

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-лейтенант

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України



І.В. ПАВЛОВСЬКИЙ



С.Т. ПОЛТОРАК

Костюм маскувальний спеціальний – КМС

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ 14.1-137-00034022-2016

Уведено вперше
Дата надання чинності 04.07.2016
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник



І.Ю. ГАВРИЛЮК

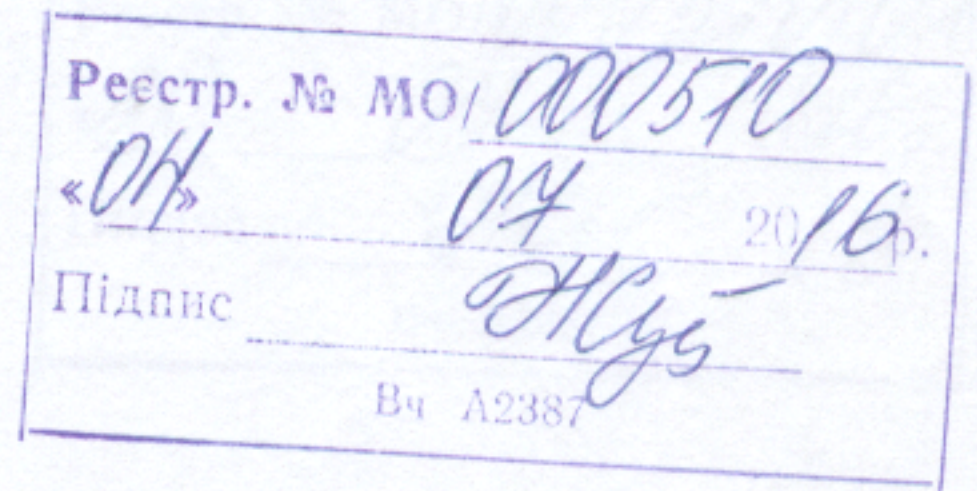


Д.О.МАРЧЕНКО

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-епідеміологічного управління Міністерства оборони України
майор медичної служби



С.Л. ЛИТОВКА



ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та кодифікації Міністерства оборони України
полковник



О.Ю. КУМЕДА

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України -
керівник апарату
генерал-лейтенант

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України



О.В. ДУБЛЯН



С.Т. ПОЛТОРАК

ТУ 14.1-137-00034022-2016

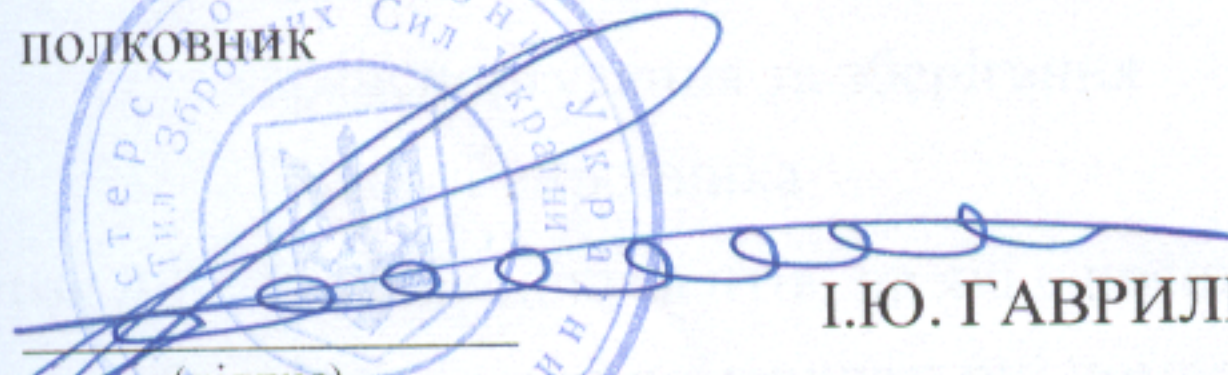
СПОВІЩЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 1
Костюм маскувальний спеціальний - КМС


Дата надання чинності 20.09.2016
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
управління матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник


Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підп.


(підпис)
І.Ю. ГАВРИЛЮК
" 18 " 09 2016 р.


(підпис)
Д.О.МАРЧЕНКО
" 18 " 09 2016 р.


ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби

Реєстр. № МО/000570/08
20 04 2016 р.
Підпис ЛСЛ
Вч А2387



(підпис)
С.Л. ЛИТОВКА
" 18 " 09 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник

О.Ю. КУМЕДА


(підпис)
" 18 " 09 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-майор



(підпис)



О.М. ШЕВЧУК

"12" 12 2016 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України


(підпис)



С.Т. ПОЛТОРАК


"12" 12 2016 р.

ТУ 14.1-137-00034022-2016

СПОВІЩЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 2
Костюм маскувальний спеціальний - КМС

Дата надання чинності 06.01.2017р
Чинні до 06.01.2022р

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор


(підпис)



І.О. ГАВРИЛЮК

"12" 12 2016 р.

РОЗРОБЛЕНО
ГВО начальника Центру розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник


(підпис)



А.А. ЛАПКІН

"12" 12 2016 р.

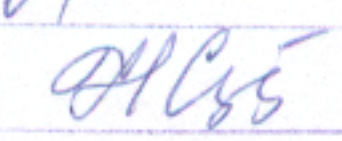
ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-епідеміологічного управління Міністерства оборони України
майор медичної служби


(підпис)



С.Л. ЛИТОВКА

"12" 12 2016 р.

Реєстр. № МО/000510/02
«06» 01 2017 р.
Підпис 
Вч А2387

ПОГОДЖЕНО
Начальник Управління стандартизації, кодифікації та каталогізації
полковник

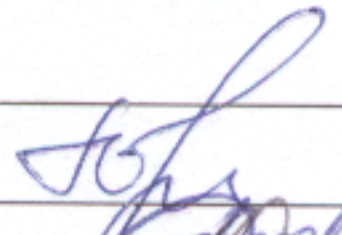
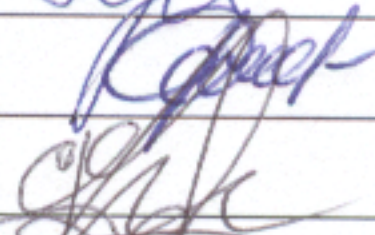

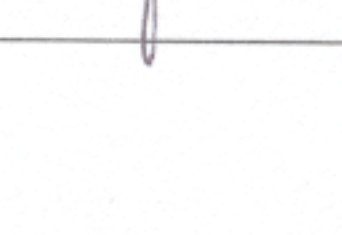

(підпис)



О.Ю. КУМЕДА

"12" 12 2016 р.

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.

ЦРСМЗ ЗСУ	ВРРМПП	ПОВІДОМЛЕННЯ КМС-02-2016	ТУ 14.1-137-00034022-2016		
ДАТА ВИПУСКУ <u>12.12.2016</u>		СТРОК ЗМ.			АРКУШ АРКУШ 1
ПРИЧИНА		Впровадження та зміна стандартів та технічних умов			4
ВКАЗІВКА ПРО ДОРОБОК					
ВКАЗІВКА ПРО ВПРОВАДЖЕННЯ					
ЗАСТОСУВАННЯ					
РОЗІСЛАТИ					
ДОДАТОК		Аркуші 2, 4-5, 9-10, 13-17, 23, 35, 37, 44-48			
ЗМ.	ЗМІСТ ЗМІНИ				
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Аркуші 2, 4-5, 9-10, 13-17, 23, 35, 37, 44-48 зміни № 1 технічних умов ТУ 14.1-137-00034022-2016 анулювати та замінити аркушами 2, 4-5, 9-10, 13-17, 23, 35, 37, 44-46 зміни № 2 до ТУ 14.1-137-00034022-2016 в новій редакції. 2. Аркуш 49 ТУ 14.1-137-00034022-2016 вважати аркушем 47 ТУ 14.1-137-00034022-2016 в новій редакції. 				
Склав	ГОЛОВКОВА О.В.		12.12.16		
Перевірив	МАЛІЙ А.О.		12.12.16		
ТВО нач. відділу	САКОВЕЦЬ В.В.		12.12.16		
ТВО нач. ЦРСМЗ ЗСУ	ЛАПКІН А.А.		12.12.16		

ЗМІСТ

	Зміст	С
	Загальні положення	3
1	Технічні вимоги	4
1.1	Технічні характеристики виробу	4
1.2	Комплект поставки	4
2	Основні параметри	4
2.1	Розміри комплекту	4
2.2	Конструкція комплекту	4
2.3	Зовнішній вигляд	6
2.4	Лінійні виміри	6
2.5	Вимоги до матеріалів	9
2.6	Основні вимоги до виготовлення виробу	10
2.7	Маркування	11
2.8	Пакування	13
3	Санітарно-гігієнічні вимоги	13
4	Вимоги екологічної безпеки	14
5	Правила приймання	14
6	Методи контролю	14
7	Транспортування та зберігання	14
8	Гарантії виробника	14
	Додаток А1 Перелік документів, на які є посилання	15
	Додаток А2 Національні номенклатурні номери виробу	18
	Додаток А3 Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО	19
	Додаток Б1 Лінійні виміри виробу	20
	Додаток Б2 Специфікація деталей комплекту	29
	Додаток Б3 Особливості обробки комплекту	35
	Додаток Б4 Лінійні виміри прикладних матеріалів	38
	Додаток Б5 Схема розташування закріпок	41
	Додаток Б6 Схема розташування хомутиків для кріплення гілок	43
	Додаток В1 Вимоги до матеріалів	44
	Аркуш обліку змін технічних умов	47

Підп. та дата	
Зам. інв. №	
Інв. № дубл	
Підп. та дата	
Інв. № праед.	

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата
	Розроб.	Головкова О.В.		
	Перев.	Малій А.О.		
	Нач. від.	Саковець В.В.		
	Н.			
	Затв.	Лапкін А.А.		

Костюм маскувальний спеціальний - КМС

Літ.	Аркуш	Аркушів
	2	47

МО України

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі - ТУ) поширюються на Куртку та Штани, що входять до складу костюму маскувального спеціального (скорочено КМС, далі за текстом – комплект), скорочено: куртка – К/КМС, штани –Ш/КМС, а також на їх складові частини та матеріали.

Комплект входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Призначений для експлуатації в польових умовах при проведенні тренувань або бойових дій. Вільна конструкція костюма забезпечує максимальну свободу рухів, приховує контури людини; дозволяє використовувати його в якості верхнього одягу; одягати на літній польовий костюм, спорядження, що виключає з комплекту носіння майна додаткових маскувальних засобів.

Виконання даних ТУ дозволяють забезпечити якість та надійність виробу, маскуванню на різних типах фонів місцевості, від яких залежить життя та здоров'я військовослужбовця під час повсякденної діяльності у мирний час та у бойових умовах.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виготовляється у семи розмірах та трьох зростах.

Національні номенклатурні номери (скорочено - ННН) виробу наведені в Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ 14.1-137-0034022-2016 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Костюм маскувальний спеціальний – КМС, розмір X/Y» ТУ 14.1-137-0034022-2016.

Де «X/Y» – обхват грудей/зріст виробу у відповідності до пункту 2.1 цих ТУ.

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		3

1 Технічні вимоги

1.1 Технічні характеристики виробу

Комплект (див. рис.1 та рис.2) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ГОСТ 15.007.

1.2 Комплект поставки

До комплекту постачання повинні входити:

- Куртка – 1 од.
- Штани з чохлам – 1 од.
- Індивідуальний поліетиленовий пакет – 1 од.

2 Основні параметри

Артикул та вид тканини, матеріалів, які застосовуються для виготовлення комплекту визначається з замовником.

2.1 Розміри комплекту

2.1.1 За розмірами комплект повинен відповідати Таблиці 2.1 цих ТУ. Відсоткове співвідношення розмірів комплекту, які замовляються, встановлюється замовником.

Таблиця 2.1 — Позначення зросту комплекту

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)						
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)
149-167 (short)	XS/S ²⁾	S/S ²⁾	M/S ²⁾	L/S ²⁾	XL/S ²⁾	- ¹⁾	- ¹⁾
167-185 (regular)	- ¹⁾	S/R ³⁾	M/R ³⁾	L/R ³⁾	XL/R ³⁾	2XL/R ³⁾	3XL/R ³⁾
185-203 (long)	- ¹⁾	- ¹⁾	M/L ⁴⁾	L/L ⁴⁾	XL/L ⁴⁾	2XL/L ⁴⁾	3XL/L ⁴⁾

Примітка 1. Комплекти інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 2. XS/S – extra-small/short, S/S – small/short, M/S – medium/short, L/S – large/short, XL/S – extra-large/short;

Примітка 3. S/R – small/regular; M/R – medium/regular; L/R – large/regular; XL/R – extra-large/regular, 2XL/R – 2 extra large/regular; 3XL/R – 3 extra large/regular;

Примітка 4. M/L – medium/long; L/L – large/long; XL/L – extra-large/long; 2XL/L – 2 extra-large/long; 3XL/L – 3 extra-large/long;

2.2 Конструкція комплекту

а) конструкція куртки костюму маскувального спеціального (далі виріб 1)

2.2.1 За конструкцією виріб 1 (див. рис.1-2) є курткою (відповідно ГОСТ 17037) з тканини поліефірновіскозної (змішаної), малошумної.

2.2.2 Виріб 1 прямого силуету з вшивним капюшоном.

2.2.3 Пілочка пряма, з центральною застібкою на тасьму – «блискавка» з одним бігунком і вітрозахисною планкою, яка переходять на капюшон. В бігунок застібки тасьми - «блискавка» вставлена смужка замкнутою петлею з репсової тасьми для полегшення застібання. Пілочка складається з трьох частин: кокетки, середньої та нижньої частин. На середній частині пілочки оброблені під кутом два отвори у вигляді кишені для полегшення проникнення до нижнього шару одягу, які застібаються на супатну застібку (2 гудзики та 2 петлі). Зрізи отворів бокових та центральної частини пілочки обшивні.

2.2.4 Спинка пряма суцільнокроєна.

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
						4
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

2.2.5 Рукава «реглан» двошовні. На рукавах вище ліктя під кутом розміщені накладні кишені з клапаном, що застібається на два гудзика та дві внутрішні петлі, які розміщені на підставній деталі. По нижнім частинам рукавів нашиті посилюючі накладки, з чотирма виточками для надання об'єму в області ліктів. Посилюючі накладки утворюють кишені з текстильною застібкою по низу. Низ рукавів оброблено швом упідгин із закритим зрізом шириною (30±2) мм, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

2.2.6 Капюшон складається з центральної і бокових частин і має два види регулювання, які забезпечують максимальне прилягання до обличчя:

- 1- регулювання лицьового вирізу капюшона за допомогою, еластичного шнура і фіксаторів з обмежувачами, кінці шнура закріплені наконечниками.
- 2- регулювання ширини капюшона за допомогою, еластичного шнура і фіксатора з обмежувачем, який знаходиться в середній частині капюшона.

2.2.7 Для пахової фіксації куртки з внутрішньої сторони в шов зшивання середньої та нижньої частин пілочки по центру пришитий хлястик, що складається з еластичної тасьми, довжина якої (200±5) мм та репсової тасьми, довжиною (170±5) мм. Хлястик протягується: в робочому стані - через петлю, утворену репсовою тасьмою вшиту по центру низу спинки (з внутрішньої сторони) і застібається на металеву кнопку; в не робочому стані – через петлю, утворену репсовою тасьмою і вшиту в шов зшивання середньої та нижньої частин пілочки по центру.

2.2.8 Низ куртки оброблено швом упідгин із закритим зрізом шириною (30±2) мм, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

2.2.9 По боковим та середній частинам капюшона, горішніх частинах рукавів (в області плечової ділянки) та верху спинки нашиті по дві пари хомутиків для протягування гілок.

2.2.10 По посилюючим накладкам та виточкам посилюючих накладок рукавів, по шву вшивання капюшона в горловину, по краю вітрозахисної планки, по краю накладних кишень рукава прокладені оздоблювальні строчки на відстані (1-2) мм від краю. По швам з'єднання середньою частини пілочки з кокеткою та нижньою частиною пілочки, швам вшивання рукавів в пройму, рукавно-боковим та ліктьовим швам рукавів, швам з'єднання бокових з середньою частиною капюшону прокладені оздоблювальні строчки на відстані (5-6) мм від швів. Уздовж клапанів прокладені оздоблювальні строчки на відстані (5-6) мм. Уздовж супатної застібки прокладені дві оздоблювальні строчки, одна на відстані (5-6) мм, друга - на відстані (45±2) мм від краю. Відстань між оздоблювальними строчками горизонтальної куліси капюшона (23±2) мм, куліси лицьового вирізу- (27±2) мм.

б) конструкція штанів костюму маскувального спеціального (далі виріб 2)

2.2.11 За конструкцією виріб 2 (див. рис.1-2) є штанами (відповідно ГОСТ 17037) з тканини поліефірновіскозної (змішаної).

2.2.12 Виріб 2 із суцільнокроєним поясом обробленим з внутрішньої сторони обшивкою, шириною (37±2) мм, з основної тканини, в середині якого протягнуто еластичну тасьму. Для додаткового регулювання щільності облягання штанів по талії, ззовні пояса через отвори у вигляді петель, протягнутий плетений технічний шнур з фіксаторами. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню.

2.2.13 По верхньому краю виробу вшиті сім хомутиків: по одному на бокових швах; один на середньому шві задніх половинок; по одному посередині передніх половинок; по одному посередині задніх половинок.

2.2.14 На передніх половинках штанів нашиті посилюючі накладки з шістьма виточками для надання об'єму в області колін. Посилюючі накладки утворюють кишені з текстильною застібкою по низу. У бокових швах по переднім половинкам штанів оброблені отвори у вигляді кишень з підзорами для полегшення проникнення до нижнього шару одягу. Зрізи отворів обшивні.

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		5

2.2.15 Задні половинки штанів з відрізними кокетками та посилюючими накладками з основної тканини на ділянці сідниць. Позаду на рівні лінії колін штанів нашита куліса із закритим зрізом, всередині якої вшита еластична тасьма для щільного облягання штанів.

2.2.16 Низ виробу 2 оброблено швом упідгин із закритим зрізом, одночасно вставляючи в середину еластичну текстильну тасьму.

2.2.17 З внутрішньої лівої сторони задньої половинки штанів, під обшивку пояса нашитий чохол для пакування костюма, який стягується плетеним технічним шнуром.

2.2.18 Вільний край чохла оброблений швом упідгин з закритим зрізом (20 ± 2) мм, всередину якого протягнутий плетений технічний шнур. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню.

2.2.19 По середньому, боковим та кроковим швам штанів, по шву пришивання клинів, кокеток прокладені оздоблювальні строчки на відстані – (5-6) мм від швів. По швам та виточкам посилюючих накладок, по краю отворів у вигляді кишень, по верхньому краю пояса прокладені оздоблювальні строчки на відстані (1-2) мм. від краю. По низу штанів прокладені строчки (30 ± 2) мм від краю. Відстань між оздоблювальними строчками куліси штанів під коліном (37 ± 3) мм.

2.3 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на Рисунку 1-2.

2.4 Лінійні виміри

За лінійними вимірами комплект повинен відповідати вимірам, наведеним у Таблиці Б1 Додатку Б1 та Рисункам Б1.1-Б1.9.

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		6

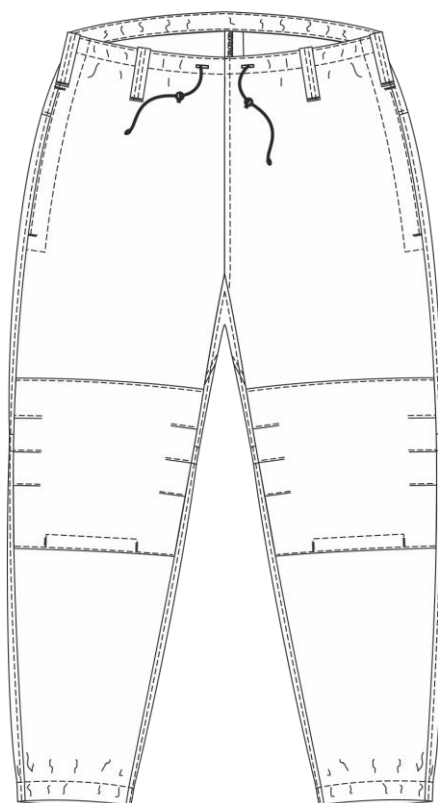
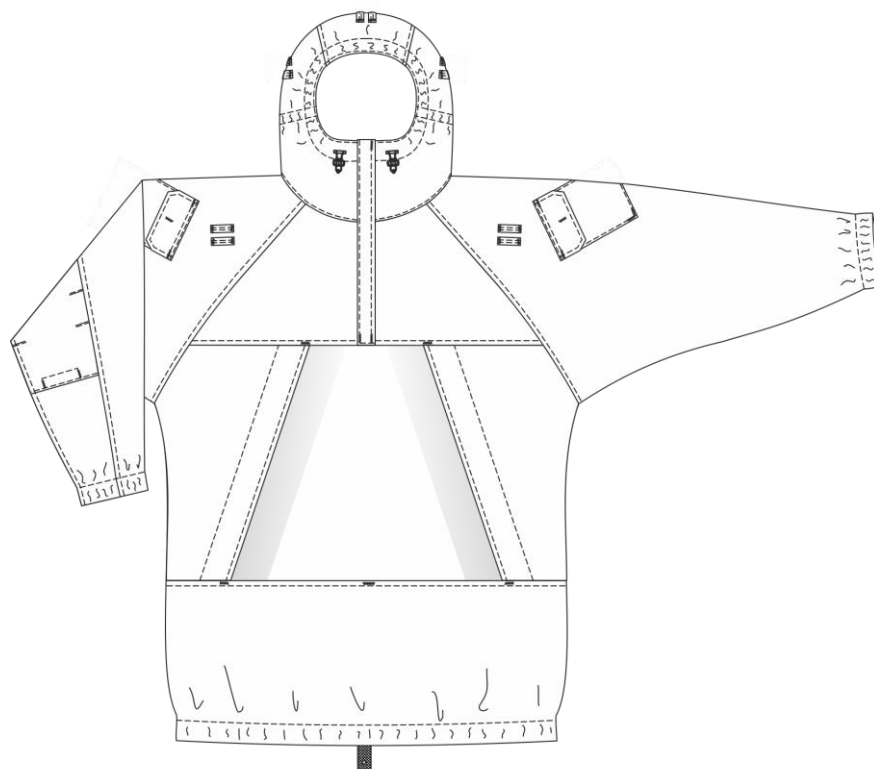


Рисунок 1 – Костюм маскувальний спеціальний, вид спереду

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

7

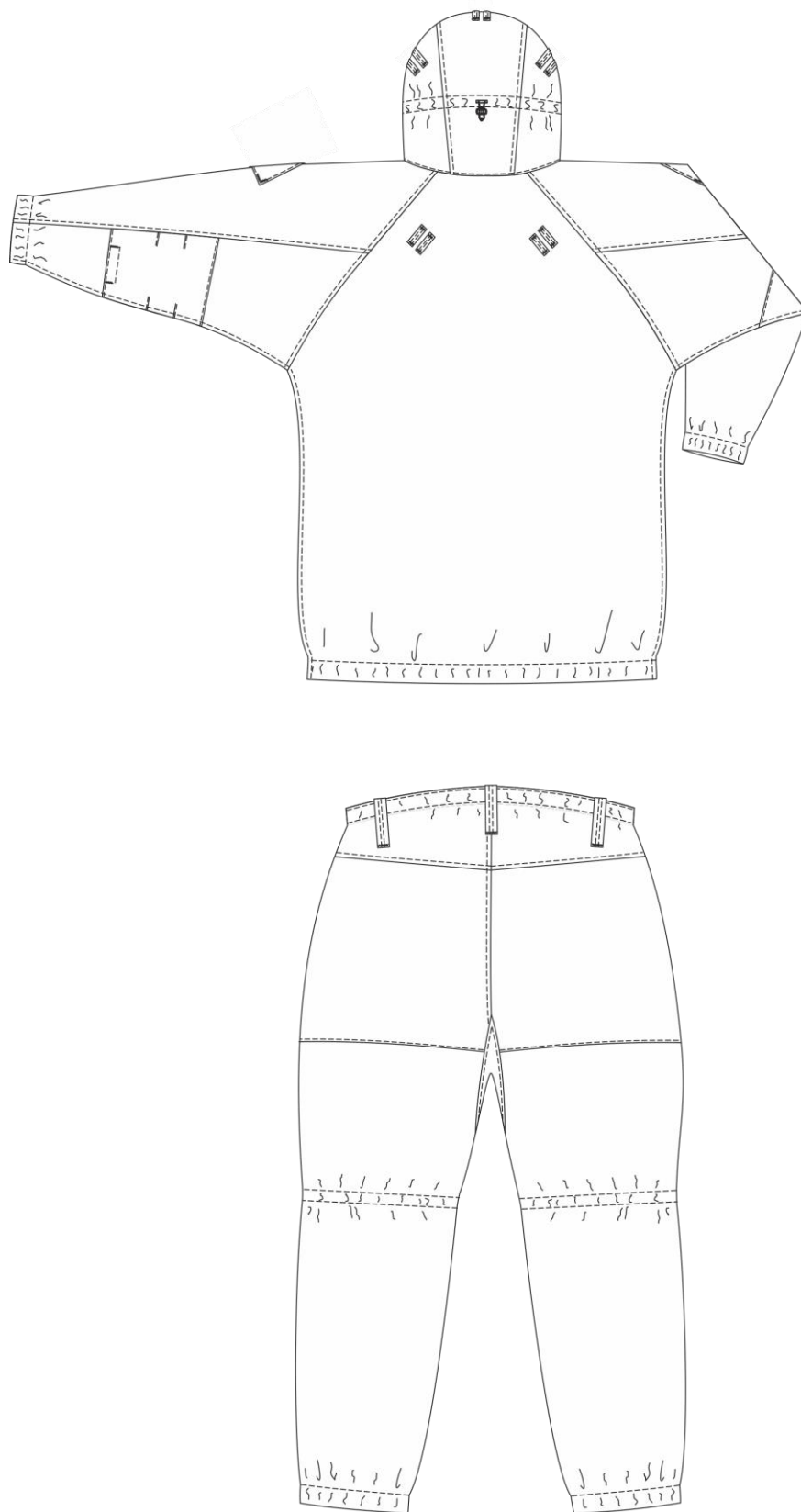


Рисунок 2 – Костюм маскувальний спеціальний, вид ззаду

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

8

2.5 Вимоги до матеріалів

2.5.1 Костюм маскувальний спеціальний повинен виготовлятися з матеріалів, зазначених в Таблиці 2.5 та Додатку В.

Таблиця 2.5 — Вимоги до матеріалів

№ з/п	Найменування матеріалу	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	2	3	4
1	Тканина поліефірновіскозна (змішана), гладкопофарбована або вибивна	Додаток В1	Для виготовлення костюму.
3	Застібка - «блискавка» спіральна №6 нероз'ємна з одним бігунком довжиною 30 см кольору, який гармонуює з кольором тканини верху	ДСТУ4146 Додаток В1	Для центральної застібки куртки.
	Текстильна застібка 20-25 мм кольору, який гармонуює з кольором тканини верху	Додаток В1 ДСТУ 2057	Для демпферних вставок ліктювих та колінних накладок.
4	Шнур еластичний діаметром 3-4 мм кольору, який гармонуює з кольором тканини верху	ДСТУ 3402	Для стягування капюшона.
5	Тасьма еластична шириною. 20-25 мм кольору, який гармонуює з кольором тканини верху	За НД виробника	Для стягування низу куртки, низу рукавів, низу штанів, для пахового кріплення куртки.
6	Тасьма еластична шириною 30 мм кольору, який гармонуює з кольором тканини верху	За НД виробника	Для стягування поясу штанів, для куліски штанів під коліном.
7	Тасьма синтетична репсова шириною 20-25 мм кольору, який гармонуює з кольором тканини верху	ДСТУ 3482	Для пахового кріплення куртки, для обробки центральної застібки.
8	Тасьма синтетична репсова шириною 8-10 мм кольору, який гармонуює з кольором тканини верху	ДСТУ 3482	В бігунки застібки - "блискавка", для петель на фіксацію пахового кріплення, для кріплення гудзиків застібки отворів пілочки куртки та клапана кишені рукава куртки.
9	Фіксатори пластмасові з двома отворами кольору, який гармонуює з кольором тканини верху	Додаток В2	Для регулювання об'єму капюшона.
10	Фіксатори пластмасові з одним отвором кольору, який гармонуює з кольором тканини верху	Додаток В2	Для регулювання пояса штанів.
11	Шнур плетений нейлоновий або поліефірний кольору, який гармонуює з кольором тканини верху 4-6 мм	ДСТУ 3402	Для стягування поясу штанів, пакувального чохла.
12	Наконечник пластмасовий кольору, який гармонуює з кольором тканини верху	За НД виробника	Для закріплення кінців шнура.

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

9

Продовження Таблиці 2.5

1	2	3	4
13	Обмежувач	За НД виробника	Для регулювання об'єму капюшона.
14	Гудзики термостійкі з двома прямокутними отворами під тасьму діаметром 20 мм	За НД виробника	Для застібки отворів пілочки куртки, кишень рукавів куртки.
15	Кнопка металева діаметром 15 мм	За НД виробника	Для пахового кріплення.
16	Нитки поліефірні (лавсанові) швейні кольору, який гармонує з кольором тканини верху	ГОСТ 6309	Для виготовлення костюма, для обметування зрізів деталей.
17	Нитки армовані швейні кольору, який гармонує з кольором тканини верху	ГОСТ 6309	Для виготовлення костюма, прокладання оздоблювальних строчок.

2.5.2 Для виготовлення костюму маскувального спеціального повинна використовуватись поліефірновіскозна тканина саржевого або полотняного (комбінованого) переплетення.

2.5.3 Фіксатори шнура, які застосовуються у виробі виготовляються з поліформальдегіду (ацеталу, ПОМ) або поліаміду і повинні мати зусилля затиску пружини не менше 5 Н.

2.5.4 Всі елементи виробу мають тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

2.5.5 Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.5.6 За згодою замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.5 та вказаних у Додатку В.

2.5.7 Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

2.6 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

2.6.1 Комплект виробу виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

2.6.2 Розкрій деталей повинен відповідати ГОСТ 19902.

2.6.3 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення комплекту виробу - згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

2.6.4 Шви зшивання деталей виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм.

2.6.5 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.6.6 Специфікація деталей комплекту наведена в Таблиці Б2 Додатку Б2.

2.6.7 Особливості обробки виробу наведені у Додатку Б3.

2.6.8 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробів.

2.6.9 Комплект повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2.6.10 Після використання костюм необхідно очистити від бруду, пилу, провітрити.

2.6.11 Для чищення від забруднення використовують щітку або промивають чистою водою.

2.6.12 Після очищення костюм просушують, перевіряють його технічний стан.

2.6.13 При пошкодженні виробу провести поточний ремонт власними силами.

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		10

2.7 Маркування

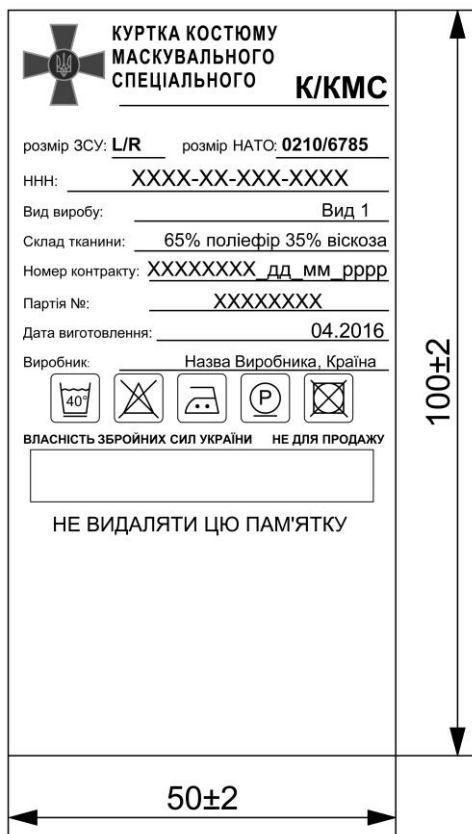
2.7.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

2.7.2 Для маркування готового комплексу повинні застосовуватися:

- етикетка виробу 1;
- етикетка виробу 2;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.7.3 Етикетки виробів (див. рис. 3, 4.) містять наступну інформацію:

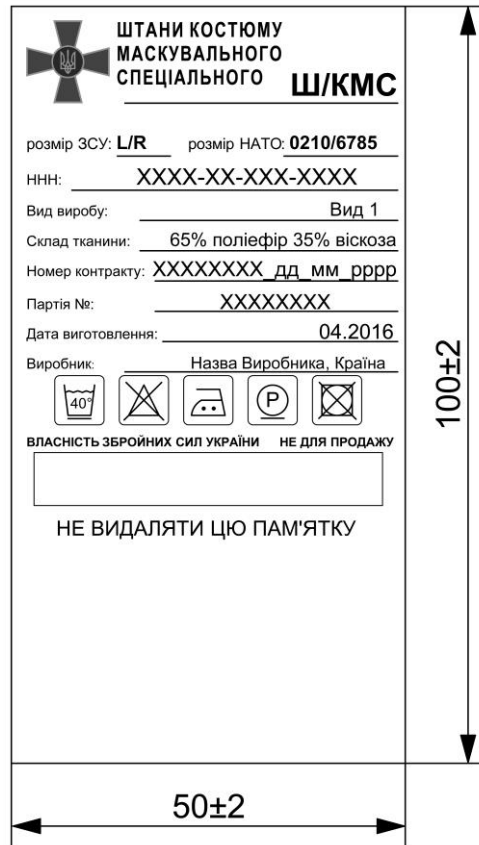
- емблема Збройних Сил України;
- назва виробу 1(2);
- скорочена назва;
- розмір виробу;
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- вид виробу;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- символи по догляду за текстильними виробами згідно з ДСТУ ISO 3758;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»



розміри в, мм

Рисунок 3 — Зовнішній вигляд етикетки виробу 1 та її розміри

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		11



розміри в, мм

Рисунок 4— Зовнішній вигляд етикетки виробу 2 та її розміри

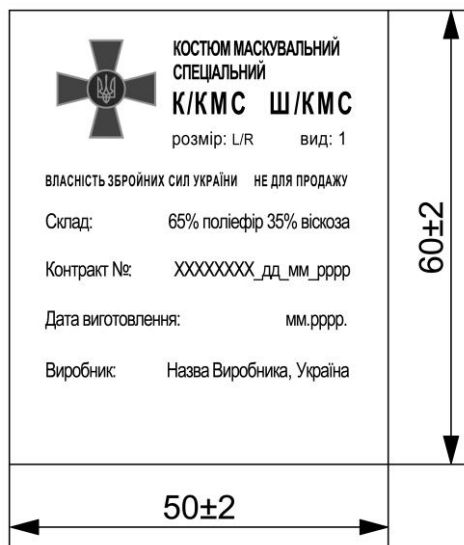
- 2.7.4 Етикетка виробу має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір.
- 2.7.5 Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.
- 2.7.6 Етикетка виробу1, кріпиться в лівий боковий шов –на відстані 65-85 мм від низу.
- 2.7.7 Етикетка виробу2, кріпиться в шов пришивання нижнього пояса лівої передньої половинки штанів.
- 2.7.8 Етикетки виробів повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50г/м².
- 2.7.9 Товарний ярлик(див. рис. 5) містить наступну інформацію:
- емблема Збройних Сил України;
 - назва комплекту;
 - скорочена назва виробів;
 - розмір;
 - вид;
 - напис «ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ * НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
 - сировинний склад;
 - номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рrrr;
 - дата виготовлення у форматі - мм.рrrr (мм - номер місяця, рrrr - рік);
 - назва виробника, країна виробництва;
- 2.7.10 Товарний ярлик виготовляється з картону.
- 2.7.11 Товарний ярлик кріпиться в нижній шов лівого рукава.

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		12

2.7.12 Пакувальний лист містить наступну інформацію:

- назва комплекту;
- скорочена назва виробів;
- вид;
- розміри та кількість одиниць комплектів кожного розміру в упаковці;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

2.7.13 Інформація на етикетках, ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.



розміри в, мм

Рисунок 5 — Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

2.8 Пакування

2.8.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТ 19159.

2.8.2 Кожен комплект повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.8.3 Група комплектів виробів по 20 штук повинна пакуватись в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок, з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

2.8.4 До кожного пакету або мішка вкладається пакувальний лист.

2.8.5 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 №247.

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		13

4 Вимоги екологічної безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24782.

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 4103.

6.2 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно Додатку Б1.

6.3 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цих ТУ.

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентиляваних приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		14

ДОДАТОК А1

(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А1

Позначення НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому подане посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 4146-2003	Фурнітура для виробів легкої промисловості. Застібки - «блискавки» пластмасові. Загальні технічні умови.	2.5.1
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови	2.5.1
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.5.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.5.1.
ГОСТ 19902-89	Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования	2.6.2
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)	2.6.3, 2.6.4 Б.3
ДСТУ ISO 4916	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	
ГОСТ 28965-91	Застежка-молния. Методы контроля	В1
ДСТУ ГОСТ 30157.0-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)	В1
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)	В1
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение. (Вироби швейні та трикотажні для військовослужбовців. Маркування, пакування, транспортування та зберігання)	2.7.1 2.8.1 7.1
Наказ МО України від 09.10.2000 №247	Про затвердження тимчасового порядку проведення Державної санітарно-гігієнічної експертизи	3.1
Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		15

Продовження Таблиці А1

1	2	3
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	2.7.1, 2.8.3
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758-1991, IDT)	2.7.3
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.8.2
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	B1
ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей	B1
ГОСТ 3813 -72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении	B1
ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81)	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)	B1
ГОСТ 3812-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения плотностей нитей и пучков ворса.	B1
ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию	B1
ГОСТ 25617-83	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	B1
ГОСТ 9733.0-83	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям	B1
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	B1
ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к поту	B1
ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям	B1
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	B1
ДСТУ 2057-92 (ГОСТ 30019.1-93)	Застібка текстильна. Загальні технічні умови	2.5.1.
ДСТУ 2059 – 92(ГОСТ 30019.3-93)	Застібка текстильна. Методи визначення міцності розташування	B1
ДСТУ 2060-92 (ГОСТ 30019.2-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по довжині та ширині	B1

Продовження Таблиці А1.

1	2	3
ДСТУ 4300 - 2004	Застібка текстильна. Метод циклічного навантаження для подальшого випробування (EN 1414:1996, MOD)	B1
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги до проведення випробувань (ГОСТ ИСО 105-A01-2002, IDT)	B1
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя	B1
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)	B1
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)	B1
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)	B1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества. Методы контролю якості)	6.1
ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения	2.21, 2.211
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1.1

ДОДАТОК А2
(обов'язковий)

Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця А2 — Національні номенклатурні номери костюму маскувального спеціального

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)			
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)
149-167 (short)	8415-61-012-7435	8415-61-012-7434	8415-61-012-7433	8415-61-012-7432
167-185 (regular)	-	8415-61-012-7430	8415-61-012-7429	8415-61-012-7428
185-203 (long)	-	-	8415-61-012-7424	8415-61-012-7423

Продовження Таблиці А2

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)		
	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)
149-167 (short)	8415-61-012-7431	-	-
167-185 (regular)	8415-61-012-7427	8415-61-012-7426	8415-61-012-7425
185-203 (long)	8415-61-012-7422	8415-61-012-7421	8415-61-012-7419

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

18

ДОДАТОК А3
Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО

Таблиця А3 — Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО

Зріст, см	Розмір, см						
	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL
Short	7886/4967	8694/4967	9402/4967	0210/4967	1018/4967	-	-
Regular	-	8694/6785	9402/6785	0210/6785	1018/6785	1826/6785	2634/6785
Long	-	-	9402/8503	0210/8503	1018/8503	1826/8503	2634/8503

ДОДАТОК Б1
Лінійні виміри виробу

Таблиця Б1 – Лінійні виміри виробу в готовому вигляді

Номер лін. виміру на рис.	Номер рис.	Найменування лінійного виміру	Зріст	Обхват грудей типової фігури, см							Допустиме відхилення, (+,-) см
				78-86 XS	86-94 S	94-102 M	102-110 L	110-118 XL	118-126 2XL	126-134 3XL	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куртка											
1	Б1.2	Довжина спинки посередині (вимірюється від шва вшивання капюшона до низу виробу)	S	73,4	74,6	75,8	77,0	78,2	79,4	80,6	1,0
			R	77,4	78,6	79,8	81,0	82,2	83,4	84,6	
			L	81,4	82,6	83,8	85,0	86,2	87,4	88,6	
2	Б1.1	Довжина пілочки (вимірюється від кута горловини та пройми пілочки до низу)	S	69,8	71,2	72,6	74,0	75,4	76,8	78,2	1,0
			R	73,8	75,2	76,6	78,0	79,4	80,8	82,2	
			L	77,8	79,2	80,6	82,0	83,4	84,8	86,2	
3	Б1.1	Ширина виробу на рівні глибини пройми	S, R, L	74,0	78,0	82,0	86,0	90,0	94,0	98,0	1,0
4	Б1	Ширина виробу по низу (вимірюється в розтягнутому вигляді)	S, R, L	69,0	73,0	77,0	81,0	85,0	89,0	93,0	1,0
5	Б1.2	Довжина рукава (вимірюється від шва вшивання капюшона до низу по найкоротшій відстані)	S	75,1	75,9	76,7	77,5	78,3	79,1	79,9	1,0
			R	79,1	79,9	80,7	81,5	82,3	83,1	83,9	
			L	83,1	83,9	84,7	85,5	86,3	87,1	87,9	
6	Б1.1	Ширина рукава на рівні глибини пройми	S, R, L	32,5	34,5	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	0,5

ТУ 14.1-137-00034022:2016

Змін.	Арк.	№ докум.	Годл.	Дата

Продовження Таблиці Б1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
7	Б1.2	Ширина рукава внизу (вимірюється у розтягнутому вигляді в половинному розмірі)	S, R, L	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	0,5
8	Б1.2	Відстань від низу рукава до ліктьової накладки по ліктьовому шву	S	22,6	22,9	23,2	23,5	23,8	24,1	24,4	0,5
			R	24,6	24,9	25,2	25,5	25,8	26,1	26,4	
			L	26,6	26,9	27,2	27,5	27,8	28,1	28,4	
9	Б1.2	Відстань від верхнього до нижнього краю ліктьової накладки (вимірюється посередині)	S, R, L	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	0,5
10	Б1.4	Довжина капюшона по шву вшивання в горловину (вимірюється в половинному розмірі)	S, R, L	33,5	34,5	35,5	36,5	37,5	38,5	39,5	0,5
11	Б1.4	Довжина капюшона посередині	S, R, L	50,3	51,7	53,1	54,5	55,9	57,3	58,7	1,0
12	Б1.4	Відстань від шва вшивання капюшона до лицьового краю капюшона вздовж застібки	S, R, L	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	0,5
13	Б1.3	Довжина кокетки пілочки (вимірюється від кута горловини та пройми пілочки до нижнього краю кокетки)	S, R, L	18,8	19,2	19,6	20,0	20,4	20,8	21,2	0,5
14	Б1.3	Довжина середньої частини пілочки (вимірюється від верхнього до нижнього краю)	S	31,0	32,0	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	0,5
			R	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	
			L	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0	
15	Б1.3	Відстань між отворами пілочки зверху	S, R, L	20,0	22,0	24,0	26,0	28,0	30,0	32,0	0,5
16	Б1.3	Відстань між отворами пілочки знизу	S, R, L	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	0,5

Продовження Таблиці Б1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
17	Б1.5	Відстань від нижнього кута клапана кишені рукава до переднього кута горловини рукава	S, R, L	33,5	33,5	33,5	33,5	33,5	33,5	33,5	0,5
18	Б1.5	Відстань від нижнього кута клапана кишені рукава перпендикулярно до ліктьового шва	S, R, L	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	0,5
19	Б1.5	Відстань від верхнього кута клапана кишені рукава до переднього кута горловини рукава	S, R, L	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	0,5
20	Б1.5	Відстань від верхнього кута клапана кишені рукава перпендикулярно до ліктьового шва	S, R, L	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	0,5
21	Б1.6	Довжина клапана кишені рукава	S, R, L	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	0,3
22	Б1.6	Ширина клапана кишені рукава посередині	S, R, L	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,3
23	Б1.6	Довжина кишені рукава	S, R, L	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	0,3
24	Б1.6	Ширина кишені рукава	S, R, L	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	0,3
Штани											
1	Б1.9	Довжина по боковому шву (вимірюється від верхнього краю штанів до низу)	S	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	1,0
			R	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0			
			L	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0			
2	Б1.9	Довжина по кроковому шву	S	73,6	72,6	71,6	70,6	69,6	68,6	68,6	1,0
			R	81,0	80,0	79,0	78,0	77,0	76,0	76,0	
			L	88,4	87,4	86,4	85,4	84,4	83,4	83,4	
3	Б1.9	Ширина на рівні середнього шва	S, R, L	34,8	37,2	39,6	42,0	44,4	46,8	46,8	1,0

Змн.	
Арк.	
№ докум.	
Підпис	
Дата	

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Продовження Таблиці Б1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	Б1.8	Ширина внизу (вимірюється у розтягнутому вигляді у половинному розмірі)	S, R, L	25,4	26,6	27,8	29,0	30,2	31,4	32,6	0,5
5	Б1.8	Довжина пояса (вимірюється у розтягнутому вигляді у половинному розмірі)	S, R, L	47,0	51,0	55,0	59,0	63,0	67,0	67,0	1,0
6	Б1.8	Відстань від верхнього краю штанів до посилюючої накладки передньої половини по боковому шву	S	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	0,5
			R	55,5	55,5	55,5	55,5	55,5	55,5		
			L	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5		
7	Б1.8	Відстань від верхнього до нижнього краю посилюючої накладки передньої половини посередині	S, R, L	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	0,5
8	Б1.8	Довжина отвору в боковому шві	S, R, L	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	0,5
9	Б1.8	Відстань від верхнього краю штанів до отвору в боковому шві	S, R, L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	0,5
Чохол											
1	Б1.7	Довжина	S, R, L	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	0,5
2	Б1.7	Ширина	S, R, L	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	0,5

Примітка: Допустима похибка в лінійних розмірах визначається згідно ГОСТ-23193 та ГОСТ-8.051

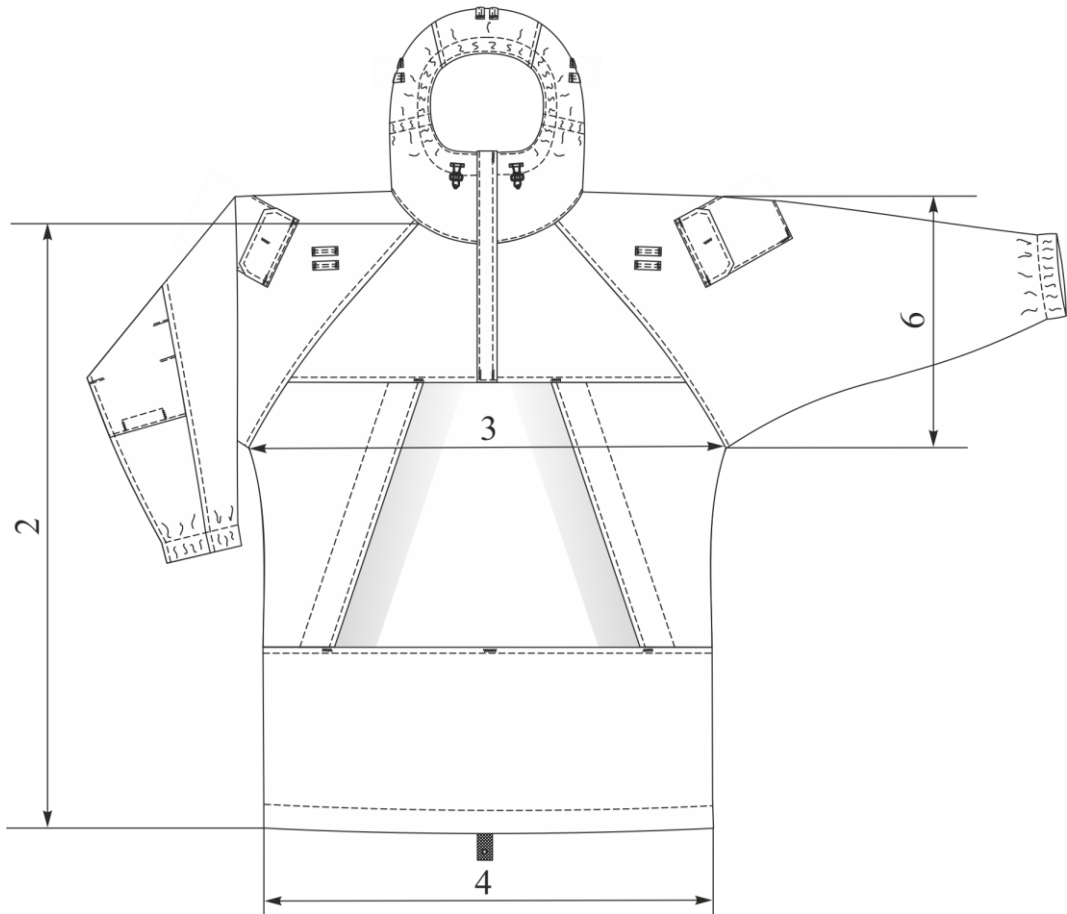


Рисунок Б1.1 – Лінійні виміри куртки, вид спереду

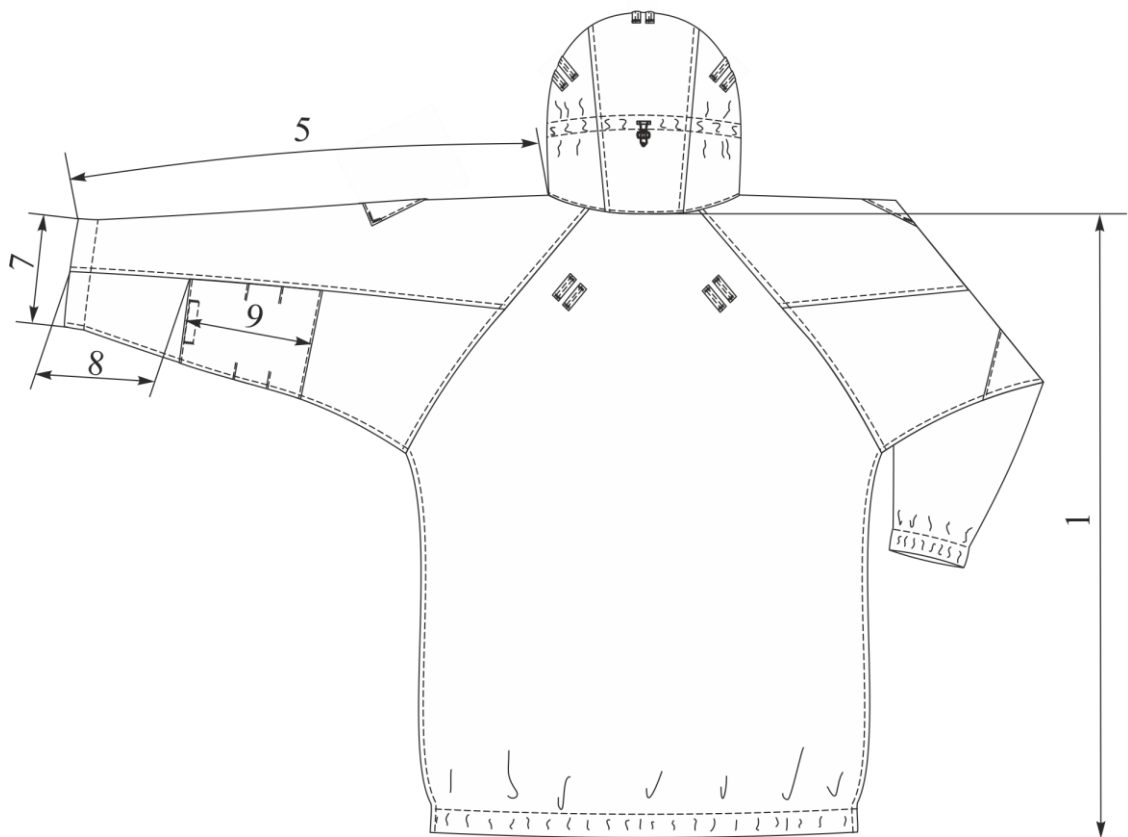


Рисунок Б1.2 – Лінійні виміри куртки, вид ззаду

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

24

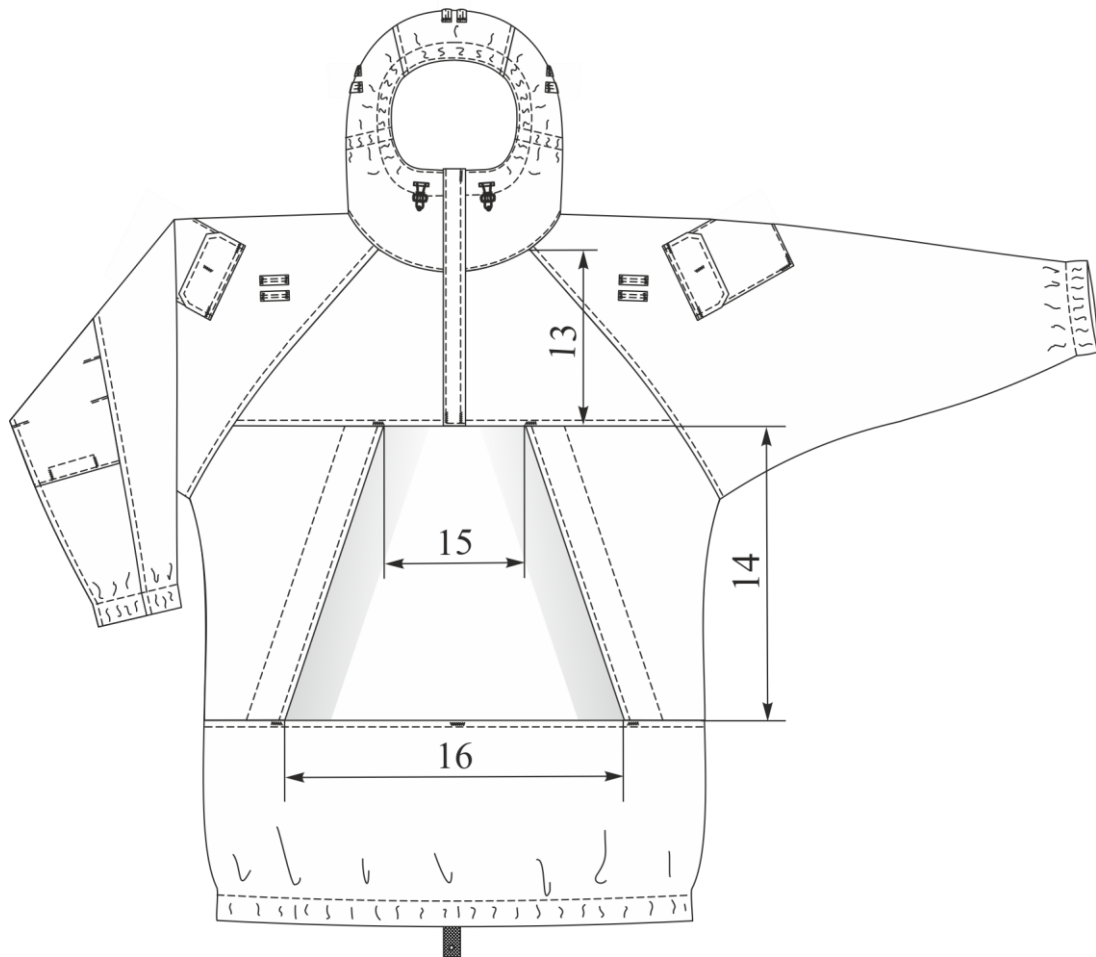


Рисунок Б1.3 – Лінійні виміри куртки, вид спереду

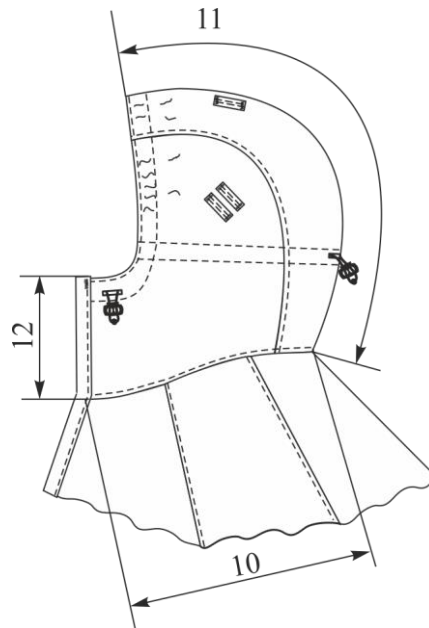


Рисунок Б1.4 – Лінійні виміри капюшона куртки

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

25

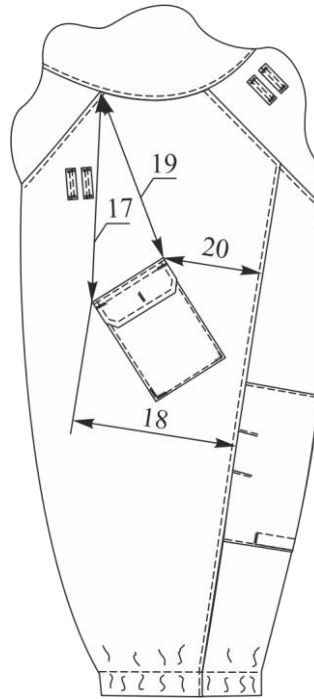


Рисунок Б1.5 – Лінійні виміри місця розташування кишені рукава куртки

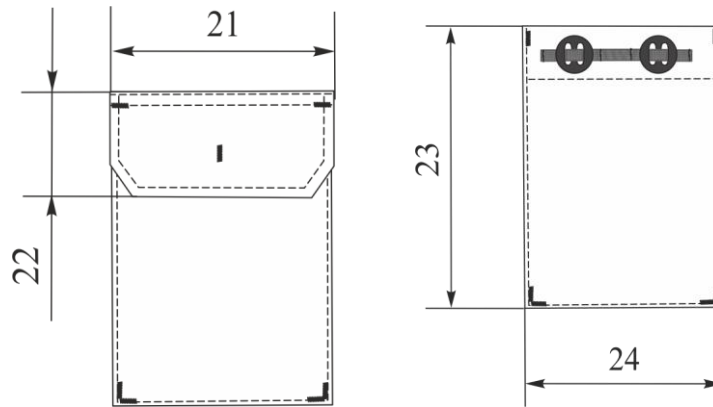


Рисунок Б1.6 – Лінійні виміри клапана та кишені рукава куртки

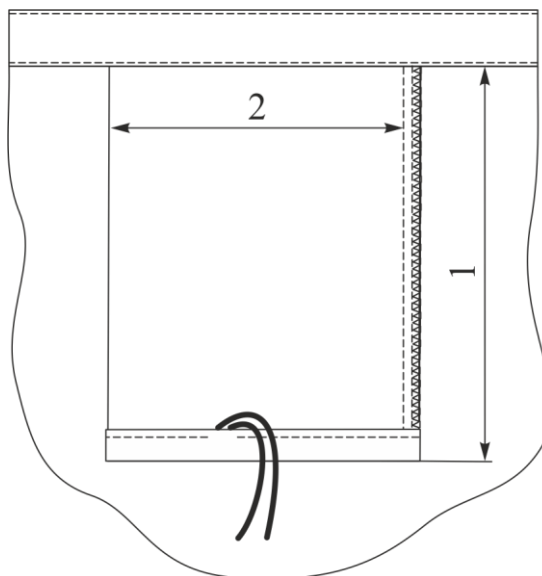


Рисунок Б1.7 – Лінійні виміри чохла

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022: 2016

Арк.

26

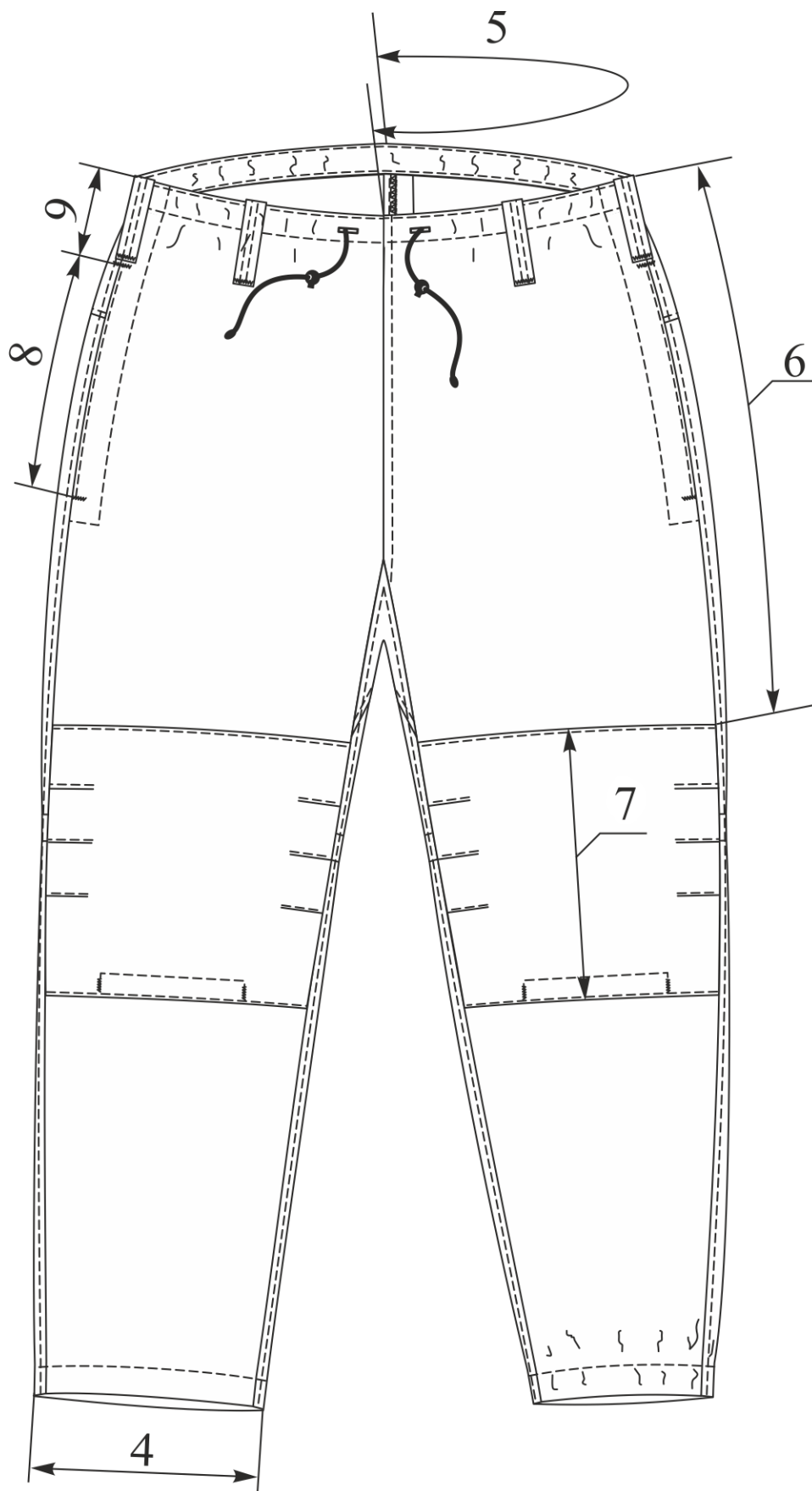


Рисунок Б1.8 – Лінійні виміри штанів, вид спереду

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

27

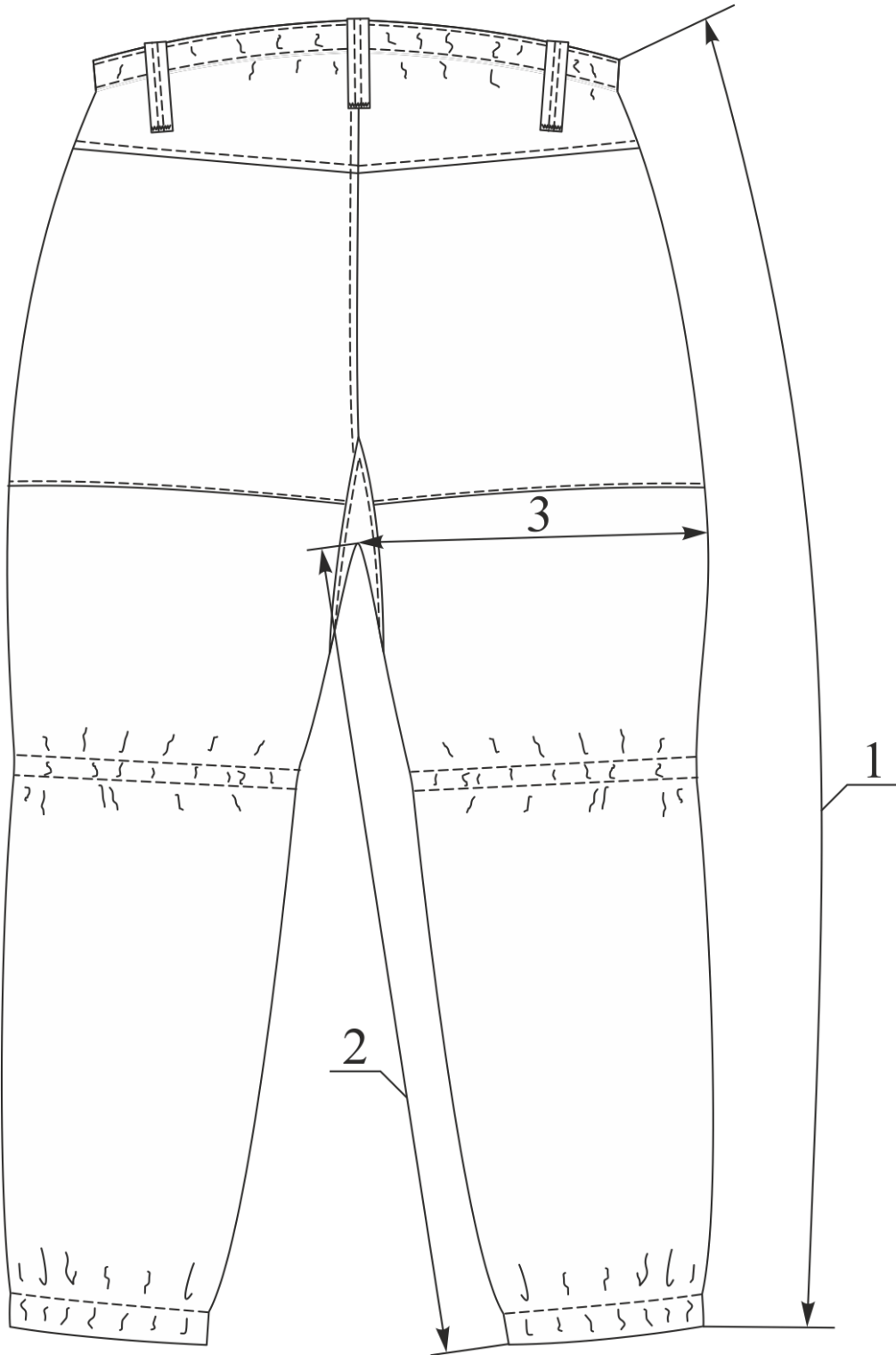


Рисунок Б1.9 – Лінійні виміри штанів, вид ззаду

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

28

Додаток Б2
Специфікація деталей комплекту

Таблиця Б.2 — Специфікація деталей комплекту

№ п/п	Найменування деталі	Кількість деталей	Номер рис. кресл. або розмір, см
Деталі з основної тканини			
Куртка			
1	Спинка	1	Б2.1
2	Кокетка пілочки	1	Б2.1
3	Центральна частина пілочки	1	Б2.1
4	Бокова частина пілочки	2	Б2.1
5	Нижня частина пілочки	1	Б2.1
6	Горішня частина рукава	2	Б2.2
7	Нижня частина рукава	2	Б2.2
8	Бокова частина капюшона	2	Б2.3
9	Центральна частина капюшона	1	Б2.3
10	Планка центральної застіжки вітрозахисна	1	Б2.3
11	Планка супатної застіжки пілочки	2	Б2.1
12	Обшивка отвору центральної частини пілочки	2	Б2.1
13	Клапан кишені рукава	2	Б2.2
14	Накладна кишеня рукава	2	Б2.2
15	Обшивка переднього зрізу капюшона	2	Б2.3
16	Куліска капюшона на регулювання об'єму	1	Б2.3
17	Накладка рукава ліктюва	2	Б2.2
18	Хомутик (1 деталь крою, 14 деталей виробу)	1	4,0 x 140,0
Штани			
19	Передня половина	2	Б2.4
20	Задня половина	2	Б2.4
21	Кокетка задньої половини	2	Б2.4
22	Посилуюча накладка передньої половини	2	Б2.4
23	Посилуюча накладка задньої половини	2	Б2.4
24	Обшивка отвору в боковому шві	2	Б2.4
25	Підзор отвору в боковому шві	2	Б2.4
26	Обшивка поясу	1	Б2.4
27	Куліска задньої половини штанів	2	Б2.4
28	Клин	2	Б2.4
29	Хомутик (1 деталь крою, 7 деталей виробу)	1	4,0 x 70,0
30	Чохол	1	29,0x68,0
Деталі прокладки з клейовим покриттям			
Куртка			
31	Клапан кишені рукава	2	Б2.5
32	Накладна кишеня рукава	2	Б2.5
33	Планка вітрозахисна центральної застіжки	1	Б2.5
34	Обшивка отвору бокової та центральної частин пілочки	2	Б2.5
35	Планка супатної застіжки пілочки	2	Б2.5
Штани			
36	Підзор отвору в боковому шві	2	Б2.5

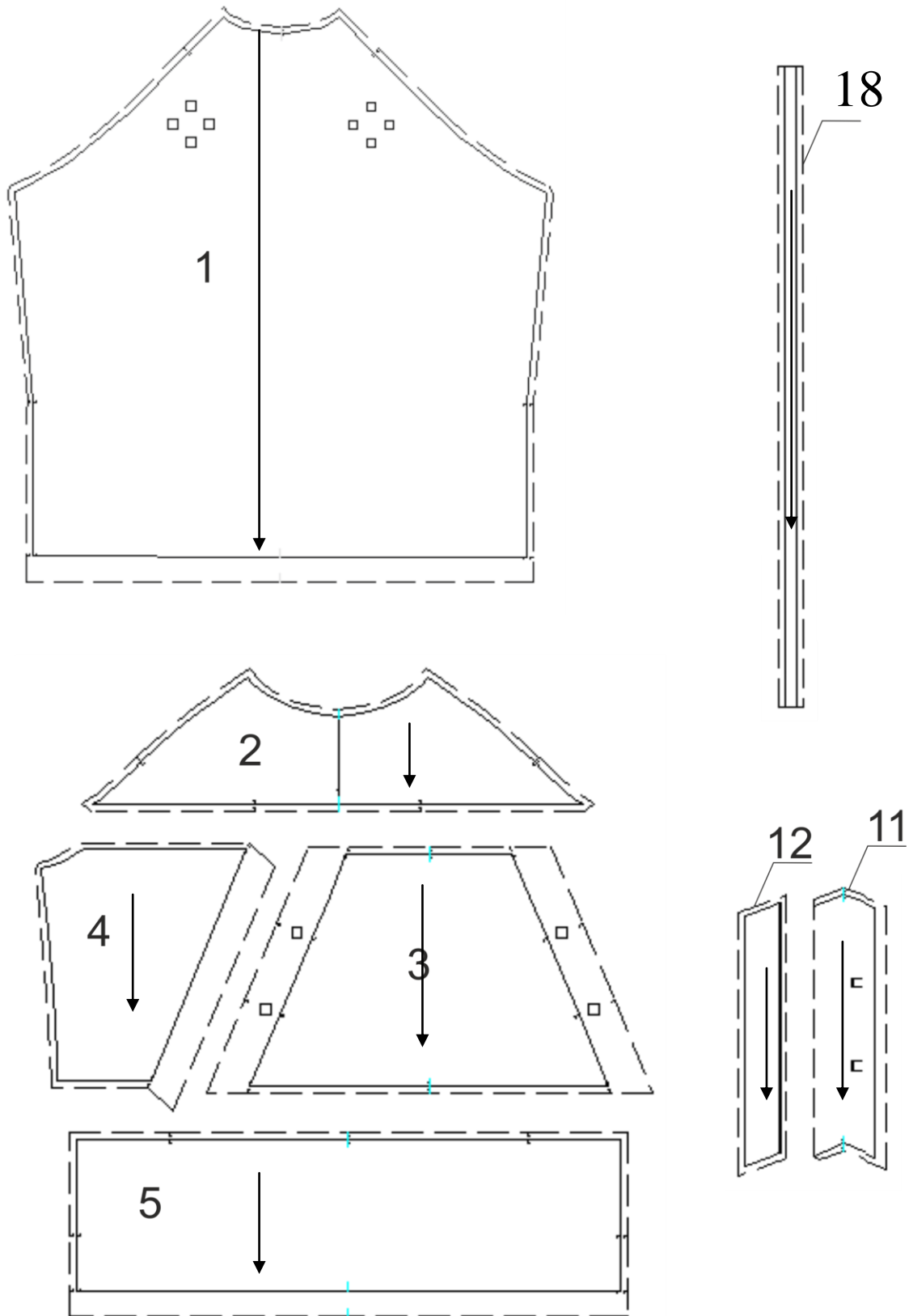


Рисунок Б2.1 — Позначення деталей виробу куртки з основної тканини

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

30

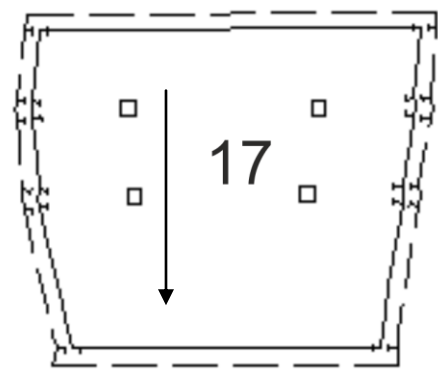
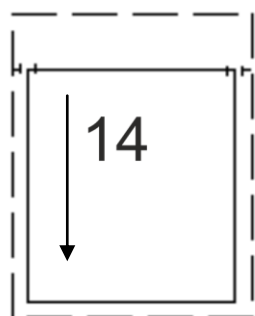
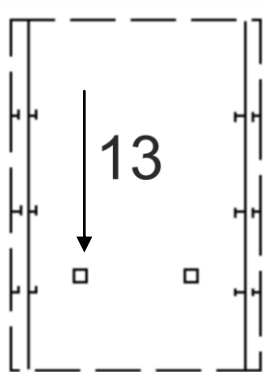
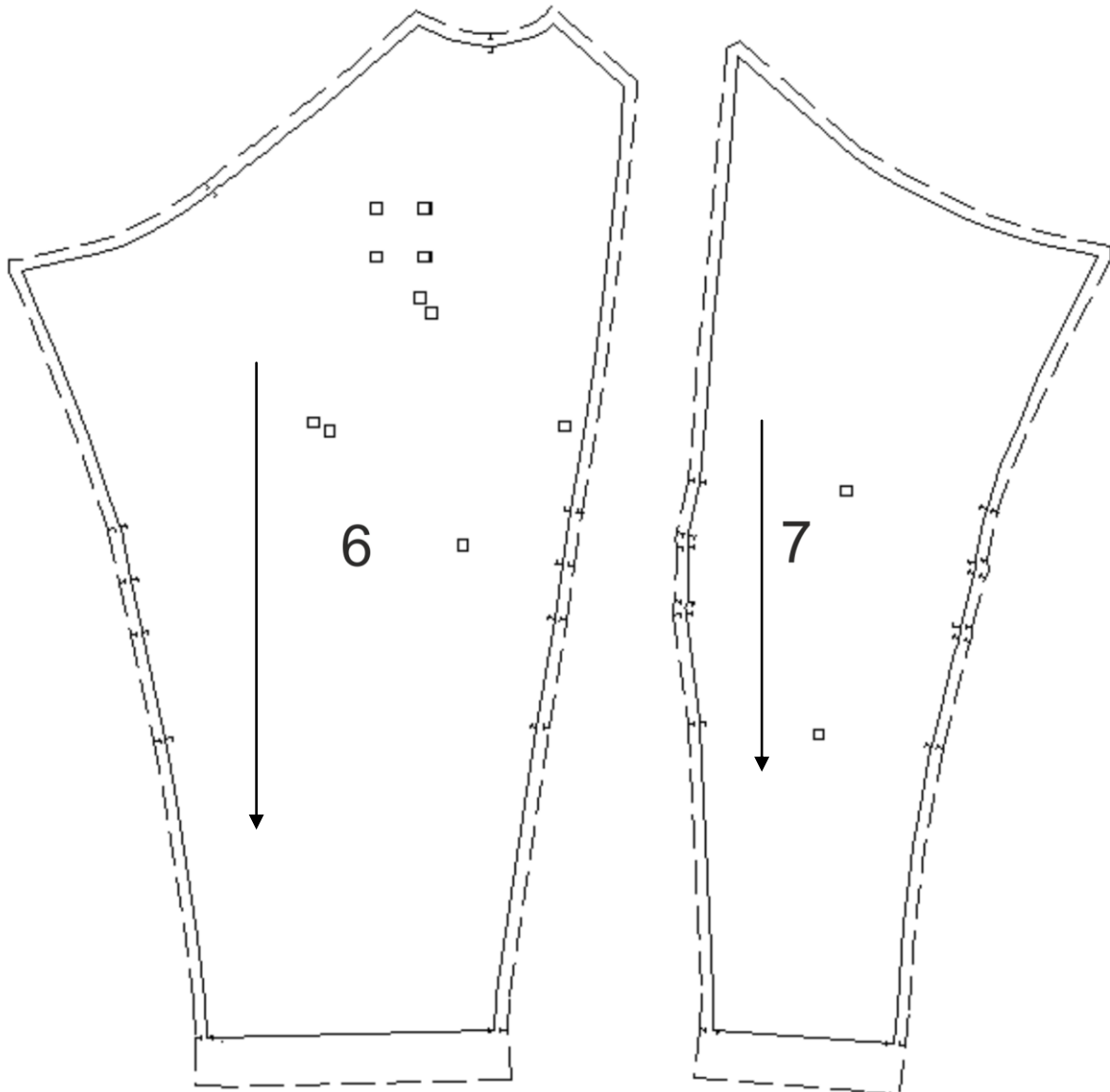


Рисунок Б2.2 — Позначення деталей виробу куртки з основної тканини

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

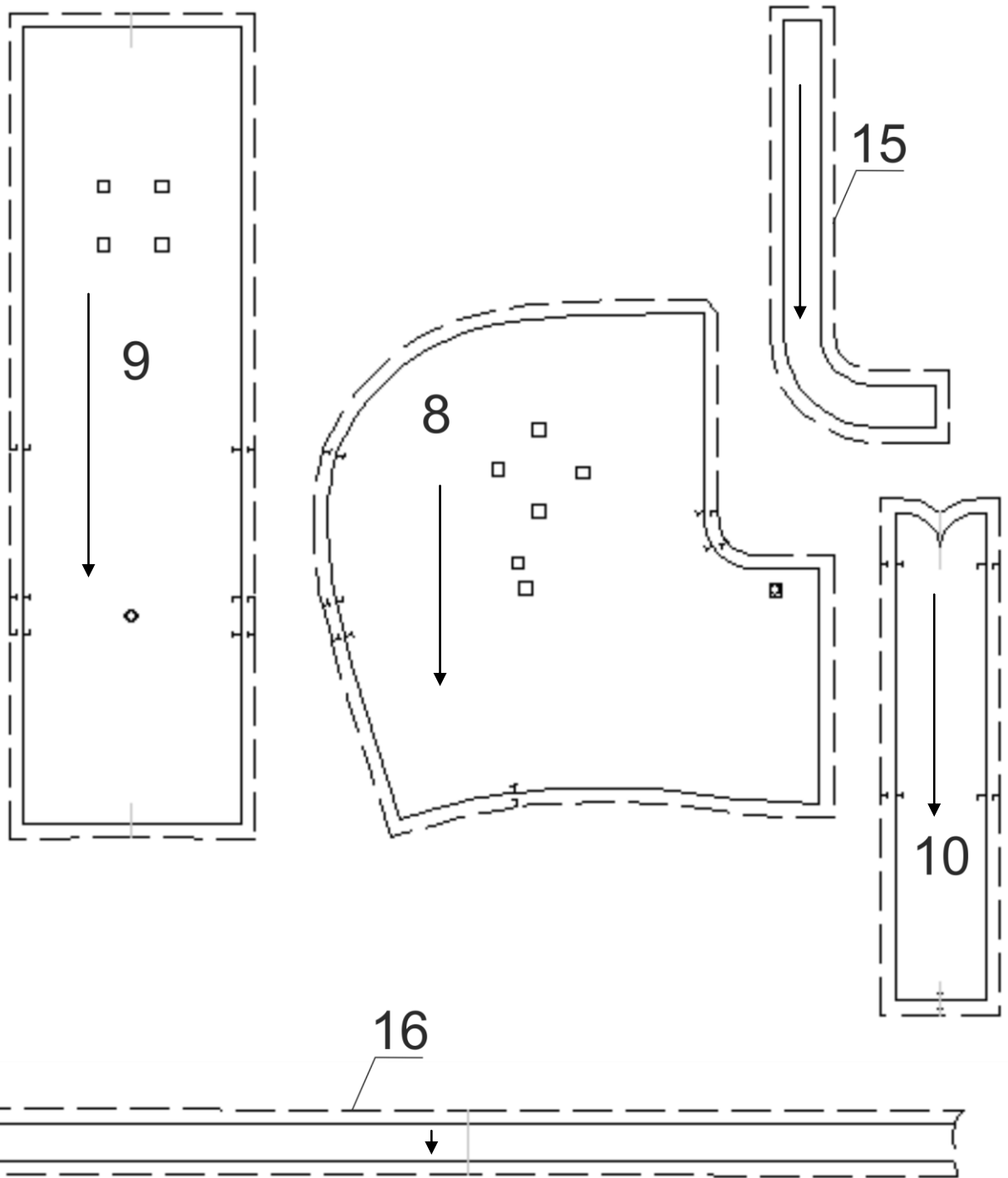


Рисунок Б2.3 — Позначення деталей виробу куртки з основної тканини

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

32

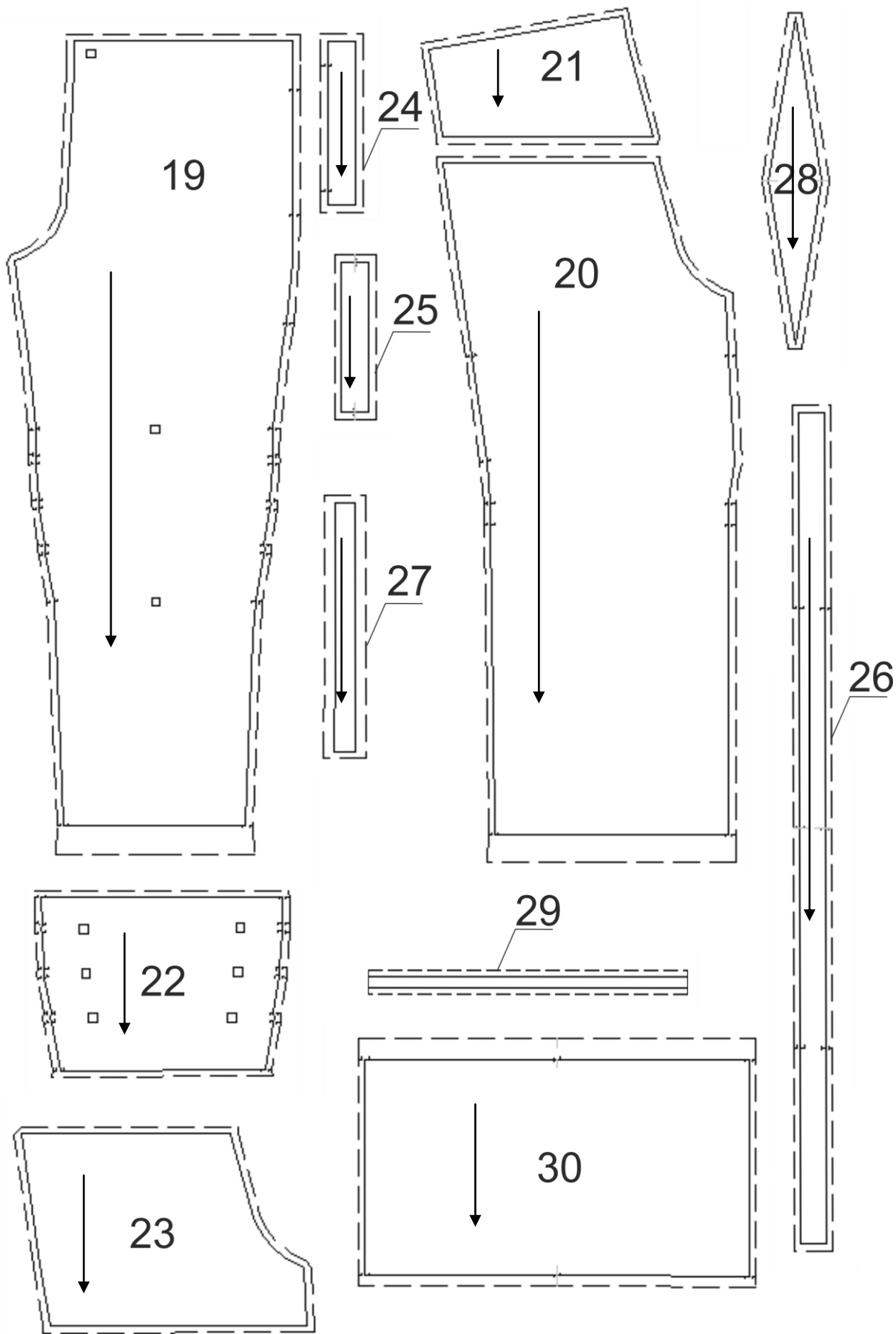


Рисунок Б2.4 — Позначення деталей виробу штанів з основної тканини

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

33

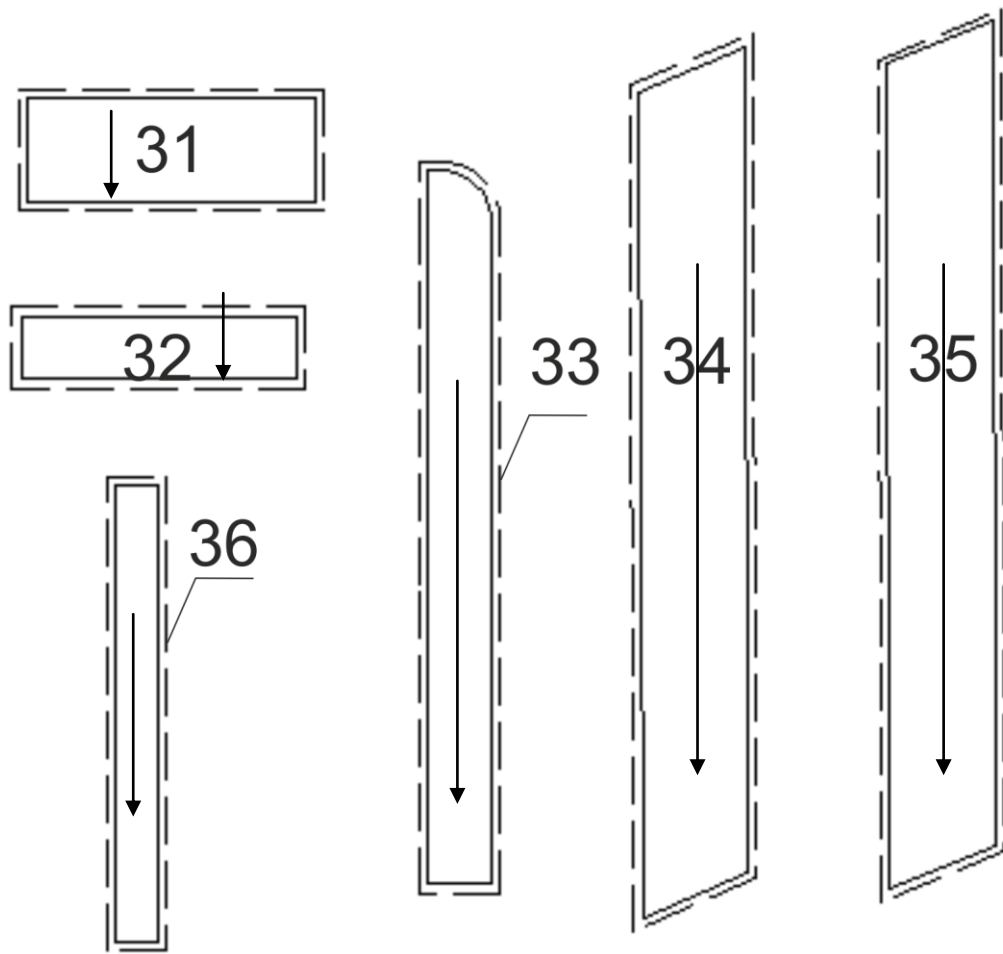


Рисунок Б2.5 — Позначення деталей виробу з прокладкової клейової тканини

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		34

Додаток Б3
Особливості обробки костюму (куртка та штани)
маскувального спеціального

1 Частота машинної строчки зшивних швів повинна бути 3,5-4,0 стібка в 10 мм, оздоблювальних строчок 3,5-4,0 стібка в 10 мм. Вимоги до стібків та строчок згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

2 Розкрій деталей костюмів виконують згідно ліній направлення нитки основи, нанесених на лекалах.

3 Деталі з клейового матеріалу з'єднують з основними деталями на дублюючому пресі.

4 Деталі костюма з'єднуються швом шириною 10 мм, з подальшим обметуванням зрізів та з прокладанням оздоблювальної строчки на 5–6 мм від краю.

5 Нарізання прикладних матеріалів виконують відповідно Таблиці Б4 (Додаток Б4).

Куртка

1.1 Виготовити та пришити по намітці (Додаток Б6) на середній і бокових частинах капюшона, горішній частині рукава та верхній частині спинки хомутики для кріплення гілок на відстані (10±2) мм один до одного. Ширина хомутика (15±2) мм., довжина (42±2) мм.

1.2 Обробити краї отворів в середній частині пілочки: обшити краї центральної частини обшивками одночасно пришиваючи тасьму на гудзики, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5-6) мм від краю, внутрішній край обшивки обробити упідгін з закритим зрізом на відстані (50±2) мм від краю, вдягнути гудзики та закріпити строчкою.

1.3 Обробити супатну застібку: запрасувати по надсічках планку супатної застібки, обметати петлі по намітках; запрасувати по надсічках припуск краю на отвір бокової деталі, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5-6) мм; пришити планку супатної застібки, огинаючи припуски по зрізу на 5 мм, закріпити поперек по центру строчкою, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (45±0,2) мм від краю.

1.4 .Скласти центральну та бокові деталі середньої частини пілочки по надсічкам, закріпити строчками, перевірити відповідність петель та гудзиків.

1.5 З'єднати еластичну і репсову тасьму для пахового кріплення куртки. Вільний кінець репсової тасьми обробити упідгін з закритим зрізом.

1.6 З'єднати деталі пілочки (кокетки, середню частину та нижню) зшивним швом одночасно пришиваючи пахове кріплення та петлю посередині шва зшивання середньої та нижньої частини, обметати зрізи, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5-6) мм від швів.

1.7 Запрасувати по надсічках нижню частину клапана кишені рукава, обметати петлі. Обшити клапан попередньо склавши по надсічкам. Висікти припуски, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5-6) мм від краю.

1.8 Верхній зріз кишені рукава обробити швом упідгін з закритим зрізом шириною (25±2) мм. Бокові і нижній зріз запрасувати по допоміжному лекалу. Пришити тасьму з 2-ма гудзиками.

1.9 По намітці на горішню частину рукава нашити кишеню (1-2) мм від краю.

1.10 Клапан кишені рукава пришити на відстані (17±3) мм від верхнього краю кишені подвійною строчкою на відстані (1-2) мм та (6-7) мм від краю.

1.11 На нижніх частинах рукава по надсічках зашити склади. По намітці нашити текстильну застібку (петлі). На підсилюючих накладках зшити виточки та прокласти оздоблювальні строчки. Запрасувати верхній та нижній зрізи підсилюючих накладок, по надсічкам пришити текстильну застібку (гачки) та нашити на нижні частини рукава по надсічкам.

1.12 Рукава з'єднати з проймами спинки і пілочки, обметати та прокласти оздоблювальну строчку (по рукаву)

1.13 По намітці одну на середній та по одній на бокових частинах капюшона обметати петлі.

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
						35
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

1.14 Середню і бокові частини капюшона з'єднати, обметати зрізи та прокласти оздоблювальну строчку по середній частині.

1.15 Запрасувати краї куліси, протягнути еластичний шнур з фіксатором та обмежувачем через отвір на середній частині капюшона. Нашити кулісу на капюшон по намітці, одночасно підкладаючи в середину еластичний шнур.

1.16 Обшити передній зріз капюшона обшивкою та прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю.

1.17 Обробити внутрішній край обшивки капюшона упідгин з закритим зрізом одночасно прокладаючи еластичний шнур. На відстані (30-40) мм від центральної застібки оздоблювальну строчку по низу обшивки переривають на довжину (20-25) мм, утворюючи отвори. Кінці шнура з фіксаторами та обмежувачами вивести назовні крізь отвори у вигляді петель на бокових частинах капюшона, та отвори по низу обшивок з середини, одягнути наконечники.

1.18 Обшити верхній та нижній зрізи планки центральної застібки вітрозахисної, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю.

1.19 Капюшон вшити в горловину, обметати зрізи та прокласти оздоблювальну строчку.

1.20 Нижній край тасьми – «блискавки» обробити репсовою тасьмою. Пришити тасьму - «блискавка» до припусків центральної застібки. Верхній край застібки обробити обшивкою капюшона. Зрізи застібки окантувати тасьмою. Прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю.

1.21 (по пенетрометру) Пришити зліва вітрозахисну планку, обгортаючи верхній край тасьми – «блискавки» (для запобігання натирання), вивернути і прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5-6) мм від краю.

1.22 Зшити рукавно-боковий шов куртки, обметати зрізи та прокласти оздоблювальну строчку (по нижньому рукаву і спинці).

1.23 Низ рукавів обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30±2) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму.

1.24 Низ куртки обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30±2) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму. По середині спинки вкласти репсову тасьму петлею для пахового кріплення в робочому стані.

Виготовлення чохла для пакування

1.25 Зшити та обметати боковий шов чохла.

1.26 Верхній зріз чохла обробити швом упідгин із закритим зрізом шириною (20±2) мм. одночасно вкладаючи шнур. Кінці шнура оплавити та вивести в отвір між закріпками строчки.

Штани

1.27 Обметати петлі на передніх половинках штанів (по одній на кожній).

1.28 На передніх половинках по надсічках зашити склади. По намітці нашити текстильну застібку (петлі). На підсилюючих накладках зшити виточки та прокласти оздоблювальні строчки. Запрасувати верхній та нижній зрізи підсилюючих накладок, по надсічкам пришити текстильну застібку (гачки) та нашити на передні половинки по надсічкам.

1.29 На задні половинки штанів нашити підсилюючі накладки.

1.30 Пришити кокетки до задніх половинок штанів, зрізи обметати, прокласти оздоблювальну строчку.

1.31 Запрасувати зрізи куліси, нашити на задні половинки штанів по надсічках, вкладаючи еластичну тасьму.

1.32 Обробити отвори в бокових швах: обшити від надсічки до надсічки по передній половинці край отвору, надсічки припуски, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю, відкриті краї обшивки обробити упідгин з закритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (38±2) мм від краю; обшити верхній та нижній зрізи підзора, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю; закріпити підзор по верхньому та нижньому краю з отвором строчкою.

1.33 З'єднати передні та задні половинки по боковим швам, зрізи обметати, прокласти оздоблювальну строчку (по задній половинці).

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
						36
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

- 1.34 З'єднати середній шов штанів, зрізи обметати, прокласти оздоблювальну строчку (по лівій половинці).
- 1.35 Пришити клин (верхню та нижню деталь), прокласти оздоблювальну строчку.
- 1.36 З'єднати передні та задні половинки по кроковим швам, зрізи обметати, прокласти оздоблювальну строчку.
- 1.37 Нижній зріз штанів обробити швом упідгін з закритим зрізом шириною (30±2) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму.
- 1.38 Виготовити та пришити до верхнього краю штанів 7 хомутиків. Ширина хомутика (15±2) мм, довжина (75±2) мм
- 1.39 Зшити деталі обшивки пояса, обшити верхній зріз штанів, прокласти оздоблювальну строчку. Відкритий край обшивки пояса обробити швом упідгін з закритим зрізом, вкладаючи шнур для регулювання штанів по талії, еластичну тасьму та пришиваючи чохол для пакування. Кінці шнура оплавити, протягнути через отвори, зафіксувати фіксаторами.

Виготовлення закріпок (Додаток Б5).

1. Куртка

Довжиною 15±2 мм:

- на хлястиках для гілок – 28;
- на пілочці на місці пришивання пахового кріплення – 1;
- на ліктювій накладці рукава – 4;

Довжиною 8±2 мм:

- на вітрозахисній планці (зверху, знизу - вертикально) – 3;
- на пілочці по краям отворів – 4;
- на клапанах кишені рукава – 6;
- на накладних кишенях рукава - 12;
- на тасьму на гудзики на кишеню рукава – 4;

2. Штани

Довжиною 15±2 мм:

- на хомутиках по поясу – 7;
- на наколінних накладках – 44

Довжиною 8±2 мм:

- на отворах в бокових швах – 4.

Установка металевих ґнопок.

1. Куртка

- на синтетичній тасьмі для пахового закріплення – 1.

					ТУ 14.1-137-00034022-2016	Арк.
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		37

Додаток Б4

Лінійні виміри прикладних матеріалів

Таблиця Б4— Лінійні виміри прикладних матеріалів

№ п/п	Матеріал та його призначення	Кіль-ть деталей	Зріст	Розмір, см							Одиниця виміру	
				XS	S	M	L	XL	2XL	3XL		
1	Застібка "блискавка" спіральна нероз'ємна з одним бігунком для центральної застібки куртки	1	S, R, L	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	см
2	Текстильна застібка "гачки" на отвір для демпферної вставки ліктьової накладки, 20-25мм	2	S, R, L	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	см
3	Текстильна застібка "гачки" на отвір для демпферної вставки колінної накладки, 20-25мм	2	S, R, L	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	см
4	Текстильна застібка "петлі" на отвір для демпферної вставки ліктьової накладки, 20-25мм	2	S, R, L	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	см
5	Текстильна застібка "петлі" на отвір для демпферної вставки колінної накладки, 20-25мм	2	S, R, L	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	см
6	Тасьма еластична для стягування низу куртки, 20-25мм	1	S, R, L	91,0	99,0	107,0	115,0	123,0	131,0	139,0		см
7	Тасьма еластична для стягування низу рукава, 20-25мм	2	S, R, L	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0		см
8	Тасьма еластична для стягування низу штанів, 20-25мм	2	S, R, L	39,0	40,0	41,0	42,0	43,0	44,0	45,0		см
9	Тасьма еластична для пахового кріплення куртки, 20-25мм	1	S, R, L	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	см
10	Тасьма еластична для стягування поясу штанів, 30мм	1	S, R, L	61,0	69,0	77,0	85,0	93,0	101,0	109,0		см
11	Тасьма еластична для куліски штанів під коліном, 30мм	2	S, R, L	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0	31,0		см
12	Тасьма репсова для пахового кріплення куртки, 23-25 мм	1	S, R, L	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	см
13	Тасьма репсова для обробки центральної застібки куртки, 23-25 мм	1	S, R, L	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	см

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата
------	------	----------	--------	------

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

38

Продовження Таблиці Б4

14	Тасьма репсова в бігунок застібки "блискавка", 8-10 мм	1	S, R, L	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	см
15	Тасьма репсова для петель на фіксацію пахового кріплення куртки в неробочому стані, 8-10мм	2	S, R, L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	см
16	Тасьма репсова для кріплення гудзиків застібки отворів пілочки куртки, 8-10 мм	4	S, R, L	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	см
17	Тасьма репсова для кріплення гудзиків клапана кишені рукава куртки, 8-10 мм	2	S, R, L	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	см
18	Тасьма окантовувальна для обробки центральної застібки, 20 мм	2	S, R, L	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	см
19	Шнур еластичний для регулювання об'єму капюшона куртки по лицьовому краю, Ø 3-4 мм	1	S, R, L	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	см
20	Шнур еластичний для регулювання об'єму капюшона куртки по обхвату голови, Ø 3-4 мм	1	S, R, L	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	см
21	Шнур технічний для регулювання об'єму штанів по талії, 6 мм	1	S, R, L	118,0	122,0	126,0	130,0	134,0	138,0	142,0		см
22	Шнур технічний для стягування верхнього краю чохла, 6 мм	1	S, R, L	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	см
23	Фіксатор для регулювання об'єму капюшона куртки по лицьовому краю	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	2	од.
24	Фіксатор для регулювання об'єму капюшона куртки по обхвату голови	1	S, R, L	1	1	1	1	1	1	1	1	од.
25	Фіксатор для регулювання об'єму штанів по талії	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	2	од.
26	Обмежувач для регулювання об'єму капюшона куртки по лицьовому краю	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	2	од.
27	Обмежувач для регулювання об'єму капюшона куртки по обхвату голови	1	S, R, L	1	1	1	1	1	1	1	1	од.
28	Наконечник шнура еластичного для регулювання об'єму капюшона куртки	2	S, R, L	2	2	2	2	2	2	2	2	од.

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата
------	------	----------	--------	------

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

39

Продовження Таблиці Б4

29	Гудзики з 2 отворами під тасьму для застібки отвору пілочки куртки Ø 20 мм	4	S, R, L	4	4	4	4	4	4	4	од.
30	Гудзики з 2 отворами під тасьму для кишені рукава куртки Ø 20 мм	4	S, R, L	4	4	4	4	4	4	4	од.
31	Кнопка металева для пахового кріплення, Ø 15 мм	1	S, R, L	1	1	1	1	1	1	1	од.

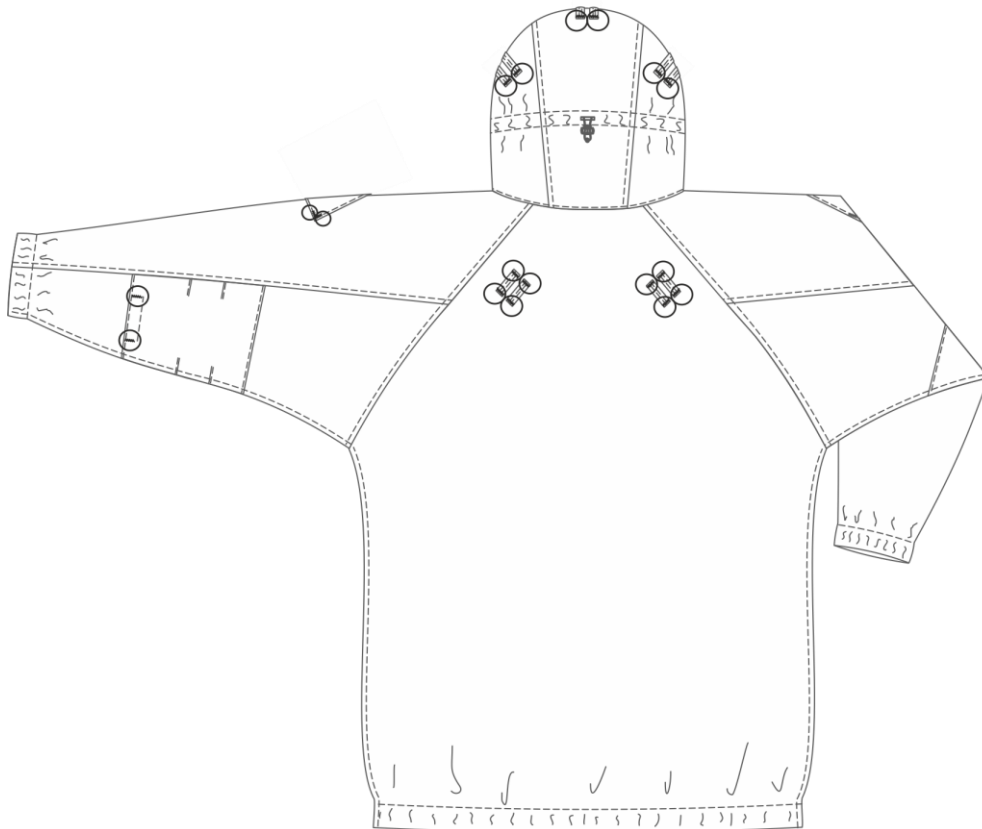
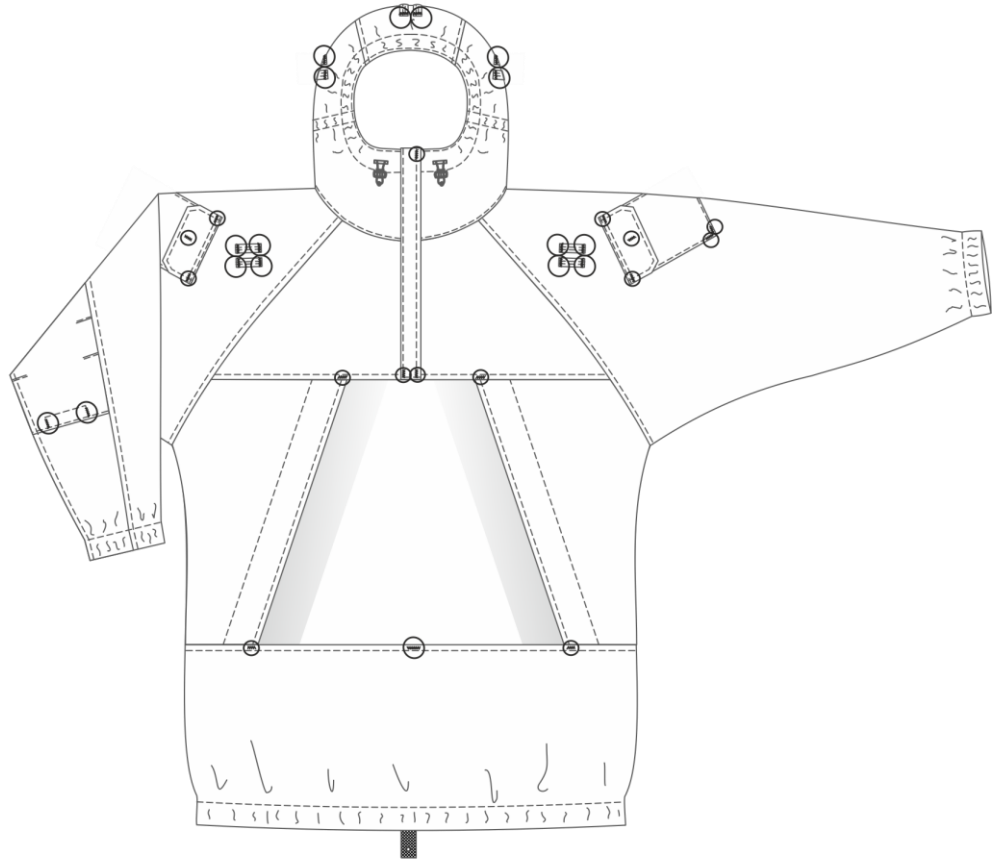
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

40

Додаток Б5
Схема розташування закріпок
Куртка



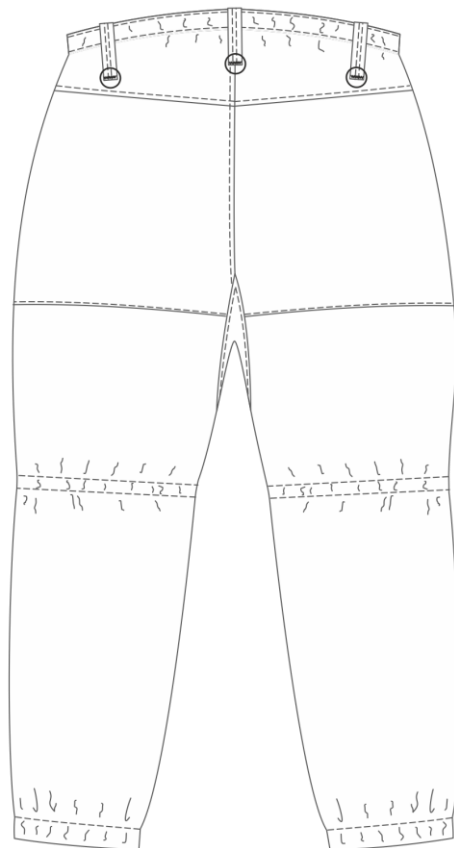
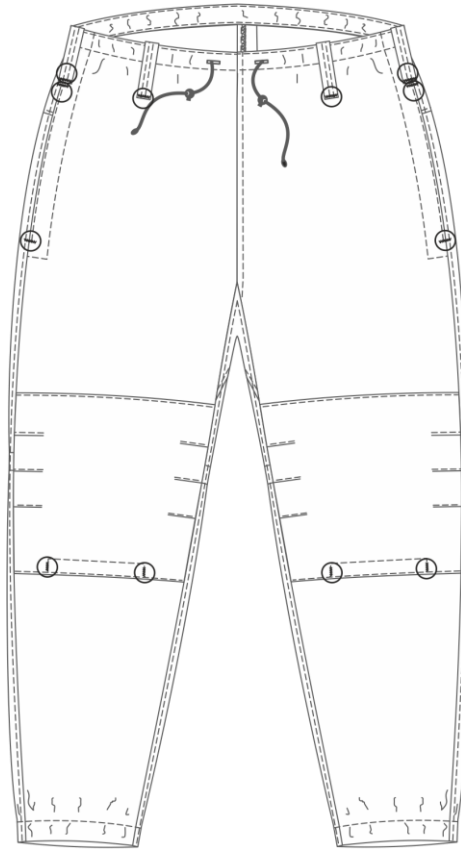
Зм	А	№ док	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

41

Схема розташування закріпок
Штани



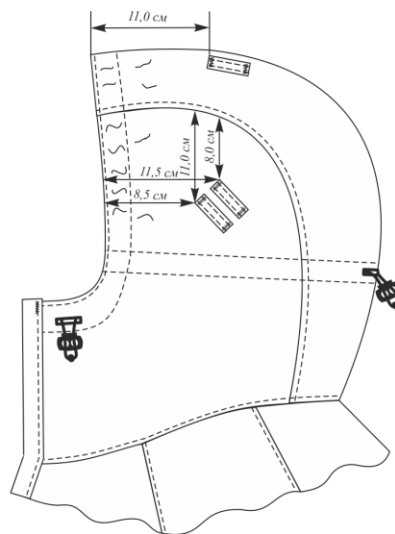
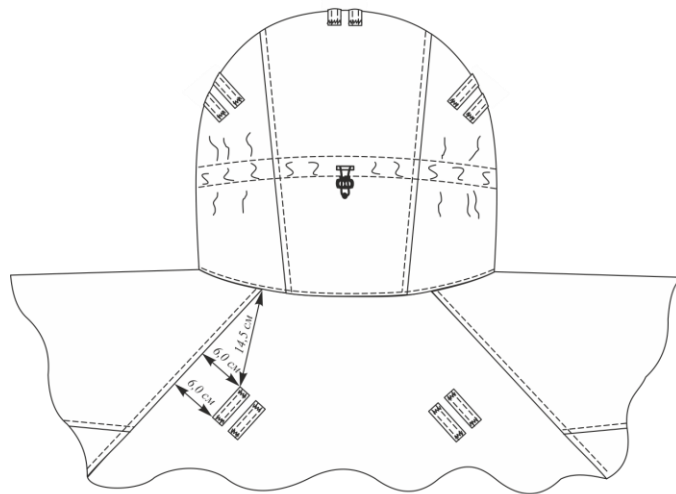
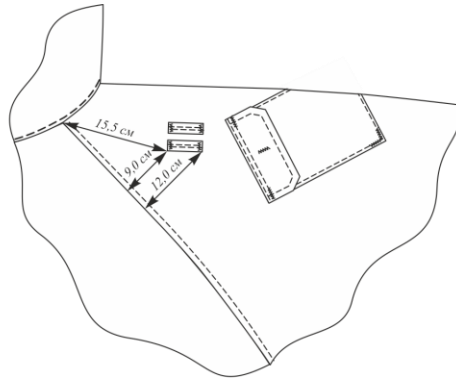
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

42

Додаток Б6
Схема розташування хомутиків для кріплення гілок
 Допустиме відхилення $\pm 0,5$ см



Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

43

ДОДАТОК В1
Вимоги до матеріалів

Таблиця В1.1 — Тканина поліефірновіскозна (змішана), гладкопофарбована або набивна

Найменування показника		Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1		2	3	4
Склад сировини	поліефір	%	65-70	ДСТУ 4057
	віскоза		35-30	
Поверхнева густина тканини,		гр/м ²	160-180	ГОСТ 3811
Розривне навантаження смужки тканини розміром 50X200 мм, не менше	по основі	Н	740	ГОСТ 3813
	по утку		470	
Гігроскопічність, не менше		%	9	ДСТУ ГОСТ 3816
Кількість ниток на 100 мм, не менше: по основі; по утку.		шт	270 180	ГОСТ 3812
Стійкість до стирання по площині, не менше		циклів	2450	ГОСТ 18976
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше		мкг/г	75	ГОСТ 25617
Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів:		ГОСТ 9733.0 (або ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01)		
Прання (при 40°С) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого матеріалу), не менше		бал	4/4	ГОСТ 9733.4 (або ДСТУ ISO 105-C06)
“поту” (метод II) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого матеріалу), не менше		бал	4 / 4	ГОСТ 9733.6 (або ДСТУ ISO 105-E04)
Органічних розчинників (зміна початкового пофарбування), не менше		бал	4	ГОСТ 9733.13 (або ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01)
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше		бал	4	ГОСТ 9733.27 (або ДСТУ ISO 105-X12)
мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше		бал	3	ГОСТ 9733.27 (або ДСТУ ISO 105-X12)

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

44

Таблиця В1.2 — Застібка- «блискавка»

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Тип (розмір) застібки-блискавки	-	T6	-
Зусилля розриву замкнутих ланок	H	340	ГОСТ 28965
Міцність замка, не менше	H	300	ГОСТ 28965
Зусилля зсуву нижнього обмежувача, не менше	H	120	ГОСТ 28965
Зусилля фіксації замка верхнім обмежувачем, не менше	H	190	ГОСТ 28965
Міцність з'єднання нижнім обмежувачем, не менше	H	80	ГОСТ 28965
Зусилля ходу замка, не більше	H	6	ГОСТ 28965
Зусилля фіксації замка, не менше (фіксує)	H	70	ГОСТ 28965
Зусилля розриву замкнутих ланок після наробітки, не менше	H	330	ГОСТ 28965
Задане напрацювання, не менше	циклів	700	ГОСТ 28965
Термостійкість (за температури 70 ⁰ С на протязі 2 годин)	-	Не повинна втрачати здатність вручну відкриватися - закриватися	ГОСТ 28965
Хімічна стійкість	%	Не має бути зменшення зусилля розриву замкнутих ланок або збільшення пересування замка більше ніж на 20 %	ГОСТ 28965
Стійкість пофарбування	візуально	не має змінити колір пофарбування	ГОСТ 28965

Таблиця В1.3— Текстильна застібка

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	2	3	4	
1	Вміст складників сировининного складу - поліестр	%	100	ДСТУ 4057
	Застосована сировина (ідентифікація за сировинним складом):			
	тканина: поліестер		100	
	полімерне покриття: поліуретанове		100	
2	Поверхнева густина	гр/м ²	85±10	ГОСТ 3811 ДСТУ EN 12127
3	Розривальне зусилля, не менше	Н		ГОСТ 3813
	по основі		500	
	по утоку		300	
4	Стійкість до зволоження поверхні (випробування збризуванням)	бали	не менше 4	ДСТУ ISO 4920:2005
5	Водотривкість (по пенетрометру) не менше	мм.вод.ст.	600	ДСТУ ГОСТ 3816
6	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико- хімічних впливів:			ГОСТ 9733.0 (або ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01)
	дистильованої води (зміна початкового пофарбування / забарвлення білого матеріалу), не менше	бал	4 / 3	ГОСТ 9733.5
	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ГОСТ 9733.27 (або ДСТУ ISO 105-X12)
	мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ГОСТ 9733.27 (або ДСТУ ISO 105-X12)

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016

Арк.

46

Аркуш обліку змін технічних умов

Номер зміни	Номери сторінок				Усього сторінок після внесення зміни	Інформація про надходження зміни (номер супровідного листа)	Підпис особи, що внесла зміну	Прізвище цієї особи і дата внесення зміни
	Замінених	Доданих	Вилучених	Змінених				

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ТУ 14.1-137-00034022-2016