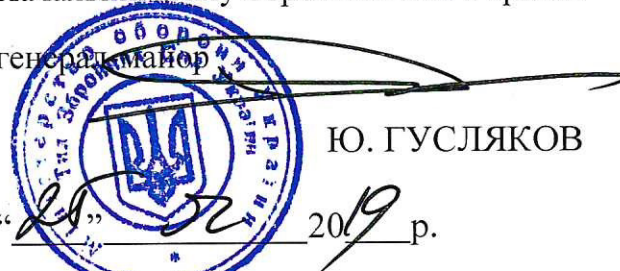


ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України  
генерал-майор

  
Ю. ГУСЛЯКОВ  
" 24 " 02 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
полковник

  
Д. МАРЧЕНКО  
" 25 " 02 2019 р.

**ТЕХНІЧНИЙ ОПИС  
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ  
МАСКА СПЕЦІАЛЬНА  
ТО А01ХJ.66848-010:2019**

Дата надання чинності \_\_\_\_\_

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
Зареєстровано «25» 02 2019 р.  
за № 000008 ТО


ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління безпеки військової служби Збройних Сил України  
полковник

  
М. ШВЕЦЬ  
" " 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
підполковник

  
В. РЯБОВ  
" 22 " 02 2019 р.

## ПЕРЕДМОВА

**I.** РОЗРОБЛЕНО: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

РОЗРОБНИКИ: **О. Самко** (керівник розробки), **Р.Козулін** (перевірив).

**II.** Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Маска спеціальна” ТО А01ХJ.66848-010:2019”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Маска спеціальна ТО А01ХJ.66848-010:2019”. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

**IV.** Затверджено “\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ року.

Введено в дію “\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ року.

Термін зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01):66848.

**VI.** Цей технічний опис на дослідну партію застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для дослідної партії.

**VII.** Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворено, тиражовано і поширено організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

## ЗМІСТ

	Назва розділу (пункту)	№ сторінки
	Вступ	4
1.	Нормативні посилання	5
2.	Умовні позначення та скорочення	6
3.	Вимоги до предмета	6
	3.1. Технічні та якісні характеристики	6
	3.2. Вимоги безпеки	10
	3.3. Правила приймання	10
	3.4. Методи контролю	11
	3.5. Умови транспортування та зберігання	11
	3.6. Гарантії постачальника (виробника)	11
ДОДАТОК 1	Рисунок Д 1.1.- Зовнішній вигляд предмету .	12
ДОДАТОК 2	Рисунок Д 2.1.- Місця лінійних вимірів предмету	13
ДОДАТОК 3	Рисунок Д 3.1- Схема позначення деталей предмету	14
ДОДАТОК 4	Рисунок Д 4.1- Список використаної літератури	15

## **ВСТУП**

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО) розроблено з метою встановлення вимог до маски спеціальна (далі – предмет), який буде застосовуватись під час експериментального носіння для військовослужбовців штатних пожежно-рятувальних підрозділів Міністерства оборони України та Збройних Сил України (далі – військовослужбовці Збройних Сил України) з метою отримання оцінки предмету щодо його ергономічних та захисних властивостей.

Цей ТО поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

Предмет є засобом індивідуального захисту людини у вигляді підшоломника (балаклави) , який складається з матеріалів, здатних забезпечити захист голови, обличчя, шиї та частково плечових скатів людини від дії термічних чинників (полум'я, контактне теплото, конвективне теплото, інфрачервоне випромінювання, бризки розплавленого металу тощо), бруд та механічні ушкодження (стирання, розривання). Предмет використовується в комплекті бойового індивідуального екіпірування як засіб захисту голови для військовослужбовці Збройних Сил України.

Предмет повинен використовуватися в комплексі з іншими складовими комплекту індивідуального оснащення для військовослужбовців України., для досягання максимальної сумісності та ефективності під час несення служби та виконання бойових завдань.

Предмет може використовуватися військовослужбовцями Збройних Сил України як у складі комплекту індивідуального оснащення військовослужбовця Збройних Сил України, так і окремо від інших елементів оснащення.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, що зареєстровано в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ВСТ 01.301.002-2009 (01)	Організація та проведення військових (дослідних) випробувань предметів речового майна. Основні положення
ДСТУ EN 13911:2015 (EN 13911:2004, IDT)	Захисний одяг для пожежників. Вимоги та методи випробування протипожежних капюшонів для пожежників
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

**Примітка.** Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цьому ТО, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## 2.УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## 3.ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.

### 3.1.Технічні та якісні характеристики

#### 3.1.1.Загальні вимоги

Предмет за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО Міноборони та зразку-еталону.

За конструкцією предмет є підшоломником (балаклава), який виготовлений з трикотажного полотна.

Предмет складається з лобної, передньої та задньої частин та виготовляється з трикотажного полотна.

Конструкція лобної та передньої частин забезпечує носіння предмету в двох положеннях (зі збільшеним та меншим захистом обличчя). В положення збільшеного захисту, величина отвору між лобною та передньою частинами складає 50 мм.(5см)

Специфікація деталей предмет, схема позначення деталей та схеми деталей наведено в додатку 3.

#### 3.1.2.Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та (Додаток 1 Рисунок Д1).

#### 3.1.3. Розміри предмету

3.1.3.1.За розмірами предмет повинен відповідати Таблиці 1 цього ТО та типовим фігурам військовослужбовців. Відсоткове співвідношення розмірів виробів, які замовляються, встановлюється замовником.

**Таблиця 1. – Розміри предмету**

Умовне позначення розміру виробу	54-58					60-64				
	Обхват голови, см	54	55	56	57	58	60	61	62	63

#### 3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці 2. Місця лінійних вимірів визначені в (Додатку 2 Рисунок Д 2.1.). Специфікація деталей предмету наведеним у таблиці 3, схема позначення деталей

(Додатку 3 Рисунок Д 3.1.).

Таблиця 2. – Лінійні виміри предмету

Найменування вимірювання	Позначення	Одиниці виміру	Величина вимірювання	Допуски, мм
1	2	3	4	5
Довжина виробу	A	мм	410	± 10,0
Ширина виробу на рівні скронь	B	мм	230	± 10,0
Довжина виточок потиличної області	C	мм	150	± 5,0
Висота отвору передньої частини	D	мм	50	± 5,0
Ширина виробу в області шиї	F	мм	320	± 10,0
Відстань від потиличної точки до передньої частини посередині обличчя	G	мм	250	± 5,0

Таблиця 3. – Специфікація деталей предмету

Позначення	Найменування деталі
1	Лобна частина
2	Передня частина
3	Задня частина

### 3.1.5 Основні вимоги до виготовлення предмету

Всі шви виконуються синтетичними нитками із 100% мета-арамідних волокон з підвищеними показниками термостійкості, міцності та надійності і в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу.

Обробка зрізів деталей виробу здійснюється машинними стібками згідно з ДСТУ ISO 4915, а ниткові з'єднання згідно ДСТУ ISO 4916.

Шви зшивання деталей та конструктивних елементів виконуються зшивально-обметувальним ланцюговим стібком з кількістю ниток не менш ніж 4, частотою 3-4 стібка на 10 мм при ширині 5-8 мм. Застрочування зрізів здійснюється трехнитковим ланцюговим стібком шириною 3-5 мм при ширині підгину 15 мм.

Шви зшивання деталей та конструктивних елементів виконуються зшивально-обметувальним ланцюговим стібком з кількістю ниток не менш ніж 4. Всі відкриті зрізи прошивають швом у підгин шириною 20 мм.

За узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

При узгодженні з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів предмету.

### 3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цим ТО Міноборони.

Предмет виготовляються з гладко фарбованого трикотажного полотна з суміші арамідних (метаарамідних не менше ніж 75%, парарамідних не менш ніж 23%) та антистатичних волокон (не менш ніж 2%).

Якість матеріалу має відповідати вимогам цього ТО .

3.1.6.2. Випробування предмету має відповідати показникам якості, що зазначені у Таблиці 4.

Таблиця 4. - Методи випробувань предмету. Характеристика методів визначення показників якості предмету

№ п/п	Назва методу випробувань	Вимога до матеріалу	Нормативний документ
1	Обмежене поширення полум'я	зразок не повинен давати палаючих чи розплавлених фрагментів, полум'я не повинно досягати боків, чи верхнього краю проби, не повинно утворюватись дір, тривалість залишкового тління не має перевищувати 2 с, тривалість залишкового горіння не має перевищувати 2 с	ДСТУ EN ISO 15025:2016 (EN ISO 15025:2002, IDT; ISO 15025:2000, IDT), метод А, тривалість дії полум'ям на зразок 10 с ДСТУ EN 13911:2015 п. 6.1.2
2	Теплостійкість за температури $(260 \pm 5) ^\circ\text{C}$ , протягом 5 хвилин	зразок не повинен обвуглюватись, руйнуватись або займатися та не повинен давати усадку більше ніж на 10 % в напрямку вздовж та поперек волокон	ДСТУ ISO 17493:2018 ДСТУ EN 13911:2015 п. 6.1.6
3	Розривальне зусилля шва, Н	не менше 950	ДСТУ EN ISO 13935-2:2018



3.1.6.3. Відповідність кольору матеріалу, з якого виготовляється предмет повинен відповідати затвердженому зразку. Відхилення кольору предмету або деяких з компонентів предмету мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.6.4. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.6.5. За згодою замовника, при виготовленні предмету, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5

3.1.6.6. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

### 3.1.7. Вимоги до маркування

Маркування предмету повинно відповідати вимогам цього ТО Міноборони. Для маркування готового предмету повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.7.1. Товарний ярлик на комплект містить наступну інформацію:

назва предмету;

емблема Збройних Сил України;

розмір предмету;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);

напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ».

3.1.7.2. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

назва предмету;

скорочена назва предмету;

ННН: номенклатурний номер НАТО);

кількість предметів в упаковці;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);

3.1.7.3. Товарний ярлик білого кольору кріпиться до виробу пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі.

3.1.7.4. Пакувальні листи та товарний ярлик повинен бути виготовлені з паперу щільністю не менш 75 г/м<sup>2</sup>.

3.1.7.5. Інформація на товарному ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.



Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

### 3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цього ТО Міноборони та відповідно до [11] додатку 4.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмету при транспортуванні та зберіганні.

Група комплектів предметів по 10 одиниць складається у пачку, зв'язуються та по 12 пачок пакується в поліпропіленовий мішок. В кожний мішок вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цього ТО, з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

### 3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинні відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини, згідно чинного законодавства України.

Роботи, пов'язані з виготовленням та проведенням випробувань предмет, необхідно виконувати відповідно до вимог нормативних документів з охорони праці, санітарних правил та норм з охорони довкілля та утилізації, а також правил безпеки на підприємстві (організації).

### 3.3. Правила приймання.

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цього ТО Міноборони, Договору поставки укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимогами наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 №

375 та відповідно до [13] додатку 4.

### **3.4.Методи контролю**

Методи контролю за якість здійснюються відповідно до вимог визначених у цьому ТО.

В разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій акредитованих на технічну компетентність та незалежність або методик проведення випробувань показників (вимог) визначених у цьому ТО, при узгодженні з розробником допускається проводити випробування згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цього ТО.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до вимог ГОСТ 19159 та правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється в складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, на відстані не менше 1 метру від опалювальних пристроїв, 0,2 метра від підлоги.

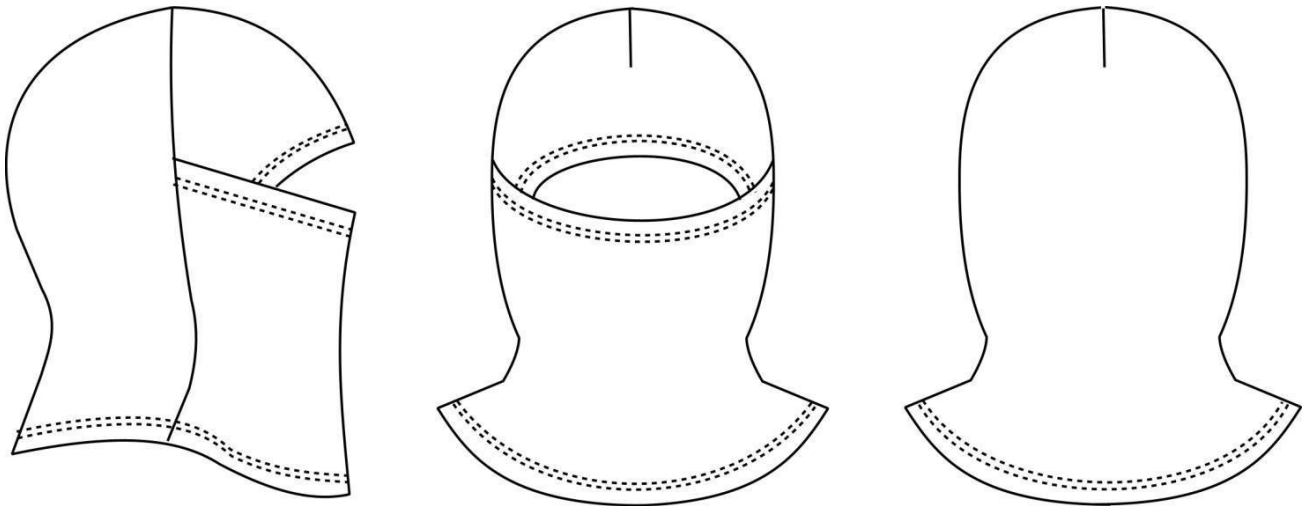
### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний термін експлуатації предмету становить не менше шести місяців. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмету вимогам цьому ТО Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного терміну у договорі про закупівлю.

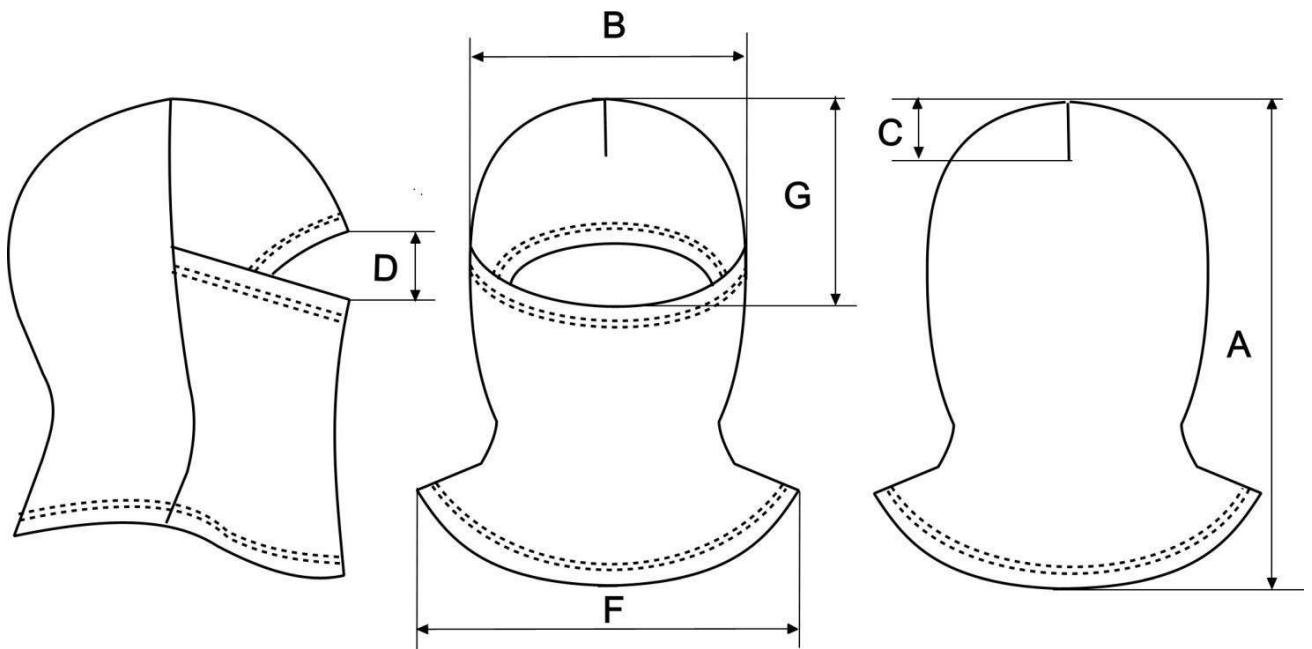
**Додаток 1**  
**до підpunkту 3.1.2.**

**Зовнішній вигляд предмету**



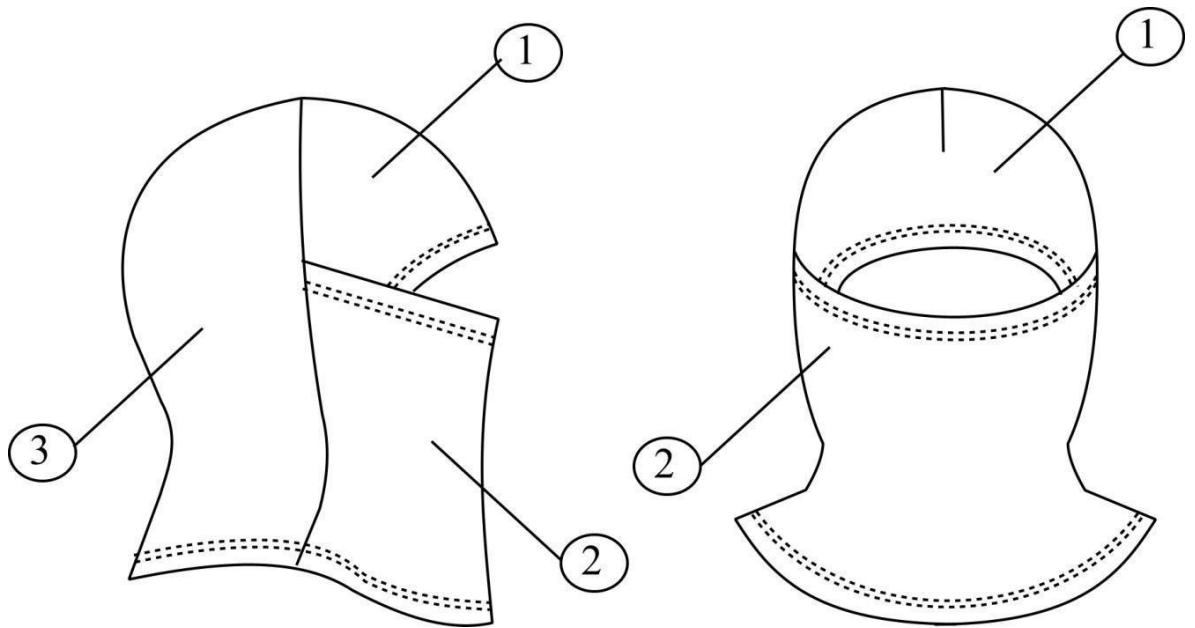
**Рисунок Д 1.1. – Зовнішній вигляд предмету**

**Місця лінійних вимірів предмету**



**Рисунок Д 2.1.**– Місця лінійних вимірів предмету

**Схема позначення деталей предмету**



**Рисунок Д 3.1.- – Схематичні зображення та позначення деталей предмету**

Список використаної літератури

Позначення пункту	Позначення літератури	Назва
1	ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения
2	ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных
3	ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности
4	ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
5	ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам
6	ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к поту
7	ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению
8	ГОСТ 19616-74	Ткани и трикотажные полотна. Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления
9	ГОСТ 25617-83	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний
10	ГОСТ 23167-91	Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды
11	ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
13	ГОСТ 9173-86	Изделия трикотажные. Правила приемки