

## МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України  
генерал-майор

Ю.ГУСЛЯКОВ

" 17 " 05 20 19 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

В. о. начальника Головного управління  
розвитку та супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
полковник

С.ПОЧТАРЕНКО

" 17 " 05 20 19 р.

## ДЖЕМПЕР

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.03828-146:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 17.05.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано "17" 05 2019 р. за № МО/0000.98_ТС/ПЗ

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник

В.РЯБОВ

" 14 " 05 20 19 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

## ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники технічного опису: **О.Мегеря** (керівник розробки); **Є.Єлькін** (перевірив).

Перегляд здійснили: **Л. Шапіна, В. Рябов.**

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Джемпер ТС А01ХJ.03828-146:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Джемпер (вид Х)” ТС А01ХJ.03828-146:2019 (01)”, де вид – Х – це умовне позначення кольору підпункту 3.1.1 цього ТО.

IV. Затверджено “17” 05 2019 року.

Введено в дію “17” 05 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 03828 Джемпер (*Jumper, man's*).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ	5
1. Нормативні посилання	6
2. Умовні позначення та скорочення	8
3. Вимоги до предмета	8
3.1. Технічні та якісні характеристики	8
3.2. Вимоги безпеки	18
3.3. Правила приймання	18
3.4. Методи контролю	19
3.5. Умови транспортування та зберігання	19
3.6. Гарантії постачальника (виробника)	19
Додаток 1 – Зовнішній вигляд предмета	20
Додаток 2 – Місця лінійних вимірів	21
Додаток 3 – Бібліографія	22

## **ВСТУП**

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на джемperi для військовослужбовців (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до комплексу повсякденної форми одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для захисту користувача від несприятливого впливу факторів навколишнього середовища.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 2319-93	Полотна трикотажні. Види, в'язальне устаткування, переплетення. Терміни та визначення
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ ISO 2060:2005	Матеріали текстильні. Пряжа з паковань. Визначення лінійної густини (маси на одиницю довжини) за методом пасма (ISO 2060:1994, IDT)

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості поверхні та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля (ISO 12945-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN 1149-1:2003	Одяг захисний. Електростатичні властивості. Частина 1. Питомий поверхневий опір (методи випробовування та вимоги) (EN 1149-1:1995, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)

**Примітка.** Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

### 3.1. Технічні та якісні характеристики

#### 3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет повинен відповідати вимогам, які висуваються до предметів з трикотажних напіввовняних полотен для військовослужбовців, з дотриманням чинних в Україні державних санітарних норм та правил, затверджених в установленому порядку.

У комплект постачання предмета входить виключно сам предмет з етикеткою, товарним ярликом у споживчій упаковці.

Предмет повинен виготовлятися в одному з чотирьох видів відповідно до таблиці 1, що відрізняються між собою кольором основного матеріалу.

**Таблиця 1 – Види предметів**

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Захисний
Вид 2	Синій
Вид 3	Темно-сірий
Вид 4	Чорний

**Примітка1.** Відповідність кольору визначається шляхом порівняння з затвердженими в установленому порядку зразками.

**Примітка2.** Предмети інших кольорів дозволяються лише за попереднім погодженням із замовником.

Протягом усього строку експлуатації предмет повинен бути стійким до впливу зовнішніх факторів, а також зберігати задовільний зовнішній вигляд без суттєвих змін початкової форми.

Предмет повинен забезпечувати простий і легкий його догляд та обслуговування.



За конструкцією предмет є джемпером, який виготовляється із напіввовняної пряжі. Рукави довгі, вшивні на манжетах. Низ джемпера, манжети рукавів, бейка горловини вив'язані переплетенням “резинка”.

На ділянці плеча та ліктях рукавів нашито підсилювальні накладки фігурної форми із змішаної тканини. У шви вшивання рукавів ушито погони із змішаної тканини, які застібаються на петлі і гудзики в тон предмета.

### 3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та додатку 1 (рисунок Д1.1).

### 3.1.3. Розміри предмета

3.1.3.1. Джемпери повинні виготовлятися у розмірах, що передбачені таблицями 2 та 3 цієї ТС.

**Таблиця 2 – Зріст типової фігури**

Зріст, см	Інтервал зросту
158	Від 155 до 161 включно
164	Понад 161 до 167 включно
170	Понад 167 до 173 включно
176	Понад 173 до 179 включно
182	Понад 179 до 185 включно
188	Понад 185 до 191 включно
194	Понад 191 до 197 включно

**Таблиця 3 – Обхват грудей типової фігури**

Обхват грудей, см	Інтервал обхвату грудей
88	Від 86 до 90 включно
92	Понад 90 до 94 включно
96	Понад 94 до 98 включно
100	Понад 98 до 102 включно
104	Понад 102 до 106 включно
108	Понад 106 до 110 включно
112	Понад 110 до 114 включно
116	Понад 114 до 118 включно
120	Понад 118 до 122 включно
124	Понад 122 до 126 включно
128	Понад 126 до 130 включно

**Примітка1.** Виріб інших розмірів може виготовлятися за вимогою замовника.

**Примітка2.** Відсоткове співвідношення розмірів предметів, які замовляються встановлюється замовником.

**3.1.4. Деталі крою предмета**

Деталі крою з трикотажного полотна наведені в таблиці 4.

Таблиця 4 - Деталі крою із трикотажного полотна

Найменування деталі	Кількість	
	лекал	деталей крою
Пілочка	1	1
Спинка	1	1
Рукав	1	2
Комір	1	1

Деталі крою зі змішаної тканини наведені в таблиці 5.

Таблиця 5 - Деталі крою зі змішаної тканини

Найменування деталі	Кількість	
	лекал	деталей крою
Накладка плечова пілочки	1	2
Накладка плечова спинки	1	2
Накладка ліктюва	1	2
Погон	1	4

Деталі крою з нетканого полотна наведені в таблиці 6.

Таблиця 6 - Деталі крою із нетканого полотна

Найменування деталі	Кількість	
	лекал	деталей крою
Накладка плечова пілочки	1	2
Накладка плечова спинки	1	2
Накладка ліктюва	1	2



**Кінець таблиці 7**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
12	Висота коміра, см	158-194	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±0,3
13	Довжина ліктьової накладки, см	158	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	±1,0
		164	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	
		170	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	
		176	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	
		182	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	
		188	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	
		194	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5		
14	Ширина ліктьової накладки, см	158-194	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	±1,0

### 3.1.6. Вимоги до матеріалів

**3.1.6.1.** Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони. Якість матеріалів має відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 8.

**Таблиця 8 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1.	Трикотажне основне полотно	Підпункт 3.1.6, таблиця 9 цієї ТС
2.	Трикотажне оздоблювальне полотно	Підпункт 3.1.6, таблиця 10 цієї ТС
3.	Пряжа вовняна (напіввовняна)	Підпункт 3.1.6, таблиця 11 цієї ТС
4.	Тканина змішана плащова	Підпункт 3.1.6, таблиця 12 цієї ТС
5.	Нитки: Тип 1, Вид 3 Тип 3, Вид 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)
6.	Гудзики: Тип 1 (Вид 1, Вид 2) Тип 2 (Вид 1, Вид 2) Диаметр гудзика (14,0 ± 0,2) мм	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)

**3.1.6.2.** Основним матеріалом предмета є гладкофарбоване трикотажне полотно виготовлене з напіввовняної пряжі. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 9.

**Таблиця 9 – Показники якості основного трикотажного полотна**

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1	2	3	4
1.	Сировинний склад, %: вовна, ПАН,	30 ± 2,5 70 ± 2,55	ДСТУ 4057
2.	Вид переплетення	комбіноване 31 x 2 x 2	ДСТУ 2319
3.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup> не менше	490	ДСТУ EN 12127

## Продовження таблиці 9

1	2	3	4
4.	Розривальне зусилля по довжині (за петельними стовпчиками), Н не менше	500	[1]
5.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6A при 40° С, режим сушіння С), %  по довжині (за петельними стовпчиками);  по ширині (за петельними рядками)	від – 8,0 до + 5,0  від – 10,0 до + 5,0	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077
6.	Гігроскопічність,% не менше	6,5	[2]
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
8.	Схильність до пілінгування (2000 циклів), не менше	2	ДСТУ ISO 12945-2
9.	Ступінь тривкості пофарбування до прання (при 40°С) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009

**Кінець таблиці 9**

1	2	3	4
10.	Ступінь тривкості пофарбування до “поту”, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04
11.	Ступінь тривкості пофарбування до дії сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
12.	Питомий поверхневий електричний опір, Ом, не більше	10 <sup>14</sup>	ДСТУ EN 1149-1

**Таблиця 10 – Показники якості оздоблювального трикотажного полотна**

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Оздоблювальне полотно (бейка горловини). Допустиме значення	Оздоблювальне полотно (манжети рукавів, низ виробу). Допустиме значення	Метод вимірювання
1	2	3	4	5
1.	Сировинний склад, %: вовна, ПАН,	30 ± 2,5 70 ± 2,5	30 ± 2,5 70 ± 2,5	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup> не менше	610	730	ДСТУ EN 12127
3.	Вид переплетення	ластик 2:1 (31 x 2 x 2)	ластик 2:1 (31 x 2 x 3)	ДСТУ 2913

**Таблиця 11 – Показники якості пряжі напіввовняної**

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1	2	3	4
1.	Склад сировини пряжі, %: вовна, ПАН,	30 ± 2,5 70 ± 2,5	ДСТУ 4057
2.	Лінійна густина, текс; допустиме відхилення лінійної густини, %	31 x 2 + 2,5; - 3,5	ДСТУ ISO 2060

**Таблиця 12 – Показники якості тканини плащової**

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1	2	3	4
1.	Сировинний склад, %: бавовна, не менше поліефір, не більше	30,0 70,0	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup> ,	160-220	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження смужки 50мм x 200мм, за основою, Н, не менше	490	ISO 13934-1
4.	Розривне навантаження смужки 50мм x 200мм, за утком, Н, не менше	255	ISO 13934-1
5.	Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/зафарбування суміжного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105- C06
6.	Стійкість пофарбування до дії сухого тертя (забарвлення суміжного матеріалу), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 105- X12
7.	Стійкість пофарбування до дії мокрого тертя (забарвлення суміжного матеріалу), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 105- X12

**3.1.6.3.** Відповідність кольору полотна, з якого виготовляється предмет повинен відповідати затвердженому зразку. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, яка використовується у предметі повинні відповідати кольору



основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

**3.1.6.4.** Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

**3.1.6.5.** За погодженням із замовником, при виготовленні предмета, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 3.1.6.

**3.1.6.6.** Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

### **3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета**

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони України.

Під час виготовлення предмета зшивання плечових зрізів, вшивання рукавів у відкриті пройми, зшивання рукавно-бокових зрізів виконується трьохнитковою ланцюговою зшивально-обметувальною строчкою (код стібка 504) або чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (код стібка 506).

Вистрочування ліктьових та плечових накладок оздоблювальними строчками, настрочування накладок на джемпер виконується двохнитковим човниковим прямим стібком (код стібка 301).

Бейка горловини кріпиться до вирізу горловини кетельним швом.

Кінці швів по низу рукавів та низу предмета, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком (код стібка 301).

По краю плечових та ліктьових накладок прокладається подвійна оздоблююча строчка шириною  $(0,2 \pm 0,1)$  см та  $(0,7 \pm 0,1)$  см від краю.

По краю погон прокладається оздоблююча строчка на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см від краю.

Погон вшивається у шви вшивання рукавів із зміщенням на сторону спинки на  $(1,0 \pm 0,3)$  см від плечового шва.

Погон викладається паралельно плечовому шву, гудзик пришивають відповідно до розміщення петлі.

Петля на погоні обметується на відстані  $(1,5 \pm 0,2)$  см від краю.

По низу манжетів рукавів та по низу виробу пров'язується еластична нитка (резинка).

Для підсилення плечових та ліктьових накладок використовується неткане термоскріплене полотно із поліефірного волокна, (поверхнева щільність якого, не більше  $50 \pm 5$  г/м<sup>2</sup>). Неткане полотно простьобується разом із плащовою тканиною, яка використовується для плечових та ліктьових накладок утворюючи оздоблюючу строчку у вигляді “ромб” розміром 5,0 см х 5,0 см. На поверхні стьобання не допускаються склади, заломки, надлишок тканини.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

За умови погодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

### **3.1.8. Вимоги до маркування**

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

**3.1.8.1.** Етикетка та товарний ярлик предмета містить наступну інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

вид предмета;

розмір предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758;

напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ».

**3.1.8.2.** Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета;

вид предмета;

емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;

кількість предметів в упаковці;

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);

**3.1.8.3.** Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу із застосуванням поліамідних матеріалів з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м<sup>2</sup>, стійка до зносу. Інформація, що міститься на етикетці, повинна наноситись методом друку, бути зносостійкою у процесі використання та під час догляду за предметом.

**3.1.8.4.** Етикетка предмета повинна пришиватися (вдвоє складена) з виворотної сторони в лівий бічний шов на відстані (100 – 150 мм) від низу предмета. В готовому вигляді має розміри (40 ± 2) мм на (80 ± 2) мм.

**3.1.8.5.** Товарний ярлик білого кольору виготовлений з паперу на клейовій основі та кріпиться на виробі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

**3.1.8.6.** Пакувальний лист повинен бути виготовлений з паперу щільністю не менш 75 г/м<sup>2</sup>.

**3.1.8.7.** Інформація на етикетці, товарному ярлику та у пакувальному листі повинна добре читатись та бути надрукована державною мовою.

**3.1.8.8.** Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

### **3.1.9. Вимоги до пакування**

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група комплектів предметів по 15 одиниць повинна пакуватись в поліпропіленовий мішок або текстильний мішок. У кожний мішок вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС, з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимога наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

### **3.4 Методи контролю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у підпункті 3.1.6

У разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, або методик проведення випробувань показників (вимог), визначених у цій ТС, під час узгодження з

розробником допускається проводити випробування згідно з іншими, діючими в Україні стандартами, які дозволяють встановити показники, зіставні з вимогами цієї ТС.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до вимог та правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,2 метра від підлоги.

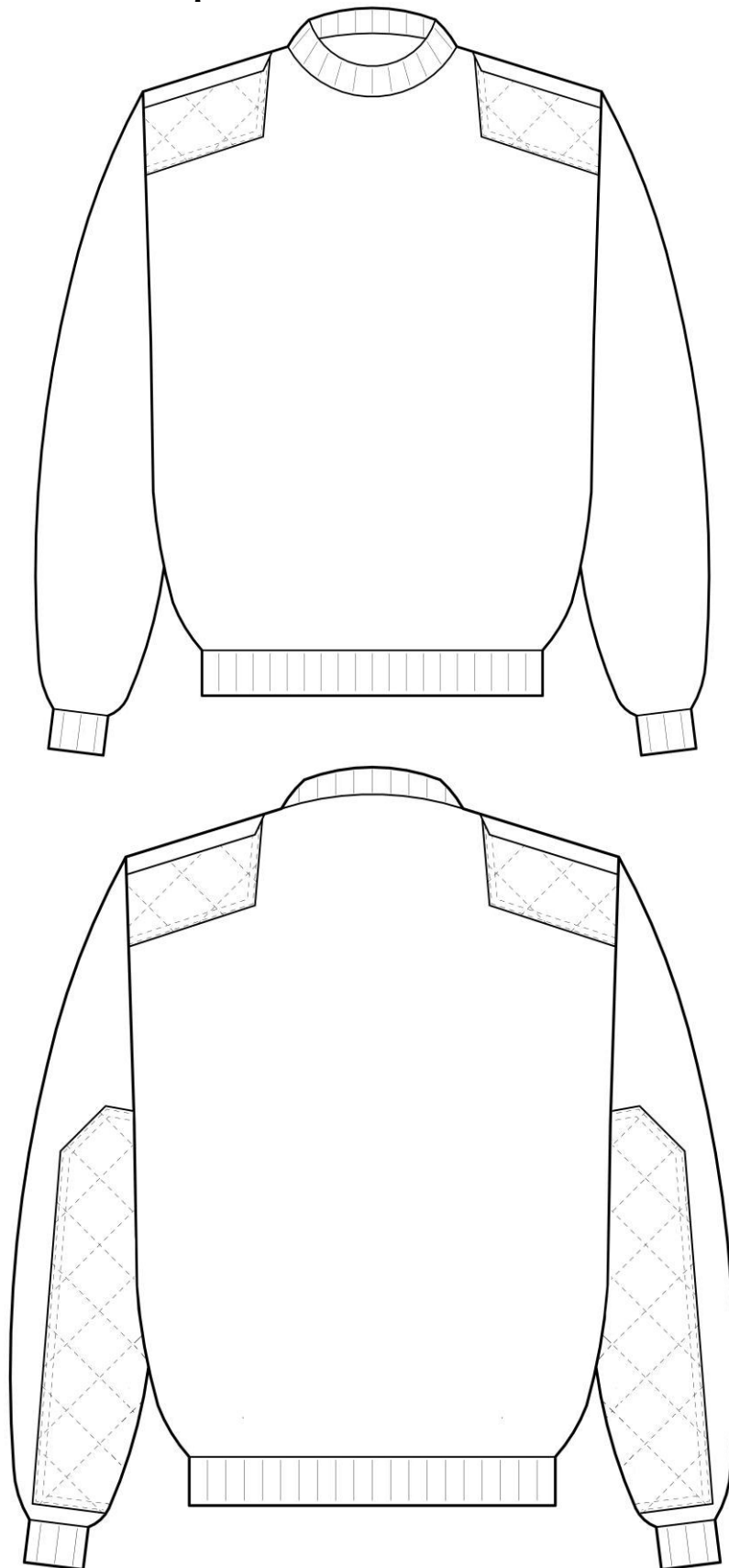
### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1  
до підpunkту 3.1.2.

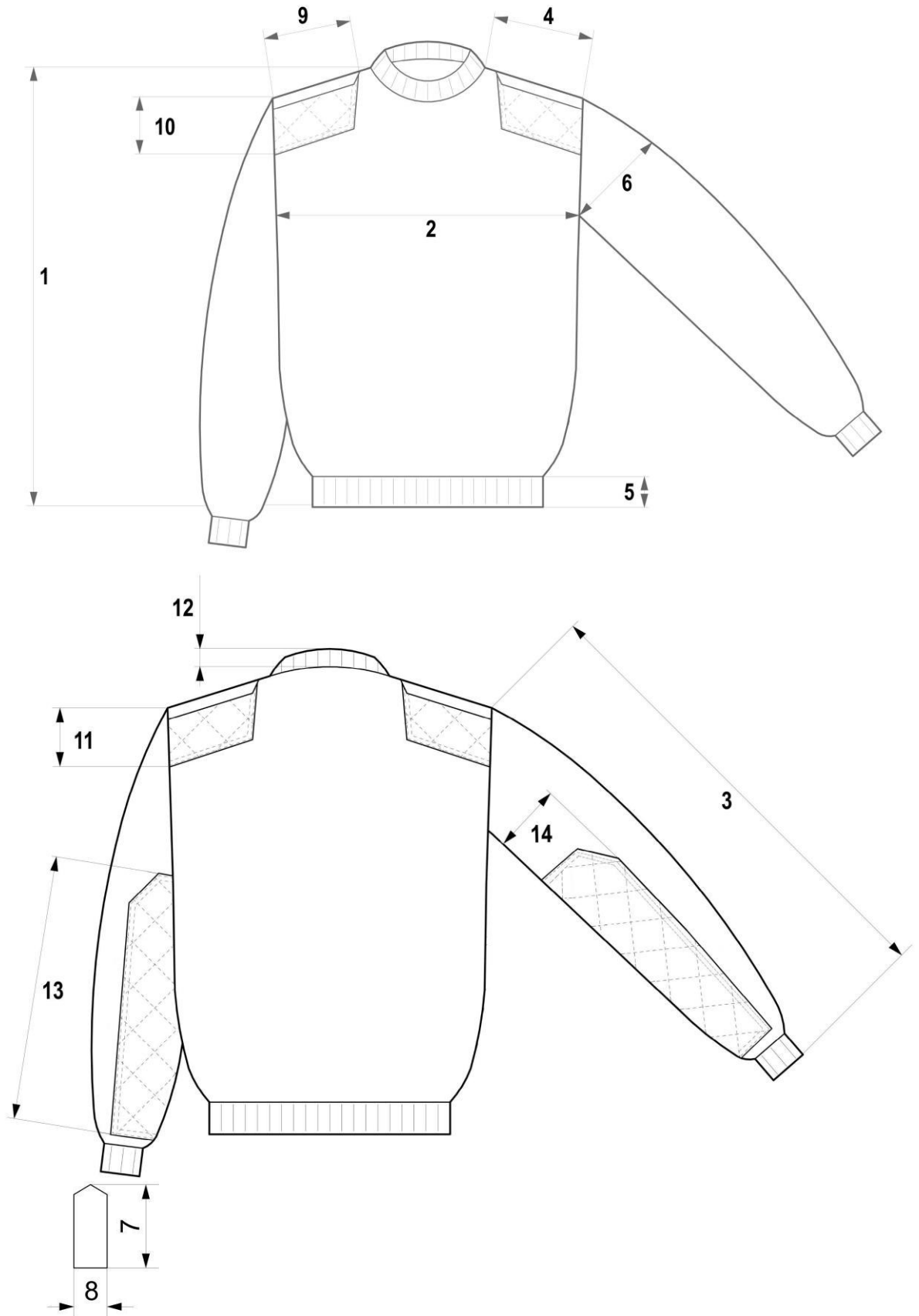
**Зовнішній вигляд предмета**



**Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета**

Додаток 2  
до підpunkту 3.1.5.

**Місця лінійних вимірів**



**Рисунок Д2.1 – Місця лінійних вимірів предмета**

Додаток 3  
до розділу 3

### **Бібліографія**

1. ГОСТ 8847-85 Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных.
2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), ИДТ).