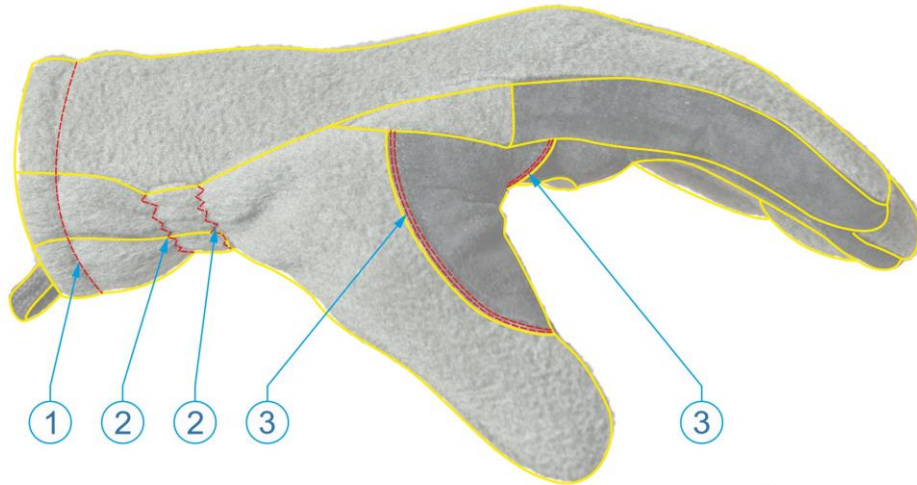
Арк.

17

ДОДАТОК БЗ
Класифікація строчок при виготовленні виробу

Таблиця БЗ.1 — Строчки виробу, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916

Позначення	Назва строчки
1	Пряма однолінійна човникова строчка (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916)
2	Двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916)
3	Одноголкова, двоголкова пряма дволінійна човникова строчка (код стібка 301. 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916)



Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-151:2016

Арк.

18

ДОДАТОК Б4
Лінійні виміри пакувального мішка

Позначення	Виміри, мм
a	300±10
b	155±10
c	50±5
d	25±5

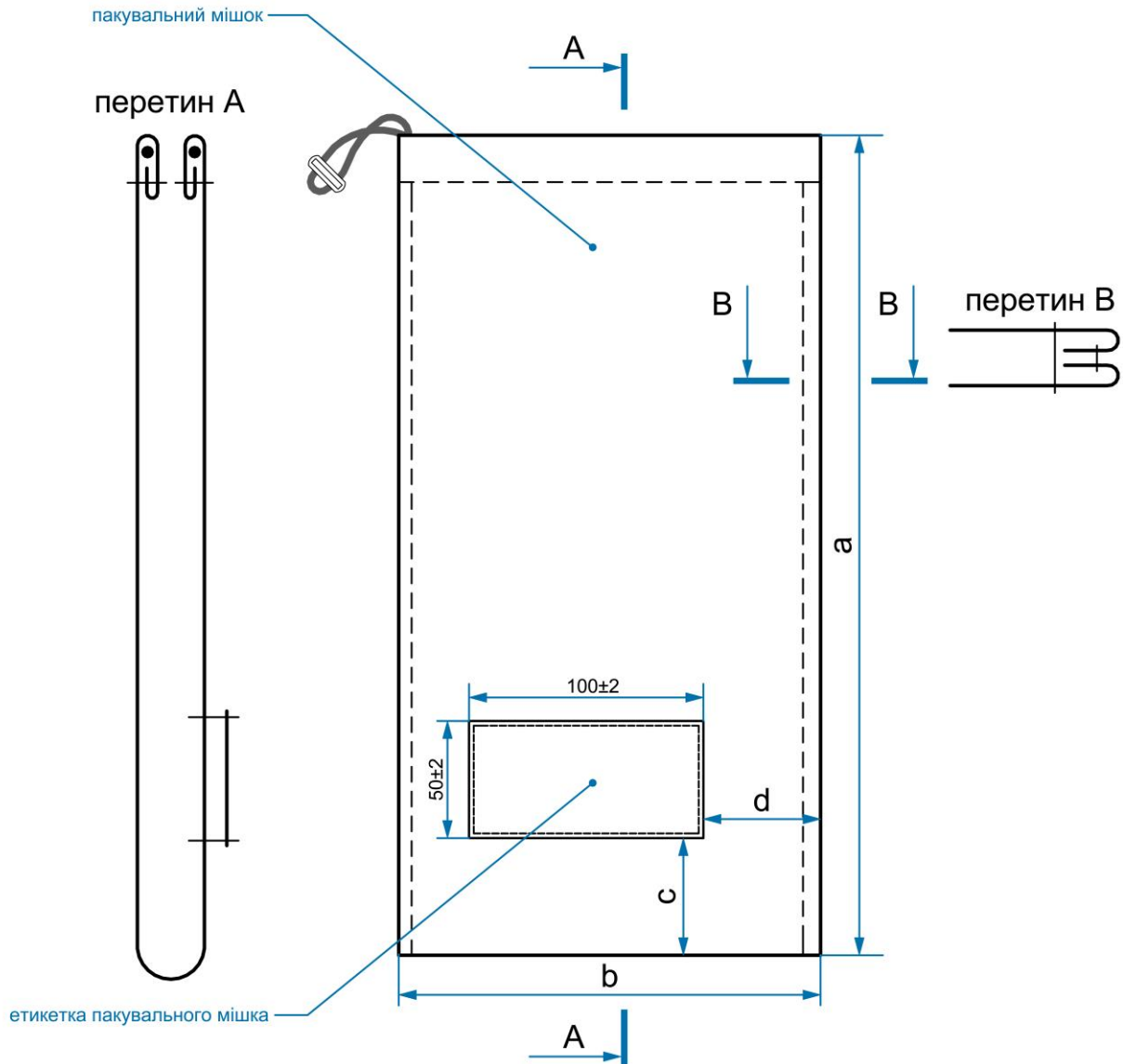


Рисунок Б4.1 — Лінійні виміри пакувального мішка

ДОДАТОК Б5
Ескізи лекал деталей виробу

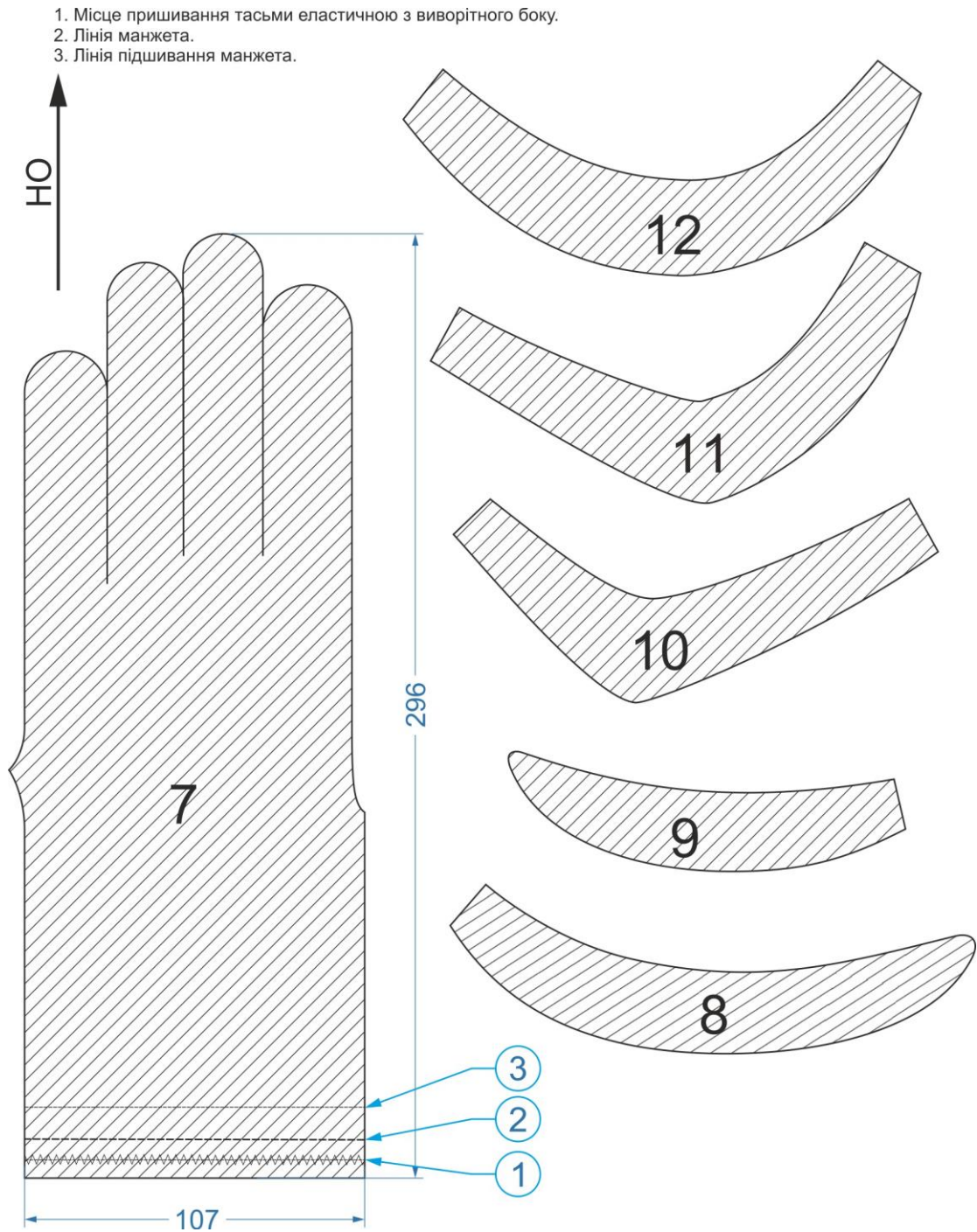


Рисунок Б5.1 — Ескізи лекал деталей виробу

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-151:2016

Арк.

20

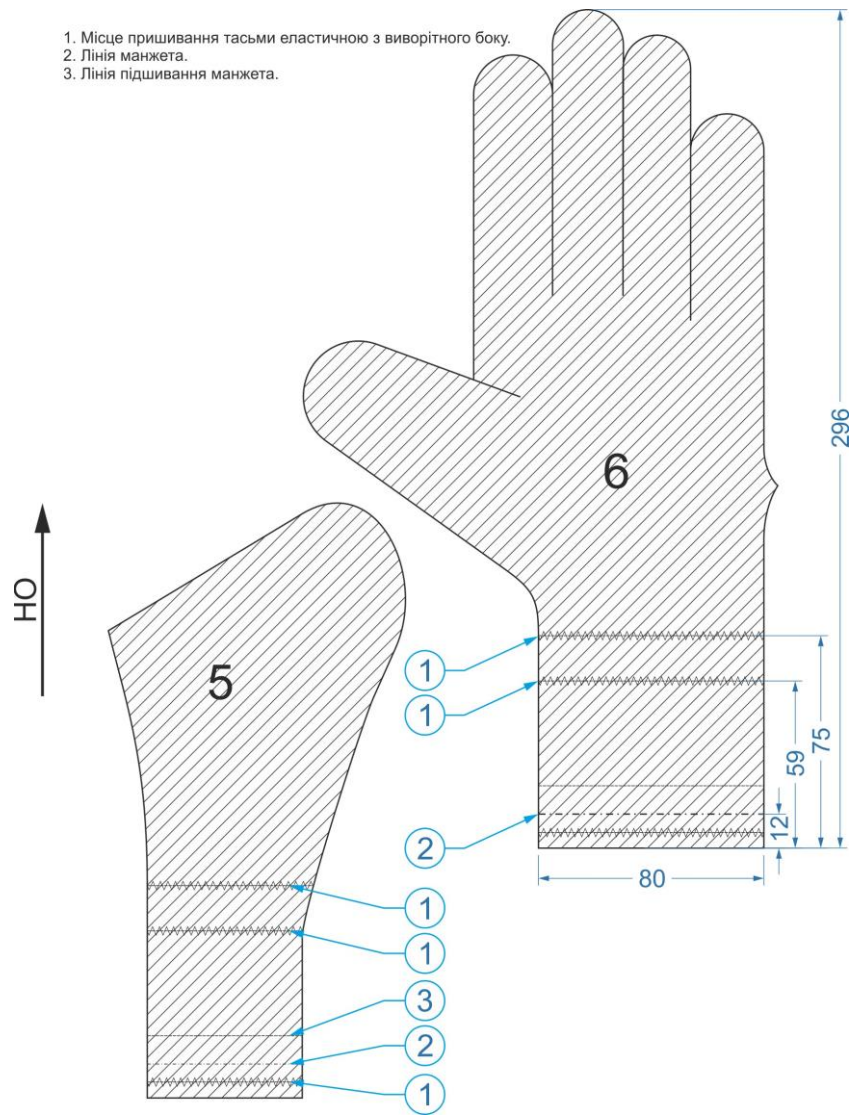


Рисунок Б5.2 — Ескізи лекал деталей виробу

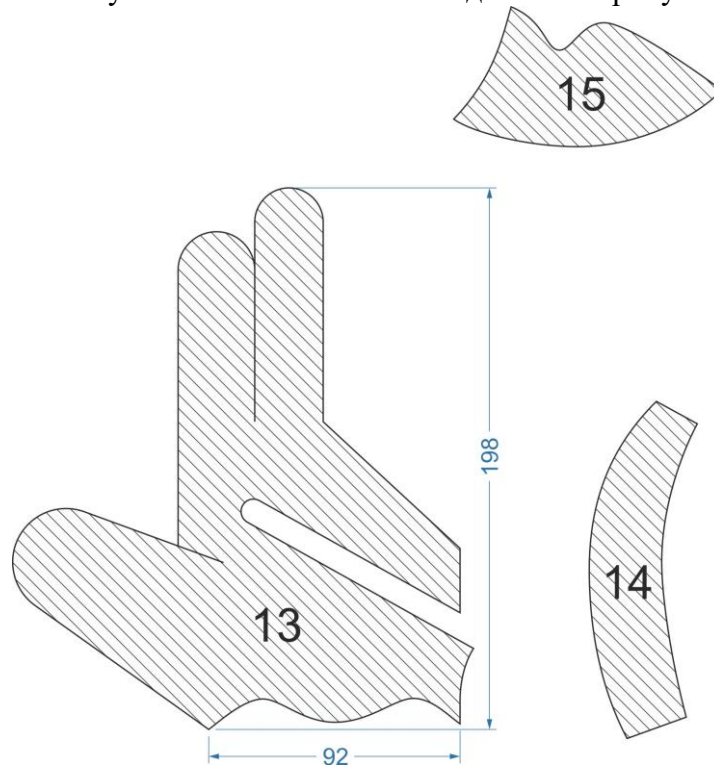


Рисунок Б5.3 — Ескізи лекал деталей виробу

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		21

ДОДАТОК В
Вимоги до матеріалів

Таблиця В.1 — Основний матеріал виробу тип 1: з гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу «фліс»

Найменування показника	Од. Вим	Значення показника	Нормативна документація
Склад сировини: поліестер	%	100	ДСТУ 4057-
Поверхнева густина	г/м ²	250±20	ДСТУ EN 12127 (або ГОСТ 8845)
Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н		I – група (від 15% до 40%)	ГОСТ 28554
Розривне зусилля по довжині (за петельним стовпчиками), не менше	Н	300	ГОСТ 8847
Зміна лінійних розмірів по довжині (за петельними стовпчиками) та по ширині (за петельними рядками) після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40°C, режим сушіння С)	%	±5	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759 ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
Коефіцієнт повітропроникності, не менше	дм ³ /(м ² с)	400	ГОСТ 12088
Гігроскопічність, не більше	%	2	ДСТУ ГОСТ 3816
Схильність до пілінгованості) з лицьової сторони, (2000 циклів не менше	бал	3	ДСТУ ISO 12945-2
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ГОСТ 25617
Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико- хімічних впливів:			
Прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.4-
"поту", (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4/4	ГОСТ 9733.6-
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27-
мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ГОСТ 9733.27-

Таблиця В.2— Замша

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Товщина	мм	0,5 - 1,1	ГОСТ 938.15
Масова частка вологи, не більше	%	16	ГОСТ 938.1
Масова частка золи, не більше	%	10	ГОСТ 938.2
Масова частка речовин, екстрагованих органічними розчинниками, не менше	%	3	ГОСТ 938.5
Межа міцності при розтягуванні, не менше	10 МПа	1	ГОСТ 938.11
Стійкість пофарбування до дії сухого та мокрого тертя	візуально	Забарвлення тканини та обсипання барвника не дозволяється	ГОСТ 28846 п. 4.4

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
						22
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

Таблиця В.3 — Гладкопофарбоване трикотажне полотно для підкладки

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини матеріалу лицьового шару: - вовна - акрил	%	30±3 70±3	ДСТУ 4057
Поверхнева густина	г/м ²	310±10	ДСТУ EN 12127 (або ГОСТ 8845)
Розривне зусилля по довжині (за петельними стовпчиками), не менше	Н	300	ГОСТ 8847
Зміна лінійних розмірів по довжині (за петельними стовпчиком) та по ширині (за петельними рядками) після мокрих обробок (машинне прання, 40°C, 3 цикли),	%	у межах ±5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
Гігроскопічність, не більше	%	7	ДСТУ ГОСТ 3816
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:			
прання(при 40°C), (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06 (або ГОСТ 9733.4)
“поту”, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-E04 (або ГОСТ 9733.6)
сухого тертя, (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12 (або ГОСТ 9733.27)

Пакет матеріалів для рукавичок зимових повинен забезпечувати сумарний тепловий опір, не менше 0,25 м² С°/Вт згідно ГОСТ 20489 та повітропроникність, не нижче 100 дм³/(м²·с) згідно ГОСТ 12088.

Таблиця В.4 — Синтетична сітка

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліестер або поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина	г/м ²	100±40	ДСТУ EN 12127 (або ГОСТ 8845)
Стійкість фарбування до прання (при температурі 40°C), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		23

ДОДАТОК Г

Контроль лінійних вимірів виробу

Контроль лінійних параметрів виробу проводять вимірюванням в місцях, зазначених на Рисунку Г.1.

Лінійні виміри готової продукції проводяться відповідно вимогам ДСТУ ГОСТ 28846.

Довжина рукавички - a вимірюється лінійкою від точки A , манжетної частини, до вершини E_1 , середнього пальця.

Обхват виробу по ширині - b вимірюється еластичною лінійкою (стрічкою). Еластична лінійка (стрічка) проходить через точки B_1, B_2 та замикається на зовнішній поверхні кисті.

Довжина великого пальця - c вимірюється лінійкою від його вершини C_1 до його основи C_2 .

Довжини пальців: d, e, f, g вимірюються лінійкою на тильній стороні виробу, від вершин D_1, E_1, F_1, G_1 до основ D_2, E_2, F_2, G_2 відповідно, в місцях вказаних на Рисунку ДЗ.1.

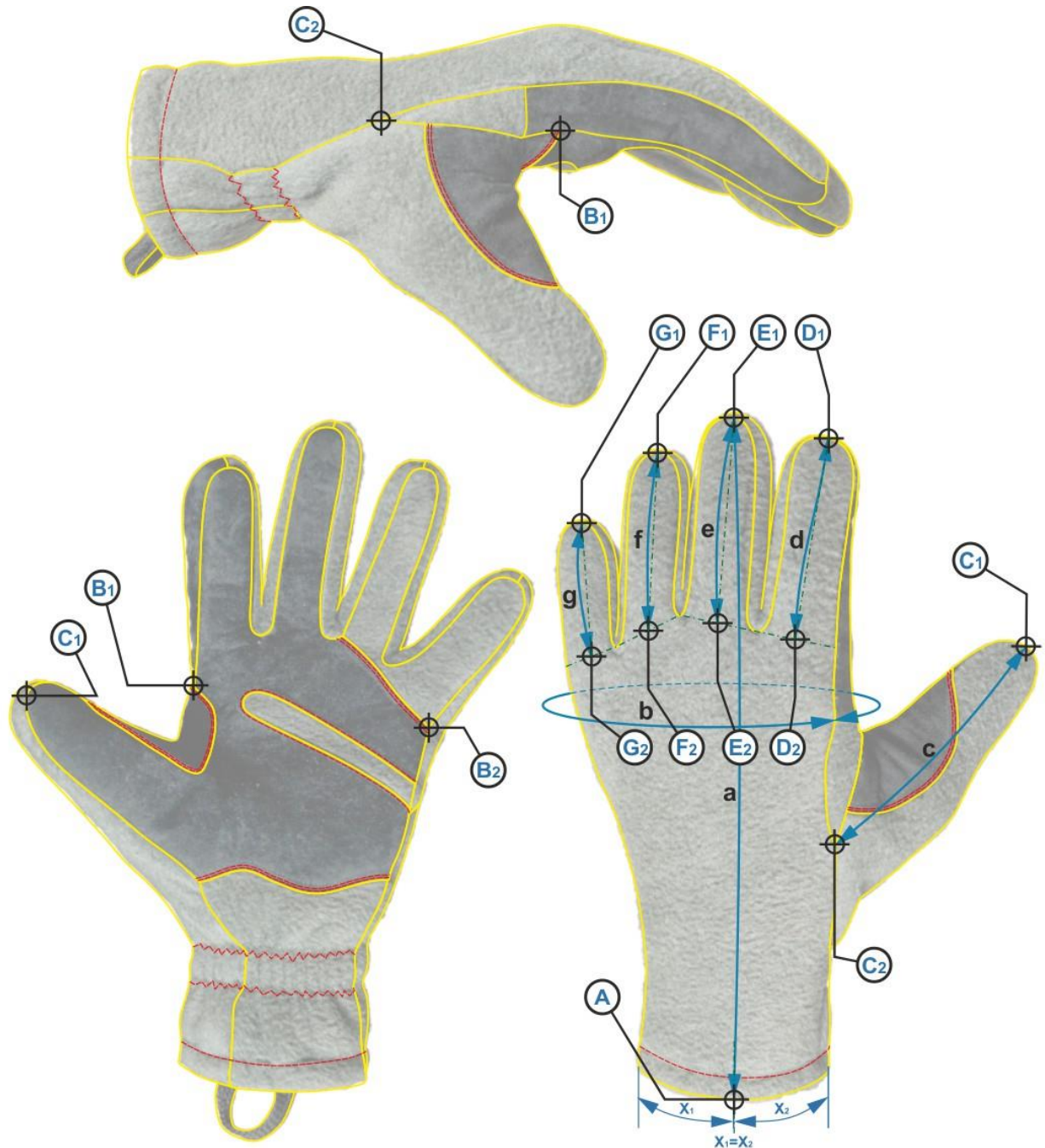


Рисунок Г.1 – Позначення контрольних точок

					ТУ У 14.1-00034022-151:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		24

